



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202497480 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 24

(21) 申请号 201220135616. 6

(22) 申请日 2012. 04. 01

(73) 专利权人 成都市美金迪机电设备有限公司  
地址 610000 四川省成都市青羊区苏坡乡黄土村6组

(72) 发明人 何才 肖仁旺

(74) 专利代理机构 成都行之专利代理事务所  
(普通合伙) 51220

代理人 谭新民 谢敏

(51) Int. Cl.

A61L 2/07(2006. 01)

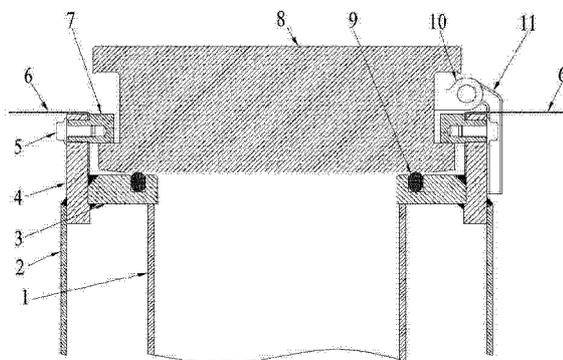
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

### (54) 实用新型名称

具有分体式锁块结构的蒸汽灭菌容器

### (57) 摘要

本实用新型公开了具有分体式锁块结构的蒸汽灭菌容器,包括容器筒体(1)、快开门面板(8)以及分体式锁块(7),容器筒体(1)上设有容器法兰(3),容器法兰(3)上固定有锁块固定板(4),锁块固定板(4)还固定在容器外夹层(2)上,分体式锁块(7)固定在锁块固定板(4)上,快开门面板(8)通过门活动铰链(10)与门固定铰链(11)连接,门固定铰链(11)固定在容器筒体(1)上,快开门面板(8)上设有分体式锁块(7)。本实用新型采用上述结构,能使锁紧装置易于制作,同时提高容器的整体美观程度,表面清洁程度,而且成本较低。



1. 具有分体式锁块结构的蒸汽灭菌容器,其特征在于:包括容器筒体(1)、快开门面板(8)以及分体式锁块(7),所述容器筒体(1)上设有容器法兰(3),容器法兰(3)上固定有锁块固定板(4),所述锁块固定板(4)还固定在容器外夹层(2)上,所述分体式锁块(7)固定在锁块固定板(4)上,所述快开门面板(8)通过门活动铰链(10)与门固定铰链(11)连接,门固定铰链(11)固定在容器筒体(1)上,所述快开门面板(8)上设有分体式锁块(7)。

2. 根据权利要求1所述的具有分体式锁块结构的蒸汽灭菌容器,其特征在于:所述分体式锁块(7)通过螺栓(5)固定在锁块固定板(4)上。

3. 根据权利要求1所述的具有分体式锁块结构的蒸汽灭菌容器,其特征在于:所述锁块固定板(4)的外侧设有容器外装饰板(6),且容器外装饰板(6)位于分体式锁块(7)与锁块固定板(4)之间。

4. 根据权利要求1所述的具有分体式锁块结构的蒸汽灭菌容器,其特征在于:所述容器法兰(3)上设有密封条(9)。

5. 根据权利要求1所述的具有分体式锁块结构的蒸汽灭菌容器,其特征在于:所述锁块固定板(4)通过焊接固定在容器法兰(3)上,且容器法兰(3)通过焊接固定在容器筒体(1)上。

## 具有分体式锁块结构的蒸汽灭菌容器

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种蒸汽灭菌压力容器,具体是一种具有分体式锁块结构的蒸汽灭菌容器。

### 背景技术

[0002] 蒸汽灭菌设备是医药行业主要灭菌设备之一,在医药行业占有重要的生产地位。其主要工作原理是在灭菌器内部通入高压蒸汽达到灭菌效果,在医疗、制药等方面具有广泛应用。目前,蒸汽灭菌设备主要结构采用矩形和圆筒型作为设备的主要受压元件,容器的锁紧装置主要有齿状锁条和锁销两种,齿状锁条式的快开门主要依靠快开门自身的移动去对齐或者错开齿状锁条,以实现快开门的开启与关闭,对快开门及整个容器本身的整体结构要求较高,齿状锁条的机械精度要求较高,不易制作且普遍采用防腐性能不好但比较容易制造的材料(普通碳钢)制作;锁销式快开门结构包括设置在容器壳体上的锁孔和设置在快开门面板内的锁销,但是其卡式锁紧装置裸露在外,影响整体美观,清洁起来也不大方便,同时,这种结构的快开门对门面平整度要求较高,现今普遍采用机械加工方法成形,加工成本较高。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型提供了一种具有分体式锁块结构的蒸汽灭菌容器,解决了以往的锁紧装置不易制作,影响整体美观,锁条材质应用受限,且加工成本高的问题。

[0004] 本实用新型为解决技术问题主要通过以下技术方案实现:具有分体式锁块结构的蒸汽灭菌容器,包括容器筒体、快开门面板以及分体式锁块,所述容器筒体上设有容器法兰,容器法兰上固定有锁块固定板,所述锁块固定板还固定在容器外夹层上,所述分体式锁块固定在锁块固定板上,所述快开门面板通过门活动铰链与门固定铰链连接,门固定铰链固定在容器筒体上,快开门面板上设有分体式锁块。

[0005] 快开门面板内设有均匀排列的分体式齿状锁块,容器筒体上设有同样均匀排列的锁块,两组锁块相互配合,容器筒体上的锁块采用单个分体式锁块装配、固定在容器筒体上的容器法兰上。

[0006] 所述分体式锁块通过螺栓固定在锁块固定板上。

[0007] 所述锁块固定板的外侧设有容器外装饰板,且容器外装饰板位于分体式锁块与锁块固定板之间。

[0008] 所述容器法兰上设有密封条。

[0009] 所述锁块固定板通过焊接固定在容器法兰上,且容器法兰通过焊接固定在容器筒体上。

[0010] 容器法兰焊接在容器筒体上,容器法兰周边焊接固定有锁块固定板,锁块固定板焊接在容器外夹层上,锁块固定板上装配有与快开门上相同尺寸且相同间距的分体式锁块,为使容器表面美观且降低材料成本,容器的外装饰板设置在锁块固定板外侧,依靠装配

分体式锁块时的压紧力固定容器外装饰板,即容器外装饰板设置在分体式锁块与锁块固定板之间。

[0011] 本实用新型与现有技术相比具有以下优点和有益效果:

[0012] (1) 本实用新型的容器外装饰板设置在锁块固定板外侧,这样,容器法兰上的锁块固定板可以使用防腐性要求不高、加工性能好的材料制作,而分体式锁块可以使用防腐性好,表面美观的材料(不锈钢),从而可以应用到更多领域,使得容器表面美观、光洁。

[0013] (2) 本实用新型采用的分体式锁块由单个的锁块装配在容器法兰而成,单个分离的锁块相比整体的锁条加工更方便,材料去除率相对较低,从而降低了价格成本,提高了材料利用率。

[0014] (3) 本实用新型的分体式锁块安装在容器外装饰板外侧,容器外装饰板包裹住了锁块固定板,使得锁块固定板可以采用材料价格相对较低的材料,从而节约了成本。

### 附图说明

[0015] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0016] 附图标记所对应的名称为:1、容器筒体,2、容器外夹层,3、容器法兰,4、锁块固定板,5、螺栓,6、容器外装饰板,7、分体式锁块,8、快开门面板,9、密封条,10、门活动铰链,11、门固定铰链。

### 具体实施方式

[0017] 下面结合实施例对本实用新型作进一步的详细说明,但本实用新型的实施方式不限于此。

[0018] 实施例:

[0019] 如图1所示,本实用新型包括容器筒体1、快开门面板8以及分体式锁块7,容器筒体1上设有容器法兰3,容器法兰3上固定有锁块固定板4,锁块固定板4还固定在容器外夹层2上,分体式锁块7固定在锁块固定板4上,快开门面板8通过门活动铰链10与门固定铰链11连接,门固定铰链11固定在容器筒体1上,快开门面板8上设有分体式锁块7。

[0020] 作为优选,本实施例的分体式锁块7通过螺栓5固定在锁块固定板4上。

[0021] 本实施例的锁块固定板4的外侧设有容器外装饰板6,且容器外装饰板6位于分体式锁块7与锁块固定板4之间。

[0022] 本实施例的容器法兰3上设有密封条9。

[0023] 本实施例的锁块固定板4通过焊接固定在容器法兰3上,且容器法兰3通过焊接固定在容器筒体1上。

[0024] 本实用新型的工作原理为:移动快开门面板8,与其固定的分体式锁块7移动到容器筒体1上的相邻两个分体式锁块7之间的空隙中,快开门即被打开。

[0025] 如上所述,则能很好地实现本实用新型。

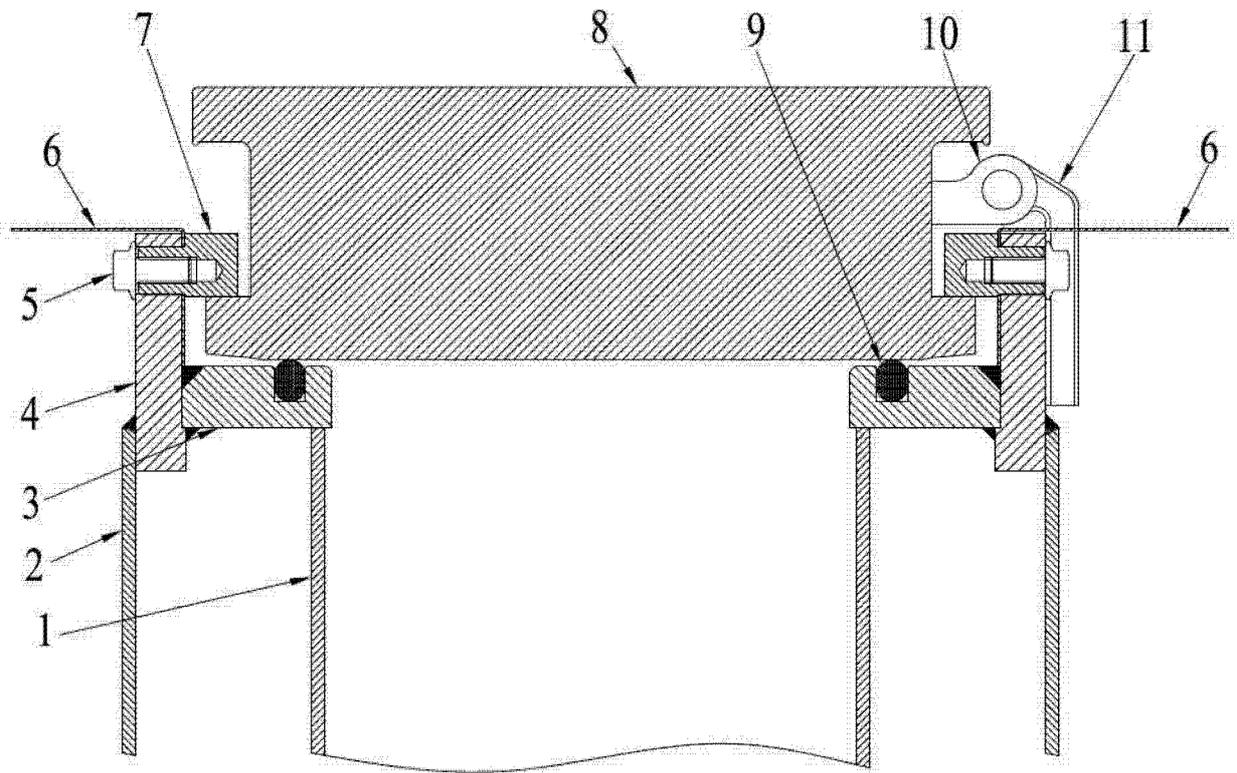


图 1