

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

86 866

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 08.06.74 (P. 171 766)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 02.05.75

Opis patentowy opublikowano: 29.04.1978

MKP DO3d 49/44
DO3d 47/26

Int. Cl.² DO3D 49/44
DO3D 47/26

CZYTELNIA

Urząd Patentowy
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Twórca wynalazku: Tadeusz Robaczyński

Uprawniony z patentu: Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Maszyn Włókienniczych „CENTMATEX”,
Łódź (Polska)

Urządzenie do napędu przenośników wátku i dobijania wátku w krośnie wieloprzesmykowym

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do napędu przenośników wátku i dobijania wátku w krośnie wieloprzesmykowym.

W krosnach wieloprzesmykowych stosowane są najczęściej urządzenia, w których napęd przenośników wátku i dobijanie wátku odbywa się przy pomocy szeregu płaszczyk, zamocowanych na wspólnej osi, przenoszących ruch na ukształtowaną powierzchnię przenośnika i dobijających wysuwający się watek.

Znane urządzenie tego typu jest zaopatrzone w wał, na którym są osadzone w linii śrubowej jednakowe płaszczyki przesunięte względem siebie o pewien kąt. Płaszczyki posiadają dwa występy, z których jeden jest przeznaczony do współpracy z przenośnikiem wátku, a drugi służy do dobijania nitki wátku do krawędzi tkaniny. Płaszczyki współpracują z rusztem, umieszczonym poziomo pod nitkami osnowy, składającym się z szeregu kształtek. Kształtki posiadają wycięcia, w których prowadzone są przenośniki wátku. Obracające się wraz z wałem płaszczyki, poruszając się między nieruchomymi kształtkami i nitkami osnowy, przesuwają przenośniki wátku w poprzek tkaniny i dociskają pozostawione w przesmyku nitki wátku do krawędzi tkaniny.

Znane jest również urządzenie, w którym przenośniki wátku przenoszone są przez przesmyk za pomocą ruchomego pola magnetycznego. Urządzenie posiada przesuwający się transporter łańcuchowy, umieszczony poziomo pod nitkami osnowy, zaopatrzone w magnesy. Przenośniki wátku, wyposażone również w magnesy, przesuwają się po bieźni posiadającej wgłębienia, przez które przechodzą nitki osnowy. Watek dobijany jest do krawędzi tkaniny płaszczykami osadzonymi w linii śrubowej na wale. Wał umieszczony jest poziomo pod nitkami osnowy w takiej odległości od bieźni, że płaszczyki dobijające nie mają kontaktu z przenośnikami wátku, a nitki wátku zabierane są przez płaszczyki przed nośnikiem. W przypadku zaburzeń w przesmyku, zwłaszcza przy zrywaniu osnowy, przenośniki wátku odrywają się od magnesów transportera i pozostają w przesmyku a nitki wátku pozostają poza strefą działania płaszczyk dobijających.

W urządzeniu według wynalazku, w którym przenośniki wátku przenoszone są przez przesmyk magnetyczny, wał z osadzonymi płaszczykami dobijającymi watek umieszczony jest w takiej odległości od magnesów, zamocowanych z boku łańcuchowego transportera, że płaszczyki przecinają tor przelotu przenośników wátku, oddzielając je od siebie, a przenośniki wátku umieszczone są w wycięciach prowadnic nad magnesami, przy czym jedna z prowadnic, przymocowanych do korpusu, zamocowana jest na stałe a druga wychylnie.

Urządzenie według wynalazku zapewnia ciągłą pracę krosna zapobiegając odrywaniu się przenośników wątku od magnesów transportera oraz zapewnia każdorazowe zabranie wątku przez płaszczyki dobijające, co wpływa na zwiększenie wydajności pracy krosna i zmniejszenie błędów w tkaninie.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie w przekroju w widoku z boku, a fig. 2 – wzajemne położenie płaszczyk i przenośników wątku w widoku z góry.

Urządzenie posiada przesuwający się transporter łańcuchowy 1, umieszczony poziomo pod nitkami osnowy 2, do którego w jednakowych odległościach przymocowane są korpusy 3. W korpusach osadzone są płytkowe magnesy 4, usytuowane z boku transportera. Na obrotowym wale 5 osadzone są tarczowe płaszczyki 6 w kształcie wyprofilowanych występów. Płaszczyki przesunięte są względem siebie o stały kąt wzdłuż linii śrubowej i oddalone od siebie o stałą odległość umożliwiającą przejście nitki osnowy 2 tworzących przesmyk. Wał 5 umieszczony jest pod osnową, pomiędzy krawędzią tkaniny 7 a torem przenośników 8 wątku w takiej odległości od magnesów 4, że płaszczyki 6 przecinają tor przenośników wątku. Przenośniki 8 wątku, zaopatrzone w dolnej części w płytkowe magnesy 9, w górnej części prowadzone są w wycięciach prowadnic 10, 11. Prowadnice, przymocowane do korpusu 12, przechodzą przez całą szerokość krosna przy czym prowadnica 10 zamocowana jest na stałe, a prowadnica 11 uchylnie co pozwala na swobodne wyjęcie przenośnika z prowadnic. Pomiedzy magnesami 9 przenośników wątku i magnesami 4 transportera utworzona jest szczelina 13 dla nitki osnowy. Przesuwający się transporter 1 z magnesami 4, którego ruch zsynchronizowany jest z ruchem nicielnicy 14 tworzących przesmyk, powoduje pod wpływem działania sił magnetycznych przesuwanie przenośników wątku, umieszczonych w wycięciach prowadnic 10, 11. Wirujące płaszczyki 6, tworząc linię śrubową, oddzielają poszczególne przenośniki od siebie i zabierają pozostawiony w falowych przesmykach wątek 15 zza przenośnika, dobijając go do krawędzi tkaniny 7. W przypadku kiedy przenośnik 8 wątku napotyka na swej drodze opór, zwłaszcza podczas zrywu osnowy, który spowodowałby oderwanie się przenośnika od magnesu 4, wówczas przenośnik opiera się o postępującą za nim płaszczykę 6 i jest napędzany przez wirujące płaszczyki aż do chwili pokonania tego oporu. Uniemożliwia to oderwanie się przenośnika 8 od magnesu 4.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do napędu przenośników wątku i dobijania wątku w krosnie wieloprzesmykowym, posiadające łańcuchowy transporter, wyposażony w płytkowe magnesy do przenoszenia przenośników wątku oraz płaszczyki dobijające wątek osadzone na wspólnym wale wzdłuż linii śrubowej, z n a m i e n n e t y m, że wał (5) z osadzonymi płaszczykami (6) umieszczony jest w takiej odległości od magnesów (4), zamocowanych z boku łańcuchowego transportera (1), że płaszczyki (6) przecinają tor przelotu przenośników (8) wątku, które umieszczone są w wycięciach prowadnic (10), (11) nad magnesami (4), przy czym prowadnica (10) przymocowana jest do korpusu (12) na stałe, a prowadnica (11) wychylnie.

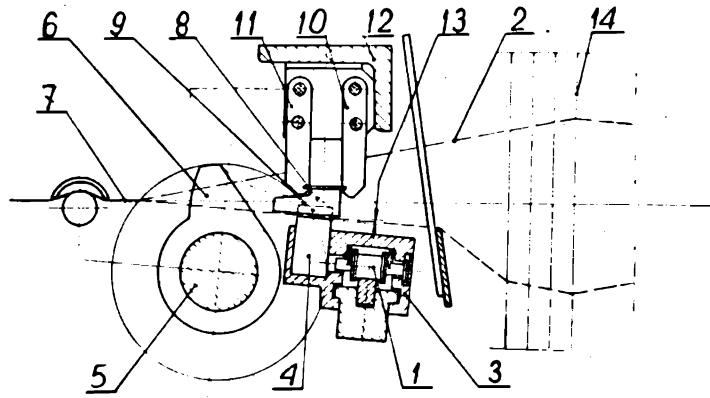


Fig. 1

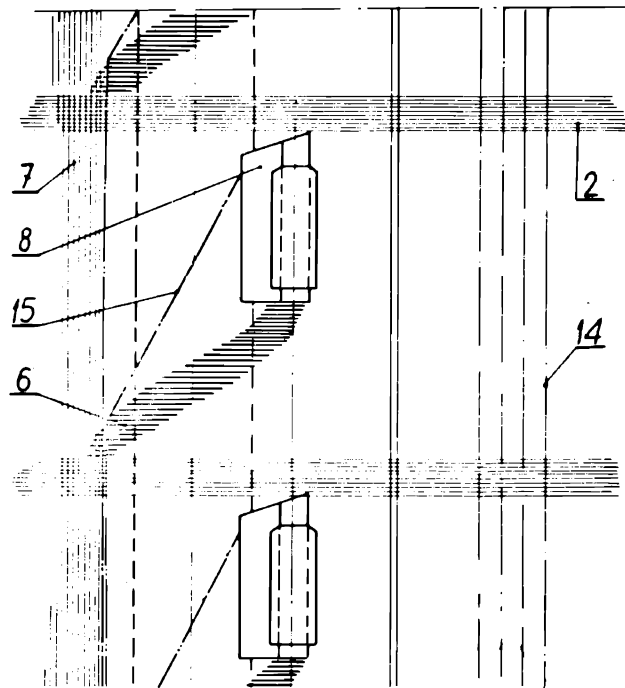


Fig. 2