



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203955401 U

(45) 授权公告日 2014. 11. 26

(21) 申请号 201420376363. 0

(22) 申请日 2014. 07. 09

(73) 专利权人 浙江博泰工具有限公司

地址 321300 浙江省金华市永康市经济开发区华夏路 385 号

(72) 发明人 应燕

(74) 专利代理机构 广州凯东知识产权代理有限公司

公司 44259

代理人 姚迎新

(51) Int. Cl.

B05B 9/04 (2006. 01)

B05B 13/02 (2006. 01)

B05B 13/04 (2006. 01)

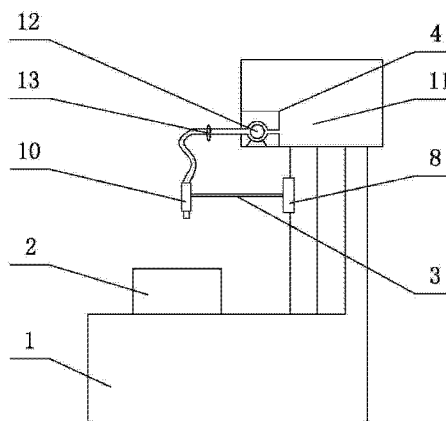
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种新型全自动喷涂机

(57) 摘要

本实用新型涉及喷涂领域,特别是一种新型全自动喷涂机。本实用新型的新型全自动喷涂机,包括机座、夹紧台、喷涂装置和物料装置。本实用新型的新型全自动喷涂机,应用夹紧台夹紧暖气片,并带动暖气片旋转,更好地被喷涂,物料装置控制物料的流量,使喷头更好地、更均匀地喷涂在暖气片上。本实用新型自动化高、结构简单方便、工作效率高、喷涂均匀度高。



1. 一种新型全自动喷涂机,其特征在于,包括机座、夹紧台、喷涂装置和物料装置;所述夹紧台固定于所述机座上,所述夹紧台包括电机、防护罩和夹手,所述夹手用于夹紧暖气片,所述电机用于驱动所述夹手旋转;所述喷涂装置包括升降装置、滑动座和喷头,所述滑动座与所述升降装置连接,所述喷头设在所述滑动座上;所述喷头与所述物料装置相连接,所述物料装置包括料桶、涡流泵和控制阀,所述料桶固定在所述机座上,所述涡流泵与所述料桶连接。

2. 根据权利要求 1 所述的新型全自动喷涂机,其特征在于,所述升降装置包括升降板和拉绳,所述升降板上设有凹槽。

3. 根据权利要求 2 所述的新型全自动喷涂机,其特征在于,所述滑动座与所述喷头通过齿轮齿条连接。

4. 根据权利要求 3 所述的新型全自动喷涂机,其特征在于,所述喷头为多孔喷头。

## 一种新型全自动喷涂机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及喷涂领域,特别是一种新型全自动喷涂机。

### 背景技术

[0002] 现行暖气片的生产中,在进行外表面喷涂时,还是进行手工涂刷,工作效率低,费时费力,而且喷涂不均匀。

### 实用新型内容

[0003] 为了克服上述所述的不足,本实用新型的目的提供一种全自动、结构简单的新型全自动喷涂机。

[0004] 本实用新型解决其技术问题的技术方案是:

[0005] 一种新型全自动喷涂机,其中,包括机座、夹紧台、喷涂装置和物料装置;所述夹紧台固定于所述机座上,所述夹紧台包括电机、防护罩和夹手,所述夹手用于夹紧暖气片,所述电机用于驱动所述夹手旋转;所述喷涂装置包括升降装置、滑动座和喷头,所述滑动座与所述升降装置连接,所述喷头设在所述滑动座上;所述喷头与所述物料装置相连接,所述物料装置包括料桶、涡流泵和控制阀,所述料桶固定在所述机座上,所述涡流泵与所述料桶连接。

[0006] 作为本实用新型的进一步改进,所述升降装置包括升降板和拉绳,所述升降板上设有凹槽。

[0007] 作为本实用新型的进一步改进,所述滑动座与所述喷头通过齿轮齿条连接。

[0008] 作为本实用新型的进一步改进,所述喷头为多孔喷头。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的新型全自动喷涂机,应用夹紧台夹紧暖气片,并带动暖气片旋转,更好地被喷涂,物料装置控制物料的流量,使喷头更好地、更均匀地喷涂在暖气片上。本实用新型自动化高、结构简单方便、工作效率高、喷涂均匀度高。

### 附图说明

[0010] 为了易于说明,本实用新型由下述的较佳实施例及附图作以详细描述。

[0011] 图1为本实用新型的结构示意图,

[0012] 图2为本实用新型的夹紧台的示意图,

[0013] 图3为本实用新型的喷涂装置的示意图,

[0014] 附图标记:1为机座,2为夹紧台,3为喷涂装置,4为物料装置,5为电机,6为防护罩,7为夹手,8为升降装置,9为滑动座,10为喷头,11为料桶,12为涡流泵,13为控制阀,14为升降板,15为凹槽,16为拉绳。

### 具体实施方式

[0015] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施

例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0016] 请参阅图 1,一种新型全自动喷涂机,包括机座 1、夹紧台 2、喷涂装置 3 和物料装置 4;夹紧台 2 固定于机座 1 上,夹紧台 2 包括电机 5、防护罩 6 和夹手 7,防护罩 6 保护电机 5,电机 5 与夹手 7 相连,夹手 7 用于夹紧暖气片,电机 5 用于驱动夹手 7 旋转,从而使暖气片旋转,喷涂装置 3 包括升降装置 8、滑动座 9 和喷头 10,滑动座 9 与升降装置 8 连接,升降装置 8 包括升降板 14 和拉绳 16,升降板 14 上设有凹槽 15,滑动座 9 在凹槽 15 上滑动,利用拉绳 16 在凹槽 15 上进行升降;喷头 10 设在滑动座 9 上,滑动座 9 与喷头 10 通过齿轮齿条连接,喷头 10 在滑动座 9 上横向移动;喷头 10 与物料装置 4 相连接,物料装置 4 包括料桶 11、涡流泵 12 和控制阀 13,料桶 11 固定在机座 1 上,涡流泵 12 与料桶 11 连接,控制阀 13 控制物料的流量和流速,使喷头 10 可以均匀地喷射在暖气片上,另外,喷头可以为多孔喷头,方便更好地喷涂物料至暖气片上。

[0017] 工作时,把暖气片放在夹紧台 2 上,物料装置 4 启动,物料通过涡流泵 12,控制阀 13 控制其的流量与流速,进入喷头 10,喷头 10 喷射物流至暖气片上,暖气片由夹紧台 2 带动旋转,喷头 10 在滑动座 9 上横向移动进行喷射,从而使暖气片均匀喷涂。

[0018] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

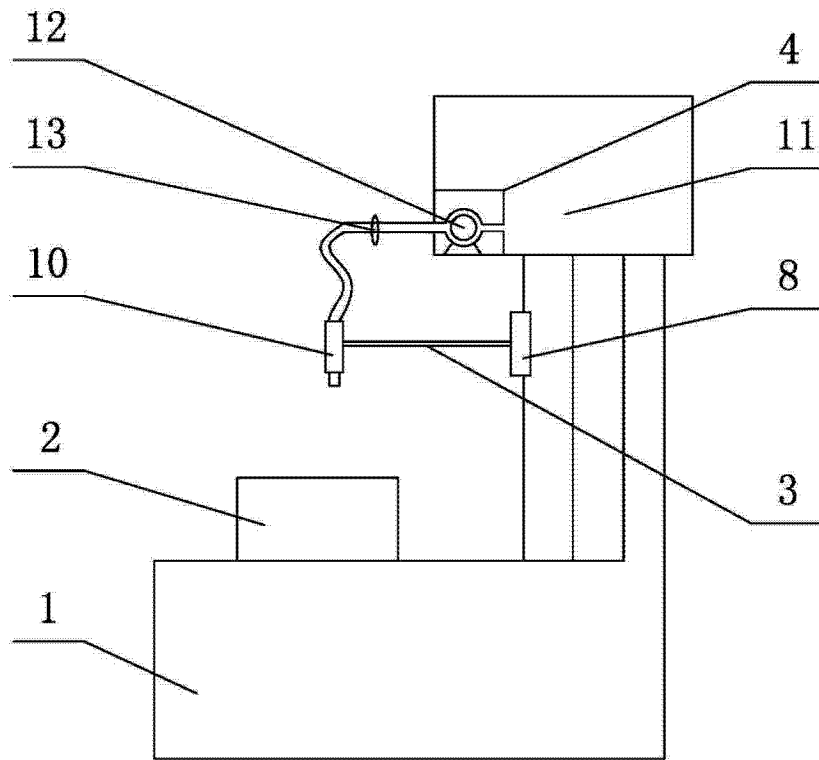


图 1

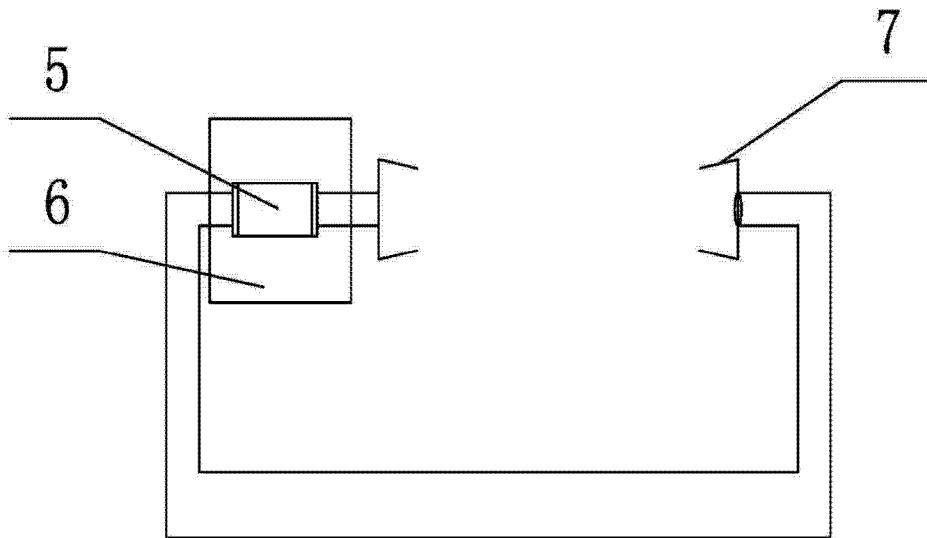


图 2

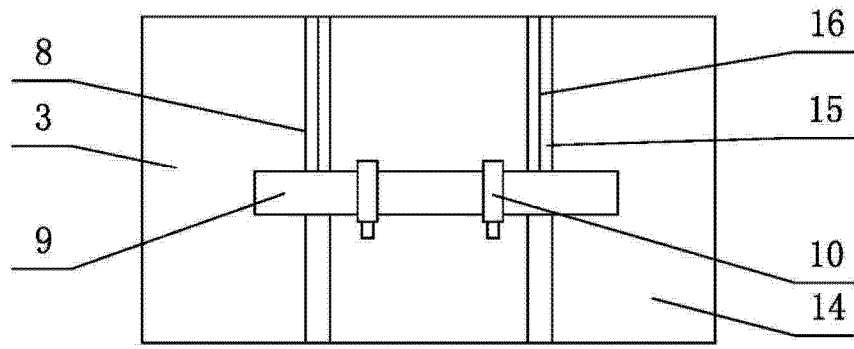


图 3