



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206704693 U

(45)授权公告日 2017.12.05

(21)申请号 201720492861.5

(22)申请日 2017.05.05

(73)专利权人 陈守坪

地址 362300 福建省泉州市南安市柳城露  
江村露水头20号

(72)发明人 陈守坪

(74)专利代理机构 杭州知瑞知识产权代理有限  
公司 33271

代理人 巫丽青

(51) Int. Cl.

B65B 63/04(2006.01)

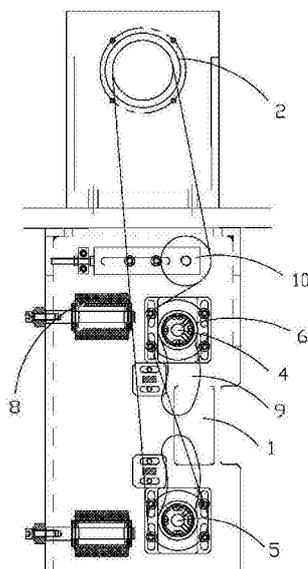
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

## (54)实用新型名称

三折机构中的横折装置

## (57)摘要

本实用新型提供一种三折机构中的横折装置,包括支撑座、转动设置于支撑座上的主动同步轮、驱动主动同步轮转动的驱动电机、垂直转动设置于支撑座上的第一从动轴以及第二从动轴,第一从动轴以及第二从动轴的上端部固定设置有从动同步轮,第一从动轴以及第二从动轴上固定设置有折叠辊架,折叠辊架上垂直转动设置有折叠辊,主动同步轮以及两个从动同步轮之间通过同步带相连接,支撑座上对称开设有两个弧形安装槽,第一从动轴以及第二从动轴分别位于相应弧形安装槽内,可根据实际需要进行内外调整。



1. 一种三折机构中的横折装置,其特征在于:包括支撑座、转动设置于所述支撑座上的主动同步轮、驱动所述主动同步轮转动的驱动电机、垂直转动设置于所述支撑座上的第一从动轴以及第二从动轴,所述第一从动轴以及所述第二从动轴的上端部固定设置有从动同步轮,所述第一从动轴以及所述第二从动轴上固定设置有折叠辊架,所述折叠辊架上垂直转动设置有折叠辊,所述主动同步轮以及两个所述从动同步轮之间通过同步带相连接,所述支撑座上对称开设有两个弧形安装槽,所述第一从动轴以及所述第二从动轴分别位于相应所述弧形安装槽内。

2. 如权利要求1所述的三折机构中的横折装置,其特征在于:所述支撑座上设置有同步带张紧机构。

3. 如权利要求2所述的三折机构中的横折装置,其特征在于:所述同步带张紧机构包括张紧气缸、转动设置于所述张紧气缸的活塞杆端部的张紧轮,所述张紧轮与所述同步带相抵触。

4. 如权利要求1所述的三折机构中的横折装置,其特征在于:所述支撑座上固定设置有两个挂杆,两个所述挂杆的下端部沿着上下方向开设有滑槽,两个所述挂杆的下端部转动设置有中间压辊,所述中间压辊位于两侧所述折叠辊之间,所述中间压辊与所述折叠辊相垂直设置,所述中间压辊的两端部分别位于相应的所述滑槽内,所述支撑座的上方设置有将所述中间压辊提升的提升机构。

5. 如权利要求4所述的三折机构中的横折装置,其特征在于:所述提升机构包括转动设置的转轴、固定设置于所述转轴上的卷筒、绕设于所述中间压辊与所述卷筒之间的环形皮带。

6. 如权利要求5所述的三折机构中的横折装置,其特征在于:所述中间压辊表面开设有弧形凹槽,所述环形皮带位于所述弧形凹槽内。

7. 如权利要求1所述的三折机构中的横折装置,其特征在于:每个所述折叠辊架上均设置有两个所述折叠辊。

8. 如权利要求1所述的三折机构中的横折装置,其特征在于:所述支撑座的上方设置有折叠罩。

## 三折机构中的横折装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种三折机构中的横折装置。

### 背景技术

[0002] 现有技术中的三折机构中的横折装置中,两侧折叠辊之间的间距以及位置相对固定,因此无法根据实际需要进行调整,使用极其不方便,此外由于折叠的纸尿裤大环腰长度较长,而中间压辊无法进行调节因此容易引起褶皱现象,此外折叠辊采用羊毛毡形式,造成侧面擦刀擦不干净的情况。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术中存在的缺陷,提供一种三折机构中的横折装置,可根据实际需要进行内外调整。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型的技术方案是提供了一种三折机构中的横折装置,包括支撑座、转动设置于所述支撑座上的主动同步轮、驱动所述主动同步轮转动的驱动电机、垂直转动设置于所述支撑座上的第一从动轴以及第二从动轴,所述第一从动轴以及所述第二从动轴的上端部固定设置有从动同步轮,所述第一从动轴以及所述第二从动轴上固定设置有折叠辊架,所述折叠辊架上垂直转动设置有折叠辊,所述主动同步轮以及两个所述从动同步轮之间通过同步带相连接,所述支撑座上对称开设有两个弧形安装槽,所述第一从动轴以及所述第二从动轴分别位于相应所述弧形安装槽内。

[0005] 进一步改进的是:所述支撑座上设置有同步带张紧机构。

[0006] 进一步改进的是:所述同步带张紧机构包括张紧气缸、转动设置于所述张紧气缸的活塞杆端部的张紧轮,所述张紧轮与所述同步带相抵触。

[0007] 进一步改进的是:所述支撑座上固定设置有两个挂杆,两个所述挂杆的下端部沿着上下方向开设有滑槽,两个所述挂杆的下端部转动设置有中间压辊,所述中间压辊位于两侧所述折叠辊之间,所述中间压辊与所述折叠辊相垂直设置,所述中间压辊的两端部分别位于相应的所述滑槽内,所述支撑座的上方设置有将所述中间压辊提升的提升机构。

[0008] 进一步改进的是:所述提升机构包括转动设置的转轴、固定设置于所述转轴上的卷筒、绕设于所述中间压辊与所述卷筒之间的环形皮带。

[0009] 进一步改进的是:所述中间压辊表面开设有弧形凹槽,所述环形皮带位于所述弧形凹槽内。

[0010] 进一步改进的是:每个所述折叠辊架上均设置有两个所述折叠辊。

[0011] 进一步改进的是:所述支撑座的上方设置有折叠罩。

[0012] 本实用新型的优点和有益效果在于:通过两个插片,由同步带进行传动,进行同步动作,从而使得内外进行同步折叠,防止发生偏斜现象,大大提高了折叠效果。

### 附图说明

[0013] 图1为本实用新型俯视图；

[0014] 图2为本实用新型的剖视图；

[0015] 图3为本实用新型的侧视图。

[0016] 其中：1、支撑座；2、主动同步轮；3、驱动电机；4、第一从动轴；5、第二从动轴；6、从动同步轮；7、折叠辊架；8、折叠辊；9、弧形安装槽；10、同步带张紧机构；11、挂杆；12、中间压辊；13、转轴；14、卷筒；15、环形皮带；16、折叠罩。

### 具体实施方式

[0017] 下面结合附图和实施例，对本实用新型的具体实施方式作进一步描述。以下实施例仅用于更加清楚地说明本实用新型的技术方案，而不能以此来限制本实用新型的保护范围。

[0018] 如图1-图3所示，一种三折机构中的横折装置，包括支撑座1、转动设置于所述支撑座1上的主动同步轮2、驱动所述主动同步轮2转动的驱动电机3、垂直转动设置于所述支撑座1上的第一从动轴4以及第二从动轴5，所述第一从动轴4以及所述第二从动轴5的上端部固定设置有从动同步轮6，所述第一从动轴4以及所述第二从动轴5上固定设置有折叠辊架7，所述折叠辊架7上垂直转动设置有折叠辊8，所述主动同步轮2以及两个所述从动同步轮6之间通过同步带相连接，所述支撑座1上对称开设有两个弧形安装槽9，所述第一从动轴4以及所述第二从动轴5分别位于相应所述弧形安装槽9内。

[0019] 工作原理：当需要根据实际需要进行内外调整时，通过将第一从动轴4以及第二从动轴5在弧形安装槽9内进行调整，而后再将其固定，从而可以调节两侧折叠辊8之间的间距，从而可以根据实际使用情况进行内外调整。

[0020] 为了保证同步带的张紧度，从而保证折叠效果，所述支撑座1上设置有同步带张紧机构10，具体地，所述同步带张紧机构10包括张紧气缸、转动设置于所述张紧气缸的活塞杆端部的张紧轮，所述张紧轮与所述同步带相抵触。

[0021] 由于折叠的纸尿裤大环腰长度较长，为了防止产品发生褶皱现象，所述支撑座1上固定设置有两个挂杆11，两个所述挂杆11的下端部沿着上下方向开设有滑槽，两个所述挂杆11的下端部转动设置有中间压辊12，所述中间压辊12位于两侧所述折叠辊8之间，所述中间压辊12与所述折叠辊8相垂直设置，所述中间压辊12的两端部分别位于相应的所述滑槽内，所述支撑座1的上方设置有将所述中间压辊12提升的提升机构，具体地，所述提升机构包括转动设置的转轴13、固定设置于所述转轴13上的卷筒14、绕设于所述中间压辊12与所述卷筒14之间的环形皮带15。

[0022] 为了防止环形皮带15对产品表面造成影响，所述中间压辊12表面开设有弧形凹槽，所述环形皮带15位于所述弧形凹槽内。

[0023] 每个所述折叠辊架7上均设置有两个所述折叠辊8，采用两个圆辊形式，相较于旧的羊毛毡形式，避免了侧面擦刀擦不干净的情况，并且可实现使用油杯加油的功能，避免油四处滴的现象。

[0024] 为了提高防尘效果，所述支撑座1的上方设置有折叠罩16。

[0025] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征及其优点，本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明中描述的只是说明本

实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和进步,这些变化和进步都落入要求保护的实用新型范围内,本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

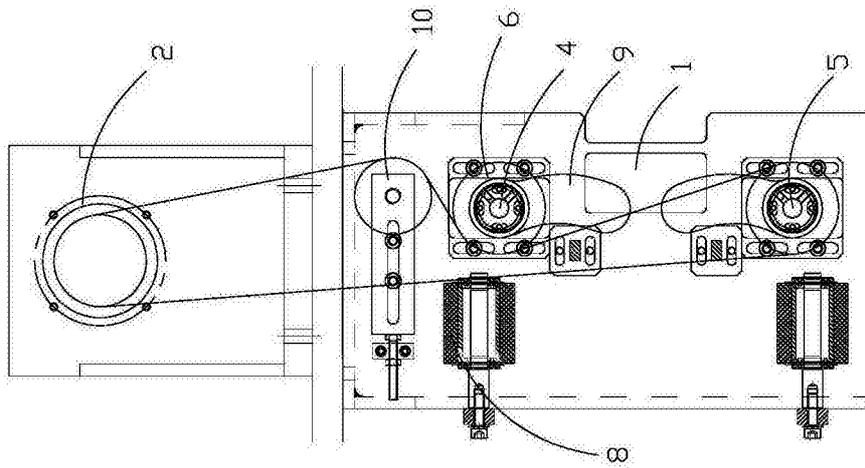


图1

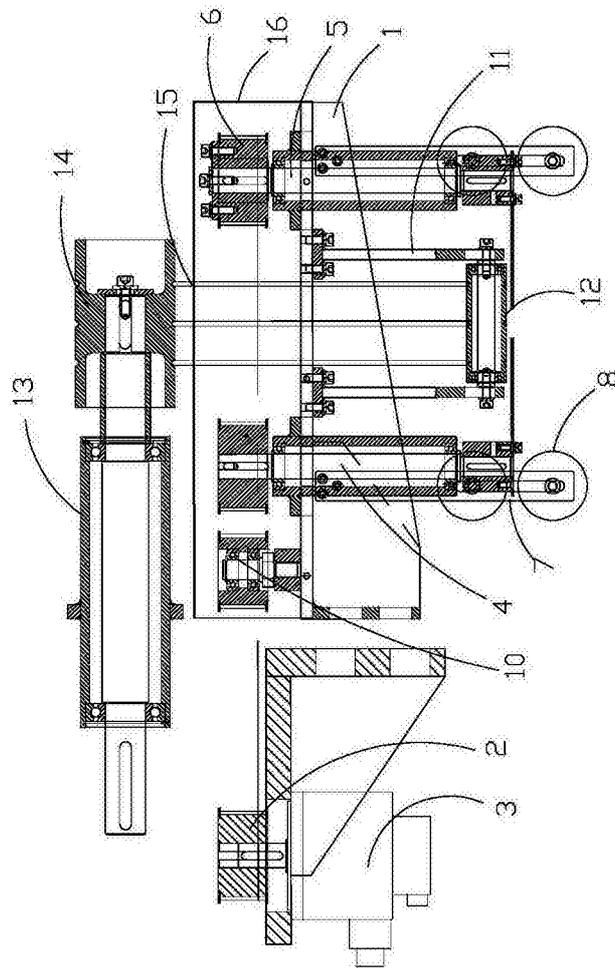


图2

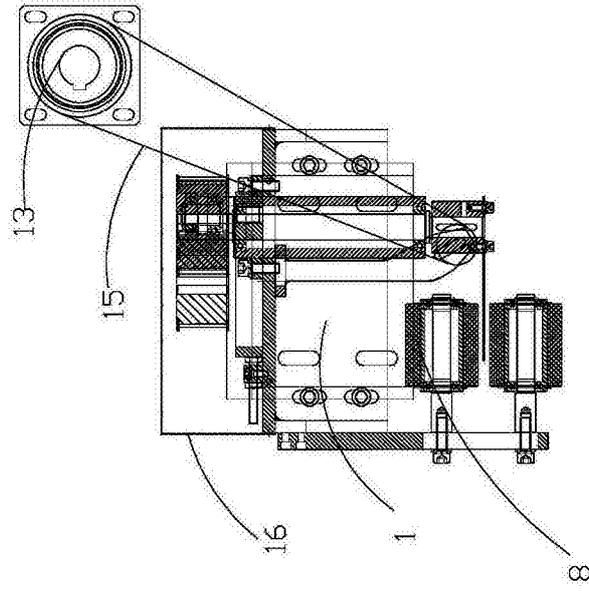


图3