



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208123859 U

(45)授权公告日 2018. 11. 20

(21)申请号 201820242324.X

(22)申请日 2018.02.09

(73)专利权人 蒋满珍

地址 225500 江苏省泰州市姜堰区姜堰镇
河西街19号

(72)发明人 蒋满珍

(51)Int. Cl.

F16N 21/00(2006.01)

F16B 43/00(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

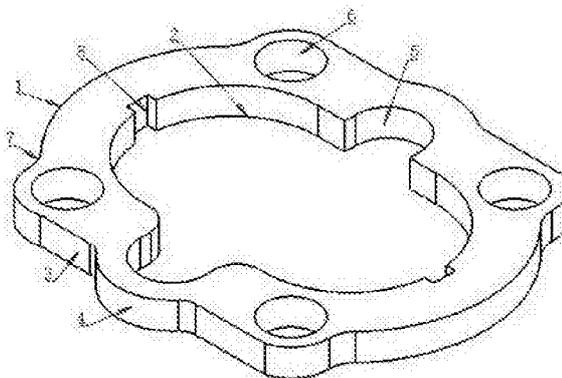
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种机械润滑结构装配垫片

(57)摘要

本实用新型涉及机械配件技术领域,尤其涉及一种机械润滑结构装配垫片。本实用新型采用的技术方案是:包括垫片主体结构,垫片主体结构的形状为长方形槽口结构,垫片主体结构的上端面中心位置设有中心装配孔,中心装配孔的四周各边分别与垫片主体结构的四周相应位置的边线平行,垫片主体结构的前后端面位置分别设有一个对称的长方形加固连接凸台,加固连接凸台左右方向的长度小于垫片主体结构左右方向的长度,加固连接凸台的正面中心位置设有一体成型的圆弧形装配卡合凸台。本实用新型的优点是:在使用时装配起来更加方便,装配后还能起到一定的防脱落效果,使整体的装配效率更高,装配的稳定性也更好更可靠,使机械设备的使用寿命更长。



1. 一种机械润滑结构装配垫片,其特征在于:包括垫片主体结构(1),所述垫片主体结构(1)的形状为长方形槽口结构,所述垫片主体结构(1)的上端面中心位置设有中心装配孔(2),所述中心装配孔(2)的四周各边分别与所述垫片主体结构(1)的四周相应位置的边线平行,所述垫片主体结构(1)的前后端面位置分别设有一个对称的长方形加固连接凸台(3),所述垫片主体结构(1)的上下端面分别与所述加固连接凸台(3)的上下端面重合,所述加固连接凸台(3)左右方向的长度小于所述垫片主体结构(1)左右方向的长度,所述加固连接凸台(3)的正面中心位置设有一体成型的圆弧形装配卡合凸台(4),所述装配卡合凸台(4)的高度与所述加固连接凸台(3)的高度相同,所述垫片主体结构(1)的下端面位于所述加固连接凸台(3)中间位置处设有长方形防松卡合槽(5),所述防松卡合槽(5)的前端位置为圆弧面,所述防松卡合槽(5)的后端与所述中心装配孔(2)完全贯通,所述防松卡合槽(5)前端的圆弧面与所述装配卡合凸台(4)的正前端圆弧面平行,所述加固连接凸台(3)上端左右位置分别设有一个圆柱形装配固定连接孔(6),所述加固连接凸台(3)与所述垫片主体结构(1)连接的位置分别设有一个装配定位圆弧槽(7),所述装配定位圆弧槽(7)分别与所述加固连接凸台(3)和所述垫片主体结构(1)的连接位置处相切,所述垫片主体结构(1)上端位于所述中心装配孔(2)左右两侧中心位置处分别设有一个对称的长方形润滑槽结构(8),所述润滑槽结构(8)与所述中心装配孔(2)相通,所述润滑槽结构(8)将所述垫片主体结构(1)的上下端面完全贯穿。

2. 根据权利要求1所述的一种机械润滑结构装配垫片,其特征在于:所述加固连接凸台(3)左右方向的长度大于所述垫片主体结构(1)左右方向长度的一半。

3. 根据权利要求1所述的一种机械润滑结构装配垫片,其特征在于:所述防松卡合槽(5)的宽度与所述装配固定连接孔(6)的直径相同。

一种机械润滑结构装配垫片

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械配件技术领域,尤其涉及一种机械润滑结构装配垫片。

背景技术

[0002] 在机械设备中润滑结构是比较常用的一种机械结构,它能够使机械设备在使用过程中的稳定性更好,在使用中结构安全性更可靠,也使机械设备的使用寿命更长。润滑结构在进行装配时对于密封装配的要求比较高,在连接两个润滑结构件时一般采用方式是橡胶垫片,它能够使润滑结构连接的密封性更可靠,但有些机构设备结构比较复杂,一般在结构装配的中心位置还装配有连接结构,因此润滑液需要从周边位置进行输送,但一般的垫片无法满足润滑液从侧边输送的要求,并且传统的垫片结构在装配时会产生一定的形变,使周边润滑液的输送会受到一定的影响,不利于润滑结构的使用。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种机械润滑结构装配垫片,它采用多方定位装配,然后再进行紧固的方式进行固定,在使用时装配起来更加方便,装配后还能起到一定的防脱落效果,使整体的装配效率更高,装配的稳定性也更好更可靠,它通过在中心位置的侧边设置多个润滑结构,使它在润滑结构连接装配时更加方便,并且使润滑结构在使用时的润滑效果更好,从而能够使机械设备的稳定性更可靠。

[0004] 本实用新型的技术方案如下:

[0005] 一种机械润滑结构装配垫片,其特征在于:包括垫片主体结构,所述垫片主体结构的形状为长方形槽口结构,所述垫片主体结构的上端面中心位置设有中心装配孔,所述中心装配孔的四周各边分别与所述垫片主体结构的四周相应位置的边线平行,所述垫片主体结构的前后端面位置分别设有一个对称的长方形加固连接凸台,所述垫片主体结构的上下端面分别与所述加固连接凸台的上下端面重合,所述加固连接凸台左右方向的长度小于所述垫片主体结构左右方向的长度,所述加固连接凸台的正面中心位置设有一体成型的圆弧形装配卡合凸台,所述装配卡合凸台的高度与所述加固连接凸台的高度相同,所述垫片主体结构的下端面位于所述加固连接凸台中间位置处设有长方形防松卡合槽,所述防松卡合槽的前端位置为圆弧面,所述防松卡合槽的后端与所述中心装配孔完全贯通,所述防松卡合槽前端的圆弧面与所述装配卡合凸台的正前端圆弧面平行,所述加固连接凸台上端左右位置分别设有一个圆柱形装配固定连接孔,所述加固连接凸台与所述垫片主体结构连接的位置分别设有一个装配定位圆弧槽,所述装配定位圆弧槽分别与所述加固连接凸台和所述垫片主体结构的连接位置处相切,所述垫片主体结构上端位于所述中心装配孔左右两侧中心位置处分别设有一个对称的长方形润滑槽结构,所述润滑槽结构与所述中心装配孔相通,所述润滑槽结构将所述垫片主体结构的上下端面完全贯穿。

[0006] 进一步的,所述加固连接凸台左右方向的长度大于所述垫片主体结构左右方向长度的一半。

[0007] 进一步的,所述防松卡合槽的宽度与所述装配固定连接孔的直径相同。

[0008] 本实用新型的有益效果:

[0009] 本实用新型在使用时装配起来更加方便,装配后还能起到一定的防脱落效果,使整体的装配效率更高,装配的稳定性也更好更可靠,使机械设备的使用寿命更长。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的立体结构示意图;

[0011] 图2为本实用新型的正面示意图;

[0012] 图3为本实用新型的左侧示意图;

[0013] 图4为本实用新型的俯视示意图;

[0014] 图中:1、垫片主体结构,2、中心装配孔,3、加固连接凸台,4、装配卡合凸台,5、防松卡合槽,6、装配固定连接孔,7、装配定位圆弧槽,8、润滑槽结构。

具体实施方式

[0015] 如图1至图4所示,一种机械润滑结构装配垫片,它采用多方定位装配,然后再进行紧固的方式进行固定,在使用时装配起来更加方便,装配后还能起到一定的防脱落效果,使整体的装配效率更高,装配的稳定性也更好更可靠,它通过在中心位置的侧边设置多个润滑结构,使它在润滑结构连接装配时更加方便,并且使润滑结构在使用时的润滑效果更好,从而能够使机械设备的稳定性更可靠,在使用时的安全性更高。它包括垫片主体结构1,所述垫片主体结构1的形状为长方形槽口结构,方便装配后与装配零件之间进行固定。所述垫片主体结构1的上端面中心位置设有中心装配孔2,它与机械设备的中心结构装配在一起。所述中心装配孔2的四周各边分别与所述垫片主体结构1的四周相应位置的边线平行,使本垫片结构的整体结构强度更均匀,在使用过程中的稳定性更好。所述垫片主体结构1的前后端面位置分别设有一个对称的长方形加固连接凸台3,对零件的整体强度起到加固的作用,并且后后续设备其它结构提供基础。所述垫片主体结构1的上下端面分别与所述加固连接凸台3的上下端面重合,在生产加工时更加方便,生产效率也更高。所述加固连接凸台3左右方向的长度小于所述垫片主体结构1左右方向的长度。所述加固连接凸台3的正面中心位置设有一体成型的圆弧形装配卡合凸台4,它的主要作用是在装配时起到卡合的作用,使装配操作更加方便。所述装配卡合凸台4的高度与所述加固连接凸台3的高度相同,所述垫片主体结构1的下端面位于所述加固连接凸台3中间位置处设有长方形防松卡合槽5,它在装配时,装配到合适的位置后通过在它的内部紧固一个紧固件使它具有有一定的防松作用,紧固件在装配后周围还有一定的间隙供其在使用过程中润滑液的流动更顺畅。所述防松卡合槽5的前端位置为圆弧面,所述防松卡合槽5的后端与所述中心装配孔2完全贯通,所述防松卡合槽5前端的圆弧面与所述装配卡合凸台4的正前端圆弧面平行,在生产加工时更方便。所述加固连接凸台3上端左右位置分别设有一个圆柱形装配固定连接孔6,通过它能够实现对整个结构的固定操作。所述加固连接凸台3与所述垫片主体结构1连接的位置分别设有一个装配定位圆弧槽7,它能够方便装配时的装配操作,具有定位的作用,能够与其它装配结构卡合在一起,使装配时的效率更高,它还能够使零件的加工过程更方便。所述装配定位圆弧槽7分别与所述加固连接凸台3和所述垫片主体结构1的连接位置处相切,使连接位置的结

构强度更好。所述垫片主体结构1上端位于所述中心装配孔2左右两侧中心位置处分别设有一个对称的长方形润滑槽结构8,在装配后它能够确保中心结构件周边位置具有一定的润滑液流动空间,使润滑液对机械设备的润滑效果更好,能够提高机械设备的整体使用寿命。所述润滑槽结构8与所述中心装配孔2相通,所述润滑槽结构8将所述垫片主体结构1的上下端面完全贯穿。

[0016] 作为优选,所述加固连接凸台3左右方向的长度大于所述垫片主体结构1左右方向长度的一半,使它能够与装配结构更好的配合在一起,装配连接后的强度更好,结构稳定性更高。

[0017] 作为优选,所述防松卡合槽5的宽度与所述装配固定连接孔6的直径相同,使零件中间位置的结构强度最好,从整体上能够减少生产的成本,使零件的使用效果更好,且在零件的生产过程中生产效率更高,生产起来更加方便。

[0018] 以上所述是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型所述原理的前提下,还可以作出若干改进或替换,这些改进或替换也应视为本实用新型的保护范围。

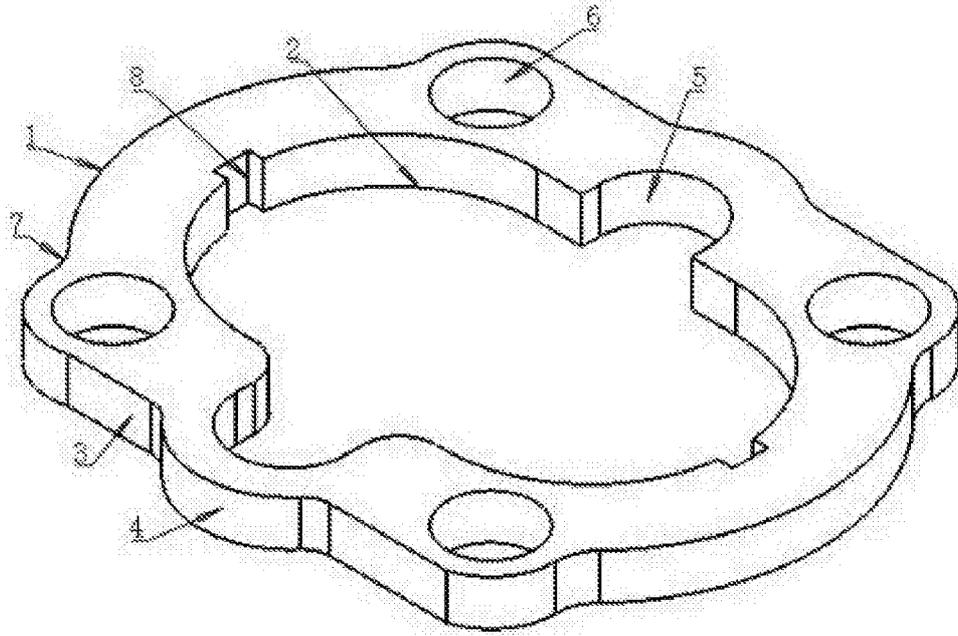


图1

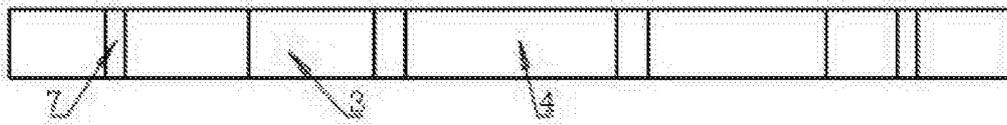


图2

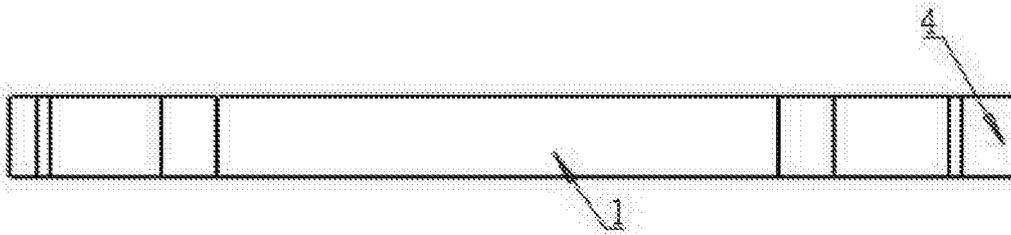


图3

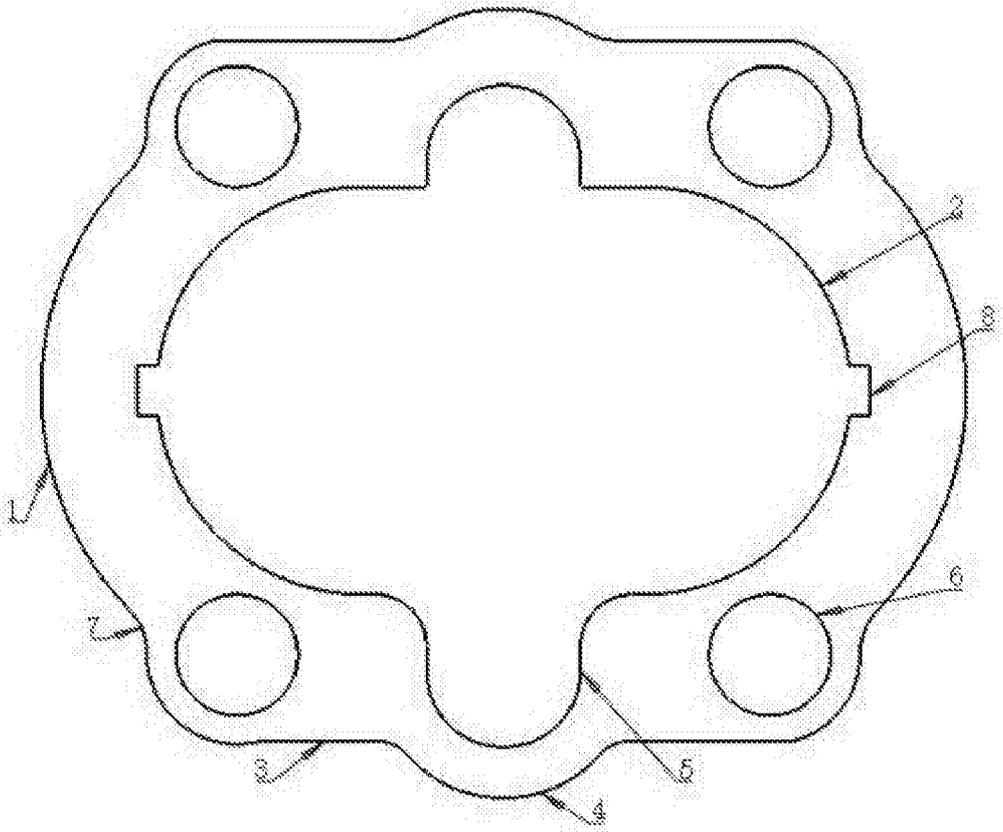


图4