



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103847067 A

(43) 申请公布日 2014. 06. 11

(21) 申请号 201210493708. 6

(22) 申请日 2012. 11. 28

(71) 申请人 丁小铁

地址 212300 江苏省镇江市丹阳市导墅镇里庄粮兴路 25-35

(72) 发明人 丁小铁

(74) 专利代理机构 南京正联知识产权代理有限公司 32243

代理人 郭俊玲

(51) Int. Cl.

B29C 45/26(2006. 01)

B29C 45/73(2006. 01)

B29C 45/27(2006. 01)

B29C 45/40(2006. 01)

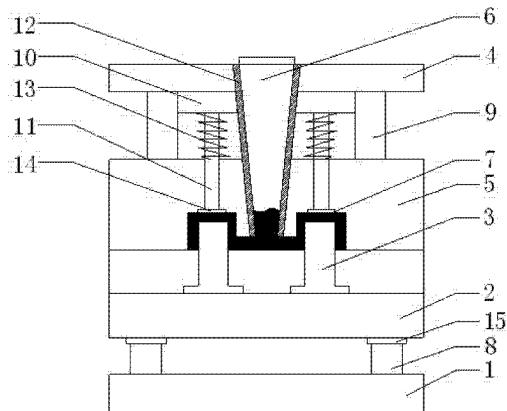
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 发明名称

一种注塑模具

(57) 摘要

本发明公开了一种注塑模具，包括动模固定板、动模板、模芯、定模固定板、定模板、主流道和型腔，所述动模固定板与动模板间设置有动模脚，所述定模固定板与定模板间设置有定模脚，所述主流道与型腔连通，所述定模固定板的下方设置有顶针板，所述顶针板的下方设置有顶针，该顶针伸至型腔的上方，其特征在于：所述主流道外设置有保温隔热套。本发明的优点是：结构简单，易于浇注，脱模简单，产品成品率高。



1. 一种注塑模具，包括动模固定板、动模板、模芯、定模固定板、定模板、主流道和型腔，所述动模固定板与动模板间设置有动模脚，所述定模固定板与定模板间设置有定模脚，所述主流道与型腔连通，所述定模固定板的下方设置有顶针板，所述顶针板的下方设置有顶针，该顶针伸至型腔的上方，其特征在于：所述主流道外设置有保温隔热套。
2. 根据权利要求 1 所述的一种注塑模具，其特征在于：所述主流道的内径从上往下逐渐变小。
3. 根据权利要求 1 所述的一种注塑模具，其特征在于：所述顶针板与定模板间的顶针外套有弹簧。
4. 根据权利要求 1 所述的一种注塑模具，其特征在于：所述顶针的底部上设置有推动板。
5. 根据权利要求 1 所述的一种注塑模具，其特征在于：所述动模脚与动模板间设置有隔热板。

一种注塑模具

技术领域

[0001] 本发明涉及一种模具，具体地说，涉及一种注塑模具。

背景技术

[0002] 注塑模具是将受热融化的材料由高压射入模芯，经冷却固化后得到成形品。但是目前的注塑模具的浇注流道较长并保温形差，在融化的材料进入到流道后，因为受冷而逐渐固化，影响材料的流速的浇注量。因此，需要一种新的技术方案来解决上述技术问题。

发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种注塑模具，该模具浇注效果好，脱模简单。

[0004] 本发明采用的技术方案是：

一种注塑模具，包括动模固定板、动模板、模芯、定模固定板、定模板、主流道和型腔，所述动模固定板与动模板间设置有动模脚，所述定模固定板与定模板间设置有定模脚，所述主流道与型腔连通，所述定模固定板的下方设置有顶针板，所述顶针板的下方设置有顶针，该顶针伸至型腔的上方，所述主流道外设置有保温隔热套。

[0005] 所述主流道的内径从上往下逐渐变小。

[0006] 所述顶针板与定模板间的顶针外套有弹簧。

[0007] 所述顶针的底部上设置有推动板。

[0008] 所述动模脚与动模板间设置有隔热板

本发明的优点是：结构简单，易于浇注，脱模简单，产品成品率高。

附图说明

[0009] 图1为本发明的整体结构示意图。

[0010] 其中：1、动模固定板，2、动模板，3、模芯，4、定模固定板，5、定模板，6、主流道，7、型腔，8、动模脚，9、定模脚，10、顶针板，11、顶针，12、保温隔热套，13、弹簧，14、推动板，15、隔热板。

具体实施方式

[0011] 如图1所示，一种注塑模具，包括动模固定板1、动模板2、模芯3、定模固定板4、定模板5、主流道6和型腔7，动模固定板1与动模板2间设置有动模脚8，定模固定板4与定模板5间设置有定模脚9，主流道6与型腔7连通，在主流道6外设置有保温隔热套12，且主流道6的内径从上往下逐渐变小，在定模固定板4的下方设置有顶针板10，在顶针板10的下方设置有顶针11，该顶针11伸至型腔7的上方，为了更方便地脱模，在顶针板10与定模板5间的顶针11外套有弹簧13，在顶针11的底部上设置有推动板14，为了进一步隔热，降低模具的温度，在动模脚8与动模板2间设置有隔热板15。

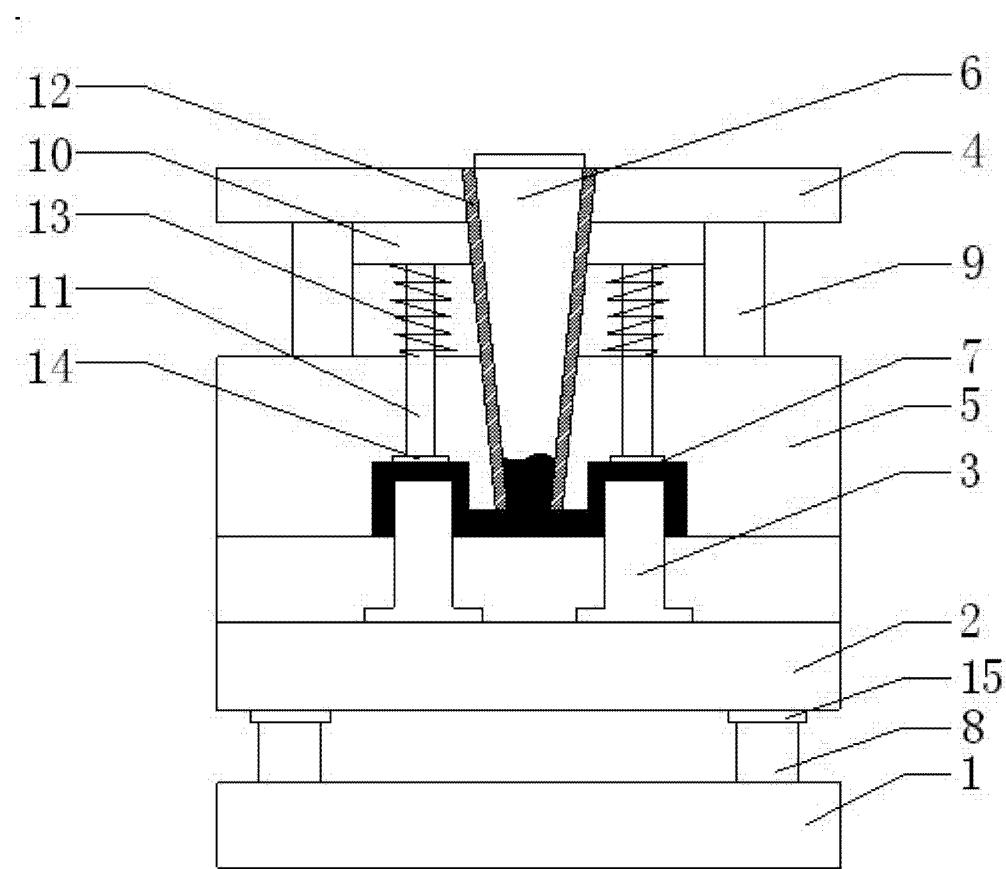


图 1