



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 21575526 U

(45) 授权公告日 2022. 02. 08

(21) 申请号 202121484515.5

(22) 申请日 2021.07.01

(73) 专利权人 江苏佰奕纺织有限公司

地址 211700 江苏省淮安市盱眙县经济开发
区兰花大道555号

(72) 发明人 崔宁

(74) 专利代理机构 南京新慧恒诚知识产权代理
有限公司 32424

代理人 房鑫磊

(51) Int. Cl.

B65H 23/188 (2006.01)

B65H 23/34 (2006.01)

B65H 23/26 (2006.01)

D06C 15/00 (2006.01)

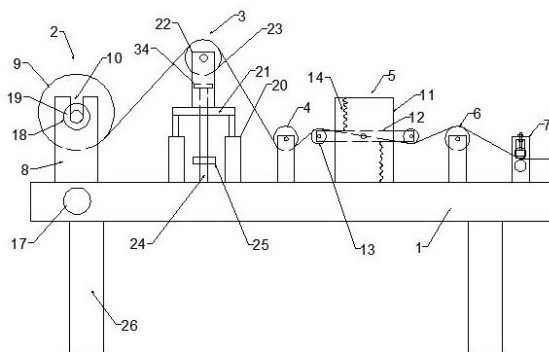
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种梭织布料专用拉布机改进结构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种梭织布料专用拉布机改进结构,包括设置在拉布机进料端左侧的送布装置,送布装置包括工作台,工作台的顶部由左至右依次设置有布卷支撑机构、张紧度调节机构、过渡辊一、平整机构、过渡辊二和导出辊组,布卷支撑机构包括对称设置在工作台顶部前后端的支撑板,两个支撑板的顶部均设置有供布卷辊卡入并转动连接的卡槽,平整机构包括龙门架,龙门架的两侧板内部转动且对称设置有转动板,两个转动板的两端之间均设置有加热辊,在转动板其中一侧的板体顶部与龙门架的顶部底部以及转动板另一侧的板体底部与工作台之间分别设置有拉簧。本实用新型能够提高拉出布料的平整度,并能有效提高适用性。



1. 一种梭织布料专用拉布机改进结构,包括设置在拉布机进料端左侧的送布装置,其特征在于:所述送布装置包括工作台(1),所述工作台(1)的顶部由左至右依次设置有布卷支撑机构(2)、张紧度调节机构(3)、过渡辊一(4)、平整机构(5)、过渡辊二(6)和导出辊组(7),所述布卷支撑机构(2)包括对称设置在工作台(1)顶部前后端的支撑板(8),两个所述支撑板(8)的顶部均设置有供布卷辊(9)卡入并转动连接的卡槽(10),所述平整机构(5)包括龙门架(11),所述龙门架(11)的两侧板内部转动且对称设置有转动板(12),两个转动板(12)的两端之间均设置有加热辊(13),在转动板(12)其中一侧的板体顶部与龙门架(11)的顶部底部以及转动板(12)另一侧的板体底部与工作台(1)之间分别设置有拉簧(14),所述过渡辊一(4)、过渡辊二(6)分别通过两个固定板架设在工作台(1)上且过渡辊一(4)、过渡辊二(6)均与固定板转动连接。

2. 根据权利要求1所述的一种梭织布料专用拉布机改进结构,其特征在于,所述工作台(1)的左侧顶部沿前后端方向开设有两个滑槽(15),两个所述滑槽(15)内转动设置有其中一端延伸至工作台(1)外侧的双向丝杆(16),所述双向丝杆(16)的两个丝座分别对应位于两个滑槽(15)内且丝座的底部与滑槽(15)的底部抵接,所述支撑板(8)与对应端的双向丝杆(16)的丝座固定连接。

3. 根据权利要求2所述的一种梭织布料专用拉布机改进结构,其特征在于,在位于工作台(1)外侧的双向丝杆(16)的端部设置有手轮(17)。

4. 根据权利要求1所述的一种梭织布料专用拉布机改进结构,其特征在于,在布卷辊(9)的两端固定设置有卡盘(18),环绕所述卡盘(18)的盘体向内凹陷形成有用于与卡槽(10)卡合的环形槽(19)。

5. 根据权利要求1所述的一种梭织布料专用拉布机改进结构,其特征在于,所述张紧度调节机构(3)包括对称设置在工作台(1)顶部前后端的四个伸缩杆(20),四个所述伸缩杆(20)的顶部水平设置有支板(21),所述支板(21)的顶部前后端对称设置有两个侧板(22),两个所述侧板(22)的顶部转动设置有调节辊(23),在支板(21)下方的工作台(1)上竖直并转动设置有穿插过支板(21)并延伸至调节辊(23)下方的单向丝杆(24),所述单向丝杆(24)的丝座与支板(21)固定连接,在位于支板(21)下方的单向丝杆(24)的杆体上设置有转轮(25)。

6. 根据权利要求5所述的一种梭织布料专用拉布机改进结构,其特征在于,在位于调节辊(23)下方的单向丝杆(24)的端部设置有限位板(34)。

7. 根据权利要求1所述的一种梭织布料专用拉布机改进结构,其特征在于,所述工作台(1)的底部还设置有若干个支脚(26)。

8. 根据权利要求1所述的一种梭织布料专用拉布机改进结构,其特征在于,所述导出辊组(7)包括对称设置在工作台(1)前后端的两个立板(27),两个所述立板(27)的顶部开设有槽口(28),在位于槽口(28)下方的两个立板(27)中间转动设置有导出辊一(29),在槽口(28)内分别设置有固定块(30),所述固定块(30)的侧壁与槽口(28)的内侧壁贴合并相对滑动设置,在固定块(30)的顶部竖直向上设置有穿插过立板(27)并延伸至立板(27)上方的螺杆(31),在位于立板(27)上方以及槽口(28)内的螺杆(31)上均设置有锁紧螺母(32),在两个固定块(30)之间转动设置有与导出辊一(29)平行的导出辊二(33)。

一种梭织布料专用拉布机改进结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种梭织布料专用拉布机改进结构,属于布料生产领域。

背景技术

[0002] 随着工业化的发展,制衣行业从传统的人力密集型逐渐向工业化、自动化发展。布料多缠绕在卷筒上,在服饰的加工生产过程中,需要使用拉布机将送布装置上布料辊上的布料拉出裁剪后平铺在裁剪台上,现有的拉布机的送布装置存在拉出的布料易褶皱,无法保持平整,容易导致裁剪不齐;且现有的拉布机送布装置多适用于固定长度的布卷辊,无法适用于不同长度的布卷辊。

发明内容

[0003] 为解决现有技术的不足,本实用新型提供一种梭织布料专用拉布机改进结构,能够提高拉出布料的平整度,并能有效提高适用性。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案为:

[0005] 一种梭织布料专用拉布机改进结构,包括设置在拉布机进料端左侧的送布装置,送布装置包括工作台,工作台的顶部由左至右依次设置有布卷支撑机构、张紧度调节机构、过渡辊一、平整机构、过渡辊二和导出辊组,布卷支撑机构包括对称设置在工作台顶部前后端的支撑板,两个支撑板的顶部均设置有供布卷辊卡入并转动连接的卡槽,平整机构包括龙门架,龙门架的两侧板内部转动且对称设置有转动板,两个转动板的两端之间均设置有加热辊,在转动板其中一侧的板体顶部与龙门架的顶部底部以及转动板另一侧的板体底部与工作台之间分别设置有拉簧,过渡辊一、过渡辊二分别通过两个固定板架设在工作台上且过渡辊一、过渡辊二均与固定板转动连接。

[0006] 优选的是,工作台的左侧顶部沿前后端方向开设有两个滑槽,两个滑槽内转动设置有其中一端延伸至工作台外侧的双向丝杆,双向丝杆的两个丝座分别对应位于两个滑槽内且丝座的底部与滑槽的底部抵接,支撑板与对应端的双向丝杆的丝座固定连接。

[0007] 进一步的优选,在位于工作台外侧的双向丝杆的端部设置有手轮。

[0008] 进一步的优选,在布卷辊的两端固定设置有卡盘,环绕卡盘的盘体向内凹陷形成有用于与卡槽卡合的环形槽。

[0009] 进一步的优选,张紧度调节机构包括对称设置在工作台顶部前后端的四个伸缩杆,四个伸缩杆的顶部水平设置有支板,支板的顶部前后端对称设置有两个侧板,两个侧板的顶部转动设置有调节辊,在支板下方的工作台上竖直并转动设置有穿插过支板并延伸至调节辊下方的单向丝杆,单向丝杆的丝座与支板固定连接,在位于支板下方的单向丝杆的杆体上设置有转轮。

[0010] 进一步的优选,在位于调节辊下方的单向丝杆的端部设置有限位板。

[0011] 进一步的优选,工作台的底部还设置有若干个支脚。

[0012] 进一步的优选,导出辊组包括对称设置在工作台前后端的两个立板,两个立板的

顶部开设有槽口,在位于槽口下方的两个立板中间转动设置有导出辊一,在槽口内分别设置有固定块,固定块的侧壁与槽口的内侧壁贴合并相对滑动设置,在固定块的顶部竖直向上设置有穿插过立板并延伸至立板上方的螺杆,在位于立板上方的槽口内的螺杆上均设置有锁紧螺母,在两个固定块之间转动设置有与导出辊一平行的导出辊二。

[0013] 本实用新型的有益效果在于:

[0014] 通过布卷支撑机构能够满足一定长度下不同长度的卷布辊的送布需求,提高了适用性;张紧度调节机构能够对布料进行一定程度的张力调节,使布料伸展不易褶皱;平整机构能够对布料上下表面进行烫平处理,且通过拉簧能够时刻保持与布料的贴合状态,提高了平整效果;导出辊组能够满足不同厚度的布料穿过并保持布料的平整。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0016] 图2为双向丝杆处侧视图;

[0017] 图3为卷布棍结构示意图;

[0018] 图4为导出辊组结构示意图;

[0019] 图5为导出辊组其中一端侧视图;

[0020] 图中主要附图标记含义如下:

[0021] 1、工作台,2、布卷支撑机构,3、张紧度调节机构,4、过渡辊一,5、平整机构,6、过渡辊二,7、导出辊组,8、支撑板,9、布卷辊,10、卡槽,11、龙门架,12、转动板,13、加热辊,14、拉簧,15、滑槽,16、双向丝杆,17、手轮,18、卡盘,19、环形槽,20、伸缩杆,21、支板,22、侧板,23、调节辊,24、单向丝杆,25、转轮,26、支脚,27、立板,28、槽口,29、导出辊一,30、固定块,31、螺杆,32、锁紧螺母,33、导出辊二,34、限位板。

具体实施方式

[0022] 下面结合附图和实施例对本实用新型做具体的介绍。

[0023] 如图1-5所示:本实施例是一种梭织布料专用拉布机改进结构,包括设置在拉布机进料端左侧的送布装置,送布装置包括工作台1,工作台1的顶部由左至右依次设置有布卷支撑机构2、张紧度调节机构3、过渡辊一4、平整机构5、过渡辊二6和导出辊组7,布卷支撑机构2包括对称设置在工作台1顶部前后端的支撑板8,两个支撑板8的顶部均设置有供布卷辊9卡入并转动连接的卡槽10,平整机构5包括龙门架11,龙门架11的两侧板内部转动且对称设置有转动板12,两个转动板12的两端之间均设置有加热辊13,在转动板12其中一侧的板体顶部与龙门架11的顶部底部以及转动板12另一侧的板体底部与工作台1之间分别设置有拉簧14,过渡辊一4、过渡辊二6分别通过两个固定板架设在工作台1上且过渡辊一4、过渡辊二6均与固定板转动连接。

[0024] 参见图2所示,工作台1的左侧顶部沿前后端方向开设有两个滑槽15,两个滑槽15内转动设置有其中一端延伸至工作台1外侧的双向丝杆16,双向丝杆16的两个丝座分别对应位于两个滑槽15内且丝座的底部与滑槽15的底部抵接,支撑板8与对应端的双向丝杆16的丝座固定连接。

[0025] 参见图1、图2所示,在位于工作台1外侧的双向丝杆16的端部设置有手轮17。

[0026] 参见图1、图3所示,在布卷辊9的两端固定设置有卡盘18,环绕卡盘18的盘体向内凹陷形成有用于与卡槽10卡合的环形槽19。

[0027] 参见图1所示,张紧度调节机构3包括对称设置在工作台1顶部前后端的四个伸缩杆20,四个伸缩杆20的顶部水平设置有支板21,支板21的顶部前后端对称设置有两个侧板22,两个侧板22的顶部转动设置有调节辊23,在支板21下方的工作台1上竖直并转动设置有穿插过支板21并延伸至调节辊23下方的单向丝杆24,单向丝杆24的丝座与支板21固定连接,在位于支板21下方的单向丝杆24的杆体上设置有转轮25。

[0028] 参见图1所示,在位于调节辊23下方的单向丝杆24的端部设置有限位板34。

[0029] 参见图1所示,工作台1的底部还设置有若干个支脚26。

[0030] 参见图1、图4、图5所示,导出辊组7包括对称设置在工作台1前后端的两个立板27,两个立板27的顶部开设有槽口28,在位于槽口28下方的两个立板27中间转动设置有导出辊一29,在槽口28内分别设置有固定块30,固定块30的侧壁与槽口28的内侧壁贴合并相对滑动设置,在固定块30的顶部竖直向上设置有穿插过立板27并延伸至立板27上方的螺杆31,在位于立板27上方以及槽口28内的螺杆31上均设置有锁紧螺母32,在两个固定块30之间转动设置有与导出辊一29平行的导出辊二33。

[0031] 在实际应用时,布卷辊9上的布料如图1所示依次经过各个组件并最终经过导出辊组7上的导出辊一29与导出辊二33之间的间隙被送入拉布机主体内,在拉布机主体内被拉出、切割;在布卷辊9的两侧设置卡盘18,然后根据布卷辊9与卡盘的长度,旋动手轮17使双向丝杆16的两个丝座带动其上的支撑板8朝向相互靠近或远离的一侧移动以使卡盘18上的环形槽19能卡设到卡槽10内并转动;在需要调节布料的张力时,通过转动转轴25,转轮25将带动单向丝杆24转动继而通过单向丝杆24的丝座带动支板21上下位移,支板21上的调节辊23将同步上下位移,继而能够对布料的张力进行调节;为了满足不同厚度的布料经过导出辊组7并保证布料的平整,在实际操作时,通过旋松每个螺杆31上的两个锁紧螺母32,然后上下移动螺杆31,是螺杆31带动固定块30在槽口28内同步上下移动继而带动两个固定块30之间的导出辊二33上下移动实现了对导出辊二33与导出辊一29之间的距离调节,且方便了布料穿插过导出辊二33与导出辊一29之间的间隙。

[0032] 以上所述仅是本实用新型专利的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型专利原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型专利的保护范围。

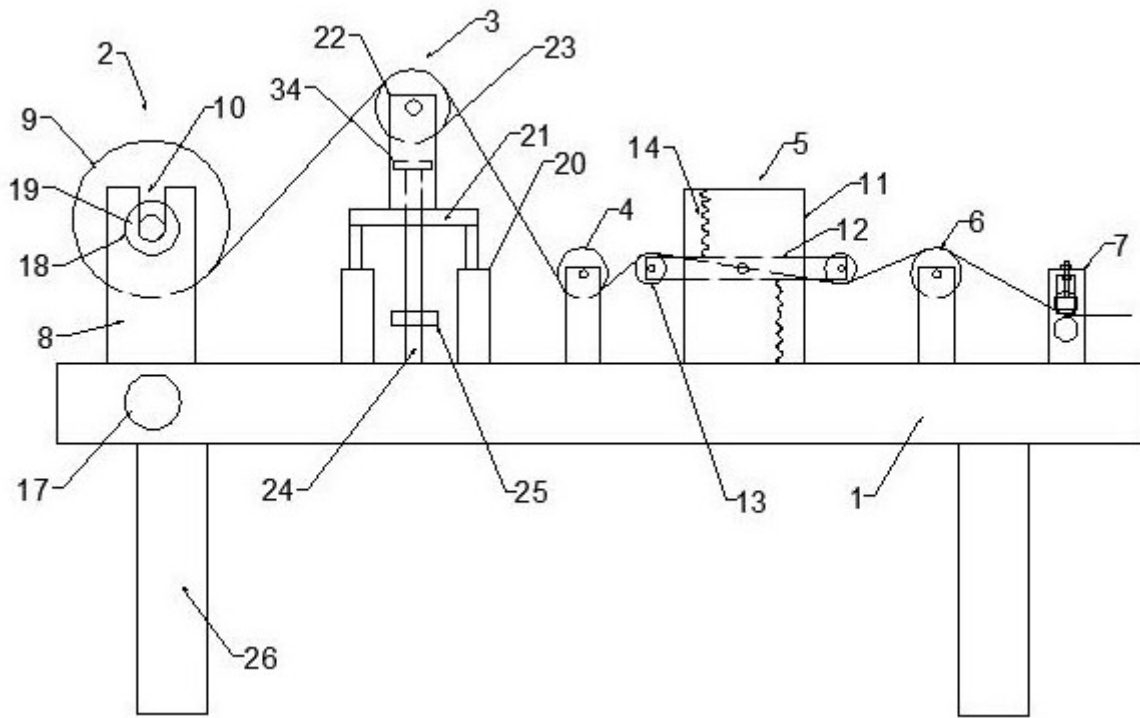


图1

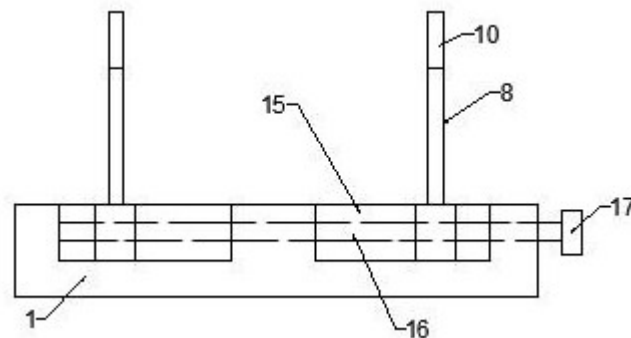


图2

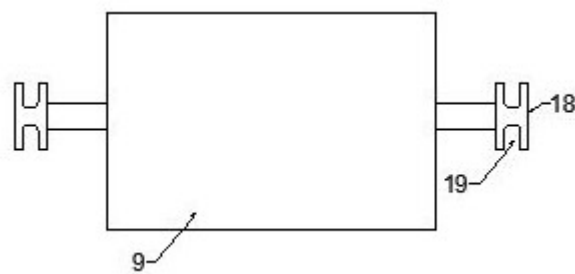


图3

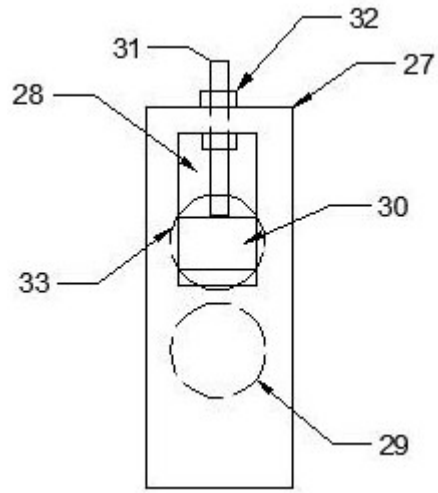


图4

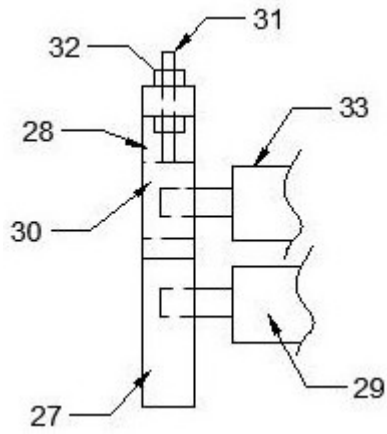


图5