



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206236948 U

(45)授权公告日 2017.06.09

(21)申请号 201620538040.6

(22)申请日 2016.06.06

(73)专利权人 吕五有

地址 430015 湖北省武汉市江汉区三眼桥  
北路海虹巷工人新村155号3单元701  
室

(72)发明人 吕五有

(51)Int.Cl.

H01R 43/28(2006.01)

H02G 1/12(2006.01)

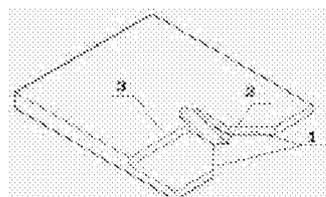
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54)实用新型名称

一种绝缘线缆剥皮安全刀具

### (57)摘要

本实用新型公开了一种绝缘线缆剥皮安全刀具,安装在剥皮机上用于线材剥皮,刀具包括V型导线口,倒Ω型刀口和限位装置,所述刀片顶端有V型开口,所述V型开口的夹角处有一外接半圆弧,半圆弧为内圆弧刀口,内圆弧刀口的两端有与线材外皮厚度相适应的直刀,所述刀片V型开口的一端正面有垂直于面的凹陷限位装置,另一端背面有垂直于面的凹陷限位装置,所述任意两刀片相合可组成刀口在同一面完整的圆刀。较现有的技术,本实用新型的绝缘线缆剥皮安全刀具具有制作简单,剥皮时能将变形的圆线自动校圆,剥皮处切口整齐,操作简单安全,成品效率和成品合格率较现有的刀具高的特点。



1. 一种绝缘线缆剥皮安全刀具,包括直角V型导线口(1),倒Ω型刀口(2)和限位装置(3),所述刀具顶端有直角V型导线口(1),所述直角V型导线口(1)的夹角处有一外接半圆弧的倒Ω型刀口(2),倒Ω型刀口(2)的半圆弧为内圆弧刀口,与所留线芯相适应,内圆弧刀口的两端有与线材外皮厚相适应的直刀,所述刀具直角V型导线口(1)的两端有限位装置(3)一端正面限位装置(3)有垂直于面的凹陷,另一端背面限位装置(3)有垂直于背面的凹陷,所述刀具两片相合可组成刀口在同一面完整的圆刀。

2. 如权利要求1所述的一种绝缘线缆剥皮安全刀具,其中限位装置(3)为电火花加工而成。

3. 如权利要求1所述的一种绝缘线缆剥皮安全刀具,其中限位装置(3)为砂轮加工而成。

## 一种绝缘线缆剥皮安全刀具

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种绝缘线缆剥皮安全刀具,尤其是涉及一种剥除绝缘外皮的绝缘线缆剥皮安全刀具。

### 背景技术

[0002] 绝缘线缆在现今自动控制、电力提供等场得到广泛的应用,特别是在高温场所所用的控制和电力电缆大部分采用耐温、绝缘性能好的硅橡胶作为线缆的绝缘表皮,现有的剥皮刀具在剥硅橡胶内有多芯屏蔽网线缆时,都存切口不整齐、剥不掉外皮、刮伤线芯导体、切断部分线芯导体的问题,虽有的刀片能剥皮,但刀具两刀有间距、圆刀口无自动定位等给生产安全带来隐患,造成不合格品严重,返工量大,资源浪费严重。

### 发明内容

[0003] 为了克服以上背景技术的不足,本实用新型的目的是提供一种具有制作简单,剥皮时能将变形的圆线缆自动校圆,剥皮处切口整齐,操作简单安全,成品效率和成品合格率较现有的刀具高的绝缘线缆剥皮安全刀具。

[0004] 本实用新型采用的技术方案是:

[0005] 一种绝缘线缆剥皮安全刀具,包括V型导线口1,倒 $\Omega$ 型刀口2和限位装置3,所述刀片顶端有V型导线口1,所述V型导线口1的夹角处有一外接半圆弧的倒 $\Omega$ 型刀口2,倒

[0006]  $\Omega$ 型刀口2的半圆弧为内圆弧刀口,与所留线芯相适应,内圆弧刀口的两端有与线材外皮厚度相适应的直刀,所述刀片V型导线口1的两端有限位装置3一端正面限位装置3有垂直于面的凹陷,另一端背面限位3有垂直于背面的凹陷,所述刀片相合可组成刀口在同一面完整的圆刀。

[0007] 所述任意两刀片相合后,两刀片顶端之间没有间隙,有效解决现有剥皮刀片顶端存在间隙带来的操作安全的问题。

[0008] 通过上述技术方案的实现,有效地解决了剥皮伤导线、剥皮不完整、操作简单安全等问题,有效地提高了产品的成品效率和成品合格率。

### 附图说明

[0009] 图1为本实用新型一种绝缘线缆剥皮安全刀具的结构示意图。

[0010] 图2为本实用新型一种绝缘线缆剥皮安全刀具的背面示意图。

[0011] 图3为本实用新型一种绝缘线缆剥皮安全刀具的安装示意图。

[0012] 图4为本实用新型一种绝缘线缆剥皮安全刀具限位装置为砂轮加工而成的结构示意图。

[0013] 图5为本实用新型一种绝缘线缆剥皮安全刀具限位装置为砂轮加工而成的背面示意图。

[0014] 图6为本实用新型一种绝缘线缆剥皮安全刀具限位装置为砂轮加工而成的安装示

意图。

[0015] 附图标记说明:1—V型导线口,2—倒Ω型刀口,3—限位装置。

### 具体实施方式

[0016] 下面结合附图及具体实施例对本实用新型作进一步详细描述。

[0017] 参见图1所示,本实用新型提供一种绝缘线缆剥皮安全刀具,该刀具包括V型导线口1,倒Ω型刀口2和限位装置3,所述刀片顶端有V型开口1,所述V型导线口1的夹角处有一外接半圆弧的倒Ω型刀口2,倒Ω型刀口2的半圆弧为内圆弧刀口,与所留线芯相适应,内圆弧刀口的两端有与线材外皮厚度相适应的直刀,所述刀片V型导线口1的两端有限位装置3一端正面限位装置3有垂直于面的凹陷,另一端背面限位3有垂直于背面的凹陷,所述任意两刀片相合可组成刀口在同一面完整的圆刀。

[0018] 进一步本实用新型提供一种绝缘线缆剥皮安全刀具,其限位装置3为电火花加工而成。

[0019] 进一步本实用新型提供一种绝缘线缆剥皮安全刀具,其限位装置3为砂轮加工而成。

[0020] 本实用新型不仅局限于上述最佳实施方式,任何人在本实用新型的启示下都可得出其他各种形式的产品,但不论在其形状或结构上作任何变化,凡是具有与本实用新型相同或相近似的技术方案,均在其保护范围之内。

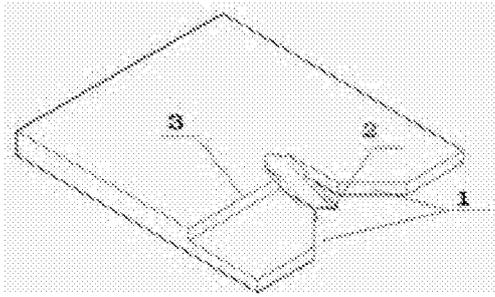


图1

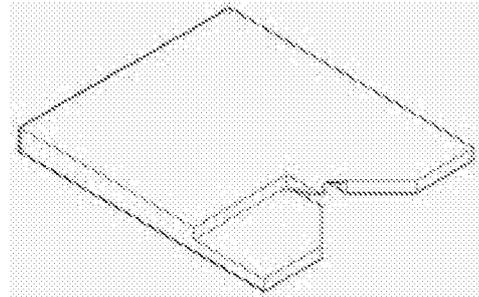


图2

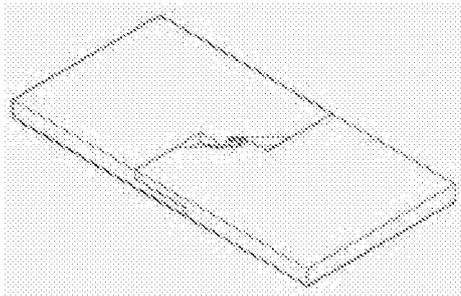


图3

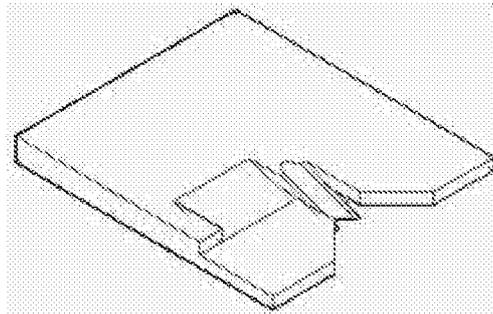


图4

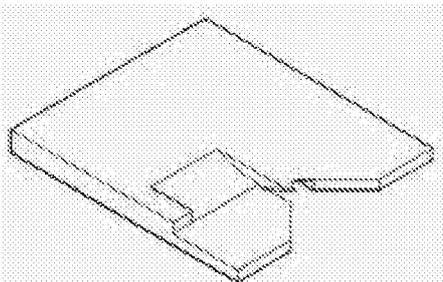


图5

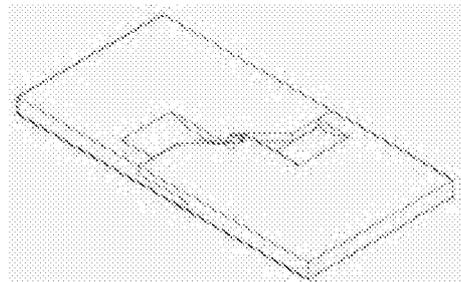


图6