

發明專利說明書

(本說明書格式、順序及粗體字，請勿任意更動，※記號部分請勿填寫)

※ 申請案號： 95124393

※ 申請日期： 95. 7. 4

※IPC 分類： B29D31/50

一、發明名稱：(中文/英文)

具混合迷彩效果之鞋體製程及其製品

二、申請人：(共 1 人)

姓名或名稱：(中文/英文)

洪國樑

代表人：(中文/英文)

住居所或營業所地址：(中文/英文)

台中縣 427 潭子鄉嘉仁村嘉豐路 432 巷 11 號

國 籍：(中文/英文)

中華民國

三、發明人：(共 1 人)

姓 名：(中文/英文)

洪國樑

國 籍：(中文/英文)

中華民國

四、聲明事項：

無

發明專利說明書

(本說明書格式、順序及粗體字，請勿任意更動，※記號部分請勿填寫)

※ 申請案號： 95124393

※ 申請日期： 95. 7. 4

※IPC 分類： B29D31/50

一、發明名稱：(中文/英文)

具混合迷彩效果之鞋體製程及其製品

二、申請人：(共 1 人)

姓名或名稱：(中文/英文)

洪國樑

代表人：(中文/英文)

住居所或營業所地址：(中文/英文)

台中縣 427 潭子鄉嘉仁村嘉豐路 432 巷 11 號

國 籍：(中文/英文)

中華民國

三、發明人：(共 1 人)

姓 名：(中文/英文)

洪國樑

國 籍：(中文/英文)

中華民國

四、聲明事項：

無

九、發明說明：

【發明所屬之技術領域】

本發明係涉及一種發泡鞋體的製程，尤指一種製成鞋體係由各種顏色的發泡體融接，藉此散佈各種顏色於鞋體的具混合迷彩效果之鞋體製程。

【先前技術】

既有發泡材質的鞋體係以 EVA 等原料發泡成型而製成，此種鞋體由於製造過程皆使用單一顏色的原料，因此使得所製成的鞋體單調不具有顏色的變化，無法增加產品美觀的附加價值。

欲增加上述單色發泡鞋體色的常見方式有下列兩種：

一、將鞋體的表面塗上顏料。二、利用轉印貼紙將顏色轉印上鞋體。運用上述兩種做法的鞋體在短時間內雖美觀，然而經長時間的使用後，容易發生退色以及磨損掉色的問題，使得鞋體的顏色外觀易受損而無法保持顏色，因此有改良的必要。

【發明內容】

本發明係一種具混合迷彩效果之鞋體製程及其製品，該製程方法的目的是在於：利用不同顏色種類的高彈性原料顆粒發泡製成鞋體，藉此使所得的鞋體具有柔軟、耐磨、高彈性、顏色多樣且永不退色、掉色的優良特性。

為達到上述目的，本發明製程方法的實施步驟包括有：

選用高彈性原料顆粒：選用兩種以上不同顏色種類的

高彈性原料顆粒；

備製鞋面粗胚：將不同顏色種類的高彈性原料顆粒預熱壓合，藉此成為鞋面形狀的鞋面粗胚；

發泡融接成型：準備一鞋體模具，並將鞋面粗胚以及各種顏色的高彈性顆粒放入該鞋體模具內，透過慢速加溫，使鞋面粗胚的各高彈性顆粒以及散佈於鞋體模具內的各高彈性顆粒，分別發泡成為不規則的發泡體並相互融接而形成鞋面以及鞋底，同時鞋面的兩端部與鞋底之間亦融接，藉此成為初步的鞋體；

定型：將初步的鞋體套於楦頭，經加溫冷卻後，定型成為鞋體製品。

較佳的，所述高彈性原料顆粒係 EVA 顆粒。

較佳的，所述高彈性原料顆粒包括黃色、紅色、粉紅色的顏色種類。

上述製程方法所製成的鞋體製品係由多數個不規則形狀的發泡體所融接組成，多數個發泡體分為兩種以上的顏色，並且分別融接而成為一體，藉此構成具有迷彩顏色的鞋體。

本發明的製程方法具有以下優點：

1、經由本發明所製成的鞋體具有柔軟、耐磨、超輕、止滑以及高彈性的特色，能夠提供消費者良好使用效果的鞋體穿著。

2、由於本發明鞋體的發泡體具有不同的顏色並且形狀不規則，因此融接成為鞋體後使鞋體具有色彩斑斕的迷

彩顏色，色彩永不退色，並且於表面磨損後亦不會有掉色等顏色脫落的情況發生，具有特殊的美觀功效以提昇產品的附加價值。

【實施方式】

為能詳細了解本發明方法的技術特徵及實用功效，並可以依照說明書的內容來實施，茲進一步以如第一至五圖所示的較佳實施例詳細說明如後：

如第一圖所示，本發明所提供的具混合迷彩效果之鞋體製程，其步驟係包括：

A、選用高彈性原料顆粒：選用如第二圖所示的黃、紅、粉紅等各種不同顏色種類的高彈性原料顆粒（10），各種高彈性原料顆粒（10）係將EVA發泡原料經由加入各種顏色配方混合後所製成。

B、備製鞋面粗胚：當高彈性原料顆粒（10）備製好後，將不同顏色種類的高彈性原料顆粒（10），依顏色以不同比例混合為迷彩型態後，經由預熱壓合而成為如第三圖所示的鞋面形狀的鞋面粗胚（20），本較佳施例中的鞋面粗胚（20）為兩條弧形的帶體。

C、發泡融接成型：請參看第三至六圖，準備一鞋體模具（30），該鞋體模具包括可上、下對合的一上模（31）、一中模（32）、以及一下模（33），其中該中模（32）為橢圓形狀，並且下模（33）設有一模穴（331），將兩條帶狀的鞋面粗胚（20）間隔鋪設於中模（32）的頂面，並將各種顏色的高彈性原料顆粒（10）

放入下模（3 3）的模穴（3 3 1）中，接著令鞋體模具（3 0）合模並慢速加溫，使兩鞋面粗胚（2 0）以及各個散佈於下模（3 3）的模穴（3 3 1）內的高彈性顆粒（1 0）分別發泡成為不規則的發泡體（A）並相互融接，藉此形成雙鞋帶樣式的鞋面（4 1）以及鞋底（4 2），同時鞋面（4 1）的兩端部與鞋底（4 2）之間亦融接為一體，藉此形成初步的鞋體（4 0）。

由於構成初步鞋體（4 0）的各個不規則形狀發泡體（A）具有數種不同的顏色，因此初步的鞋體（4 0）能夠呈現出迷彩顏色般的外觀。

D、定型：由於初步的鞋體（4 0）仍質軟易變形，因此將初步的鞋體（4 0）套於楦頭，經由加溫再冷卻定型，成為具一定形狀的鞋體製品。

本發明的高彈性原料顆粒（1 0）除如上述的黃、紅、粉紅等三種顏色以外，亦可以為他種顏色，藉此構成更多樣化迷彩顏色的鞋底及鞋面。

本發明較佳實施例製成方法所製造的鞋體製品如第五、六圖所示，該鞋體製品係由多數個不規則形狀的發泡體（A）所融接組成，多數個發泡體（A）分為黃、紅、粉紅等三種顏色，並且分別融接而成為一體，藉此構成具有迷彩顏色的鞋體（4 0）。

上述所揭露的本發明製成方法之技術手段，係僅用以說明本發明之較佳實施狀態，但不代表本發明之實施態樣限於上述所揭露的較佳實施例，對熟悉此項技術的人士，

依據本發明步驟所作的內容改變而實質上卻與本發明所揭露的技術手段相同的方法，亦不應被排除於本發明所欲請求保護的申請專利範圍之外。

【圖式簡單說明】

第一圖係本發明較佳實施例製程方法之流程圖。

第二圖係本發明較佳實施例高彈性原料顆粒之立體圖。

第三圖係本發明較佳實施例鞋面粗胚之立體圖。

第四圖係本發明較佳實施例的鞋體模具配合鞋面粗胚以及高彈性原料顆粒的立體圖。

第五圖係本發明較佳實施例製品的立體圖。

第六圖係本發明較佳實施例製品的剖面圖。

【主要元件符號說明】

(A) 發泡體	(10) 高彈性原料顆粒
(20) 鞋面粗胚	(30) 鞋體模具
(31) 上模	(32) 中模
(33) 下模	(331) 模穴
(40) 鞋體	(41) 鞋面
(42) 鞋底	

五、中文發明摘要：

一種具混合迷彩效果之鞋體製程及其製品，其做法係先選用不同顏色種類的高彈性原料顆粒，再以各種顏色的高彈性顆粒預熱壓合成鞋面粗胚，接著將鞋面粗胚以及各種顏色的高彈性顆粒放入特製模具內，透過慢速加溫使各高彈性顆粒發泡形成鞋底，且與鞋面粗胚形成的鞋面融接而成為鞋體，最後將鞋體套於楦頭，經加溫冷卻的定型步驟後，即完成鞋體製品。

六、英文發明摘要：

十、申請專利範圍：

1．一種具混合迷彩效果之鞋體製程，其步驟係包括有：

選用高彈性原料顆粒：選用兩種以上不同顏色種類的高彈性原料顆粒；

備製鞋面粗胚：將不同顏色種類的高彈性原料顆粒預熱壓合，藉此成為鞋面形狀的鞋面粗胚；

發泡融接成型：準備一鞋體模具，並將鞋面粗胚以及各種顏色的高彈性顆粒放入該鞋體模具內，透過慢速加溫，使鞋面粗胚的各高彈性顆粒以及散佈於鞋體模具內的各高彈性顆粒，分別發泡成為不規則的發泡體並相互融接而形成鞋面以及鞋底，同時鞋面的兩端部與鞋底之間亦融接，藉此成為初步的鞋體；

定型：將初步的鞋體套於楦頭，經加溫冷卻後，定型成為鞋體製品。

2．如申請專利範圍第1項所述之具混合迷彩效果之鞋體製程，其中，選用高彈性原料顆粒步驟所述的高彈性原料顆粒係EVA顆粒。

3．如申請專利範圍第1或2項所述之具混合迷彩效果之鞋體製程，其中，所述高彈性原料顆粒包括黃色、紅色、粉紅色的顏色種類。

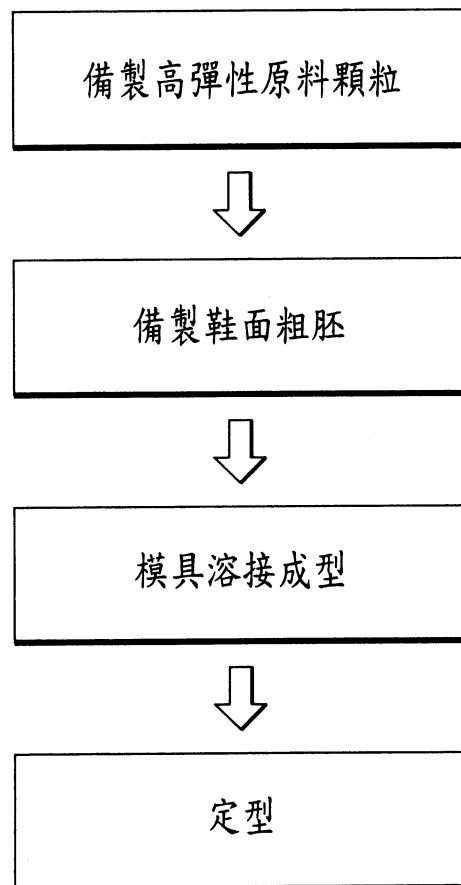
4．一種具混合迷彩效果之鞋體製品，該鞋體製品係由多數個不規則形狀的發泡體所融接組成，多數個發泡體分為兩種以上的顏色，並且分別融接而成為一體，藉此構

成具有迷彩顏色的鞋體。

5．如申請專利範圍第4項所述之具混合迷彩效果之鞋體製品，其中，所述多數個發泡體分為黃色、紅色、以及粉紅色等三種顏色。

十一、圖式：

如次頁



第一圖

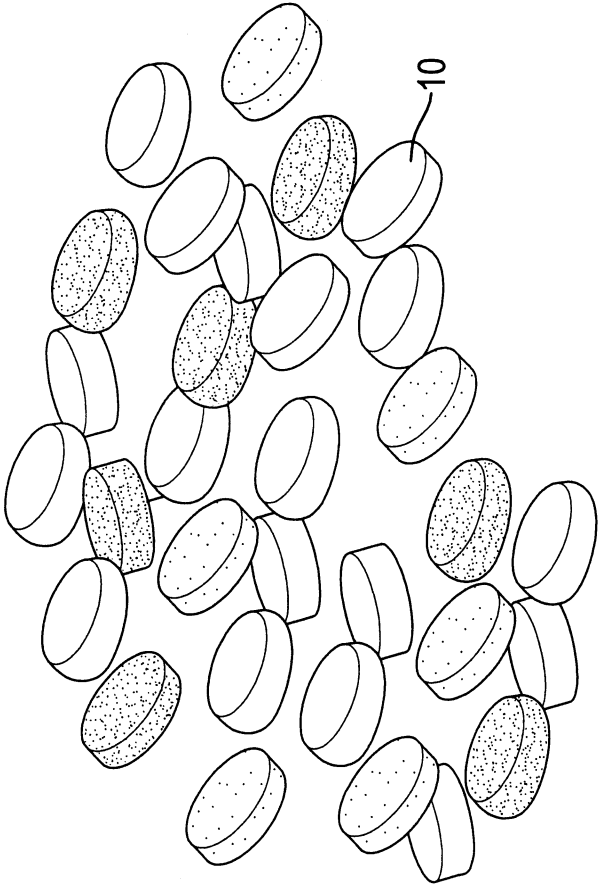
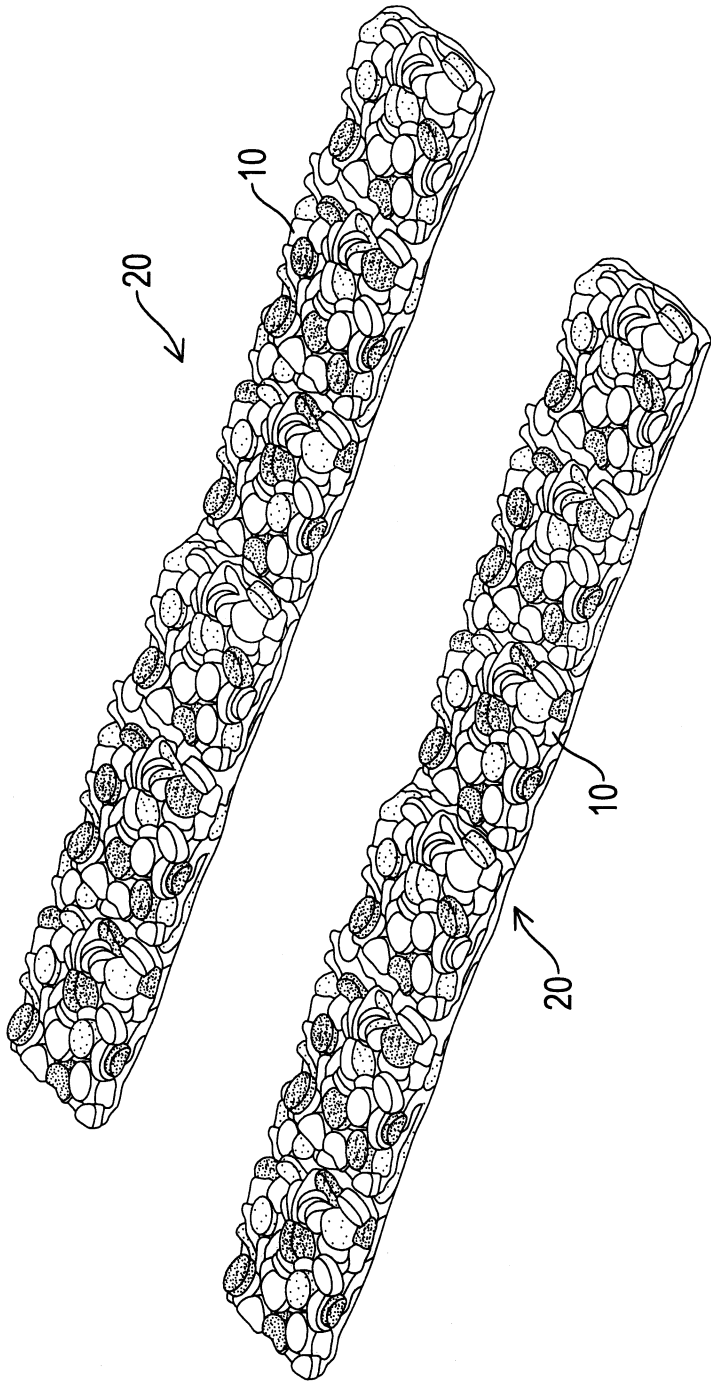
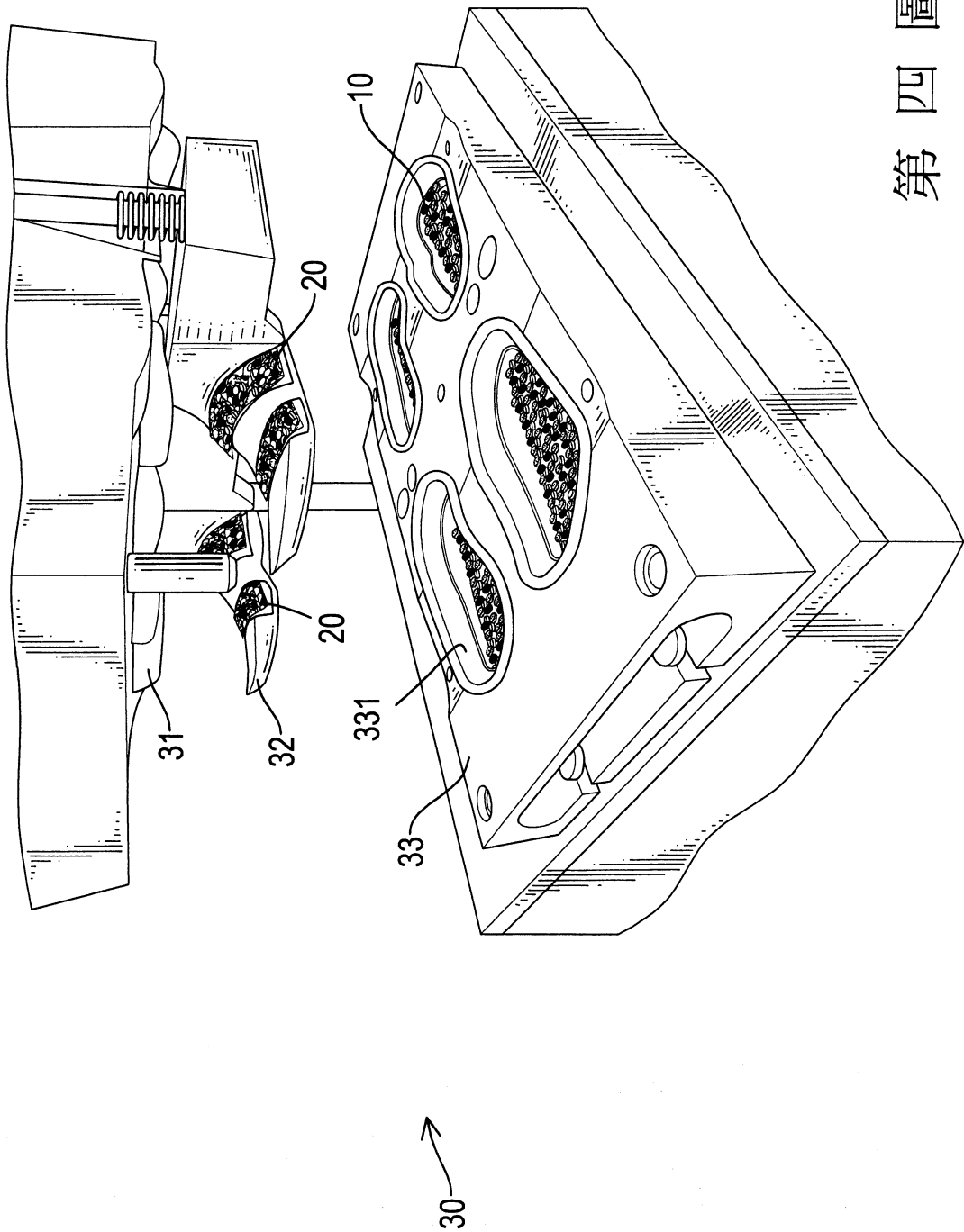


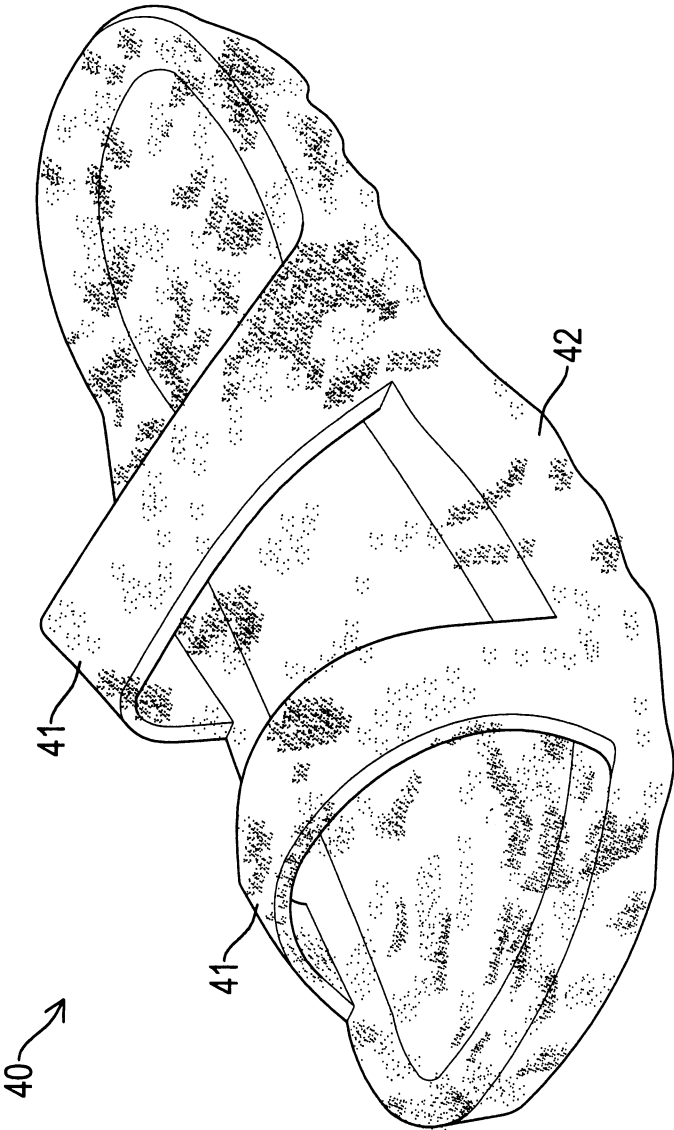
圖
二
第



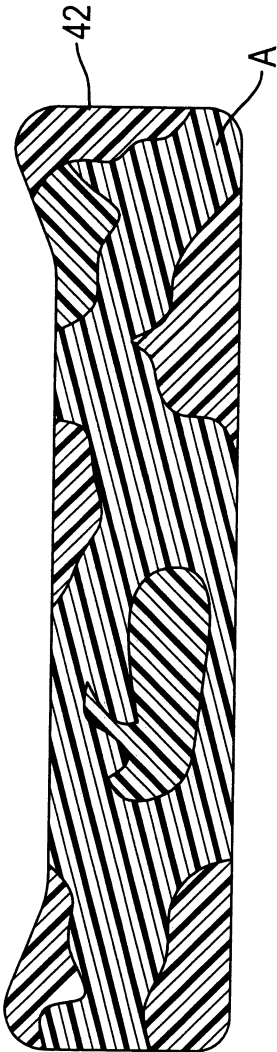
第三圖

第四圖





第五圖



第六圖

七、指定代表圖：

(一)本案指定代表圖為：第（一）圖。

(二)本代表圖之元件符號簡單說明：

無

八、本案若有化學式時，請揭示最能顯示發明特徵的化學式：