



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221245430 U

(45) 授权公告日 2024. 07. 02

(21) 申请号 202322734374.3

B08B 1/12 (2024.01)

(22) 申请日 2023.10.12

B08B 1/20 (2024.01)

(73) 专利权人 西藏丰科农业科技发展有限公司

B08B 1/34 (2024.01)

地址 850000 西藏自治区拉萨市柳梧新区

B08B 9/087 (2006.01)

国际总部城1号楼6楼场地(616)

B08B 15/04 (2006.01)

(72) 发明人 马学峰 谢辉 胡霞

(74) 专利代理机构 长沙博今知识产权代理事务

所(普通合伙) 43299

专利代理师 丁杭静

(51) Int. Cl.

B02C 7/11 (2006.01)

B02C 7/04 (2006.01)

B02C 7/13 (2006.01)

B02C 7/16 (2006.01)

B02C 7/18 (2006.01)

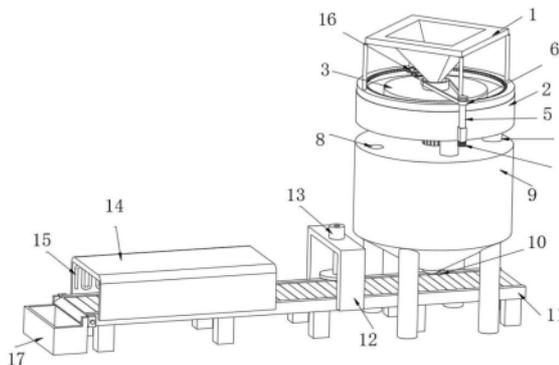
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种青稞饼磨面成型装置

(57) 摘要

本实用新型提供一种青稞饼磨面成型装置,涉及青稞饼磨面成型装置技术领域,本实用新型包括进料斗,所述进料斗的设置圆筒,所述圆筒的内部设置有石磨,所述圆筒的侧面固定连接电机,所述电机的输出端固定连接转动杆,所述转动杆的表面套设有皮带,所述皮带套设在石磨的顶部,所述圆筒的底部固定连接搅拌桶,所述搅拌桶的顶部固定连接进料管,使用清扫装置的时候,把连接杆固定在石磨的顶部,然后在石磨转动的时候,圆杆表面设置的侧毛刷可以把粘在圆筒和石磨上面的粉末清扫下来,圆杆底部固定连接的底毛刷可以把圆筒内部的粉末全部清扫到进料管的位置,进而减少了人工成本,在一定程度上加快了工作效率。



1. 一种青稞饼磨面成型装置,包括进料斗(1),其特征在于:所述进料斗(1)的设置有一个圆筒(2),所述圆筒(2)的内部设置有石磨(3),所述圆筒(2)的侧面固定连接有电机(4),所述电机(4)的输出端固定连接有转动杆(5),所述转动杆(5)的表面套设有皮带(6),所述皮带(6)套设在石磨(3)的顶部,所述圆筒(2)的底部固定连接有搅拌桶(9),所述搅拌桶(9)的顶部固定连接有进料管(7),所述进料管(7)与圆筒(2)的底部固定连接,所述搅拌桶(9)的顶部开设有开口(8),所述搅拌桶(9)的底部设置有转动装置(10),所述搅拌桶(9)的底部设置有输送带(11),所述输送带(11)的表面固定连接有支撑架(12),所述支撑架(12)的底部设置有液压挤压装置(13),所述输送带(11)的表面设置有烘干箱(14),所述烘干箱(14)的内部设置有电热丝(15),所述石磨(3)的侧面设置有清扫装置(16),所述输送带(11)的一端设置有收集装置(17),所述清扫装置(16)包括连接杆(1601),所述连接杆(1601)设置在石磨(3)的表面,所述连接杆(1601)远离石磨(3)的一端转动插设有圆杆(1602),所述圆杆(1602)的两侧均固定连接有侧毛刷(1603),所述圆杆(1602)的底部设置有底毛刷(1604)。

2. 根据权利要求1所述的青稞饼磨面成型装置,其特征在于:所述圆筒(2)的顶部固定连接有连接齿轮环(1611),所述圆杆(1602)的顶部固定连接有齿轮(1610),所述连接齿轮环(1611)和齿轮(1610)相啮合。

3. 根据权利要求1所述的青稞饼磨面成型装置,其特征在于:所述石磨(3)的表面固定连接有矩形框(1605),所述矩形框(1605)的内壁与连接杆(1601)滑动连接,所述连接杆(1601)的表面固定连接有有限位条(1606),所述矩形框(1605)的侧面滑动插设有U型板(1607),所述U型板(1607)的内侧与限位条(1606)的大小相适配。

4. 根据权利要求3所述的青稞饼磨面成型装置,其特征在于:所述U型板(1607)的靠近矩形框(1605)的一端固定连接有正极磁块(1608),所述矩形框(1605)的侧面固定连接有负极磁块(1609)。

5. 根据权利要求1所述的青稞饼磨面成型装置,其特征在于:所述收集装置(17)包括连接框(1701),所述连接框(1701)与输送带(11)的侧面固定连接。

6. 根据权利要求5所述的青稞饼磨面成型装置,其特征在于:所述输送带(11)的内壁滑动连接有连接块(1702),所述连接块(1702)远离连接框(1701)的一端固定连接有收集框(1703)。

7. 根据权利要求6所述的青稞饼磨面成型装置,其特征在于:所述连接框(1701)的侧面螺纹插设有螺栓(1704),所述螺栓(1704)螺纹插设在连接块(1702)的表面,所述连接块(1702)的侧面固定连接有连接圆杆(1705),所述连接圆杆(1705)的表面固定连接有斜板(1706)。

8. 根据权利要求7所述的青稞饼磨面成型装置,其特征在于:所述收集框(1703)的底部开设有凹槽(1707),所述凹槽(1707)的内壁固定连接有有限位杆(1708),所述限位杆(1708)的表面转动套设在滚筒(1709)。

一种青稞饼磨面成型装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及青稞饼磨面成型装置技术领域,尤其涉及一种青稞饼磨面成型装置。

背景技术

[0002] 磨面成型装置是一种用于青稞饼磨面成型的装置,使用磨面成型装置时候,把青稞饼的制作原料放置在进料斗的内部,通过进料斗进入到石磨的内部,进而使得电机带动转动杆转动,继而通过皮带带动石磨转动,从而很好的进行磨面,然后磨好的面通过进料管进入搅拌桶的内部,使得搅拌桶顶部的电机带动搅拌桶内部的搅拌叶转动,在搅拌的过程中通过开口加入水,搅拌之后的原料,通过搅拌桶的底部出来,出来的时候控制转动装置转动,使得转动装置漏出搅拌桶的出料口的时间一样的,进而使得每次出来的搅拌好的原料都是差不多的,然后通过液压挤压装置挤压成饼状,最后通过烘干箱内部的电热丝进行烘干,使得青稞饼很好的成型。

[0003] 发明人在日常工作中发现青稞饼磨面成型装置仍至少存在以下问题:使用磨面成型装置的时候,石磨很好的把青稞饼的原料都磨成粉,使得搅拌桶可以很好的原料进行搅拌,但是在实际的使用过程中需要人工把磨好的粉末扫到进料管的内部,进而把粉末送到搅拌桶的内部进行搅拌,这样工作的效率很低,粉末还容易粘在圆筒的内部。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种青稞饼磨面成型装置。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:一种青稞饼磨面成型装置,所述进料斗的设置圆筒,所述圆筒的内部设置有石磨,所述圆筒的侧面固定连接电机,所述电机的输出端固定连接转动杆,所述转动杆的表面套设有皮带,所述皮带套设在石磨的顶部,所述圆筒的底部固定连接搅拌桶,所述搅拌桶的顶部固定连接进料管,所述进料管与圆筒的底部固定连接,所述搅拌桶的顶部开设有开口,所述搅拌桶的底部设置有转动装置,所述搅拌桶的底部设置有输送带,所述输送带的表面固定连接支撑架,所述支撑架的底部设置有液压挤压装置,所述输送带的表面设置有烘干箱,所述烘干箱的内部设置有电热丝,所述石磨的侧面设置有清扫装置,所述输送带的一端设置有收集装置,所述清扫装置包括连接杆,所述连接杆设置在石磨的表面,所述连接杆远离石磨的一端转动插设有圆杆,所述圆杆的两侧均固定连接侧毛刷,所述圆杆的底部设置有底毛刷。

[0006] 上述部件所达到的效果为:使用清扫装置的时候,把连接杆固定在石磨的顶部,然后在石磨转动的时候,圆杆表面设置的侧毛刷可以把粘在圆筒和石磨上面的粉末清扫下来,圆杆底部固定连接的底毛刷可以把圆筒内部的粉末全部清扫到进料管的位置,进而减少了人工成本,在一定程度上加快了工作效率。

[0007] 优选的,所述圆筒的顶部固定连接连接齿轮环,所述圆杆的顶部固定连接有齿

轮,所述连接齿轮环和齿轮相啮合。

[0008] 上述部件所达到的效果为:因为齿轮和连接齿轮环相啮合,进而石磨在转动的时候,带动圆杆在连接杆的内部转动,进而使得圆杆表面设置的毛刷可以更好的清扫粉末。

[0009] 优选的,所述石磨的表面固定连接有限位条,所述矩形框的内壁与连接杆滑动连接,所述连接杆的表面固定连接有限位条,所述矩形框的侧面滑动插设有U型板,所述U型板的内侧与限位条的大小相适配。

[0010] 上述部件所达到的效果:把连接杆滑到矩形框的内部,然后把U型板滑到矩形框的内部,同时用U型板把限位条很好的夹住,进而很好的把连接杆固定在石磨的表面。

[0011] 优选的,所述U型板的靠近矩形框的一端固定连接有限位磁块,所述矩形框的侧面固定连接有限位磁块。

[0012] 上述部件所达到的效果为:把限位磁块和限位磁块磁吸在一起,进而很好的把U型板限制在矩形框的内部。

[0013] 优选的,所述收集装置包括连接框,所述连接框与输送带的侧面固定连接。

[0014] 上述部件所达到的效果为:通过连接框可以很好的把收集装置固定在输送带的一端。

[0015] 优选的,所述输送带的内壁滑动连接有连接块,所述连接块远离连接框的一端固定连接有限位块。

[0016] 上述部件所达到的效果为:使用收集装置的时候,把连接块滑到连接框的内部,进而使得把收集框很好的设置在输送带的一端,进而成型的青稞饼可以直接滑到收集框的内部,很好的把成型的青稞饼进行收集。

[0017] 优选的,所述连接框的侧面螺纹插设有螺栓,所述螺栓螺纹插设在连接框的表面,所述连接框的侧面固定连接有限位圆杆,所述限位圆杆的表面固定连接有限位板。

[0018] 上述部件所达到的效果为:通过螺栓很好的把连接框固定在连接框的内部,限位板的作用是使得成型的青稞饼很好的滑到收集框的内部。

[0019] 优选的,所述收集框的底部开设有凹槽,所述凹槽的内壁固定连接有限位杆,所述限位杆的表面转动套设在滚筒。

[0020] 上述部件所达到的效果为:滚筒可以在限位杆的表面滚动,进而可以带动收集框在地面上移动,使得需要移动收集框的时候非常省力。

[0021] 与现有技术相比,本实用新型的优点和积极效果在于,

[0022] 本实用新型中,通过设置清扫装置,使用清扫装置的时候,把连接杆固定在石磨的顶部,然后在石磨转动的时候,圆杆表面设置的侧毛刷可以把粘在圆筒和石磨上面的粉末清扫下来,圆杆底部固定连接的底毛刷可以把圆筒内部的粉末全部清扫到进料管的位置,进而减少了人工成本,在一定程度上加快了工作效率。

附图说明

[0023] 图1为本实用新型提出一种青稞饼磨面成型装置的立体结构示意图;

[0024] 图2为本实用新型提出新型侧毛刷的立体结构示意图;

[0025] 图3为本实用新型提出新型收集框的立体结构示意图;

[0026] 图4为本实用新型提出新型滚筒的立体结构示意图。

[0027] 图例说明:1、进料斗;2、圆筒;3、石磨;4、电机;5、转动杆;6、皮带;7、进料管;8、开口;9、搅拌桶;10、转动装置;11、输送带;12、支撑架;13、液压挤压装置;14、烘干箱;15、电热丝;16、清扫装置;1601、连接杆;1602、圆杆;1603、侧毛刷;1604、底毛刷;1605、矩形框;1606、限位条;1607、U型板;1608、正极磁块;1609、负极磁块;1610、齿轮;1611、连接齿轮环;17、收集装置;1701、连接框;1702、连接块;1703、收集框;1704、螺栓;1705、连接圆杆;1706、斜板;1707、凹槽;1708、限位杆;1709、滚筒。

具体实施方式

[0028] 实施例1,如图1-4所示,一种青稞饼磨面成型装置,进料斗1的设置圆筒2,圆筒2的内部设置有石磨3,圆筒2的侧面固定连接电机4,电机4的输出端固定连接转动杆5,转动杆5的表面套设有皮带6,皮带6套设在石磨3的顶部,圆筒2的底部固定连接搅拌桶9,搅拌桶9的顶部固定连接进料管7,进料管7与圆筒2的底部固定连接,搅拌桶9的顶部开设有开口8,搅拌桶9的底部设置有转动装置10,搅拌桶9的底部设置有输送带11,输送带11的表面固定连接支撑架12,支撑架12的底部设置有液压挤压装置13,输送带11的表面设置有烘干箱14,烘干箱14的内部设置有电热丝15,石磨3的侧面设置有清扫装置16,输送带11的一端设置有收集装置17,使用磨面成型装置时候,把青稞饼的制作原料放置在进料斗1的内部,通过进料斗1进入到石磨3的内部,进而使得电机4带动转动杆5转动,继而通过皮带6带动石磨3转动,从而很好的进行磨面,然后磨好的面通过进料管7进入搅拌桶9的内部,使得搅拌桶9顶部的电机4带动搅拌桶9内部的搅拌叶转动,在搅拌的过程中通过开口8加入水,搅拌之后的原料,通过搅拌桶9的底部出来,出来的时候控制转动装置10转动,使得转动装置10漏出搅拌桶9的出料口的时间一样的,进而使得每次出来的搅拌好的原料都是差不多的,然后通过液压挤压装置13挤压成饼状,最后通过烘干箱14内部的电热丝15进行烘干,使得青稞饼很好的成型。

[0029] 参照图2,清扫装置16包括连接杆1601,连接杆1601设置在石磨3的表面,连接杆1601远离石磨3的一端转动插设有圆杆1602,圆杆1602的两侧均固定连接侧毛刷1603,圆杆1602的底部设置有底毛刷1604,使用清扫装置16的时候,把连接杆1601固定在石磨3的顶部,然后在石磨3转动的时候,圆杆1602表面设置的侧毛刷1603可以把粘在圆筒2和石磨3上面的粉末清扫下来,圆杆1602底部固定连接的底毛刷1604可以把圆筒2内部的粉末全部清扫到进料管7的位置,进而减少了人工成本,在一定程度上加快了工作效率,圆筒2的顶部固定连接连接齿轮环1611,圆杆1602的顶部固定连接齿轮1610,连接齿轮环1611和齿轮1610相啮合,因为齿轮1610和连接齿轮环1611相啮合,进而石磨3在转动的时候,带动圆杆1602在连接杆1601的内部转动,进而使得圆杆1602表面设置的毛刷可以更好的清扫粉末,石磨3的表面固定连接矩形框1605,矩形框1605的内壁与连接杆1601滑动连接,连接杆1601的表面固定连接限位条1606,矩形框1605的侧面滑动插设有U型板1607,U型板1607的内侧与限位条1606的大小相适配,把连接杆1601滑到矩形框1605的内部,然后把U型板1607滑到矩形框1605的内部,同时用U型板1607把限位条1606很好的夹住,进而很好的把连接杆1601固定在石磨3的表面,U型板1607的靠近矩形框1605的一端固定连接正极磁块1608,矩形框1605的侧面固定连接负极磁块1609,把正极磁块1608和负极磁块1609磁吸在一起,进而很好的把U型板1607限制在矩形框1605的内部。

[0030] 参照图3和图4,收集装置17包括连接框1701,连接框1701与输送带11的侧面固定连接,通过连接框1701可以很好的把收集装置17固定在输送带11的一端,输送带11的内壁滑动连接有连接块1702,连接块1702远离连接框1701的一端固定连接收集框1703,使用收集装置17的时候,把连接块1702滑到连接框1701的内部,进而使得把收集框1703很好的设置在输送带11的一端,进而成型的青稞饼可以直接滑到收集框1703的内部,很好的把成型的青稞饼进行收集,连接框1701的侧面螺纹插设有螺栓1704,螺栓1704螺纹插设在连接块1702的表面,连接块1702的侧面固定连接有连接圆杆1705,连接圆杆1705的表面固定连接斜板1706,通过螺栓1704很好的把连接块1702固定在连接框1701的内部,斜板1706的作用是使得成型的青稞饼很好的滑到收集框1703的内部,收集框1703的底部开设有凹槽1707,凹槽1707的内壁固定连接有限位杆1708,限位杆1708的表面转动套设在滚筒1709,滚筒1709可以在限位杆1708的表面滚动,进而可以带动收集框1703在地面上移动,使得需要移动收集框1703的时候非常省力。

[0031] 工作原理,使用磨面成型装置时候,把青稞饼的制作原料放置在进料斗1的内部,通过进料斗1进入到石磨3的内部,进而使得电机4带动转动杆5转动,继而通过皮带6带动石磨3转动,从而很好的进行磨面,然后磨好的面通过进料管7进入搅拌桶9的内部,使得搅拌桶9顶部的电机4带动搅拌桶9内部的搅拌叶转动,在搅拌的过程中通过开口8加入水,搅拌之后的原料,通过搅拌桶9的底部出来,出来的时候控制转动装置10转动,使得转动装置10漏出搅拌桶9的出料口的时间一样的,进而使得每次出来的搅拌好的原料都是差不多的,然后通过液压挤压装置13挤压成饼状,最后通过烘干箱14内部的电热丝15进行烘干,使得青稞饼很好的成型,使用清扫装置16的时候,把连接杆1601滑到矩形框1605的内部,然后把U型板1607滑到矩形框1605的内部,把正极磁块1608和负极磁块1609磁吸在一起,进而很好的把U型板1607限制在矩形框1605的内部,同时用U型板1607把限位条1606很好的夹住,进而很好的把连接杆1601固定在石磨3的表面,然后在石磨3转动的时候,圆杆1602表面设置的侧毛刷1603可以把粘在圆筒2和石磨3上面的粉末清扫下来,因为齿轮1610和连接齿轮环1611相啮合,进而石磨3在转动的时候,带动圆杆1602在连接杆1601的内部转动,进而使得圆杆1602表面设置的毛刷可以更好的清扫粉末,圆杆1602底部固定连接的底毛刷1604可以把圆筒2内部的粉末全部清扫到进料管7的位置,进而减少了人工成本,在一定程度上加快了工作效率,使用收集装置17的时候,把连接块1702滑到连接框1701的内部,进而使得把收集框1703很好的设置在输送带11的一端,进而成型的青稞饼可以直接滑到收集框1703的内部,很好的把成型的青稞饼进行收集,斜板1706的作用是使得成型的青稞饼很好的滑到收集框1703的内部,滚筒1709可以在限位杆1708的表面滚动,进而可以带动收集框1703在地面上移动,使得需要移动收集框1703的时候非常省力。

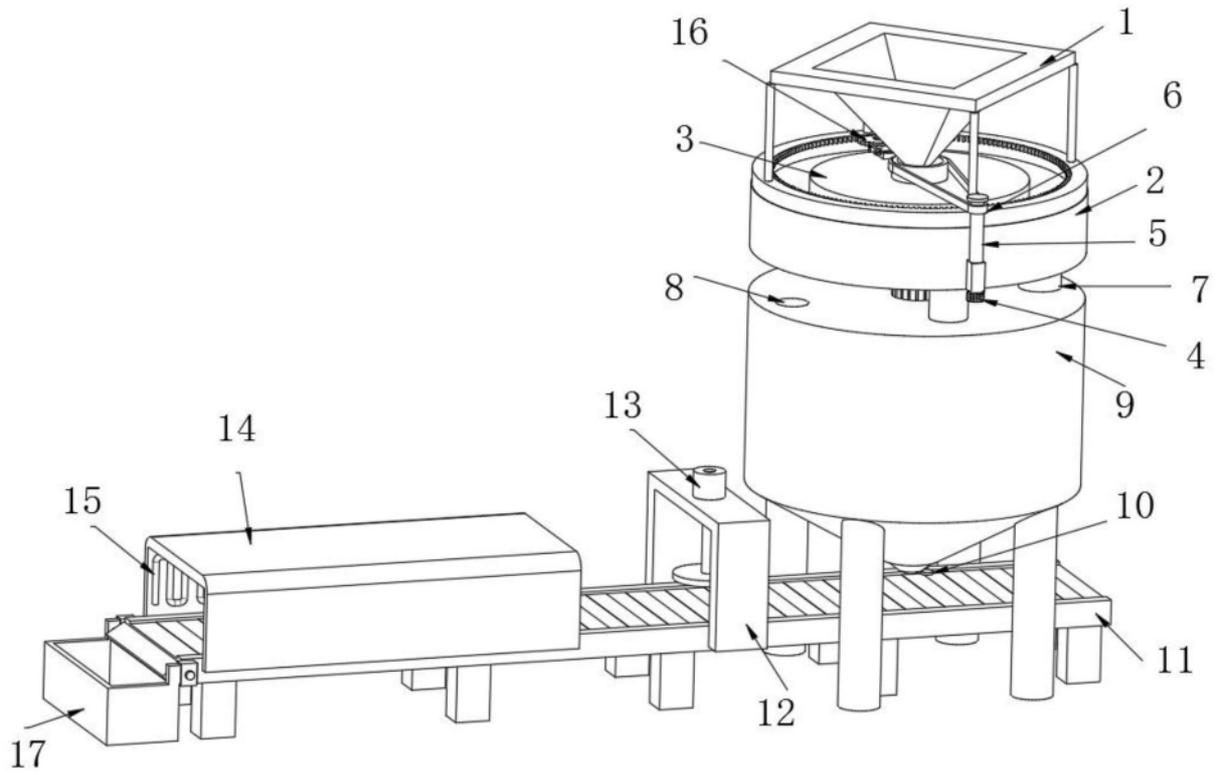


图1

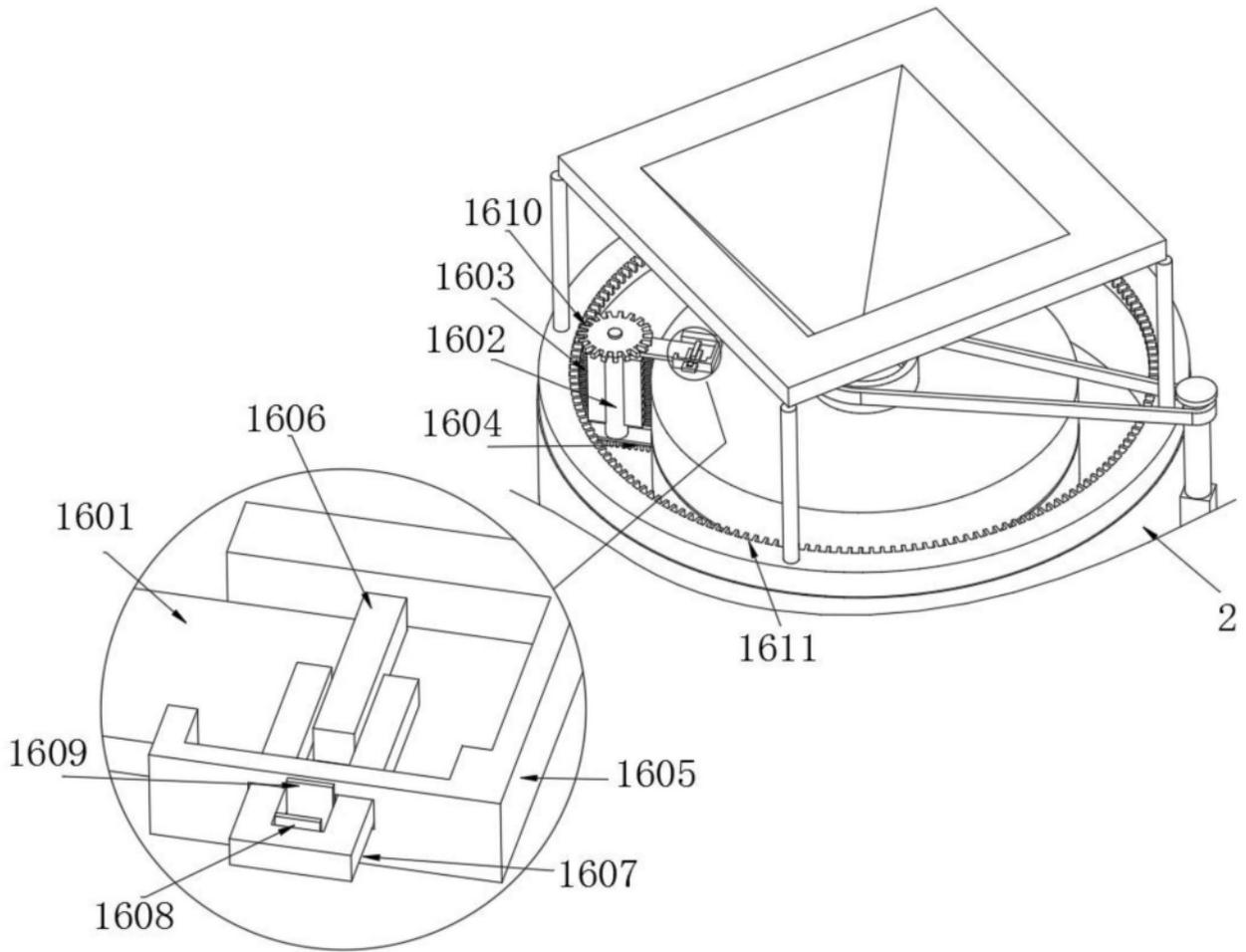


图2

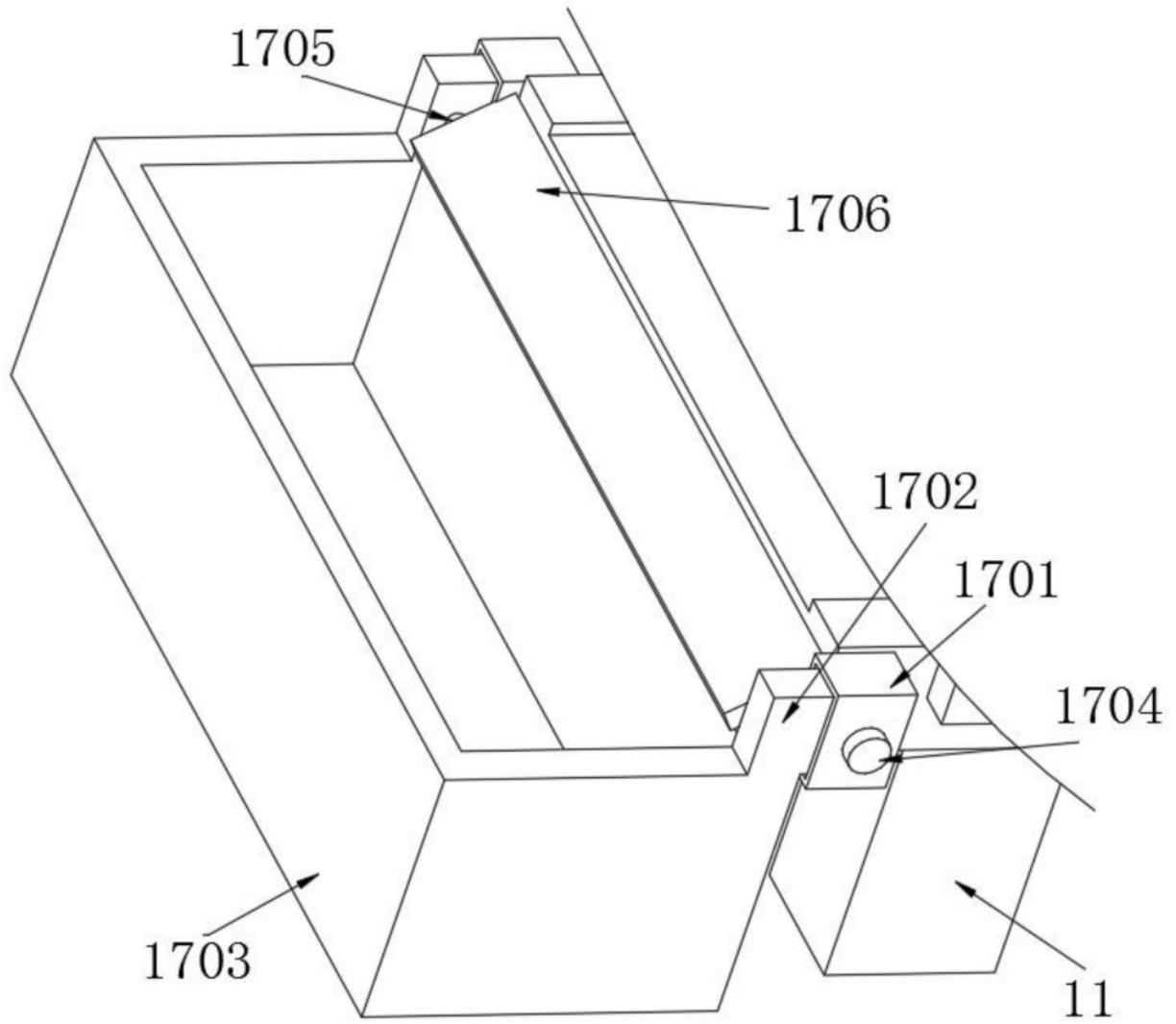


图3

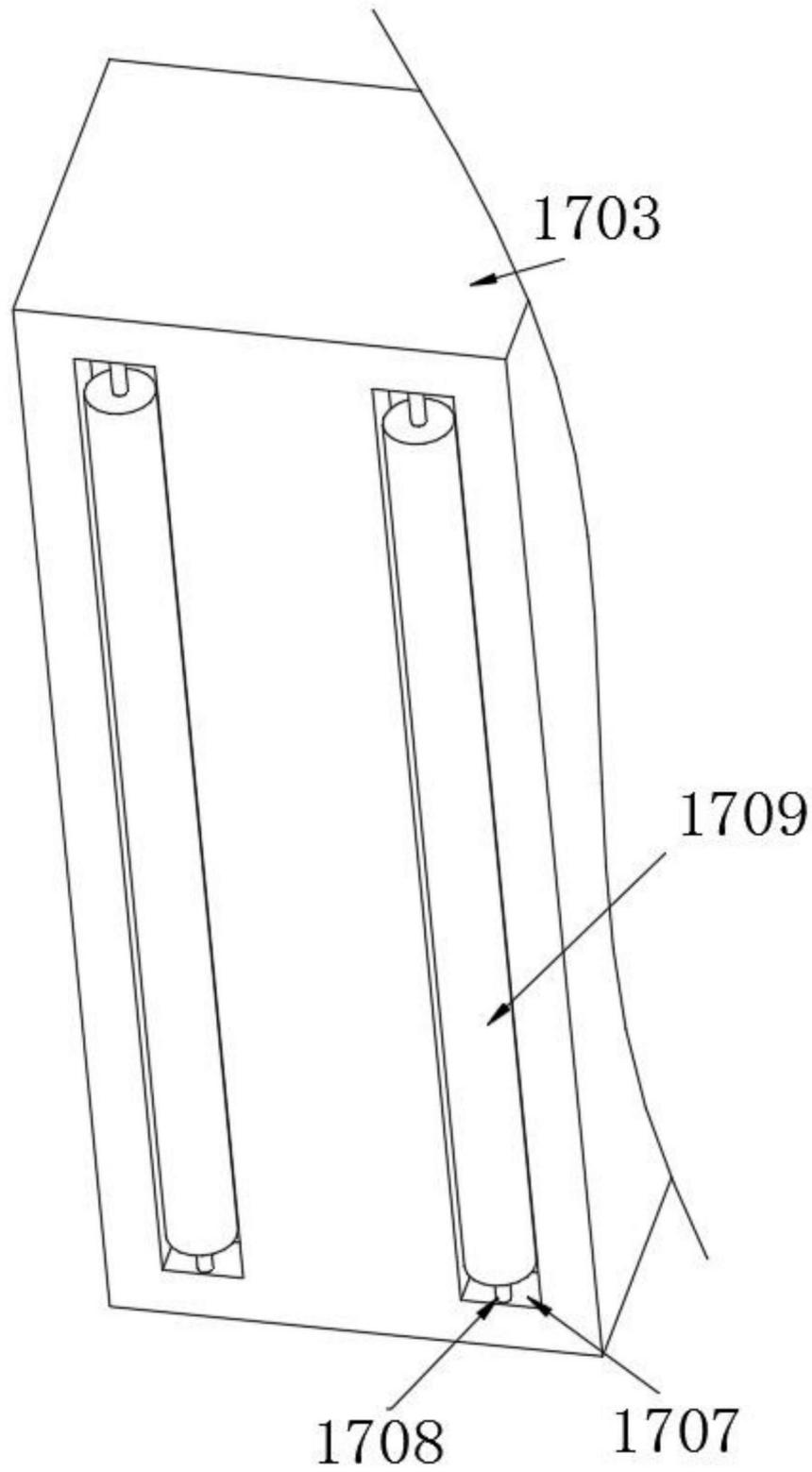


图4