



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 223018469 U

(45) 授权公告日 2025. 06. 24

(21) 申请号 202421997723.9

(22) 申请日 2024.08.19

(73) 专利权人 江苏银奕达科技股份有限公司
地址 215000 江苏省苏州市相城区太东路
25555号

(72) 发明人 金心兰

(74) 专利代理机构 苏州高展知识产权代理有限
公司 32763
专利代理师 韦爱荣

(51) Int. Cl.

E06B 3/30 (2006.01)

E06B 3/96 (2006.01)

E06B 3/968 (2006.01)

E06B 7/23 (2006.01)

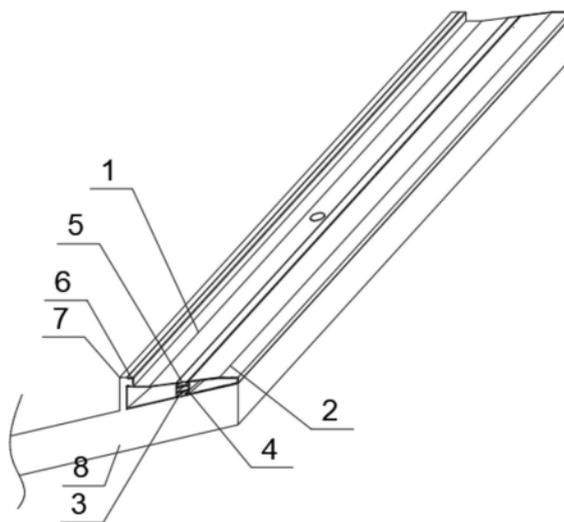
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种用于铝合金门窗的异形线条

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于铝合金门窗的异形线条,包括异形线条主框及其所述异形线条主框右侧设置的异形线条副框;异形线条主框的右端设置有中置扣接框边,异形线条副框的左端设置有插接条框,中置扣接框边的外侧扣接有盖板式扣接件,使用时通过盖板式扣接件扣接于中置扣接框边上,通过该种改进后,使得其成为外立面使用的线条料,线条简单,通用性强,分体式结构,安装简单,分体后模具成本较低,生产机台要求更低,盖板式设计,螺丝安装不外露的用于铝合金门窗的异形线条,通过可充气的橡胶挤压伸缩条可以使得卡接框与门框卡接条连接的更加紧密,从而有效的避免其之间存在缝隙导致发生晃动影响实际体验的现象发生。



1. 一种用于铝合金门窗的异形线条,包括异形线条主框(1)及其所述异形线条主框(1)右侧位置处设置的异形线条副框(2);其特征在于:所述异形线条主框(1)的右端位置处设置有中置扣接框边(3),所述异形线条副框(2)的左端位置处设置有插接条框(4),所述中置扣接框边(3)的外侧位置处扣接有盖板式扣接件(5),使用时通过盖板式扣接件(5)扣接于中置扣接框边(3)上。
2. 根据权利要求1所述的一种用于铝合金门窗的异形线条,其特征在于:所述异形线条主框(1)的左端位置处设置有卡接框(6),所述卡接框(6)与异形线条主框(1)为一体式结构,所述卡接框(6)的内侧位置处设置有凸线条。
3. 根据权利要求2所述的一种用于铝合金门窗的异形线条,其特征在于:所述卡接框(6)的左侧位置处设置有门框卡接条(7),所述门框卡接条(7)与卡接框(6)插接卡接连接。
4. 根据权利要求3所述的一种用于铝合金门窗的异形线条,其特征在于:所述门框卡接条(7)的底部位置处设置有门框体(8),所述门框卡接条(7)与门框体(8)为一体式结构。
5. 根据权利要求4所述的一种用于铝合金门窗的异形线条,其特征在于:所述卡接框(6)的内上下侧面位置处设置有橡胶挤压伸缩条(9),所述卡接框(6)的上侧面位置处设置有充气体(11),所述充气体(11)的内部设置有升降片(13),所述升降片(13)上设置有第一橡胶翻转片(14),所述充气体(11)的底部中间位置处设置有第二橡胶翻转片(15),升降片(13)下移第一橡胶翻转片(14)关闭第二橡胶翻转片(15)打开对橡胶挤压伸缩条(9)充气。
6. 根据权利要求5所述的一种用于铝合金门窗的异形线条,其特征在于:所述升降片(13)的底部位置处设置有复位弹簧(12),所述复位弹簧(12)的底侧与充气体(11)底边上侧面进行焊接连接。
7. 根据权利要求6所述的一种用于铝合金门窗的异形线条,其特征在于:所述升降片(13)的上端位置处设置有按压片(10),所述按压片(10)与升降片(13)通过螺纹连接。

一种用于铝合金门窗的异形线条

技术领域

[0001] 本实用新型属于建筑相关技术领域,具体涉及一种用于铝合金门窗的异形线条。

背景技术

[0002] 铝合金门窗,是指采用铝合金挤压型材为框、梃、扇料制作的门窗称为铝合金门窗,简称铝门窗。铝合金门窗包括以铝合金作受力杆件(承受并传递自重和荷载的杆件)基材的和木材、塑料复合的门窗,简称铝木复合门窗、铝塑复合门窗异形线条是一种用于铝合金门窗框安装连接的装饰品,但是传统的用于铝合金门窗的异形线条,型材重量重,运输安装麻烦,一体式,安装不方便,螺丝外露,生产机台较大,成本高,本实用新型针对上述问题进行改进具体涉及一种一款外立面使用的线条料,线条简单,通用性强,分体式结构,安装简单,分体后模具成本较低,生产机台要求更低,盖板式设计,螺丝安装不外露的用于铝合金门窗的异形线条。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种用于铝合金门窗的异形线条,以解决上述背景技术中提出的传统的用于铝合金门窗的异形线条,型材重量重,运输安装麻烦,一体式,安装不方便,螺丝外露,生产机台较大,成本高的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种用于铝合金门窗的异形线条,包括异形线条主框及其所述异形线条主框右侧位置处设置的异形线条副框;

[0005] 所述异形线条主框的右端位置处设置有中置扣接框边,所述异形线条副框的左端位置处设置有插接条框,所述中置扣接框边的外侧位置处扣接有盖板式扣接件,使用时通过盖板式扣接件扣接于中置扣接框边上。

[0006] 优选的,所述异形线条主框的左端位置处设置有卡接框,所述卡接框与异形线条主框为一体式结构,所述卡接框的内侧位置处设置有凸线条。

[0007] 优选的,所述卡接框的左侧位置处设置有门框卡接条,所述门框卡接条与卡接框插接卡接连接。

[0008] 优选的,所述门框卡接条的底部位置处设置有门框体,所述门框卡接条与门框体为一体式结构。

[0009] 优选的,所述卡接框的内上下侧面位置处设置有橡胶挤压伸缩条,所述卡接框的上侧面位置处设置有充气体,所述充气体的内部设置有升降片,所述升降片上设置有第一橡胶翻转片,所述充气体的底部中间位置处设置有第二橡胶翻转片,升降片下移第一橡胶翻转片关闭第二橡胶翻转片打开对橡胶挤压伸缩条充气。

[0010] 优选的,所述升降片的底部位置处设置有复位弹簧,所述复位弹簧的底侧与充气体底边上侧面进行焊接连接。

[0011] 优选的,所述升降片的上端位置处设置有按压片,所述按压片与升降片通过螺纹连接。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种用于铝合金门窗的异形线条,具备以下有益效果:

[0013] 1、在用于铝合金门窗的异形线条中,异形线条主框的右端位置处设置有中置扣接框边,异形线条副框的左端位置处设置有插接条框,中置扣接框边的外侧位置处扣接有盖板式扣接件,使用时通过盖板式扣接件扣接于中置扣接框边上,通过该种改进后,使得其成为外立面使用的线条料,线条简单,通用性强,分体式结构,安装简单,分体后模具成本较低,生产机台要求更低,盖板式设计,螺丝安装不外露的用于铝合金门窗的异形线条。

[0014] 2、在用于铝合金门窗的异形线条中,卡接框的内上下侧面位置处设置有橡胶挤压伸缩条,卡接框的上侧面位置处设置有充气体,充气体的内部设置有升降片,升降片上设置有第一橡胶翻转片,充气体的底部中间位置处设置有第二橡胶翻转片,升降片下移第一橡胶翻转片关闭第二橡胶翻转片打开对橡胶挤压伸缩条充气,通过该种改进可以使得卡接框与门框卡接条连接的更加紧密,从而有效的避免其之间存在缝隙导致发生晃动影响实际体验的现象发生。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的用于铝合金门窗的异形线条安装结构示意图。

[0016] 图2为本实用新型的用于铝合金门窗的异形线条卡接框位置处结构示意图。

[0017] 图3为本实用新型的用于铝合金门窗的异形线条按压片位置处结构示意图。

[0018] 图4为本实用新型的用于铝合金门窗的异形线条充气体剖面结构示意图。

[0019] 图中:1、异形线条主框;2、异形线条副框;3、中置扣接框边;4、插接条框;5、盖板式扣接件;6、卡接框;7、门框卡接条;8、门框体;9、橡胶挤压伸缩条;10、按压片;11、充气体;12、复位弹簧;13、升降片;14、第一橡胶翻转片;15、第二橡胶翻转片。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 本实用新型提供了如图1-4所示的,一种用于铝合金门窗的异形线条,包括异形线条主框1及其异形线条主框1右侧位置处设置的异形线条副框2;

[0022] 异形线条主框1的右端位置处设置有中置扣接框边3,异形线条副框2的左端位置处设置有插接条框4,中置扣接框边3的外侧位置处扣接有盖板式扣接件5,使用时通过盖板式扣接件5扣接于中置扣接框边3上,通过该种改进后,使得其成为外立面使用的线条料,线条简单,通用性强,分体式结构,安装简单,分体后模具成本较低,生产机台要求更低,盖板式设计,螺丝安装不外露的用于铝合金门窗的异形线条。

[0023] 如图1所示,异形线条主框1的左端位置处设置有卡接框6,卡接框6与异形线条主框1为一体式结构,卡接框6的内侧位置处设置有凸线条,卡接框6的左侧位置处设置有门框卡接条7,门框卡接条7与卡接框6插接卡接连接,门框卡接条7的底部位置处设置有门框体8,门框卡接条7与门框体8为一体式结构,异形线条主框1通过卡接框6与门框卡接条7插接

从而与门框体8安装连接。

[0024] 如图4所示,卡接框6的内上下侧面位置处设置有橡胶挤压伸缩条9,卡接框6的上侧面位置处设置有充气体11,充气体11的内部设置有升降片13,升降片13上设置有第一橡胶翻转片14,充气体11的底部中间位置处设置有第二橡胶翻转片15,升降片13下移第一橡胶翻转片14关闭第二橡胶翻转片15打开对橡胶挤压伸缩条9充气,通过该种改进可以使得卡接框6与门框卡接条7连接的更加紧密,从而有效的避免其之间存在缝隙导致发生晃动影响实际体验的现象发生。

[0025] 如图4所示,升降片13的底部位置处设置有复位弹簧12,复位弹簧12的底侧与充气体11底边上侧面进行焊接连接,复位弹簧12为了使得升降片13下压后能够自动复位,以便于使用者进行重复按压充气。

[0026] 如图4所示,升降片13的上端位置处设置有按压片10,按压片10与升降片13通过螺纹连接,按压片10可以方便使用者按压升降片13,同时转动按压片10使得其与升降片13分开可以进行放气。

[0027] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

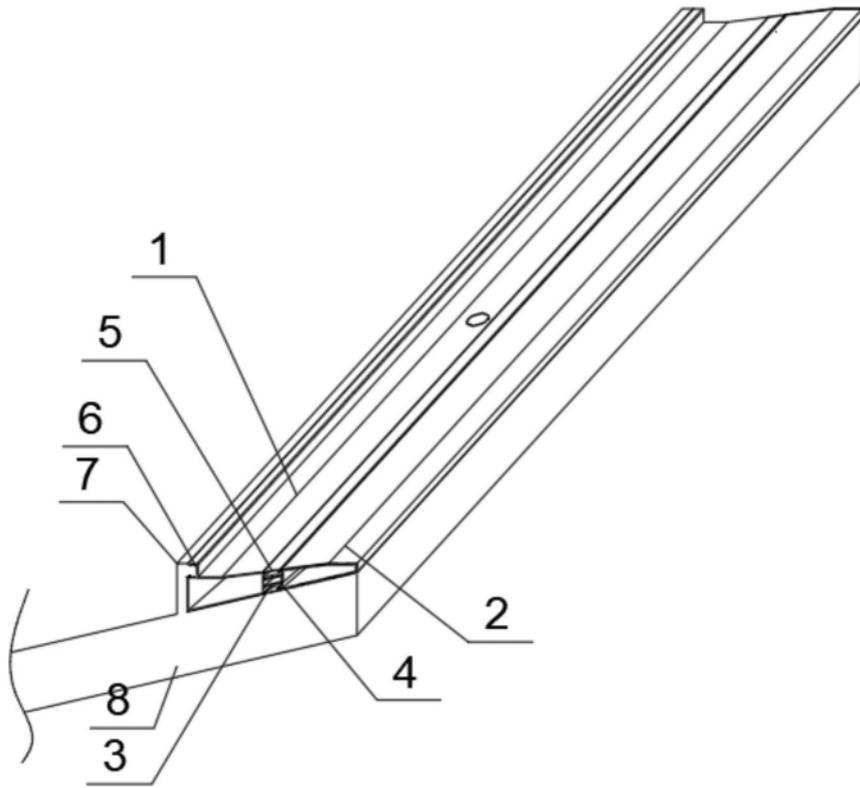


图1

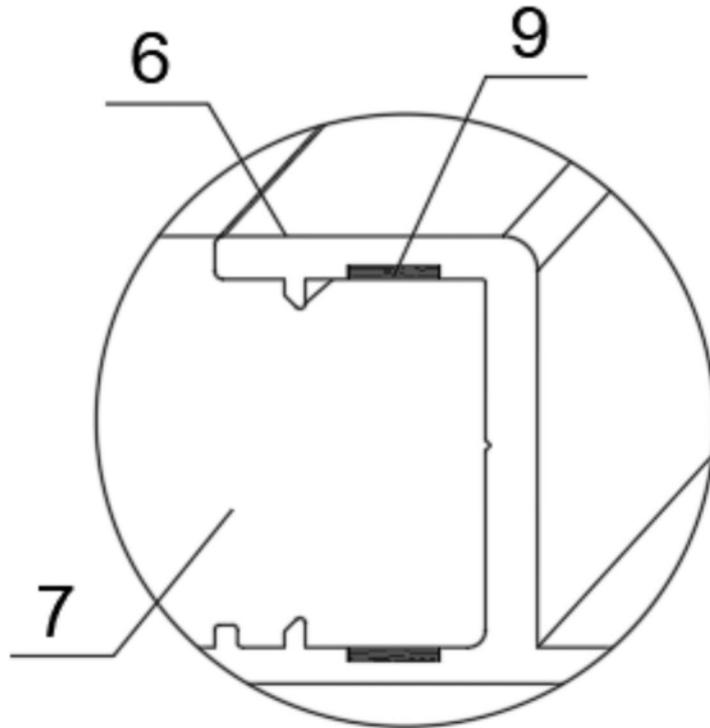


图2

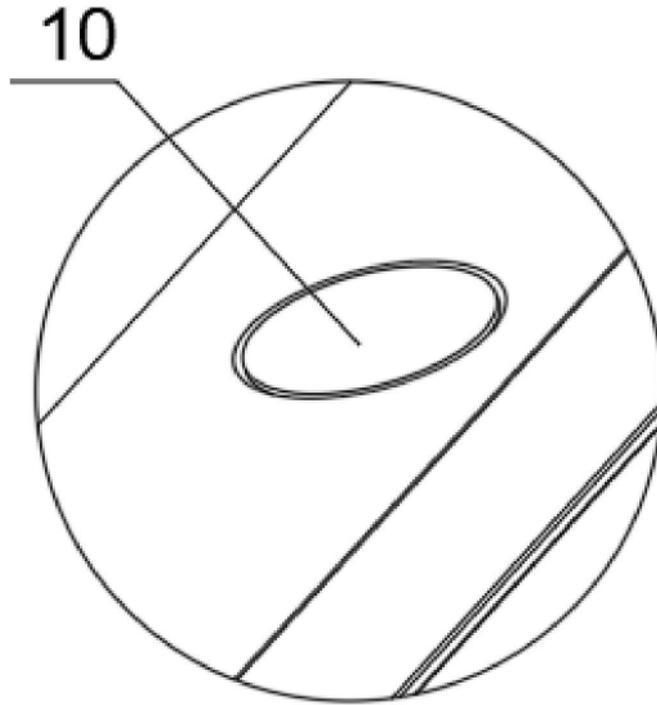


图3

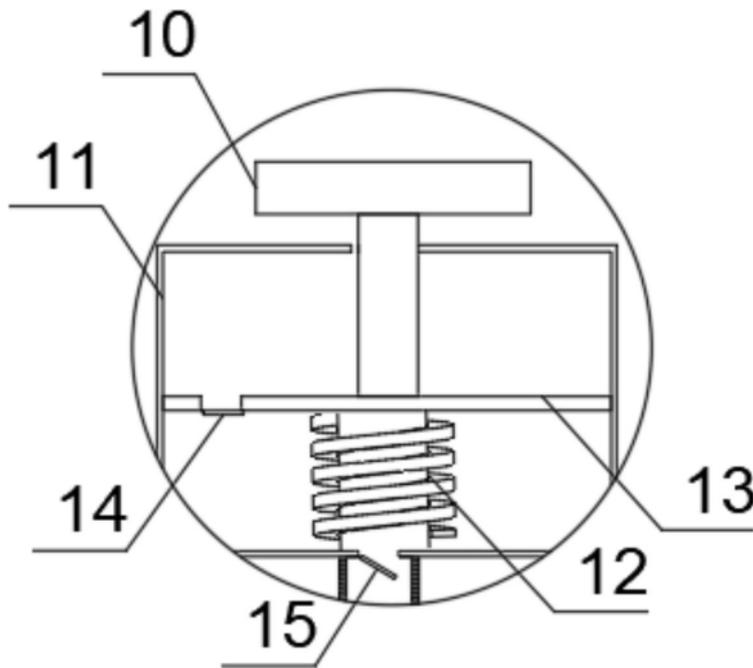


图4