



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203020615 U

(45) 授权公告日 2013.06.26

(21) 申请号 201220738843.8

(22) 申请日 2012.12.28

(73) 专利权人 深圳市柏星龙创意包装股份有限公司

地址 518000 广东省深圳市罗湖区迎春路
12号海外联谊大厦27层

(72) 发明人 赵国义

(74) 专利代理机构 深圳市恒申知识产权事务所
(普通合伙) 44312

代理人 陈健

(51) Int. Cl.

B65D 5/36 (2006.01)

B65D 5/43 (2006.01)

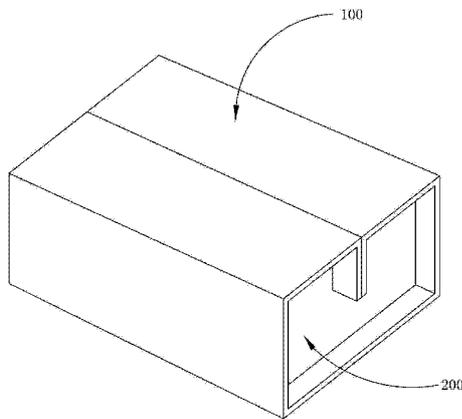
权利要求书2页 说明书4页 附图7页

(54) 实用新型名称

一种可折叠包装盒

(57) 摘要

本实用新型涉及一种可折叠包装盒,包括外盒,其特征在于,外盒包括数块外盒基板,相邻的外盒基板之间通过第一弯折连接部连接在一起,数个外盒基板可展开至同一平面;可折叠包装盒还包括内架,内架可折叠或可拆卸地安装于外盒基板上,其可折叠或摊平成平面;当可折叠包装盒处于使用状态时,的数个外盒基板包围内架形成存储空间。上述可折叠包装盒包括外盒和内架,外盒的数个基板可展开至同一平面,内架可折叠或摊平成平面,从而能减少存放空间,节省运输成本,另外结构简化,可降低生产成本,提高生产效率。



1. 一种可折叠包装盒,包括外盒,其特征在于,所述外盒包括数块外盒基板,相邻的所述外盒基板之间通过第一弯折连接部连接在一起,所述数个外盒基板可展开至同一平面;所述可折叠包装盒还包括内架,所述内架可折叠或可拆卸地安装于所述外盒基板上,其可折叠或摊平成平面;当所述可折叠包装盒处于使用状态时,所述的数个外盒基板包围所述内架形成存储空间。

2. 如权利要求1所述的可折叠包装盒,其特征在于,所述内架可折叠,其呈框状,包括数块内架基板,相邻的所述内架基板之间通过第二弯折连接部连接在一起,所述数块内架基板可折叠成多个叠加的平面。

3. 如权利要求2所述的可折叠包装盒,其特征在于,所述内架呈矩形框状,其包括四块所述的内架基板,所述的四块内架基板可折叠成两个叠加的平面;所述外盒基板包括平行排列的第一基板、两块第二基板及两块第三基板,所述的两块第二基板分别连接于所述第一基板的相对两侧,所述的两块第三基板分别连接于所述的两块第二基板的相对外侧;当所述可折叠包装盒处于使用状态时,所述内架下端缘位于所述第一基板上,所述的两块第二基板分别贴靠于两块相对内架基板的外侧面,所述的两块第三基板覆盖于所述内架的上端缘。

4. 如权利要求3所述的可折叠包装盒,其特征在于,所述第一基板上与另外两块相对内架基板对应的两端分别凸设有支撑板,所述内架夹设于所述的两块支撑板中。

5. 如权利要求1所述的可折叠包装盒,其特征在于,所述内架可拆卸地安装于所述外盒基板上,其包括两块内架基板,当所述可折叠包装盒处于使用状态时,所述的两块内架基板分别可拆卸地安装于所述外盒的相对两端。

6. 如权利要求5所述的可折叠包装盒,其特征在于,所述外盒上对应所述的两块内架基板的周缘位置处开设有安装槽或安装孔,当所述可折叠包装盒处于使用状态时,所述内架基板的周缘插设于所述安装槽内或安装孔内。

7. 如权利要求1所述的可折叠包装盒,其特征在于,所述内架可折叠,其包括两块内架基板;所述外盒包括平行排列的第一基板、两块第二基板及两块第三基板,所述的两块第二基板分别连接于所述第一基板的相对两侧,所述的两块第三基板分别连接于所述的两块第二基板的相对外侧;所述的两块内架基板分别折叠地连接于所述第一基板的相对两端,所述内架基板可折叠至贴靠于所述第一基板上;当所述可折叠包装盒处于使用状态时,所述的两块第二基板分别贴靠于所述内架基板的相对两侧缘,所述的两块第三基板覆盖于所述内架的上端缘。

8. 如权利要求3或7所述的可折叠包装盒,其特征在于,所述外盒基板还包括两块第四基板,所述的两块第四基板与所述第三基板平行排列,其分别连接于所述的两块第三基板的相对外侧;所述第四基板上设有插设口,所述内架上设有插设位,当所述可折叠包装盒处于存储状态时,所述插设口插合于所述插设位上。

9. 如权利要求7所述的可折叠包装盒,其特征在于,所述两块第三基板中,其中一块其端面固定连接有固定板,内架基板可以延伸出插舌,当包装盒处于使用状态时,固定板叠设于另一块第三基板上,插舌插设于两块第三基板下方。

10. 如权利要求9所述的可折叠包装盒,其特征在于,所述固定板、第三基板和插舌的相应位置上均开有固定孔,通过铆钉或装防伪拉扣穿过所述固定孔将固定板、第三基板和

插舌固定。

一种可折叠包装盒

技术领域

[0001] 本实用新型属于包装技术领域,尤其涉及一种可折叠包装盒。

背景技术

[0002] 常规的包装盒包括外盒和内盒,制作完成后其体积是固定的,在存放和运输时均占据同样大小的空间,造成空间的浪费,增加了存放和运输的成本。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题在于提供一种可摊平存放的可折叠包装盒。

[0004] 本实用新型是这样实现的,提供一种可折叠包装盒,包括外盒,所述外盒包括数块外盒基板,相邻的所述外盒基板之间通过第一弯折连接部连接在一起,所述数个外盒基板可展开至同一平面;所述可折叠包装盒还包括内架,所述内架可折叠或可拆卸地安装于所述外盒基板上,其可折叠或摊平成平面;当所述可折叠包装盒处于使用状态时,所述的数个外盒基板包围所述内架形成存储空间。

[0005] 进一步地,所述内架可折叠,其呈框状,包括数块内架基板,相邻的所述内架基板之间通过第二弯折连接部连接在一起,所述数块内架基板可折叠成多个叠加的平面。

[0006] 进一步地,所述内架呈矩形框状,其包括四块所述的内架基板,所述的四块内架基板可折叠成两个叠加的平面;所述外盒基板包括平行排列的第一基板、两块第二基板及两块第三基板,所述的两块第二基板分别连接于所述第一基板的相对两侧,所述的两块第三基板分别连接于所述的两块第二基板的相对外侧;当所述可折叠包装盒处于使用状态时,所述内架下端缘位于所述第一基板上,所述的两块第二基板分别贴靠于两块相对内架基板的外侧面,所述的两块第三基板覆盖于所述内架的上端缘。

[0007] 进一步地,所述第一基板上与另外两块相对内架基板对应的两端分别凸设有支撑板,所述内架夹设于所述的两块支撑板中。

[0008] 进一步地,所述内架可拆卸地安装于所述外盒基板上,其包括两块内架基板,当所述可折叠包装盒处于使用状态时,所述的两块内架基板分别可拆卸地安装于所述外盒的相对两端。

[0009] 进一步地,所述外盒上对应所述的两块内架基板的周缘位置处开设有安装槽或安装孔,当所述可折叠包装盒处于使用状态时,所述内架基板的周缘插设于所述安装槽内或安装孔内。

[0010] 进一步地,所述内架可折叠,其包括两块内架基板;所述外盒包括平行排列的第一基板、两块第二基板及两块第三基板,所述的两块第二基板分别连接于所述第一基板的相对两侧,所述的两块第三基板分别连接于所述的两块第二基板的相对外侧;所述的两块内架基板分别折叠地连接于所述第一基板的相对两端,所述内架基板可折叠至贴靠于所述第一基板上;当所述可折叠包装盒处于使用状态时,所述的两块第二基板分别贴靠于所述内架基板的相对两侧缘,所述的两块第三基板覆盖于所述内架的上端缘。

[0011] 进一步地,所述外盒基板还包括两块第四基板,所述的两块第四基板与所述第三基板平行排列,其分别连接于所述的两块第三基板的相对外侧;所述第四基板上设有插设口,所述内架上设有插设位,当所述可折叠包装盒处于存储状态时,所述插设口插合于所述插设位上。

[0012] 进一步地,所述两块第三基板中,其中一块其端面固定连接有固定板,内架基板可以延伸出插舌,当包装盒处于使用状态时,固定板叠设于另一块第三基板上,插舌插设于两块第三基板下方。

[0013] 进一步地,所述固定板、第三基板和插舌的相应位置上均开有固定孔,通过铆钉或装防伪拉扣穿过所述固定孔将固定板、第三基板和插舌固定。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型的可折叠包装盒包括外盒和内架,外盒的数个基板可展开至同一平面,内架可折叠或摊平成平面,从而能减少存放空间,节省运输成本。

附图说明

[0015] 图 1 是本实用新型可折叠包装盒第一实施例的立体示意图;

[0016] 图 2 是图 1 所示实施例的装配分解示意图;

[0017] 图 3 是图 1 所示实施例的外盒的平铺状态示意图;

[0018] 图 4 是本实用新型可折叠包装盒第二实施例的装配分解示意图;

[0019] 图 5 是本实用新型可折叠包装盒第三实施例的装配分解示意图;

[0020] 图 6 是本实用新型可折叠包装盒第四实施例的装配分解示意图;

[0021] 图 7 是本实用新型可折叠包装盒第五实施例的装配分解示意图;

[0022] 图 8 是图 7 所示实施例的立体示意图。

具体实施方式

[0023] 为了使本实用新型所要解决的技术问题、技术方案及有益效果更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0024] 如图 1 所示,是本实用新型的一较佳实施例,该可折叠包装盒包括外盒 100 和内架 200,外盒 100 包括数块外盒基板 110,相邻的外盒基板 110 之间通过第一弯折连接部 1101 连接在一起,数个外盒基板 110 可展开至同一平面,内架 200 可折叠或可拆卸地安装于外盒基板 110 上,其可折叠或摊平成平面。当可折叠包装盒处于使用状态时,数个外盒基板 110 包围内架 200 形成存储空间(图中未示出)。

[0025] 如图 2、图 3 所示,内架 200 可折叠,其呈框状,包括数块内架基板 210,相邻的内架基板 210 之间通过第二弯折连接部(图中未标示)连接在一起,数块内架基板 210 可折叠成多个叠加的平面。

[0026] 具体地,内架 200 呈矩形框状,其包括四块内架基板 210,四块内架基板 210 可折叠成两个叠加的平面;外盒基板 110 包括平行排列的第一基板 111、两块第二基板 112 及两块第三基板 113,两块第二基板 112 分别连接于第一基板 111 的相对两侧,两块第三基板 113 分别连接于两块第二基板 112 的相对外侧;当包装盒处于使用状态时,内架 200 下端缘位于第一基板 111 上,两块第二基板 112 分别贴靠于两块相对内架基板 210 的外侧面,两块第三

基板 113 覆盖于内架 200 的上端缘,从而使第一、第二、第三基板 111、112、113 与内架 200 围成存储空间。

[0027] 第一基板 111 上与另外两块相对内架基板 210 对应的两端分别凸设有支撑板 1111,内架 200 夹设于所述的两块支撑板中。

[0028] 此外,外盒基板 110 还包括两块第四基板 114,两块第四基板 114 与第三基板 113 平行排列,其分别连接于两块第三基板 113 的相对外侧;第四基板 114 上设有插设口 1141,内架 200 上设有插设位 201,当可折叠包装盒处于存储状态时,插设口 1141 插合于插设位 201 上。

[0029] 本实施案例中,基板 110 可用三厘板包面纸,内架基板 210 用 1800g 双灰包面纸。

[0030] 上述可折叠包装盒包括外盒 100 和内架 200,外盒 100 的数个基板 110 可展开至同一平面,内架 200 可折叠或摊平成平面,从而能减少存放空间,节省运输成本。此外,外盒 100 可在自动皮革机自动化生产,减少人工参与,外盒 100 和内架 200 的组装便利,易于制作;用可折叠或可拆卸的内架 200 代替传统的整个内盒,节省了材料。

[0031] 第二实施例:

[0032] 如图 4 所示,分别是本实用新型的第二较佳实施例,与上一实施例不同之处在于,其内架 200 包括两块内架基板 210,内架 200 可拆卸地安装于外盒基板 110 上,当可折叠包装盒处于使用状态时,两块内架基板 210 分别可拆卸地安装于外盒 100 的相对两端。

[0033] 外盒的结构与第一实施例相同,当包装盒处于使用状态时,两块内架基板 210 分别可拆卸地安装于第一基板 111 的相对两端,两块第二基板 112 分别贴靠于内架基板 210 的相对两侧缘,两块第三基板 113 覆盖于内架 200 的上端缘,从而使第一、第二、第三基板 111、112、113 与两块内架基板 210 围成存储空间。

[0034] 具体地,外盒 100 上对应两块内架基板 210 的周缘位置处开设有安装槽 101,当可折叠包装盒处于使用状态时,内架基板 210 的周缘插设于安装槽 101 内。本实施例中,基板 110 和内架基板 210 均用木板裱 pvc 木纹纸制成,其中基板 110 的板材厚度为 6 毫米,内架基板 210 的板材厚度为 3 毫米。安装槽 101 的深度为 3 毫米。

[0035] 其余部分的结构与上一实施例相同,在此不再赘述。

[0036] 与上一实施例相比,本实施例内架 200 只包括两块内架基板 210,从而更加节省材料。

[0037] 第三实施例:

[0038] 如图 5 所示,分别是本实用新型的第三较佳实施例,与第二实施例的不同之处在于,内架 200 可拆卸地安装于外盒基板 110 上的方式不同。

[0039] 具体地,内架基板 210 的两相对侧缘分别向外突伸出插装部 213,外盒 100 上对应插装部 213 的位置处开设有安装孔 102,当可折叠包装盒处于使用状态时,插装部 213 插设于所述安装孔 102 中。

[0040] 本实施例中,基板 110 和内架基板 210 均用木板裱 pvc 木纹纸制成,其中 基板 110 的板材厚度为 3 毫米,内架基板 210 的板材厚度为 3 毫米。安装孔 101 的深度为 3 毫米,不穿透木纹纸。

[0041] 其余部分的结构与第二实施例相同,在此不再赘述。

[0042] 第四实施例:

[0043] 如图 6 所示,是本实用新型的第四较佳实施例,其内架 200 也包括两块内架基板 210,与第二实施例的不同之处在于,两块内架基板 210 可折叠地连接于第一基板 111 的相对两端。

[0044] 具体的,第一基板 111 的相对两端分别凸设有支撑板 1111,内架基板 210 可折叠地连接于支撑板 1111 上,内架基板 210 与支撑板 1111 之间通过第三弯折连接部(图中未标示)连接在一起。本实施例中,基板 110 和内架基板 210 均用木板裱 pvc 木纹纸制成,其中基板 110 的板材厚度为 3 毫米,内架基板 210 和支撑板 1111 的板材厚度为 3 毫米。其余部分的结构与第二实施例相同,在此不再赘述。

[0045] 第五实施例:

[0046] 如图 7、图 8 所示,是本实用新型的第五较佳实施例,其侧板 210 也是可折叠地安装于第一基板 111 上,与第四实施例不同之处在于,其内架 200 包括一块侧板 210,侧板 210 分别可折叠地安装于第一基板 111 一头,该包装盒还包括盒盖 220,盒盖 220 连接于第一基板 111 远离内架基板 210 的另一端,其与第一基板 111 之间通过第四弯折连接部(图中未示出)连接在一起,盒盖 220 与外盒 100 可展开至同一平面。具体地,盒盖 220 与第一基板 111 之间通过面纸连接在一起,从而形成第四弯折连接部。

[0047] 与第四实施例相同,外盒包括第一、第二、第三基板 111、112、113,当包装盒处于使用状态时,第一、第二、第三基板 111、112、113 与内架基板 210、盒盖 220 围成存储空间。

[0048] 此外,两块第三基板 113 中,其中一块其端面固定连接有固定板 115,盒盖上设有插舌 221,当包装盒处于使用状态时,固定板 115 叠设于另一块第三基板 113 上,插舌 221 插设于两块第三基板 113 下方。由于固定板 115、第三基板 113 和插舌 221 的相应位置上均开有固定孔 1151、1131、2111,因此可以通过打铆钉或装防伪拉扣的方式将三者直接固定锁死,这样使用者在开启必须破坏开启,可起到防伪作用。

[0049] 另外,内架基板 210 上也可以设置开有固定孔的插舌(图中为示出),通过打铆钉或装防伪拉扣的方式与第三基板 113、固定板 115 固定锁死。

[0050] 其余部分的结构与第四实施例相同,在此不再赘述。

[0051] 综上所述,上述可折叠包装盒包括外盒 100 和内架 200,外盒 100 的数个基板 110 可展开至同一平面,内架 200 可折叠或摊平成平面,从而能减少存放空间,节省运输成本。此外,外盒 100 可在自动皮革机自动化生产,减少人工参与,外盒 100 和内架 200 的组装便利,易于制作;用可折叠或可拆卸的内架 200 代替传统的整个内盒,节省了材料。

[0052] 以上仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

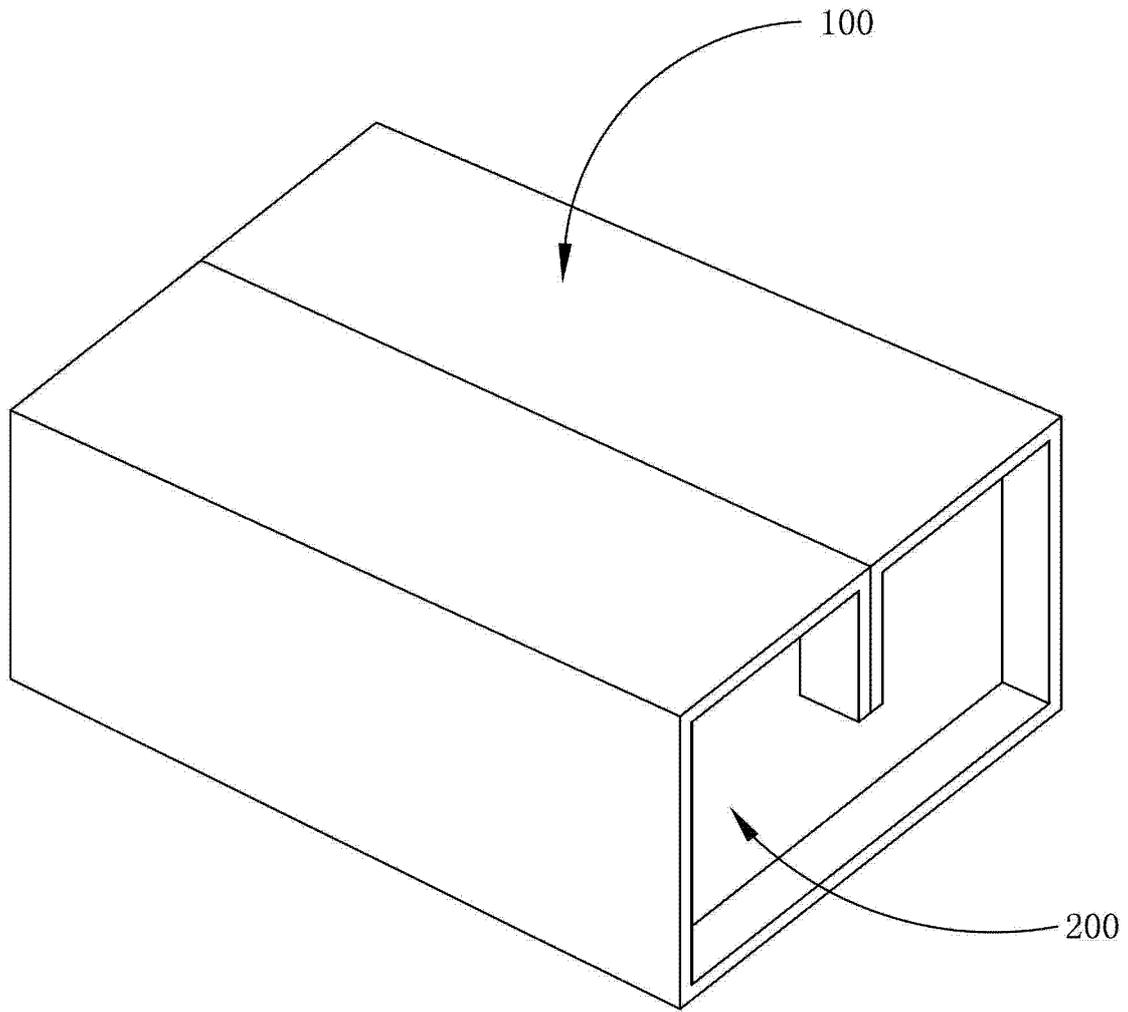


图 1

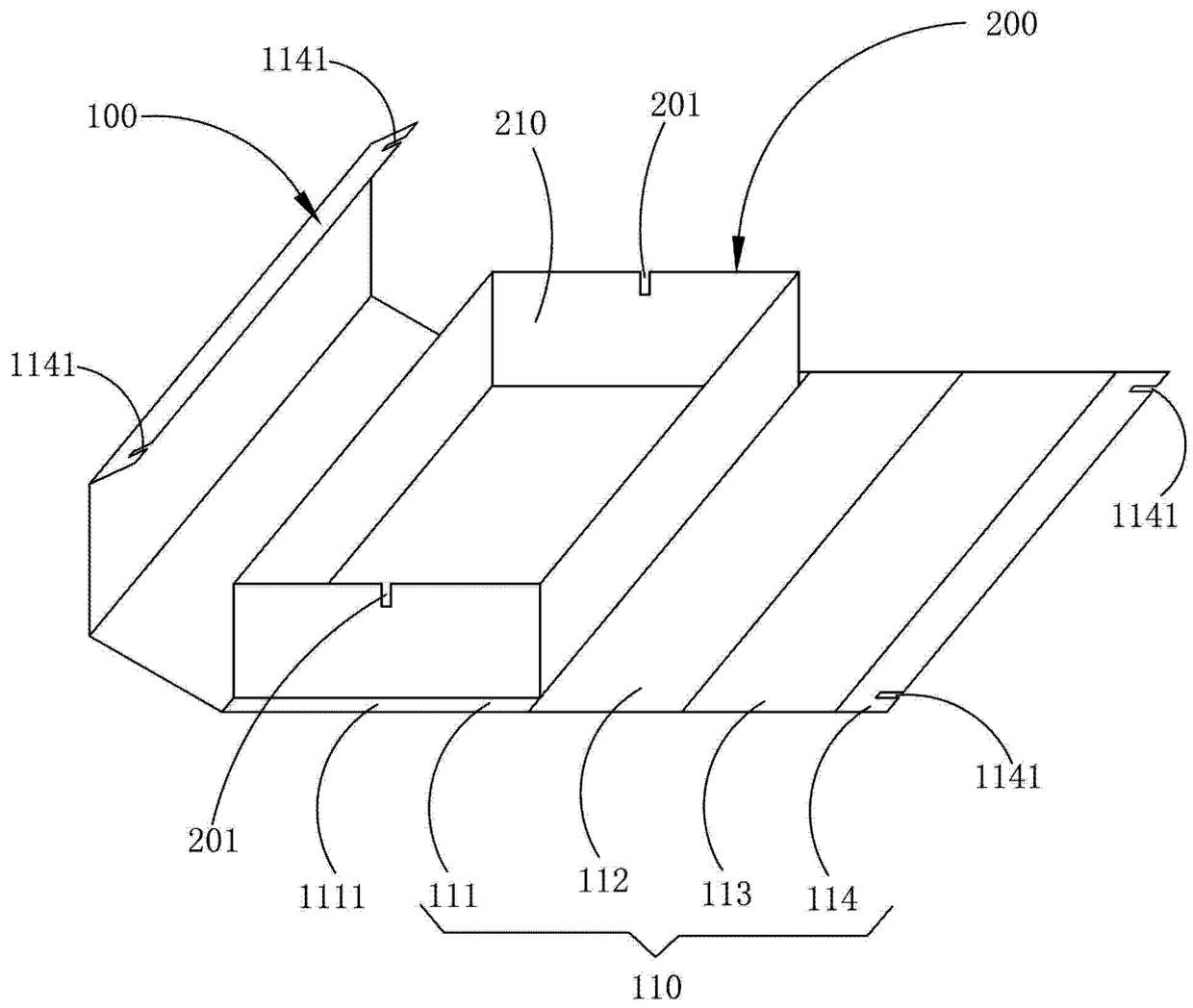


图 2

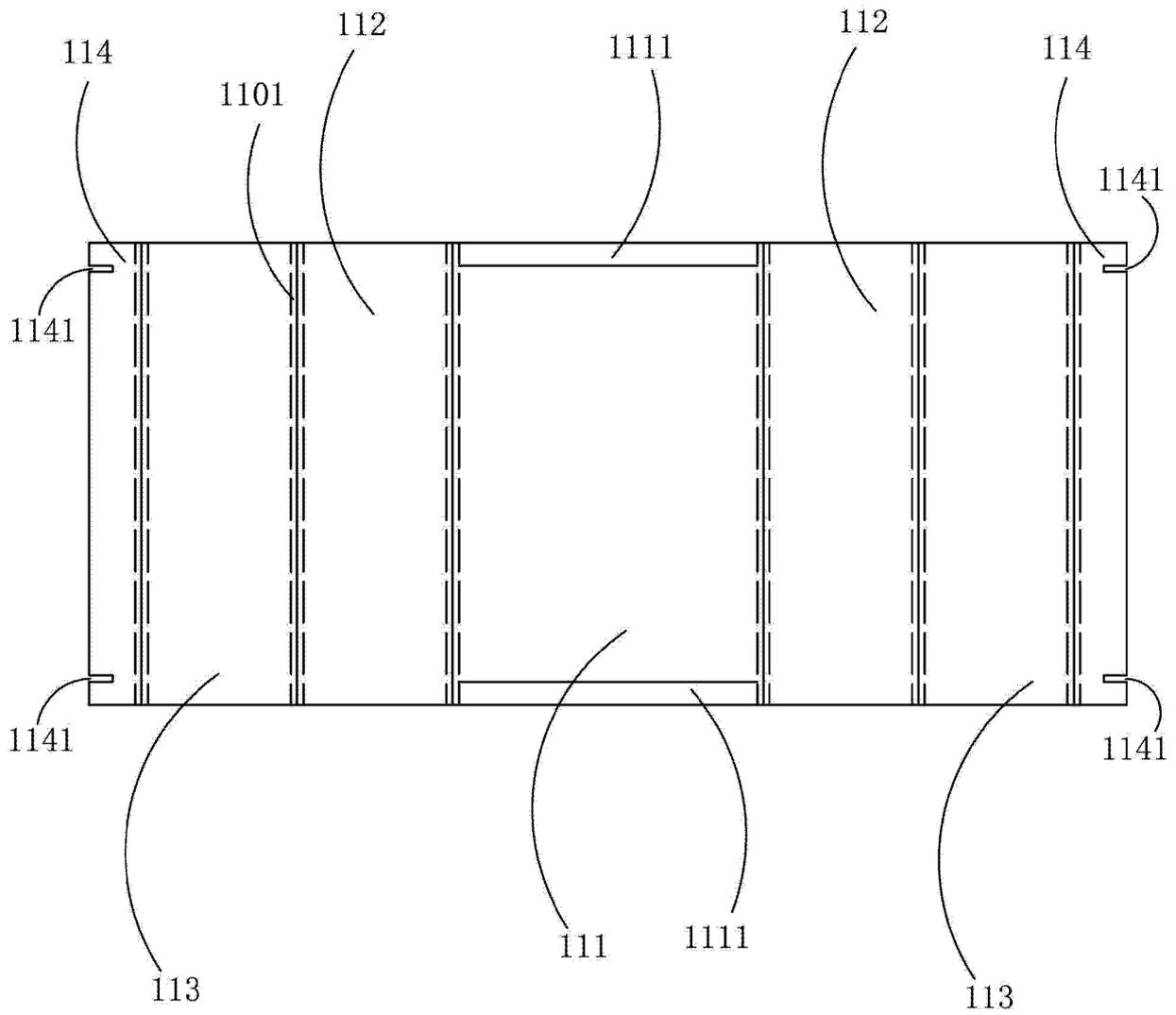


图 3

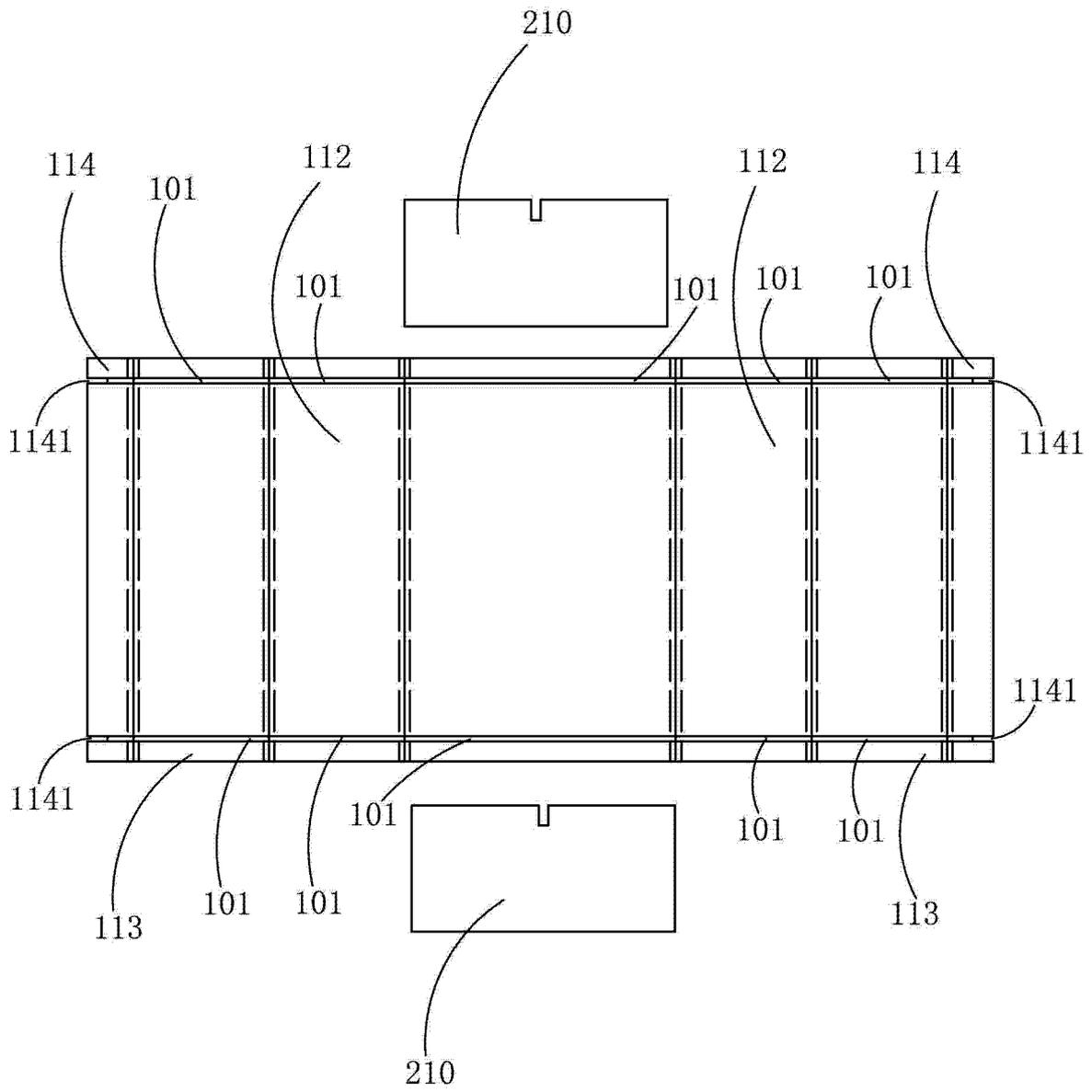


图 4

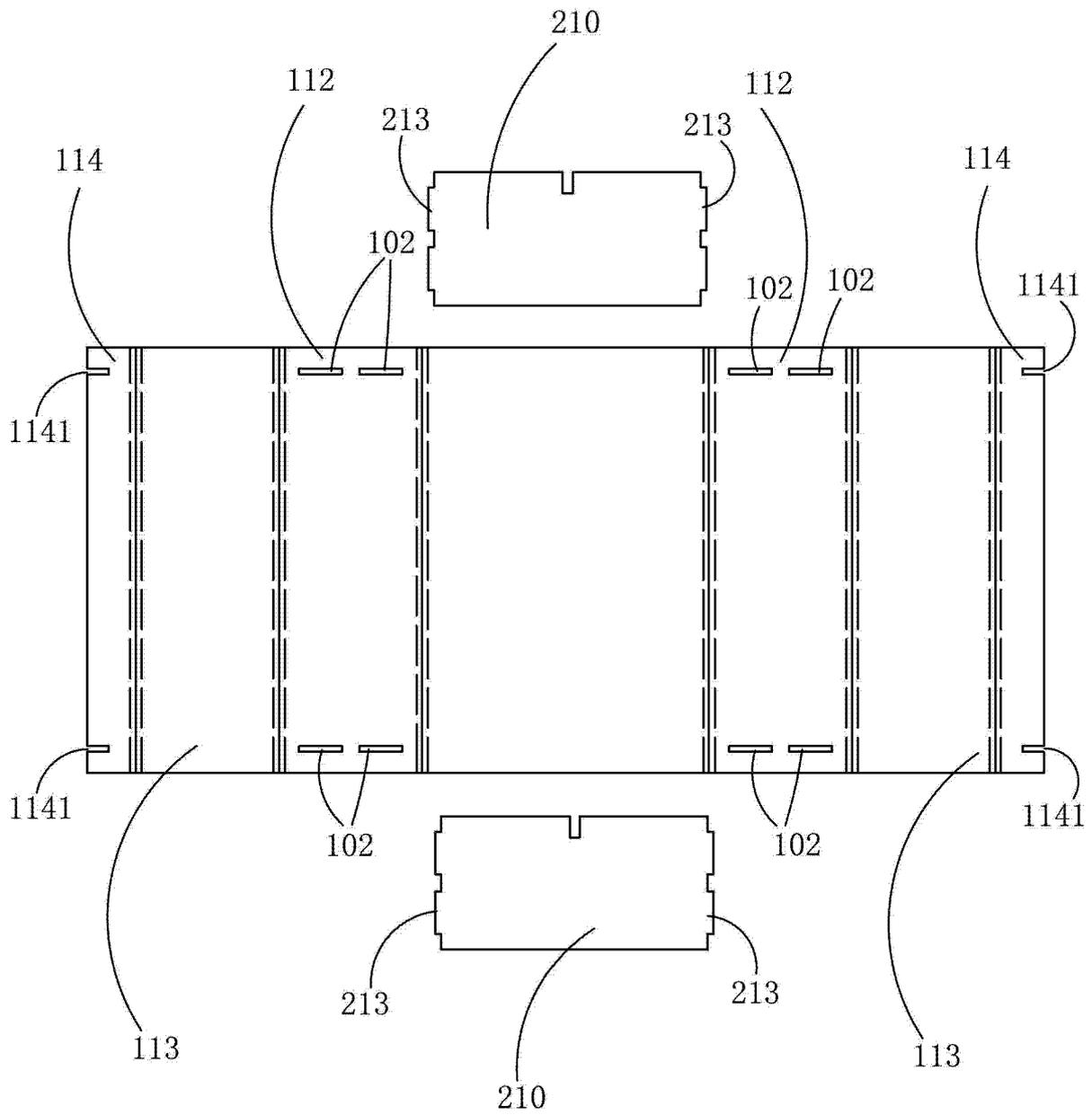


图 5

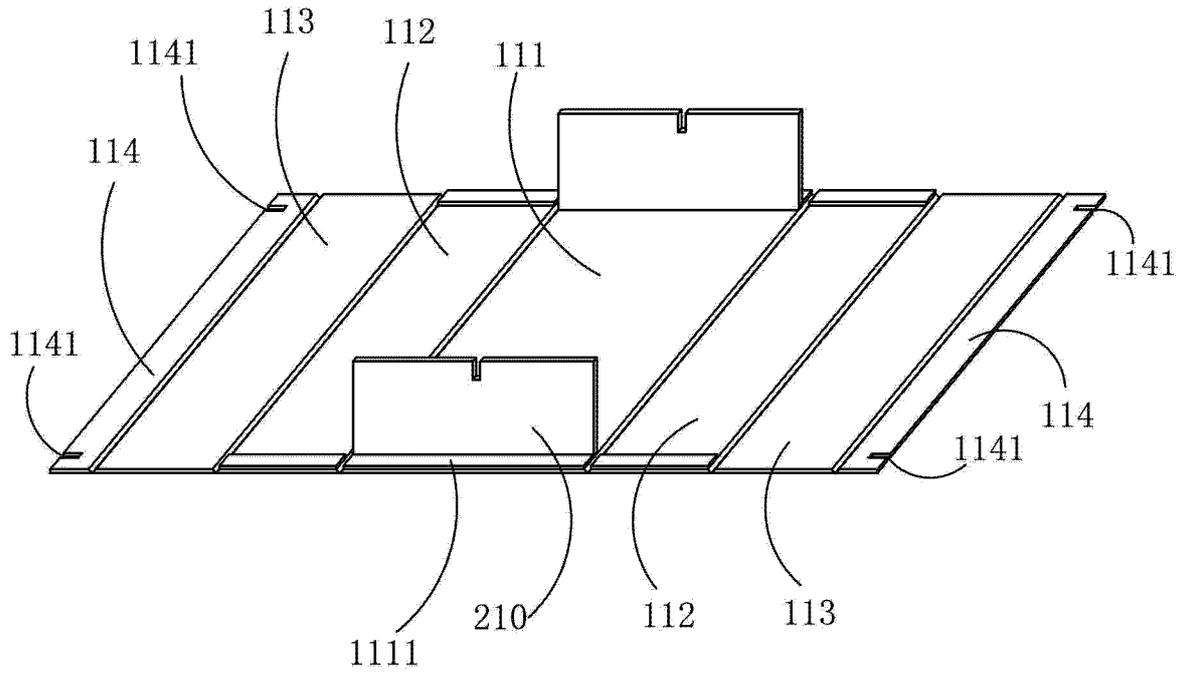


图 6

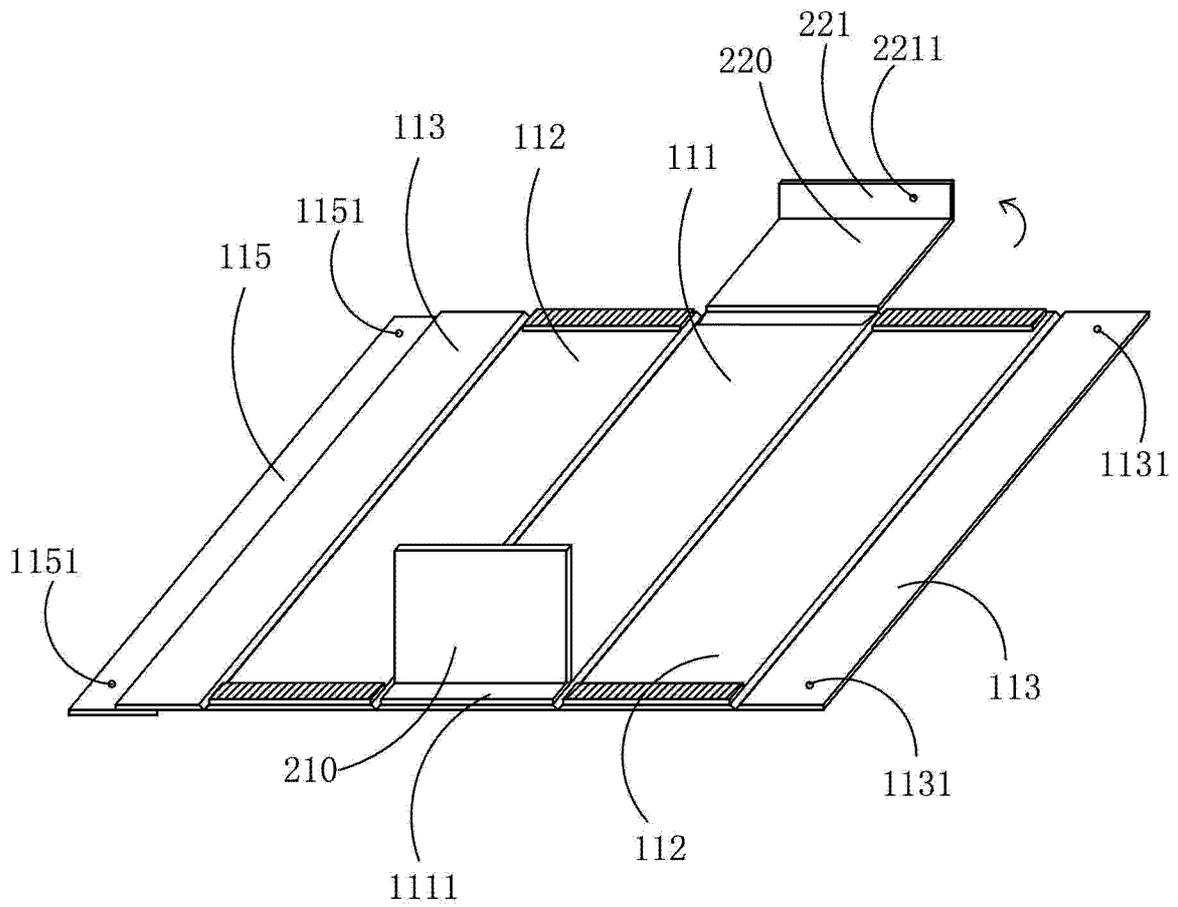


图 7

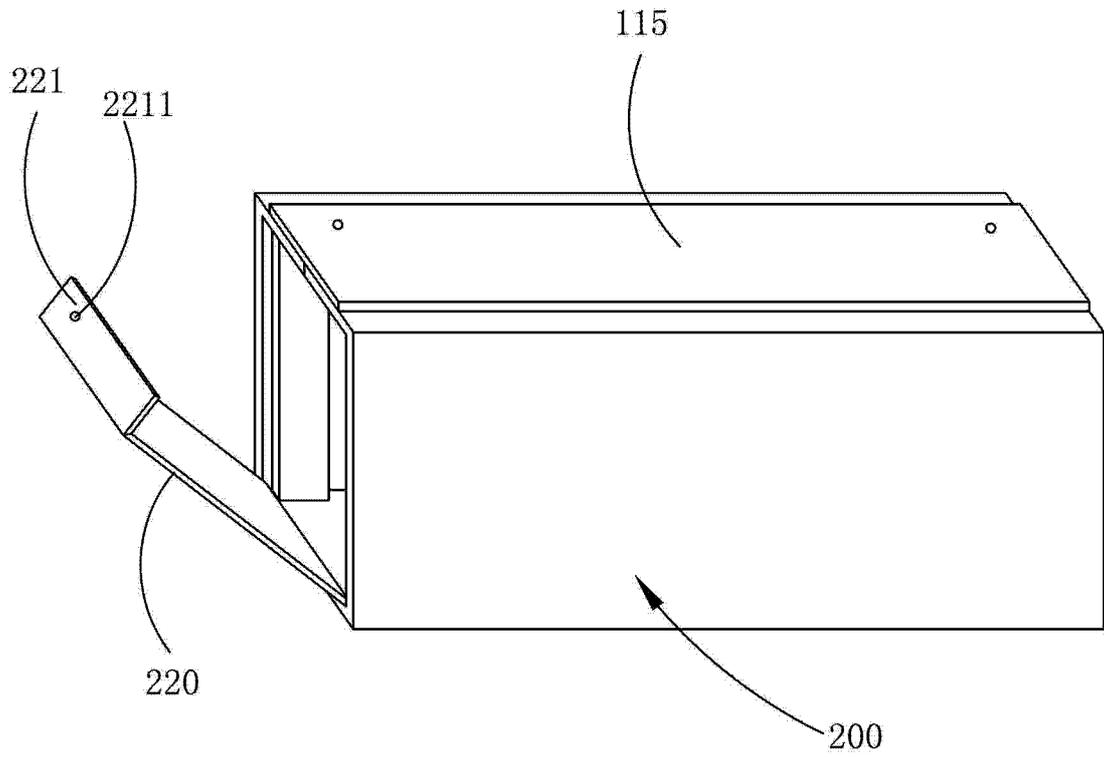


图 8