



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213494983 U

(45) 授权公告日 2021. 06. 22

(21) 申请号 202022355719.0

(22) 申请日 2020.10.21

(73) 专利权人 天津佰纳特科技有限公司

地址 300000 天津市滨海新区高新区华苑
产业区海泰西路18号南2楼1033-2

(72) 发明人 徐瑞娟

(51) Int. Cl.

B07B 13/04 (2006.01)

B07B 13/14 (2006.01)

B07B 13/16 (2006.01)

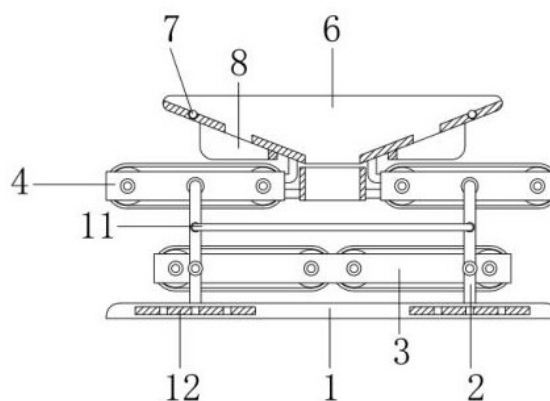
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种仓储物流用货物自动筛选装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种仓储物流用货物自动筛选装置,包括底板,底板的顶侧壁对称固定连接支架,两个支架的内侧壁之间固定连接第一输送机,支架的顶侧壁固定连接第二输送机,支杆的顶侧壁固定连接箱体。本实用新型设置一种仓储物流用货物自动筛选装置,货品会贴合箱体进行滚动,由于箱体内部设置有空洞,而且具有倾斜角度,体积小的货品会掉落出箱体,通过第二输送机进行输送工作,同时没有筛选的大体积货品,会在箱体的中心处掉落,通过第一输送机进行输送,只需要将货品放入箱体内部就进行筛选,无需电力就可以进行工作,在损坏时方便进行维修,避免维修过程非常麻烦,防止影响整体的筛选效率。



1. 一种仓储物流用货物自动筛选装置,包括底板(1),其特征在于:所述底板(1)的顶侧壁对称固定连接有支架(2),两个所述支架(2)的内侧壁之间固定连接有第一输送机(3),所述支架(2)的顶侧壁固定连接有第二输送机(4),所述第二输送机(4)的侧壁固定连接有支杆(5),所述支杆(5)的顶侧壁固定连接有箱体(6)。

2. 根据权利要求1所述的一种仓储物流用货物自动筛选装置,其特征在于:所述箱体(6)的内腔对称装配有圆辊(7)。

3. 根据权利要求1所述的一种仓储物流用货物自动筛选装置,其特征在于:所述箱体(6)的底侧壁对称固定连接有侧板(8)。

4. 根据权利要求1所述的一种仓储物流用货物自动筛选装置,其特征在于:所述第二输送机(4)的侧壁固定连接有支块(9),两个所述支块(9)的内侧壁之间固定连接有空心块(10)。

5. 根据权利要求1所述的一种仓储物流用货物自动筛选装置,其特征在于:所述支架(2)的前侧壁固定连接有外杆(11)。

6. 根据权利要求1所述的一种仓储物流用货物自动筛选装置,其特征在于:所述底板(1)的前侧壁对称固定连接有螺孔板(12)。

一种仓储物流用货物自动筛选装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及仓储物流技术领域,具体为一种仓储物流用货物自动筛选装置。

背景技术

[0002] 物流是指为了满足客户的需求,以最低的成本,通过运输、保管、配送等方式,实现原材料、半成品、成品或相关信息进行由商品的产地到商品的消费地的计划、实施和管理的全过程,物流是一个控制原材料、制成品、产成品和信息的系统,从供应开始经各种中间环节的转让及拥有而到达最终消费者手中的实物运动,以此实现组织的明确目标,现代物流是经济全球化的产物,也是推动经济全球化的重要服务业,虽然现有的一些结构可以进行自动筛选,但是需要大量传感器进行工作,如果在使用时损坏,维修过程会非常麻烦,会影响整体的筛选效率,因此我们提出一款仓储物流用货物自动筛选装置。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种仓储物流用货物自动筛选装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种仓储物流用货物自动筛选装置,包括底板,所述底板的顶侧壁对称固定连接有支架,两个所述支架的内侧壁之间固定连接有第一输送机,所述支架的顶侧壁固定连接有第二输送机,所述第二输送机的侧壁固定连接有支杆,所述支杆的顶侧壁固定连接有箱体。

[0005] 优选的,所述箱体的内腔对称装配有圆辊。

[0006] 优选的,所述箱体的底侧壁对称固定连接有侧板。

[0007] 优选的,所述第二输送机的侧壁固定连接有支块,两个所述支块的内侧壁之间固定连接有空心块。

[0008] 优选的,所述支架的前侧壁固定连接有外杆。

[0009] 优选的,所述底板的前侧壁对称固定连接有螺孔板。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型设置一种仓储物流用货物自动筛选装置,货品会贴合箱体进行滚动,由于箱体内腔设置有空洞,而且具有倾斜角度,体积小的货品会掉落出箱体,通过第二输送机进行输送工作,同时没有筛选的大体积货品,会在箱体的中心处掉落,通过第一输送机进行输送,只需要将货品放入箱体内腔就进行筛选,无需电力就可以进行工作,在损坏时方便进行维修,避免维修过程非常麻烦,防止影响整体的筛选效率。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型结构示意图。

[0012] 图2为图1中箱体的结构细节图。

[0013] 图中:1、底板,2、支架,3、第一输送机,4、第二输送机,5、支杆,6、箱体,7、圆辊,8、

侧板,9、支块,10、空心块,11、外杆,12、螺孔板。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 请参阅图1-2,本实用新型提供一种技术方案:一种仓储物流用货物自动筛选装置,包括底板1,底板1的顶侧壁对称固定连接支架2,两个支架2的内侧壁之间固定连接第一输送机3,支架2的顶侧壁固定连接第二输送机4,第二输送机4的侧壁固定连接支杆5,支杆5的顶侧壁固定连接箱体6,货品6会贴合箱体6进行滚动,由于箱体6内腔设置有空洞,而且具有倾斜角度,体积小的货品会掉落出箱体6,通过第二输送机4进行输送工作,同时没有筛选的大体积货品,会在箱体6的中心处掉落,通过第一输送机3进行输送,只需要将货品放入箱体6内腔就进行筛选。

[0016] 具体而言,箱体6的内腔对称装配有圆辊7,圆辊7可以在箱体6内腔进行转动,可以贴合货品进行转动,使货品的滑动更流畅。

[0017] 具体而言,箱体6的底侧壁对称固定连接侧板8,侧板8可以增加限位功能,在货品在掉落时进行限位,防止在输送时出现掉落。

[0018] 具体而言,第二输送机4的侧壁固定连接支块9,两个支块9的内侧壁之间固定连接空心块10,空心块10可以对货品进行格挡,防止在下落的过程中偏移。

[0019] 具体而言,支架2的前侧壁固定连接外杆11,外杆11可以进行加固,使支架2在工作时更稳定。

[0020] 具体而言,底板1的前侧壁对称固定连接螺孔板12,在需要对底板1限位时,可以将螺栓贯穿螺孔板12,使底板1固定在地面,在工作时底板1可以更稳定。

[0021] 工作原理:在使用时先将货品放入箱体6,货品6会贴合箱体6进行滚动,由于箱体6内腔设置有空洞,体积小的货品会掉落出箱体6,通过第二输送机4进行输送工作,同时没有筛选的大体积货品,会在箱体6的中心处掉落,通过第一输送机3进行输送。

[0022] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0023] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

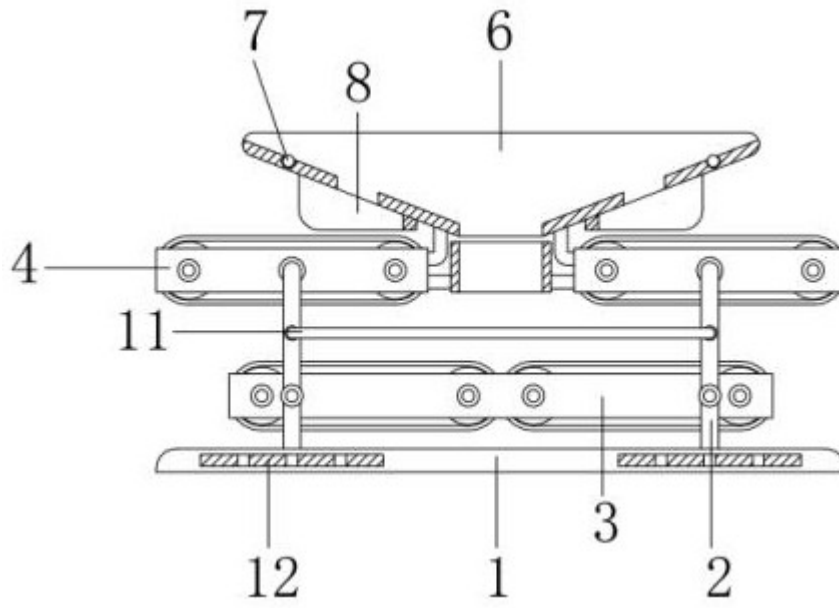


图 1

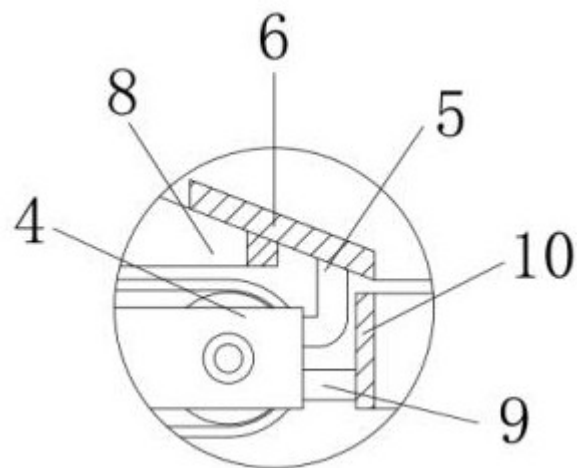


图 2