



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104440172 A

(43) 申请公布日 2015. 03. 25

(21) 申请号 201410685795. 4

(22) 申请日 2014. 11. 25

(71) 申请人 吴中区长桥诚惠机械加工厂

地址 215000 江苏省苏州市吴中区宝带东路
106 号吴中区长桥诚惠机械加工厂

(72) 发明人 顾卫建

(74) 专利代理机构 苏州铭浩知识产权代理事务
所(普通合伙) 32246

代理人 张一鸣

(51) Int. Cl.

B23Q 3/00(2006. 01)

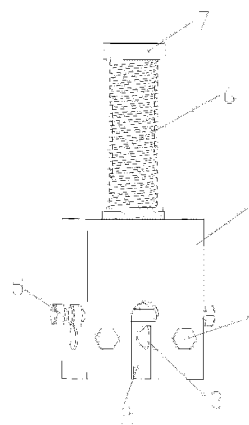
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 发明名称

一种用于固定柱体的夹具

(57) 摘要

本发明公开了一种用于固定柱体的夹具,包括底座;所述底座下端设置有固定槽;所述固定槽由长方形槽和圆柱形槽组成;所述固定槽内设有两根顶柱,左右对称设置;所述底座表面设有用于固定顶柱位置的卡块;所述底座上固定槽上端设有用螺丝固定的限位柱;所述底座上端设有螺杆;所述螺杆一端安装在底座内且伸入固定槽,另一端焊接有螺帽;本发明通过固定槽与顶柱的相互配合使用,柱体放置在固定槽内,通过顶柱对柱体夹紧,螺杆旋转至柱体表面,对其夹紧,这样通过三侧对柱体的夹紧更好的实现夹紧功能,方便加工,固定稳定,保证加工时的精度,提高了产品的合格率,降低了产品的成本。



1. 一种用于固定柱体的夹具,其特征在于:包括底座;所述底座下端设置有固定槽;所述固定槽由长方形槽和圆柱形槽组成;所述固定槽内设有两根顶柱,左右对称设置;所述底座表面设有用于固定顶柱位置的卡块;所述底座上固定槽上端设有用螺丝固定的限位柱;所述底座上端设有螺杆;所述螺杆一端安装在底座内且伸入固定槽,另一端焊接有螺帽。

2. 如权利要求1所述的一种用于固定柱体的夹具,其特征在于:所述顶柱的顶部设置成圆锥状。

一种用于固定柱体的夹具

技术领域

[0001] 本发明涉及一种用于固定柱体的夹具,属于工装夹具技术领域。

背景技术

[0002] 在现代工业生产过程中,夹具在柱体件打孔的过程中得到了广泛的应用,对于柱体件进行夹紧时,由于柱体件呈圆柱形,打孔前的固定不易夹紧和定位,容易产生偏差,打孔的准确性和精度不能很好的保证,导致生产的效率和工件产品的合格率不高,大大降低了生产效率,不利于生产的进行。

发明内容

[0003] 针对上述存在的技术问题,本发明的目的:提出了一种方便夹紧的用于固定柱体的夹具。

[0004] 本发明的技术解决方案是这样实现的:一种用于固定柱体的夹具,包括底座;所述底座下端设置有固定槽;所述固定槽由长方形槽和圆柱形槽组成;所述固定槽内设有两根顶柱,左右对称设置;所述底座表面设有用于固定顶柱位置的卡块;所述底座上固定槽上端设有用螺丝固定的限位柱;所述底座上端设有螺杆;所述螺杆一端安装在底座内且伸入固定槽,另一端焊接有螺帽。

[0005] 优选的,所述顶柱的顶部设置成圆锥状。

[0006] 由于上述技术方案的运用,本发明与现有技术相比具有下列优点:

本发明的一种用于固定柱体的夹具,通过固定槽与顶柱的相互配合使用,柱体放置在固定槽内,通过顶柱对柱体夹紧,螺杆旋转至柱体表面,对其夹紧,这样通过三侧对柱体的夹紧更好的实现夹紧功能,方便加工,固定稳定,保证加工时的精度,提高了产品的合格率,降低了产品的成本。

附图说明

[0007] 下面结合附图对本发明技术方案作进一步说明:

附图1为本发明的一种用于固定柱体的夹具的结构示意图;

附图2为本发明的一种用于固定柱体的夹具的另一状态图;

其中:1、底座;2、固定槽;3、顶柱;4、卡块;5、限位柱;6、螺杆;7、螺帽。

具体实施方式

[0008] 下面结合附图来说明本发明。

[0009] 如附图1、2所示为本发明所述的一种用于固定柱体的夹具,包括底座1;所述底座1下端设置有固定槽2;所述固定槽2由长方形槽和圆柱形槽组成;所述固定槽2内设有两根顶柱3,左右对称设置;所述底座1表面设有用于固定顶柱3位置的卡块4;所述底座1上固定槽2上端设有用螺丝固定的限位柱5;所述底座1上端设有螺杆6;所述螺杆6一端安

装在底座 1 内且伸入固定槽 2, 另一端焊接有螺帽 7; 所述顶柱 3 的顶部设置成圆锥状。

[0010] 使用时, 将柱体材料放置在固定槽 2 内, 顶柱 3 对柱体材料两侧进行夹紧, 调整夹紧位置后, 将卡块 4 按下对顶柱 3 进行定位, 拧动螺帽 7 带动螺杆 6 向下移动至柱体材料顶部, 对其顶紧, 这样就实现了柱体材料三方位的夹紧, 同时限位柱 5 保证柱体材料不会晃动, 确保对其加工时, 柱体材料的稳定性, 从而提高了加工的精度。

[0011] 本发明的一种用于固定柱体的夹具, 通过固定槽 2 与顶柱 3 的相互配合使用, 柱体放置在固定槽 2 内, 通过顶柱 3 对柱体夹紧, 螺杆 6 旋转至柱体表面, 对其夹紧, 这样通过三侧对柱体的夹紧更好的实现夹紧功能, 方便加工, 固定稳定, 保证加工时的精度, 提高了产品的合格率, 降低了产品的成本。

[0012] 上述实施例只为说明本发明的技术构思及特点, 其目的在于让熟悉此项技术的人士能够了解本发明的内容并加以实施, 并不能以此限制本发明的保护范围, 凡根据本发明精神实质所作的等效变化或修饰, 都应涵盖在本发明的保护范围内。

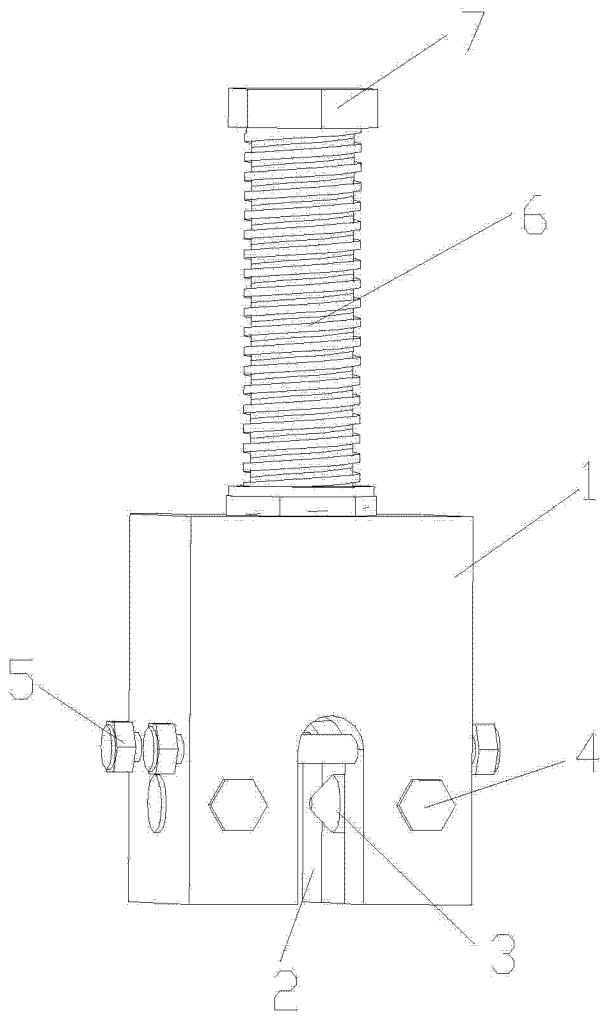


图 1

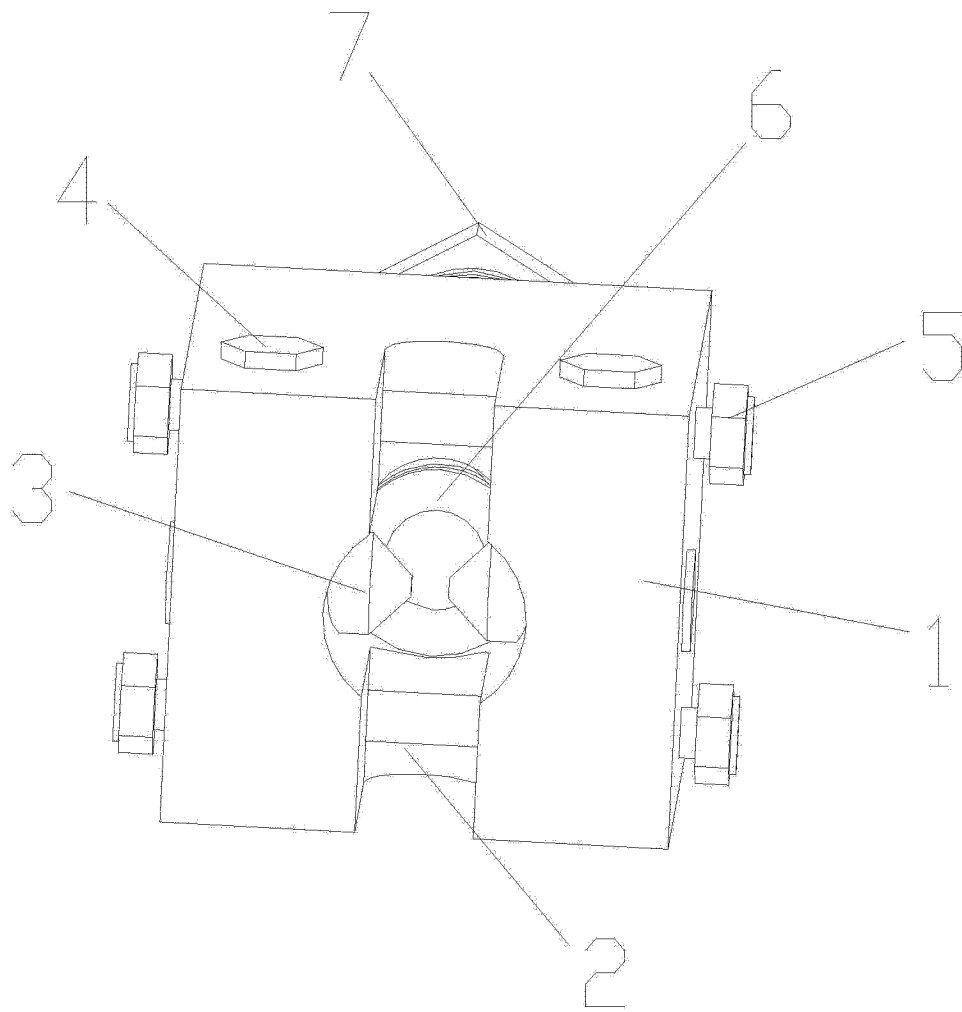


图 2