



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

205239

(11)

(B1)

(51) Int. Cl.³
B 21 C 51/00

/22/ Přihlášeno 22 08 79
/21/ /PV 5707-79/

(40) Zveřejněno 30 05 80

(45) Vydáno 15 01 83

(75)

Autor vynálezu

ŠINDEL ZDENĚK, KRMELÍN

(54) Zařízení ke kontrolování povrchu vyválnicovaných trub

1

Vynález se týká zařízení ke kontrolování povrchu vyválnicovaných trub, které je uspořádáno mezi dvěma roštovými poli v úpravných válcoven trub.

Dosud se povrch vyválnicovaných trub v úpravných válcoven trub kontroluje na polohovadle, opatřeném dvojicemi válečků, mezi nimiž jsou umístěny podávače a vyhazovače trub. Za pomoci podávačů odebere se z roštového pole jedna vyválnicovaná trouba, uloží se na polohovadle mezi válečky a její povrch se kontroluje při jejím rotačním pohybu kolem její osy, vyvolaném hnacími válečky jednotlivých dvojic válečků polohovadla. Po provedené kontrole a případném vhodném označení povrchových vad se trouba za pomoci vyhazovačů přemístí z polohovadla na další roštové pole a postup se opakuje.

Nevýhodou tohoto zařízení ke kontrolování povrchu vyválnicovaných trub je, že pracovník, provádějící kontrolu povrchu vyválnicovaných trub, kontroluje vždy jen jednu troubu, což je málo produktivní a efektivní postup. Zvýšení počtu povrchově kontrolovaných trub si vyžaduje montáž několika polohovadel mezi roštovými poli, čímž se však nezvýší produktivita práce, neboť u každého polohovadla je při provádění povrchové kontroly vyválnicovaných trub potřeba jeden pracovník.

Tento nepříznivý stav se odstraní zařízením ke kontrolování povrchu vyválnicovaných trub podle vynálezu, které je uspořádáno mezi dvěma roštovými poli v úpravných válcoven trub a je tvořeno řadou střídavě uspořádaných válečkových stojanů a podávačů trub. Podstatou vynálezu je, že válečkové stojany jsou opatřeny třemi válečky, z nichž střední váleček o větším průměru je hnací, a podávače trub jsou tvořeny převodovými skříněmi, jež jsou opatřeny dvěma výstupními hřídelemi ve tvaru klik, na kterých je uložen hřebenový podávač se třemi šikmými zářezy.

205239

Výhodou zařízení ke kontrolování povrchu vyválnovaných trub podle vynálezu je, že pracovník, provádějící kontrolu povrchu vyválnovaných trub, může kontrolovat najednou dvě vyválnované trouby, čímž se zvýší produktivita a výkonnost přibližně o 100 %.

Na připojených výkresech je schematicky znázorněn příklad zařízení ke kontrolování povrchu vyválnovaných trub podle vynálezu, kde na obr. 1 je nakreslen válečkový stojan v nárysu, obr. 2 znázorňuje převodovou skříně v nárysu a na obr. 3 je nakreslen půdorysný pohled na zařízení podle vynálezu.

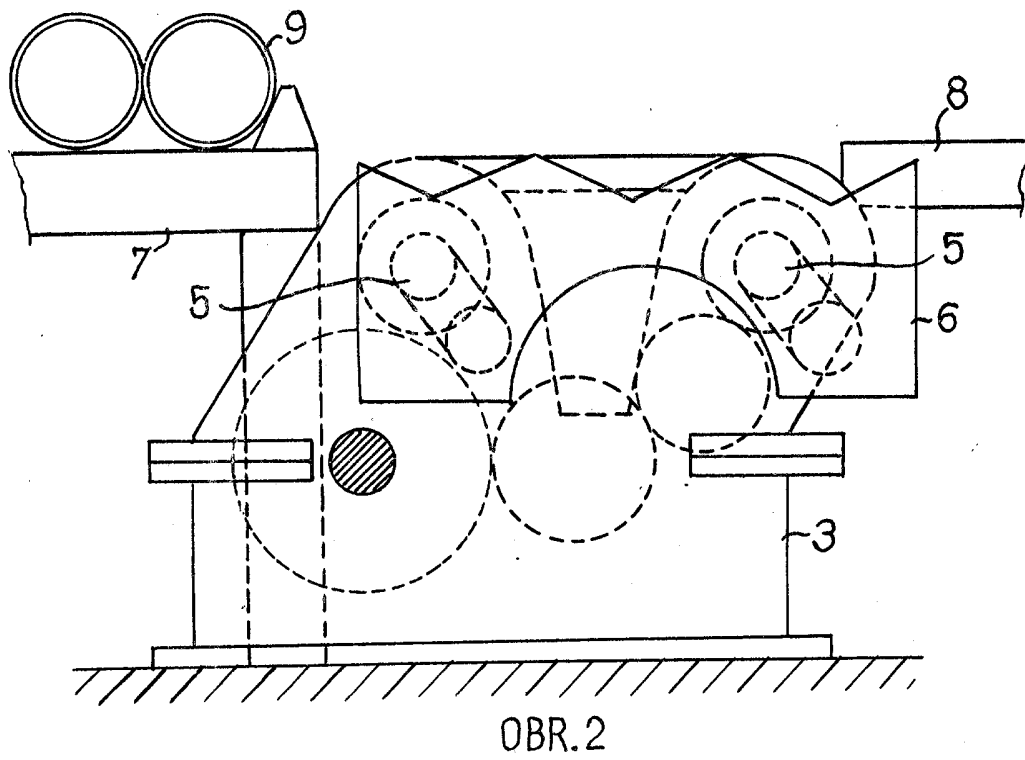
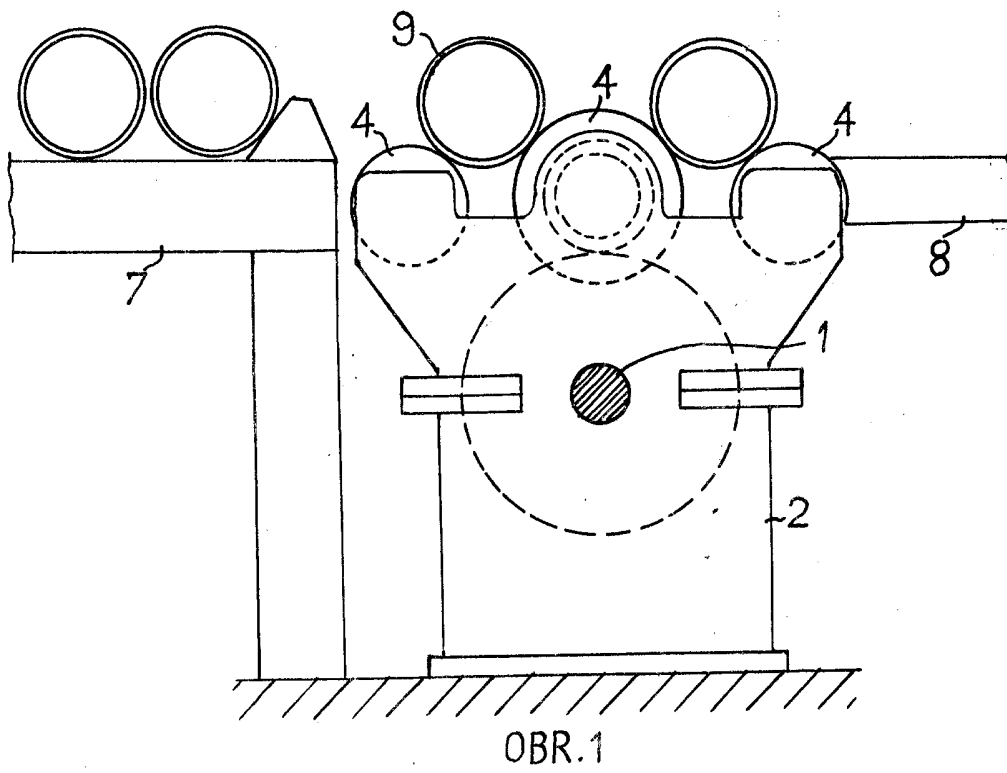
Zařízení ke kontrolování povrchu vyválnovaných trub podle příkladného provedení je uspořádáno mezi dvěma roštovými poli 7 a 8 v úpravně válcoven trub. Je tvořeno hnaným hřídelem 1, procházejícím řadou střídavě uspořádaných válečkových stojanů 2 a podávačů trub, tvořených převodovými skříněmi 3. Válečkové stojany 2 jsou opatřeny třemi válečky 4, z nichž střední váleček 4 má větší průměr a je hnaný. Převodové skříně 3 jsou opatřeny dvěma výstupními hřídelemi ve tvaru klik 5, na kterých je uložen hřebenový podávač 6 se třemi šikmými zářezy.

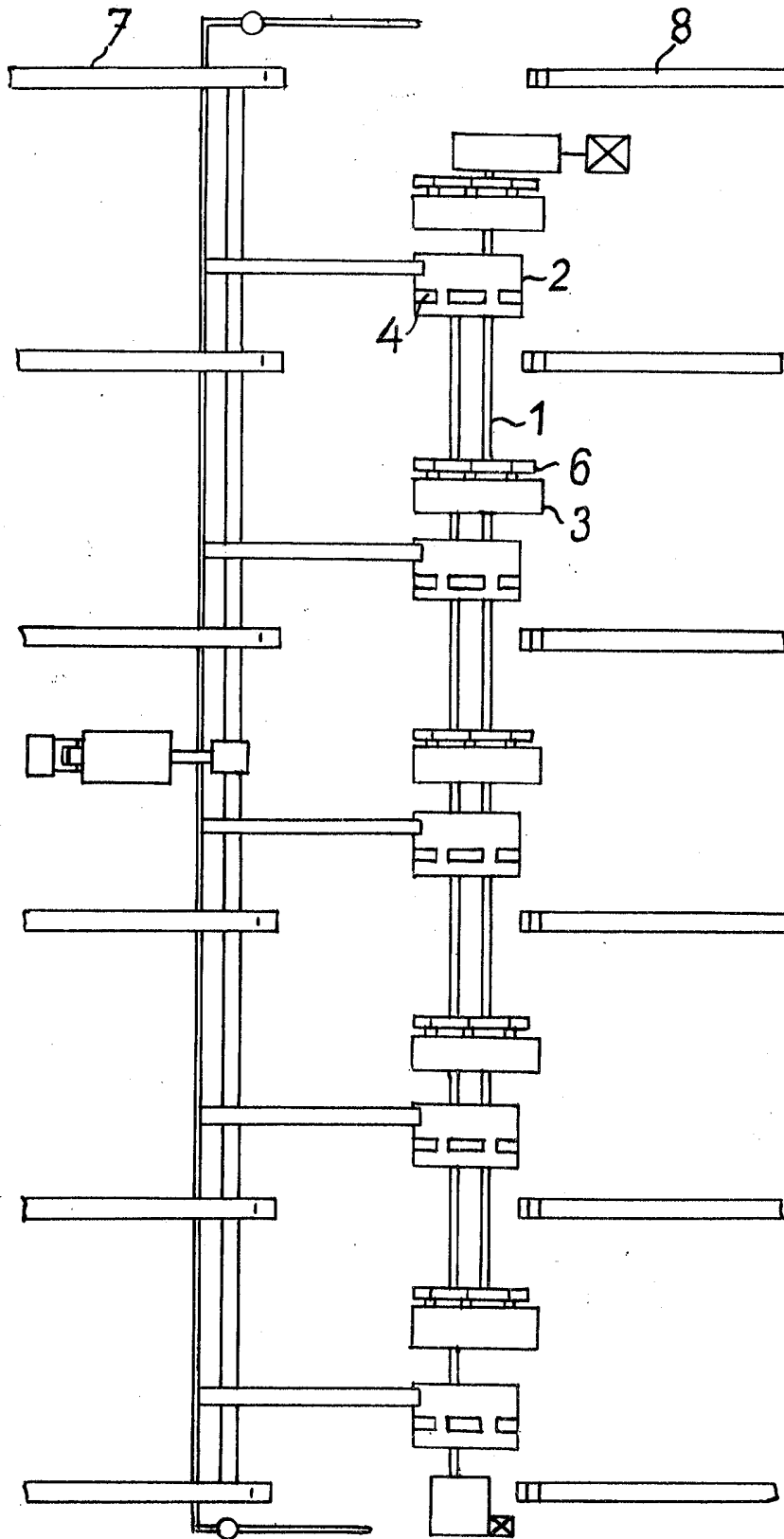
Zařízení ke kontrolování povrchu vyválnovaných trub podle vynálezu pracuje tak, že se z roštového pole 7 odeberou hřebenovými podávači 6 dvě vyválnované trouby 9, které se uloží mezi otáčející se válečky 4 válečkových stojanů 2. Po provedené kontrole povrchu obou trub 9 přemístí se tyto hřebenovými podávači 6 na sousední roštové pole 8 a cyklus se opakuje.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Zařízení ke kontrolování povrchu vyválnovaných trub, uspořádané mezi dvěma roštovými poli v úpravně válcoven trub a tvořené řadou střídavě uspořádaných válečkových stojanů a podávačů trub, vyznačené tím, že válečkové stojany (2) jsou opatřeny třemi válečky (4), z nichž střední váleček (4) o větším průměru je hnaný a podávače trub (9) jsou tvořeny převodovými skříněmi (3), jež jsou opatřeny dvěma výstupními hřídelemi ve tvaru klik (5), na kterých je uložen hřebenový podávač (6) se třemi šikmými zářezy.

2 listy výkresů





OBR.3