



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203470972 U

(45) 授权公告日 2014. 03. 12

(21) 申请号 201320307693. X

(22) 申请日 2013. 05. 30

(73) 专利权人 安徽奥丰汽车配件有限公司

地址 239000 安徽省滁州市经济技术开发区
长江西路 305 号

(72) 发明人 许容毅 张辉

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理
有限公司 34112

代理人 余成俊

(51) Int. Cl.

B23B 47/28(2006. 01)

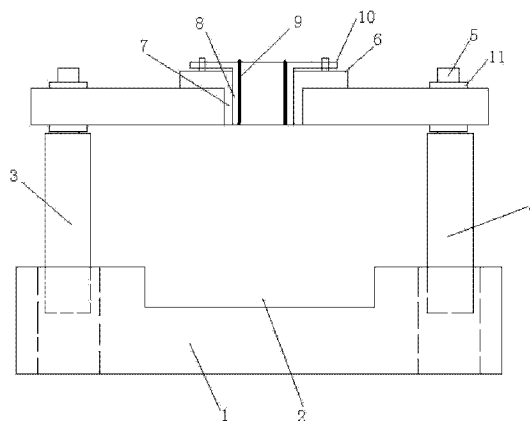
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种汽车面板安装孔钻模工装

(57) 摘要

本实用新型公开了一种汽车面板安装孔钻模工装,包括有底座,其特征在于:所述底座上设有用于卡装待钻孔面板的凹槽,所述底座两侧设有可调节的立柱,所述立柱上分别设有定位轴,所述立柱之间配合安装有钻模板,所述钻模板上与待钻孔对应位置配合安装有导向孔,所述导向孔中安装有带有环形凸台的钻模套,所述环形凸台的上方设有定位孔,钻模套中配合安装有快换钻套,所述快换钻套内设有耐磨层,所述快换钻套上端设有外翻边,所述外翻边上设有与定位孔配合的定位柱。本实用新型为专用的汽车面板钻孔工作,不需要对准定位,即可进行钻孔,而且快换钻套的更换方便快捷,耐磨层的结构设计提高了快换钻套的使用寿命。



1. 一种汽车面板安装孔钻模工装,包括有底座,其特征在于:所述底座上设有用于卡装待钻孔面板的凹槽,所述底座两侧设有可调节的立柱,所述立柱上分别设有定位轴,所述立柱之间配合安装有钻模板,所述钻模板上与待钻孔对应位置配合安装有导向孔,所述导向孔中安装有带有环形凸台的钻模套,所述环形凸台的上方设有定位孔,钻模套中配合安装有快换钻套,所述快换钻套内设有耐磨层,所述快换钻套上端设有外翻边,所述外翻边上设有与定位孔配合的定位柱。

2. 根据权利要求1所述的汽车面板安装孔钻模工装,其特征在于:所述的钻模板上设有与定位轴配合的定位套。

一种汽车面板安装孔钻模工装

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种钻模工装,尤其涉及一种汽车面板安装孔钻模工装。

背景技术

[0002] 目前汽车面板的安装孔在加工过程中,为了避免直接冲孔面板会受力变形的问題,目前大都采用钻模套对其进行加工,其需要对准定位,同时钻模套经多次使用后,会有一些的摩擦,影响其精度,因此需要经常更换,而且已有的钻模套更换不方便。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于为了弥补已有技术的不足,提供了一种汽车面板安装孔钻模工装。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案来实现的:

[0005] 一种汽车面板安装孔钻模工装,包括有底座,其特征在于:所述底座上设有用于卡装待钻孔面板的凹槽,所述底座两侧设有可调节的立柱,所述立柱上分别设有定位轴,所述立柱之间配合安装有钻模板,所述钻模板上与待钻孔对应位置配合安装有导向孔,所述导向孔中安装有带有环形凸台的钻模套,所述环形凸台的上方设有定位孔,钻模套中配合安装有快换钻套,所述快换钻套内设有耐磨层,所述快换钻套上端设有外翻边,所述外翻边上设有与定位孔配合的定位柱。

[0006] 所述的钻模板上设有与定位轴配合的定位套。

[0007] 使用时只需要将汽车面板放置到凹槽中即可,然后调节底座两端立柱的位置,使其之间的钻模板压紧面板,不需要对准定位,通过钻模套和快换钻套之间的定位柱和定位孔配合的结构设计,方便快换钻套的更换,同时通过快换钻套内的耐磨层的结构设计,提高了快换钻套的使用寿命。

[0008] 本实用新型的优点是:

[0009] 本实用新型为专用的汽车面板钻孔工作,不需要对准定位,即可进行钻孔,而且快换钻套的更换方便快捷,耐磨层的结构设计提高了快换钻套的使用寿命。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型结构示意图。

具体实施方式

[0011] 参见附图,一种汽车面板安装孔钻模工装,包括有底座1,底座1上设有用于卡装待钻孔面板的凹槽2,底座1两侧设有可调节的立柱3、4,立柱3、4上分别设有定位轴5,立柱3、4之间配合安装有钻模板,钻模板上与待钻孔对应位置配合安装有导向孔,导向孔中安装有带有环形凸台6的钻模套7,环形凸台6的上方设有定位孔,钻模套7中配合安装有快换钻套8,快换钻套8内设有耐磨层9,快换钻套8上端设有外翻边10,外翻边10上设有

与定位孔配合的定位柱。所述的钻模板上设有与定位轴配合的定位套 11。

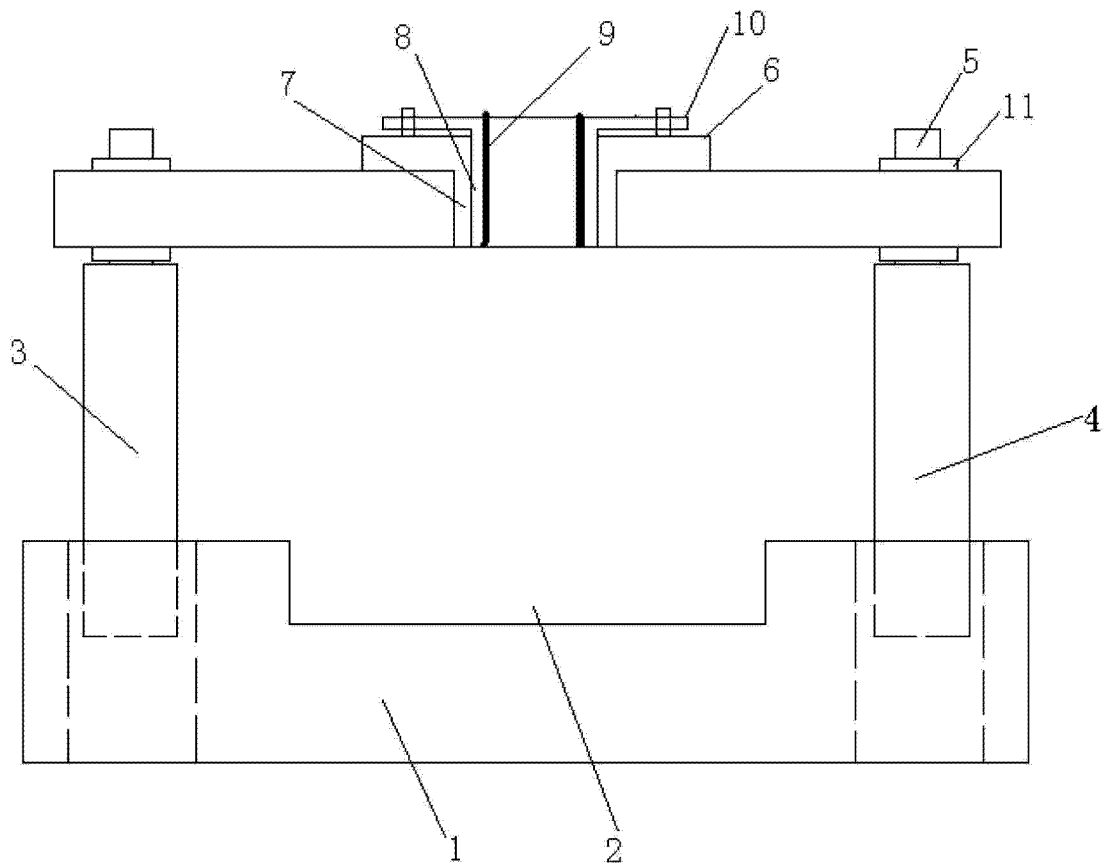


图 1