



(21) 申请号 20222024946.4

(22) 申请日 2022.08.02

(73) 专利权人 福建南安市新三星石业有限公司

地址 362000 福建省泉州市南安市水头镇
蟠龙开发区

(72) 发明人 陈胜利 陈俊峰 陈丽爱

(74) 专利代理机构 泉州市众创致远专利代理事

务所(特殊普通合伙) 35241

专利代理师 梁晓军

(51) Int.Cl.

B28D 1/24 (2006.01)

B28D 7/00 (2006.01)

B24B 9/06 (2006.01)

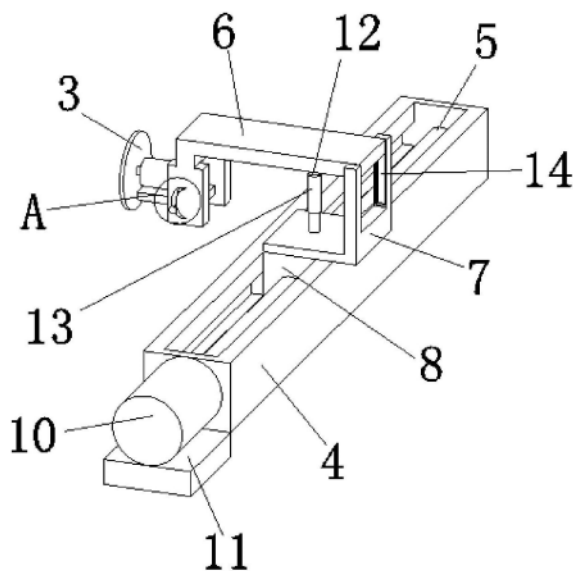
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种大理石材加工用斜角圆角通用倒角机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种大理石材加工用斜角圆角通用倒角机,涉及倒角机相关技术领域,包括支撑座,支撑座的上表面固定安装有连接板,连接板的内部滑动安装有支撑板,支撑板的外侧壁设有可升降的传动板,传动板的一端转动安装有盛放板,盛放板的上表面固定有第一电机,第一电机的动力输出轴固定安装有切磨盘,盛放板的一侧设有控制第一电机角度的螺栓,利用盛放板带动第一电机围绕传动板发生转动,并利用螺栓对盛放板进行固定,从而使切磨盘能够进行角度调节,从而使倒角机能够进行多角度调节对大理石材进行磨削处理,从而使倒角机能够对大理石材进行多种形状的倒角,提高倒角机的使用功能。



1. 一种大理石材加工用斜角圆角通用倒角机, 包括支撑座(1), 其特征在于: 所述支撑座(1)的上表面固定安装有连接板(4), 所述连接板(4)的内部滑动安装有支撑板(7), 所述支撑板(7)的外侧壁设有可升降的传动板(6), 所述传动板(6)的一端转动安装有盛放板(15), 所述盛放板(15)的上表面固定有第一电机(2), 所述第一电机(2)的动力输出轴固定安装有切磨盘(3), 所述盛放板(15)的一侧设有控制第一电机(2)角度的螺栓(17)。

2. 如权利要求1所述的一种大理石材加工用斜角圆角通用倒角机, 其特征在于, 所述传动板(6)靠近盛放板(15)的一端呈U形状, 所述盛放板(15)转动安装在传动板(6)的U型开口端内壁。

3. 如权利要求2所述的一种大理石材加工用斜角圆角通用倒角机, 其特征在于, 所述螺栓(17)的一端与盛放板(15)的侧壁螺纹连接, 所述传动板(6)靠近盛放板(15)的一端外侧壁开设有限位槽(16), 所述限位槽(16)呈弧形状, 所述螺栓(17)远离盛放板(15)的一端贯穿在限位槽(16)的内部。

4. 如权利要求1所述的一种大理石材加工用斜角圆角通用倒角机, 其特征在于, 位于连接板(4)一端所述支撑座(1)的侧壁固定安装有固定板(11), 所述固定板(11)的上表面固定安装有第二电机(10)。

5. 如权利要求4所述的一种大理石材加工用斜角圆角通用倒角机, 其特征在于, 所述连接板(4)的上表面开设有滑槽(9), 所述滑槽(9)的内部滑动安装有滑块(8), 所述第二电机(10)的动力输出轴固定安装有连接杆(5), 所述滑块(8)螺纹连接在连接杆(5)的外侧壁, 所述支撑板(7)呈L形状, 所述支撑板(7)固定安装在滑块(8)的上表面。

6. 如权利要求5所述的一种大理石材加工用斜角圆角通用倒角机, 其特征在于, 所述支撑板(7)的一端呈U形状, 所述支撑板(7)的U型开口端内壁开设有一组滑动槽(14), 所述传动板(6)靠近支撑板(7)的一端两侧壁均固定安装有与滑动槽(14)相匹配的滑动块。

7. 如权利要求6所述的一种大理石材加工用斜角圆角通用倒角机, 其特征在于, 所述支撑板(7)与传动板(6)相互靠近的一端均固定安装有螺纹杆(12), 两个所述螺纹杆(12)之间螺纹连接有支撑套(13)。

一种大理石材加工用斜角圆角通用倒角机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及倒角机相关技术领域,具体为一种大理石材加工用斜角圆角通用倒角机。

背景技术

[0002] 大理石材在加工的过程中需要用到倒角机对其进行切割打磨处理,倒角机在对大理石材进行切割时通常将其保持与水平方向呈45度摆放,然后在大理石材磨削的过程实现倒角的效果,然而由于倒角机不能够进行角度调节,从而使其对大理石材只能按照固定的角度进行倒角,使用功能受限,针对上述问题,发明人提出一种大理石材加工用斜角圆角通用倒角机用于解决上述问题。

实用新型内容

[0003] 为了解决倒角机不能够进行角度调节,从而使其对大理石材只能按照固定的角度进行倒角,使用功能受限的问题;本实用新型的目的在于提供一种大理石材加工用斜角圆角通用倒角机。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用如下技术方案:一种大理石材加工用斜角圆角通用倒角机,包括支撑座,所述支撑座的上表面固定安装有连接板,所述连接板的内部滑动安装有支撑板,所述支撑板的外侧壁设有可升降的传动板,所述传动板的一端转动安装有盛放板,所述盛放板的上表面固定有第一电机,所述第一电机的动力输出轴固定安装有切磨盘,所述盛放板的一侧设有控制第一电机角度的螺栓。所述传动板靠近盛放板的一端呈U形状,所述盛放板转动安装在传动板的U型开口端内壁。

[0005] 通过采用上述技术方案,利用螺栓对盛放板进行固定,从而使切磨盘能够进行角度调节,从而使倒角机能够进行多角度调节对大理石材进行磨削处理,从而使倒角机能够对大理石材进行多种形状的倒角,提高倒角机的使用功能。

[0006] 优选地,所述螺栓的一端与盛放板的侧壁螺纹连接,所述传动板靠近盛放板的一端外侧壁开设有限位槽,所述限位槽呈弧形状,所述螺栓远离盛放板的一端贯穿在限位槽的内部。

[0007] 优选地,位于连接板一端所述支撑座的侧壁固定安装有固定板,所述固定板的上表面固定安装有第二电机。所述连接板的上表面开设有滑槽,所述滑槽的内部滑动安装有滑块,所述第二电机的动力输出轴固定安装有连接杆,所述滑块螺纹连接在连接杆的外侧壁,所述支撑板呈L形状,所述支撑板固定安装在滑块的上表面。

[0008] 优选地,所述支撑板的一端呈U形状,所述支撑板的U型开口端内壁开设有一组滑动槽,所述传动板靠近支撑板的一端两侧壁均固定安装有与滑动槽相匹配的滑动块。所述支撑板与传动板相互靠近的一端均固定安装有螺纹杆,两个所述螺纹杆之间螺纹连接有支撑套。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果在于:

[0010] 通过利用第一电机带动切磨盘转动,从而实现对大理石材的倒角处理,利用盛放板带动第一电机围绕传动板发生转动,并利用螺栓对盛放板进行固定,从而使切磨盘能够进行角度调节,从而使倒角机能够进行多角度调节对大理石材进行磨削处理,从而使倒角机能够对大理石材进行多种形状的倒角,提高倒角机的使用功能。

附图说明

[0011] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0012] 图1为本实用新型结构示意图。

[0013] 图2为本实用新型传动板结构示意图。

[0014] 图3为本实用新型图2的A处结构放大图。

[0015] 图中:1、支撑座;2、第一电机;3、切磨盘;4、连接板;5、连接杆;6、传动板;7、支撑板;8、滑块;9、滑槽;10、第二电机;11、固定板;12、螺纹杆;13、支撑套;14、滑动槽;15、盛放板;16、限位槽;17、螺栓。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 实施例:如图1-3所示,本实用新型提供了一种大理石材加工用斜角圆角通用倒角机,包括支撑座1,支撑座1的上表面固定安装有连接板4,连接板4的内部滑动安装有支撑板7,支撑板7的外侧壁设有可升降的传动板6,传动板6的一端转动安装有盛放板15,盛放板15的上表面固定有第一电机2,第一电机2的动力输出轴固定安装有切磨盘3,盛放板15的一侧设有控制第一电机2角度的螺栓17。

[0018] 通过采用上述技术方案,盛放板15用于对第一电机2的支撑,利用第一电机2带动切磨盘3转动,从而实现对大理石材的倒角处理,利用盛放板15带动第一电机2围绕传动板6发生转动,并利用螺栓17对盛放板15进行固定,从而使切磨盘3能够进行角度调节,从而使倒角机能够进行多角度调节对大理石材进行磨削处理,从而使倒角机能够对大理石材进行多种形状的倒角,提高倒角机的使用功能。

[0019] 传动板6靠近盛放板15的一端呈U形状,盛放板15转动安装在传动板6的U型开口端内壁。螺栓17的一端与盛放板15的侧壁螺纹连接,传动板6靠近盛放板15的一端外侧壁开设有限位槽16,限位槽16呈弧形状,螺栓17远离盛放板15的一端贯穿在限位槽16的内部。

[0020] 通过采用上述技术方案,U形状的传动板6一端为盛放板15提供了转动空间,盛放板15与传动板6之间通过转轴连接;另外弧形状的限位槽16能够与盛放板15与围绕传动板6转动的轨迹相同,其中,螺栓17能够使盛放板15围绕传动板6发生转动时得到固定,从而方便对盛放板15的角度调节。

[0021] 位于连接板4一端支撑座1的侧壁固定安装有固定板11,固定板11的上表面固定安装有第二电机10。连接板4的上表面开设有滑槽9,滑槽9的内部滑动安装有滑块8,第二电机10的动力输出轴固定安装有连接杆5,滑块8螺纹连接在连接杆5的外侧壁,支撑板7呈L形状,支撑板7固定安装在滑块8的上表面。

[0022] 通过采用上述技术方案,固定板11用于对第二电机10的支撑,连接杆5贯穿在连接板4的外侧壁,从而当第二电机10带动连接杆5转动时,连接杆5会带动滑块8在滑槽9的内部滑动,当滑块8在滑槽9的内部滑动时能够带动支撑板7进行移动,从而实现第一电机2的位置调节。

[0023] 支撑板7的一端呈U形状,支撑板7的U型开口端内壁开设有一组滑动槽14,传动板6靠近支撑板7的一端两侧壁均固定安装有与滑动槽14相匹配的滑动块。支撑板7与传动板6相互靠近的一端均固定安装有螺纹杆12,两个螺纹杆12之间螺纹连接有支撑套13。

[0024] 通过采用上述技术方案,滑动槽14为滑动块提供了滑动空间,从而方便传动板6能够围绕支撑板7进行高度调节。其中,两个螺纹杆12相互靠近的一端螺纹旋转方向相反,从而使支撑套13转动时传动板6会进行高度调节,从而实现对第一电机2的高度调节。

[0025] 工作原理:利用第一电机2带动切磨盘3转动,从而实现对大理石材的倒角处理,其中,第二电机10带动连接杆5转动时,连接杆5会带动滑块8在滑槽9的内部滑动,当滑块8在滑槽9的内部滑动时能够带动支撑板7进行移动,从而实现第一电机2的位置调节,另外,通过转动支撑套13,能够对传动板6进行高度调节,从而实现对第一电机2的高度调节,紧接着利用盛放板15带动第一电机2围绕传动板6发生转动,并利用螺栓17对盛放板15进行固定,从而使切磨盘3能够进行角度调节,从而使倒角机能够进行多角度调节对大理石材进行磨削处理,从而使倒角机能够对大理石材进行多种形状的倒角,提高倒角机的使用功能。

[0026] 显然,本领域的技术人员可以对本实用新型进行各种改动和变型而不脱离本实用新型的精神和范围。这样,倘若本实用新型的这些修改和变型属于本实用新型权利要求及其等同技术的范围之内,则本实用新型也意图包含这些改动和变型在内。

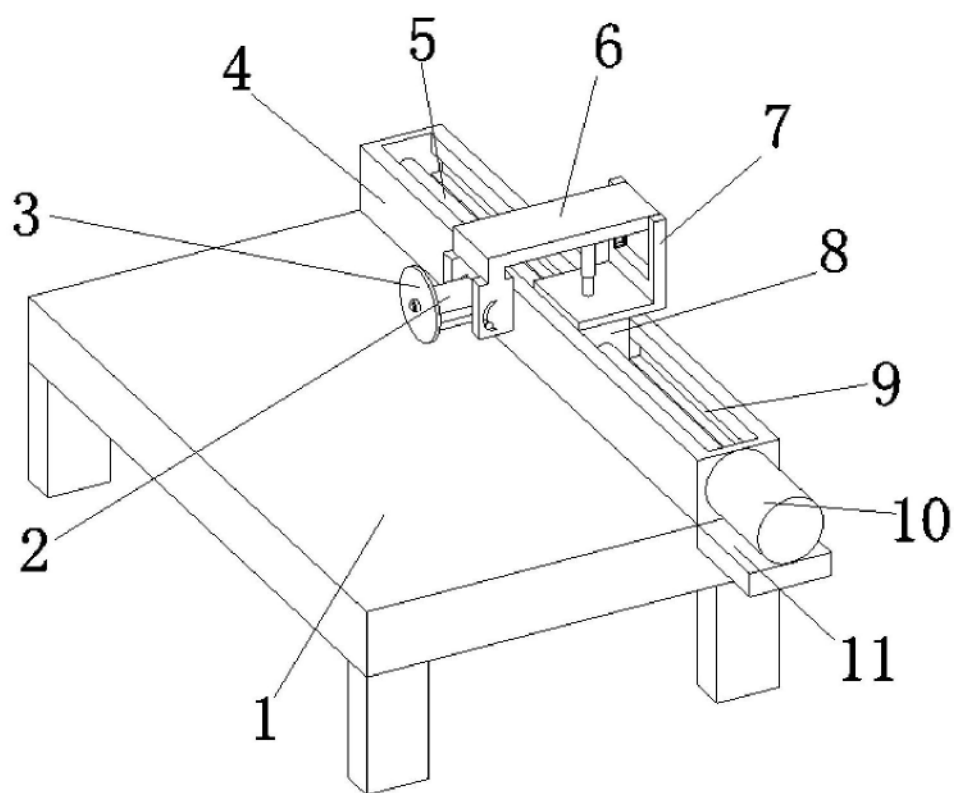


图1

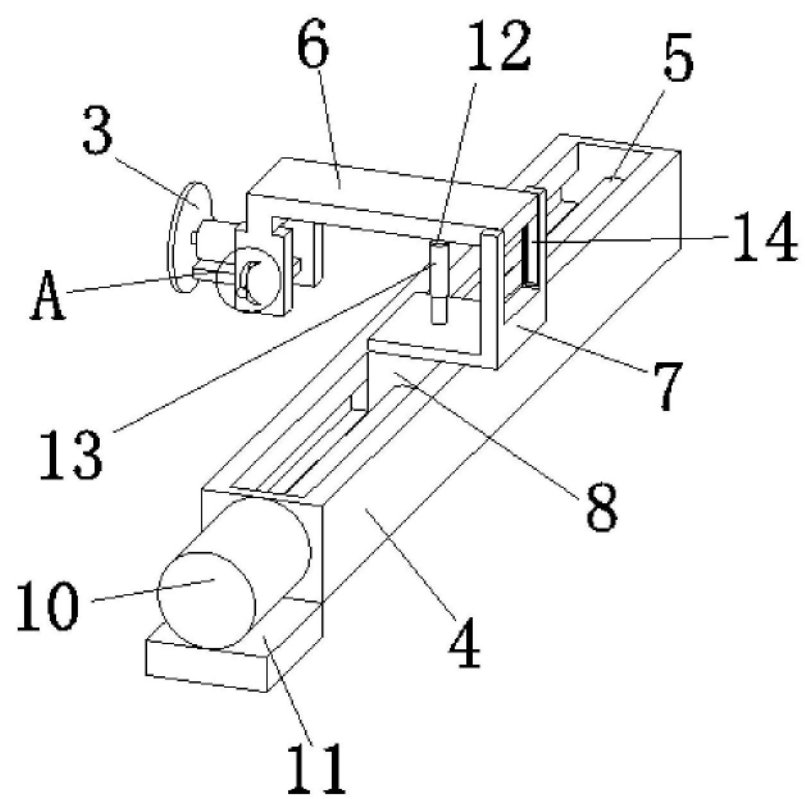


图2

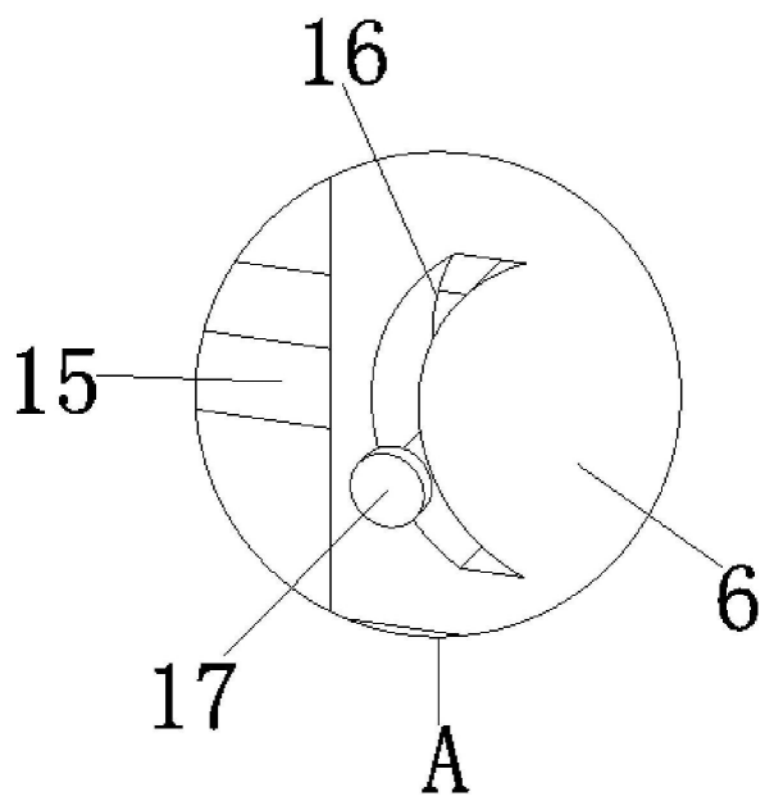


图3