



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206324328 U

(45)授权公告日 2017. 07. 14

(21)申请号 201621003832.X

(22)申请日 2016.08.31

(73)专利权人 石狮市赛琪体育用品有限公司

地址 362700 福建省泉州市石狮市灵秀镇
彭田工业区

(72)发明人 蔡建雷

(51)Int.Cl.

A43B 23/00(2006.01)

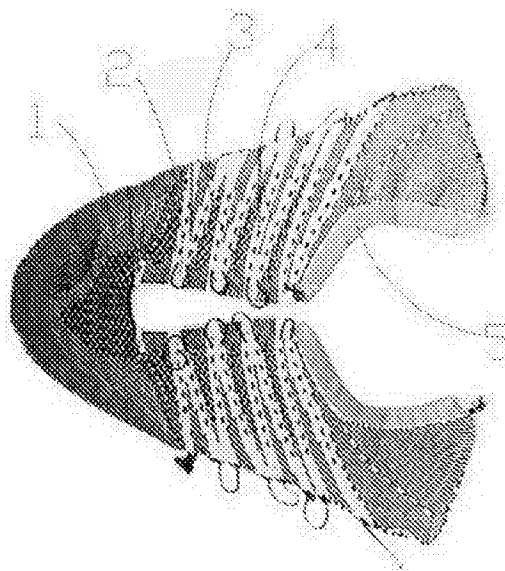
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一体电脑针织鞋面

(57)摘要

一体电脑针织鞋面是由横编针织鞋面本体组成,横编针织鞋面本体是由单根或多根聚氨酯纱线横向自脚趾直达脚踝一整块编织而成横编针织鞋面本体的表面上分别设置有鞋面前端的透气孔编织区,系鞋带处的部件纹理编织区、支撑加固纹理编织区和飞线支撑编织区,及鞋口处的领口松紧纹理编织区;本实用新型鞋面是由一整块的横编针织一次成型,不需要针车缝合,不增加重量,不产生摩擦区,相比传统皮革鞋面后期处理需要通过包边、拼接等复杂的工序,中间很多工艺依赖人工,而横编针织鞋面采用数字编织机,大大减少了人工参与,成本可以得到下降,重量大为降低,透气效果好,外形美观,穿着舒适等功效。



1. 一体电脑针织鞋面,其特征在于:是由横编针织鞋面本体组成,该横编针织鞋面本体是由多根聚氨酯纱线横向自脚趾直达脚踝一整块编织而成;横编针织鞋面本体的表面上分别设置有鞋面前端的透气孔编织区,系鞋带处的部件纹理编织区、支撑加固纹理编织区和飞线支撑编织区,及鞋口处的领口松紧纹理编织区。

一体电脑针织鞋面

技术领域

[0001] 本实用新型属于鞋制品鞋面制作技术领域,具体涉及的是一种无针车缝合、穿着包裹性能好、不增加重量,不产生摩擦区的一体电脑针织鞋面。

背景技术

[0002] 传统的鞋面为了增加鞋面的质感或立体效果,多数采用多块鞋材经过多次拼接裁切缝制而成,因此,该种鞋面制作工序较多,在一定程度上增加了鞋材的制作成本和人员生产成本,并且经多次裁切和缝制大大增加了鞋面的硬度,导致包裹性能差,穿着舒适度不理想。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是针对以上技术的不足,提供一种结构设计合理,一次成型,无需车缝,减少了材料浪费的一体电脑针织鞋面。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案实现的:一体电脑针织鞋面,其特征在于:是由横编针织鞋面本体组成,该横编针织鞋面本体是由单根或多根聚氨酯纱线横向自脚趾直达脚踝一整块编织而成。

[0005] 所述横编针织鞋面本体的表面上分别设置有鞋面前端的透气孔编织区,系鞋带处的部件纹理编织区、支撑加固纹理编织区和飞线支撑编织区,及鞋口处的领口松紧纹理编织区。

[0006] 所述横编针织鞋面本体的表面上设置不同的针织提花。

[0007] 本实用新型的有益效果体现在,与现有技术相比,本实用新型鞋面是由一整块的横编针织一次成型,不需要针车缝合,不增加重量,不产生摩擦区,相比传统皮革鞋面后期处理需要通过包边、拼接等复杂的工序,中间很多工艺依赖人工,而横编针织鞋面采用数字编织机,大大减少了人工参与,成本可以得到下降,重量大为降低,透气效果好,外形美观,穿着舒适等功效。

附图说明

[0008] 下面结合附图对本实用新型进行详细的说明:

[0009] 图1为本实用新型内部结构示意图。

[0010] 下列是本实用新型图中各标识的具体名称:1、透气孔编织区;2、部件纹理编织区;3、支撑加固纹理编织区;4、飞线支撑编织区;5、领口松紧纹理编织区。

具体实施方式

[0011] 如图1所示,一体电脑针织鞋面,是由横编针织鞋面本体组成,该横编针织鞋面本体是由单根或多根聚氨酯纱线横向自脚趾直达脚踝一整块编织而成,横编针织鞋面本体鞋面透气轻盈;同时在鞋面成型过程中,可根据鞋部位不同,辅之以不同的针织密度,起到软

硬结合的效果,确保鞋面具有良好的透气性、柔软性,整个鞋面如同只穿袜子一般,契合度达到给人以舒适感觉;因此成品鞋生产企业只要购买鞋底,就可以将横编针织鞋面本体直接粘合成为一双完整的成品鞋,可节省不少工序,人工成本也得到明显降低。

[0012] 所述横编针织鞋面本体的表面上分别设置有鞋面前端的透气孔编织区1,增加鞋面的良好透气性,系鞋带处的部件纹理编织区2、支撑加固纹理编织区3和飞线支撑编织区4,增加鞋面的软硬结合度,及鞋口处的领口松紧纹理编织区5,配合与脚部的完美贴合。

[0013] 所述横编针织鞋面本体的表面上设置不同的针织提花,花样、颜色多变,造型美观,针织鞋面不像皮革等产品污染较大,较为环保。

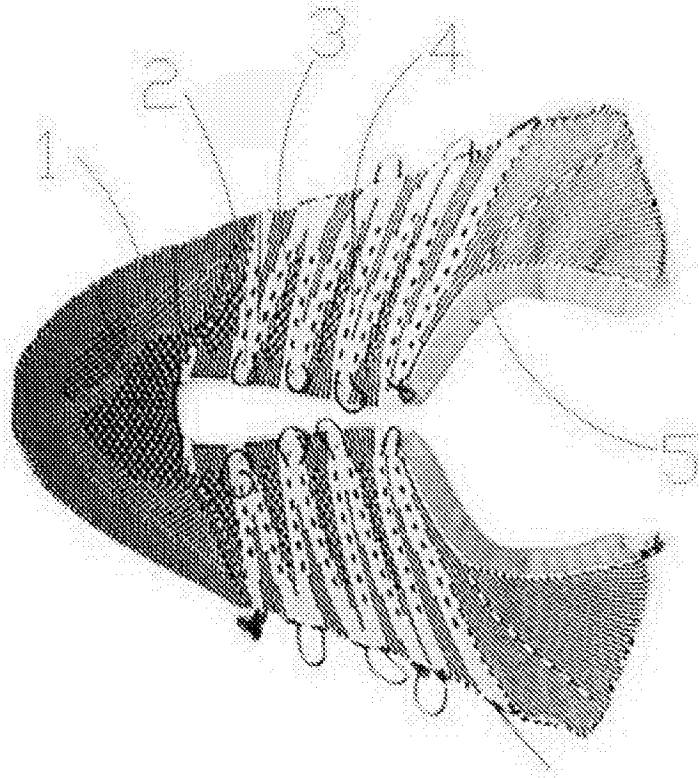


图1