



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205403741 U

(45)授权公告日 2016.07.27

(21)申请号 201620146220.X

(22)申请日 2016.02.26

(73)专利权人 珠海住化复合塑料有限公司

地址 519000 广东省珠海市斗门区珠峰大道南3210号

(72)发明人 陈均良 梁宇

(74)专利代理机构 广州市红荔专利代理有限公司 44214

代理人 王贤义

(51)Int.Cl.

G01B 21/02(2006.01)

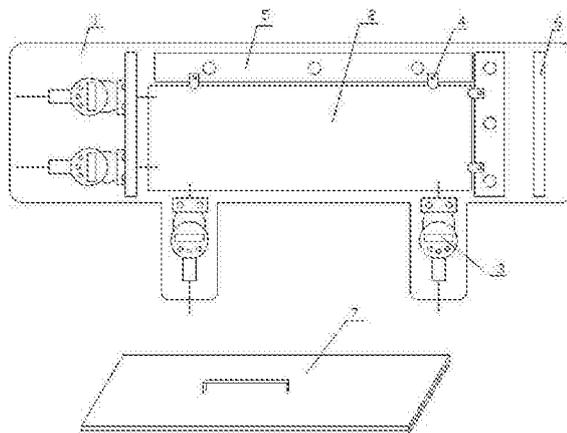
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

收缩率测试仪

(57)摘要

本实用新型公开了收缩率测试仪,其包括:底板;支撑板,其用于支撑工件且设于底板上方;至少一组测试模块,其用于测量工件的长度偏差值,每组测试模块均包括对称设于支撑板两端的定位机构和测量仪。本实用新型具有结构简单,测量速度快,测量精度高,测量稳定性强,减少人力,提高了效率,降低了成本。



1. 收缩率测试仪, 其特征在于其包括:

底板(1);

支撑板(2), 其用于支撑工件且设于底板(1)上方;

至少一组测试模块, 其用于测量工件的长度偏差值, 每组测试模块均包括对称设于支撑板(2)两端的定位机构(4)和测量仪(3)。

2. 根据权利要求1所述的收缩率测试仪, 其特征在于: 所述收缩率测试仪还包括有压盖(7), 压盖(7)设有压板、设于压板上端的提手及设于压板下端面的缓冲层。

3. 根据权利要求1所述的收缩率测试仪, 其特征在于: 所述支撑板(2)呈方形; 所述支撑板(2)设有四个端面, 分别为上端面、下端面、左端面及右端面; 所述收缩率测试仪设有四组测试模块, 其中两个定位机构(4)设于支撑板(2)右端面侧的底板(1)上, 另外两个定位机构(4)设于支撑板(2)上端面的底板(1)上, 其中两个测量仪(3)设于支撑板(2)左端面的底板(1)上, 另外两个测量仪(3)设于支撑板(2)下端面的底板(1)上。

4. 根据权利要求3所述的收缩率测试仪, 其特征在于: 同在支撑板(2)右端面的两个定位机构(4)通过第一固定块与底板(1)固定连接, 同在支撑板(2)上端面的两个定位机构(4)通过第二固定块与底板(1)固定连接。

5. 根据权利要求4所述的收缩率测试仪, 其特征在于: 所述第一固定块通过第一螺栓与底板(1)固定连接, 所述第一固定块设有配合第一螺栓固定安装的螺栓孔一; 所述第二固定块通过第二螺栓与底板(1)固定连接, 所述第二固定块设有配合第二螺栓固定安装的螺栓孔二。

6. 根据权利要求1所述的收缩率测试仪, 其特征在于: 所述支撑板(2)与底板(1)之间通过螺钉固定连接; 所述底板(1)设有配合固定安装测量仪(3)的安装位; 所述测量仪(3)通过固定组件固定在底板(1)上。

7. 根据权利要求1所述的收缩率测试仪, 其特征在于: 所述底板(1)左右两端均设有把手(6), 所述把手(6)与底板(1)之间通过螺丝固定连接。

收缩率测试仪

技术领域

[0001] 本实用新型涉及收缩率测试仪。

背景技术

[0002] 在生产过程中,需要对塑胶板进行收缩率进行测试,而传统的方式是人工使用游标卡尺或者千分尺进行测量计算,传统方式存在以下缺点:

[0003] 1、测试速度慢;

[0004] 2、测试麻烦;

[0005] 3、耗费大量人力;

[0006] 4、测试精度不够,测试结果不稳定,人为影响因素大;

[0007] 5、成本高。

实用新型内容

[0008] 本实用新型所要解决的技术问题是克服现有技术的不足,提供收缩率测试仪,具有结构简单,测量速度快,测量精度高,测量稳定性强,减少人力,提高了效率,降低了成本。

[0009] 本实用新型所采用的技术方案是:

[0010] 收缩率测试仪,其包括:

[0011] 底板;

[0012] 支撑板,其用于支撑工件且设于底板上方;

[0013] 至少一组测试模块,其用于测量工件的长度偏差值,每组测试模块均包括对称设于支撑板两端的定位机构和测量仪。

[0014] 所述收缩率测试仪还包括有压盖,压盖设有压板、设于压板上端的提手及设于压板下端面的缓冲层。

[0015] 所述支撑板呈方形;所述支撑板设有四个端面,分别为上端面、下端面、左端面及右端面;所述收缩率测试仪设有四组测试模块,其中两个定位机构设于支撑板右端面侧的底板上,另外两个定位机构设于支撑板上端面的底板上,其中两个测量仪设于支撑板左端面的底板上,另外两个测量仪设于支撑板下端面的底板上。

[0016] 同在支撑板右端面的两个定位机构通过第一固定块与底板固定连接,同在支撑板上端面的两个定位机构通过第二固定块与底板固定连接。

[0017] 所述第一固定板通过第一螺栓与底板固定连接,所述第一固定板设有配合第一螺栓固定安装的螺栓孔一;所述第二固定板通过第二螺栓与底板固定连接,所述第二固定板设有配合第二螺栓固定安装的螺栓孔二。

[0018] 所述支撑板与底板之间通过螺钉固定连接;所述底板设有配合固定安装测量仪的安装位;所述测量仪通过固定组件固定在底板上。

[0019] 所述底板左右两端均设有把手,所述把手与底板之间通过螺丝固定连接。

[0020] 技术原理:

[0021] 工作人员通过提起两个把手,将整台收缩率测试仪搬放置固定位置,打开压盖,将塑胶板放置到支撑板上,将塑胶板的右端边缘对齐在支撑板右端面处的定位机构,将塑胶板的上端边缘对齐在支撑板上端面处的定位机构,将所有测量仪的顶针往后拉,使得塑胶板完全平整放到支撑板上,将压盖放置在塑胶板上方压平整,测量仪直接会显示收缩数值。

[0022] 本实用新型的有益效果是:具有结构简单,测量速度快,测量精度高,测量稳定性强,减少人力,提高了效率,降低了成本。

附图说明

[0023] 图1是本实用新型的原理结构示意图。

具体实施方式

[0024] 如图1所示,本实用新型收缩率测试仪,其包括:

[0025] 底板1;

[0026] 支撑板2,其用于支撑工件且设于底板1上方;

[0027] 至少一组测试模块,其用于测量工件的长度偏差值,每组测试模块均包括对称设于支撑板2两端的定位机构4和测量仪3。

[0028] 所述收缩率测试仪还包括有压盖7,压盖7设有压板、设于压板上端的提手及设于压板下端面的缓冲层。

[0029] 所述支撑板2呈方形;所述支撑板2设有四个端面,分别为上端面、下端面、左端面及右端面;所述收缩率测试仪设有四组测试模块,其中两个定位机构4设于支撑板2右端面侧的底板1上,另外两个定位机构4设于支撑板2上端面的底板1上,其中两个测量仪3设于支撑板2左端面的底板1上,另外两个测量仪3设于支撑板2下端面的底板1上。

[0030] 同在支撑板2右端面的两个定位机构4通过第一固定块与底板1固定连接,同在支撑板2上端面的两个定位机构4通过第二固定块与底板1固定连接。

[0031] 所述第一固定板通过第一螺栓与底板1固定连接,所述第一固定板设有配合第一螺栓固定安装的螺栓孔一;所述第二固定板通过第二螺栓与底板1固定连接,所述第二固定板设有配合第二螺栓固定安装的螺栓孔二。

[0032] 所述支撑板2与底板1之间通过螺钉固定连接;所述底板1设有配合固定安装测量仪3的安装位;所述测量仪3通过固定组件固定在底板1上。

[0033] 所述底板1左右两端均设有把手6,所述把手6与底板1之间通过螺丝固定连接。

[0034] 技术原理:

[0035] 工作人员通过提起两个把手,将整台收缩率测试仪搬放置固定位置,打开压盖,将塑胶板放置到支撑板上,将塑胶板的右端边缘对齐在支撑板右端面处的定位机构,将塑胶板的上端边缘对齐在支撑板上端面处的定位机构,将所有测量仪的顶针往后拉,使得塑胶板完全平整放到支撑板上,将压盖放置在塑胶板上方压平整,测量仪直接会显示收缩数值。

[0036] 本实用新型的有益效果是:具有结构简单,测量速度快,测量精度高,测量稳定性强,减少人力,提高了效率,降低了成本。

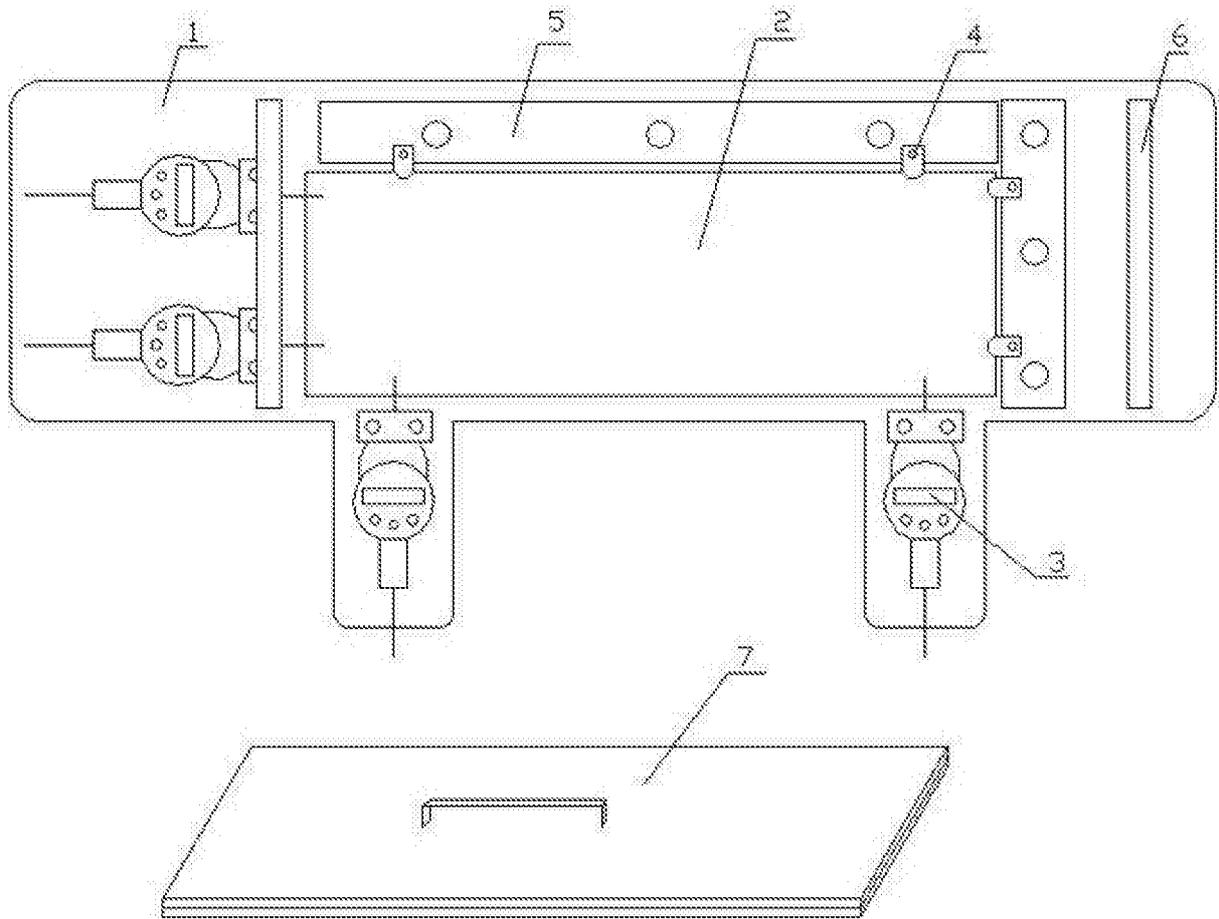


图1