

URZĄD PATENTOWY



B28b, 7/02

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 4134.

Kl. 80 a 46.

Emile Victor Preuss  
(Bruksela, Belgja).

**Urządzenie do wyrobu kształtówek betonowych.**

Zgłoszono 19 lipca 1922 r.

Udzielono 5 lutego 1926 r.

Pierwszeństwo: 19 lipca 1921 r. (Belgja).

Przyrząd stanowiący przedmiot wynalazku niniejszego posiada formę i rdzeń odpowiednio dostosowane do jednoczesnej fabrykacji kilku naraz elementów budowlanych (kształtówek).

Forma składa się zasadniczo z dwóch ścianek, leżących po stronach przeciwnych i z dna; wszystkie te części są ze sobą zmocowane i wprowadzone na podobieństwo szufladki do ramy o trzech bokach wolnych i ścianie pionowej, tworzącej bok czwarty formy i przymocowanej krawędzią swą górną do ramy, której ścianka, tworząca bok czwarty formy, jest umocowana w sposób ruchomy.

Poza tem forma posiada części ruchome, które, układając się pomiędzy dwiema ściankami bocznymi formy, opierają się o

siebie i na siebie i tworzą jedną ze swych płaszczyzn przedłużenie pionowe wyżej wzmiankowanych ścianek bocznych w części górnej ramy.

W celu wyjęcia kształtownika wywraca się formę i kładzie ją na ziemię lub też na płaszczyznę specjalnie dostosowaną; dno i ścianki do niej przymocowane i tworzące szufladkę zostają wysunięte, ścianka przeciwna szufladce odczepiona lub odchylona i forma podniesiona do góry. Kształtówka pozostaje na ziemi, jak również części ruchome formy, które ograniczając dwa brzegi, zostają zwolnione wskutek wycofania dwóch ścianek bocznych, o które się opierały.

Dno formy, do którego są przymocowa-

ne dwie ścianki boczne, może posiadać jedną lub wiele przegródek pionowych równoległych do tych ścianek i które wprowadza się do formy przez szpary w ścianie formy, umocowanej do ramy swoim obrzeżem górnym. Otrzymuje się w ten sposób formę z przedziałami.

Przegródki, dzielące formę na komory, nie dochodzą do części górnej ramy, to jest do części górnej formy, a ponieważ materiał ubity zapewnia formę całkowicie lub o tyle przynajmniej o ile to jest wogóle możliwe w praktyce, aby więc móc wyjąć kształtówkę odwracając formę bez obawy wypadnięcia masy w części górnej formy należałoby przeto pozostawiać część materiału niepodzielonego, o ileby wynalazek właśnie nie usuwał tej niedogodności. Według wynalazku niniejszego rdzeń posiada na swojej płaszczyźnie czynnej występy w kształcie noży ułożonych naprzeciw przegródek. Rdzeń ten, wykonany odpowiednio do formy, posiada żeberka, które wrzynają się w materiał aż do przegródek lub, lepiej jeszcze, prawie do przegródek w celu zapobieżenia uszkodzeniu tych ostatnich. Małe cząsteczki materiału kształtowanego, jakie zostały uwięzione pomiędzy elementami otrzymanymi przez kształtowanie jednocześnie w różnych przegródkach formy, łamią się łatwo bądź to same, podczas wyjmowania z formy, bądź później.

Mieszaninę można ubijać w formie w jakikolwiek sposób właściwy. Rdzeń może posiadać żeberka do podziału mieszaniny zawartej w komorach formy.

Załączony rysunek przedstawia, tytułem przykładu, formę zbudowaną według zasad wynalazku niniejszego.

Fig. 1 przedstawia widok z przodu części formy tworzącej ramę, fig. 2 — widok zgóry tej samej części formy, fig. 3 — podłużny przekrój pionowy według linii A—A na fig. 5 części formy, tworzącej szufladkę, fig. 4 — widok boczny tejże, fig. 5 — widok zgóry tej samej części formy, fig. 6 — prze-

krój poprzeczny wzdłuż linii B—B, na fig. 2, 3, 4 i 5, przedstawiający obydwie części formy w połączeniu ze sobą, fig. 7 — widok częściowy formy, fig. 8 — podłużny przekrój pionowy według linii C—C na fig. 6, fig. 9 — rdzeń w przekroju poprzecznym według linii D—D na fig. 8, fig. 10 — widok boczny formy całkowitej z nasadą, fig. 11, 12 i 13 — nasadę w przekroju pionowym, podłużnym według linii E—E na fig. 12, w rzucie i widoku.

Rama 13 (fig. 1 i 2) posiada ściankę 14 zaopatrzoną w szczeliny 15 do wysuwania ścianek bocznych 16 i przegródki 17 umocowane do dna 18 (fig. 3).

Rama 13 posiada również ściankę ruchomą 19 (fig. 2 i 6) przymocowaną do płyty podstawowej 20 ramy 13 sprężynami 21. Ruchoma ta ścianka 19 przymocowana jest do końca pręta 22 przytwierdzonego do ramy (fig. 2, 6 i 7).

Pręt ten odpycha stale w kierunku wskazanym strzałką (fig. 6 i 7) sprężyną 23, opierającą się o trzpień 24 tegoż pręta i o ramę. Pręt ten posiada na swym drugim końcu zatrzask 25 do utrzymywania w ramie szufladki, utworzonej ściankami bocznymi 16, przegródką 17 i dnem 18.

Szufladka 16, 17, 18 posiada nazewną część 26, która ją umocowuje do ramy zatrzaskami 25—26 w postaci ksiuka, co wywołuje ruch prętów 22 w kierunku sprężyn 23, czyli w kierunku przeciwnym do wskazanego strzałką na fig. 6, tak że ścianka ruchoma 19 zostaje przyciśnięta do ramy 13 i utrzymana w pozycji równoległej do ścianki 14, przyczem jednocześnie szufladka zostaje przymocowana. Gdy szufladka zostanie wysunięta w celu wyjęcia z formy, pręty 22, pozostawione oddziaływaniu sprężyn 21, przesuwają się w kierunku wskazanym strzałką (fig. 6), wywołując przesunięcie się ścianki ruchomej 19, która przesunie się do położenia wskazanego na fig. 2 i 6. Część 26 posiada dwa haczyki 27, zapomocą któ-

rych można oddziaływać na szufladkę 16, 17, 18 w celu wysunięcia jej z ramy dla wyjęcia z formy. Szufladka ta 16, 17, 18 posiada w swojej części dolnej trzpienie 28 przymocowane do dna, które wspólnie z trzpieniami 29, przymocowanymi do płyty podstawowej ramy 13, przeszkadzają przegródkom 16, 17 wysunąć się zupełnie ze szczelin 15 ścianki 14. Przegródki 16 posiadają występy 30, które wchodzą w wyżłobienia odpowiednie 31 w ściance ruchomej 19 (fig. 1 i 5).

Części ruchome 32, w kształcie kątowników, opierają się o siebie pomiędzy ściankami bocznymi 16 i ramą 13 i tworzą jedną ze swych płaszczyzn przedłużenia w kierunku pionowym powyżej wymienionych ścianek 16 w części górnej formy. Części te 32, zwolnione z chwili, gdy ścianki boczne 16 i dno 18 zostają wysunięte z ramy w celu wyjęcia z formy, wypadają z tejże jednocześnie z kształtówką.

Rdzeń 33 (fig. 8 i 9) jest zaopatrzony w żebra 34, którym odpowiadają przegródki 16 szufladki i które tną masę w części górnej formy nie posiadającej przegródek. Rdzeń ten posiada również żebra podziałowe 35.

Nasada 36 (fig. 11, 12 i 13) posiada haki 37 wchodzące w odpowiednie wyżłobienia 38 (fig. 2) w ramie, do umocowania nasady. Poza tem sprężyny 39 pozwalają umocowywać nasadę na ramie.

Usuwanie przegródek szufladkowe 16 i odpowiadające im szczeliny 15 w ramie, otrzymuje się formę odlewniczą bez komór.

#### Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do wyrobu budowlanych kształtówek betonowych, zawierające formę o ściankach ruchomych, znamienne tem, że dwie ścianki boczne, leżące po stronach przeciwległych dna zmocowanego z niemi razem, wsuwają się na wzór szufla-

dy do ramy ze strony ścianki, przytwierdzonej ruchomo do ramy zapomocą górnego obrzeża i opuszczającej się pionowo nadół i opierającej się o ściankę przeciwległą formy, przyczem części ruchome mieszczą się pomiędzy częściami ramy, ułożonemi wzdłuż ruchomych ścianek bocznych, które opierają się o siebie i tworzą jedną ze swych płaszczyzn, przedłużenie pionowe tych ścianek do poziomu górnego ramy.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że ścianki i dno formy z jednej strony i ścianka, o którą te ostatnie się opierają, z drugiej strony, przymocowane są do ramy i oswobodzane działaniem wspólnego im przyrządu.

3. Urządzenie według zastrz. 2, znamienne tem, że ścianki formy, tworzące szufladę, utrzymuje zatrzask pod kątem prostym na jednym z końców pręta, umocowanego w ramie i przytwierdzonego swym drugim końcem do ścianki ruchomej o którą opiera się szufladka, jakowy pręt podlega działaniu sprężyny przeciwdziałającej, wypychającej go w kierunku podłużnym w celu zapewnienia zaciśnięcia zatrzasku na szufladce i unieruchomienia ścianki przeciwległej, jak również w celu zapewnienia z chwilą zwolnienia szufladki, cofnięcia się pręta i przesunięcia ścianki, do której pręt jest przymocowany.

4. Urządzenie według zastrz. 1 do 3, znamienne tem, że szufladka jest podzielona na przedziały jedną lub wielu przegródkami pionowymi, przymocowanymi do dna i równoległymi do ścianek bocznych, przyczem ścianka umocowana w ramie posiada szczeliny, przez które przechodzą przegródki.

5. Urządzenie według zastrz. 4, znamienne tem, że przegródki i ścianka ruchoma formy, o którą one się opierają, posiadają występy i odpowiednie wyżłobienia.

6. Urządzenie według zastrz. 4 i 5, przy którym przegródki przedziałowe są

niższe od całkowitej wysokości formy i są usuwane z boku formy, znamienne tem, że rdzeń wykonany specjalnie dla danej formy zaopatrzony jest na swej powierzchni czynnej w występy w formie noży, ułożonych naprzeciw przegródek, w celu po-

działu materiału formierskiego w części górnej formy pozbawionej przegródek.

Emile Victor Preuss.  
Zastępca: M. Skrzypkowski,  
rzecznik patentowy.

FIG 1

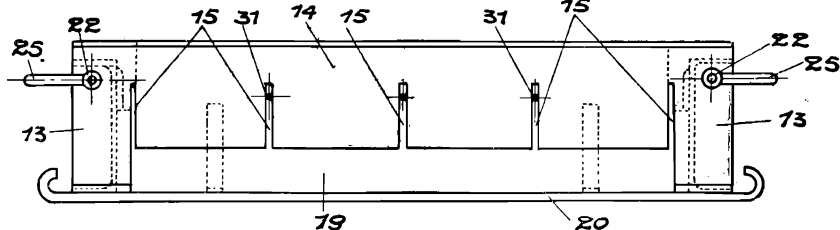


FIG.2

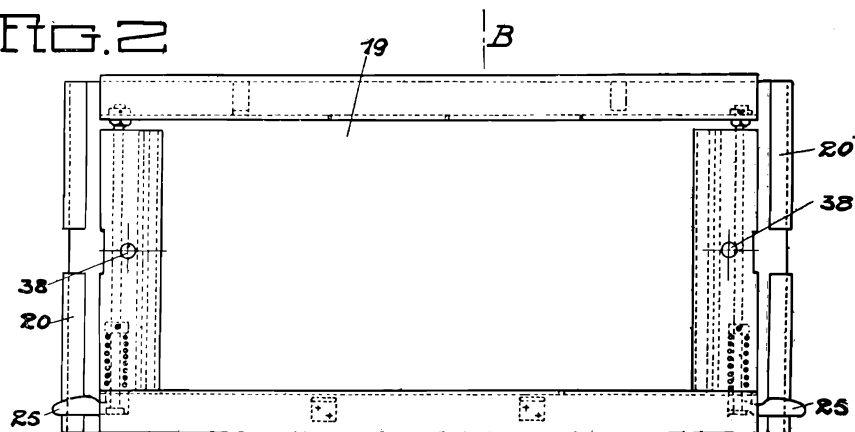


FIG.3

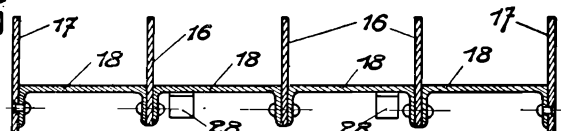


FIG.4

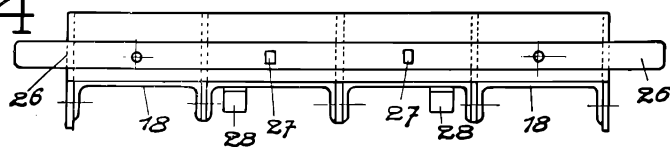


FIG.5

