

P9501523

71857

333333/95

ZÁRÓSZERKEZET TARTÁLYHOZ

RICAL S.A., Longvic, FR

A bejelentés napja: 1995. 05. 24.

Elsőbbsége: 1994. 05. 24. (94 06501) FR

K I V O N A T

A találmány tárgya zárószervezet tartályhoz, mely folyadékzáró fedelet foglal magába, tartalmaz egy a tartályhoz kapcsolódó aljból kinyúló, gyűrű alakú kiöntőnyílással meghosszabbított cső alakú nyakat, melyre egy zárókupak illeszthető, melynek lényege, hogy

- a nyak (3) belülről egy gyengített keresztmetszetű tartomány (16) révén a nyakkal (3) összekapcsolt fedéllel (15) el van dugaszolva,

- a nyak (3) belsejében lévő fedélből (15) központosan egy hengeres nyúlvány (17) nyúlik ki,

- a zárókupak (11) a nyak (3) nyílásával (6) záródóan együttműködően van kialakítva, és egy tengelyirányú cső alakú összekapcsoló eszközt (9) tartalmaz, mely a nyúlvánnyal (17) összekapcsolódóan és a nyakkal (3) csavarmentes eszközzel együttműködően van kialakítva,

- és az összekapcsoló eszközhöz (9) valamint a nyúlványhoz (17) a zárókupaknak (11) a nyakra (3) első ízben történő felhelyezése után a lecsavarás irányában szögirányban kapcsolódó eszköze. ~~(2. ábra)~~

*szellőztető
jelölés 1. ábra*

P9501523

33333

1/1

Képviselő:

DANUBIA Szabadalmi és Védjegy Iroda Kft.

B u d a p e s t

ZÁRÓSZERKEZET TARTÁLYHOZ

RICAL S.A., Longvic, FR

Feltaláló:

GUGLIELMINI, Bernard; Crimolois, FR

A bejelentés napja: 1995. 05. 24.

Elsőbbsége: 1994. 05. 24. (94 06501) FR

81647-1886 VJ

A találmány tárgya zárószerkezet tartályhoz, különböző termékek, nevezetesen folyadék, por alakú vagy akár krém állagú termékek csomagolására, melyet elsősorban meghatározott mennyiségű termék csomagolására, másodsorban pedig ilyen termék adagolására használnak.

A zárószerkezet pontosabban olyan öntőkupak vagy zárókupak, melyek zárt alakban vannak felhelyezve a tartályra, annak megtöltése előtt vagy után.

Az ismert, kiöntésre is alkalmas zárókupakok egy nyakból állnak, melyeknek vagy van nyílása vagy nincs, amelyre egy zárókupakot lehet felrakni és arról levenni a tartály lezárása céljából. A kiöntési funkció szempontjából az ilyen zárókupakokat úgy lehet tekinteni, hogy azok erre a feladatra nagyon alkalmasak, és jelenleg úgy tűnik, hogy ilyen téren nem történik jelentős továbbfejlesztés vagy újabb javaslatok kidolgozása.

Az ilyen kiöntő zárókupakoknak szükségképpen meg kell felelni más feltételeknek is, nevezetesen alkalmasaknak kell lenniük arra, hogy a tartályt légmentesen és folyadék számára át nem járható módon lezárják, és a felhasználó számára garantálják, hogy amikor először használja, korábban nem történt kísérlet, sem sikeres, sem sikertelen a zárószerkezet felnyitására vagy azzal kapcsolatban nem történt hamisítás.

Szigorúan véve ilyen szerepet nem tölt be a kiöntő záródugó, de kiegészítő eszközökkel igen, melyeket valamilyen megfelelő eszközzel az első alkalommal tönkre kell tenni.

Azokban az esetekben, amikor tartályokra levehetően helyeztek fel kiöntő zárószerkezetet, általában egyetlen alkalommal történő felhasználásra, ez az eljárás nem bizonyult kielégítőnek, emiatt más javaslatok születtek, melyek abból álltak, hogy a kiöntő zárószerkezetet egy az átfolyási keresztmetszetet eltakaró tömítő membránnal egészítsék ki, hogy garantálják a tartály tartalmához való hozzáférés megakadályozását.

Ismert javaslatok szerint egy olyan membránt alkalmaznak, melyre jellemző, hogy viszonylag nagy tépőerőt kell kifejteni, ami kényelmetlen és egyes esetekben akár lehetetlen is kézzel kinyitni a tartályt, anélkül, hogy valamilyen speciális vagy rögtönzött szerszámot használnának a felnyitáshoz.

A feltépési vagy felnyitási funkció általában olyan, hogy amikor a tépést elvégzik és a belső közeget érintkezésbe hozzák a külső közeggel, ez kisebb-nagyobb kinyúló részeket eredményez, aminek általában szennyező hatása van.

Ezek a hátrányok még súlyosabban jelentkeznek, amikor a kiöntő zárószerkezet nyílásának kicsi az átmérője, és emiatt a membránhoz még nehezebb hozzáférni és azt kinyitni, akár közvetlenül, akár valami azzal társított felszakító elem segítségével.

A fentiekben leírt hátrányok kiküszöbölésének érdekében figyelembe lehet venni olyan megoldást, melynél a folyadékzáró membránt vagy borítást vékonyra készítik úgy hogy a feltépéshez szükséges erő kicsi marad. Annak érdek-

ben, hogy ilyen hatást érjenek el, a membránt néhány század milliméter vastagságúra kell készíteni, a felhasznált anyagok függvényében, ami azzal a kockázattal jár, hogy a membránon mikroméretű lyukak keletkezhetnek, melyek az előállítani kívánt csomagolás légmentesen záródó tulajdonságát tönkreteszik. Ilyen kockázattal különösen akkor kell számolni, amikor a kiöntő zárszerkezetet öntött műanyagból, például kis sűrűségű polietilénből készítik.

A találmány célja egy olyan új kiöntő zárszerkezet kialakítása, melynek általános szerkezeti felépítését a technika állása alapján alakítjuk ki, de amely olyan speciális eszközzel van ellátva, mely az első használatig biztosítja a folyadék át nem eresztő tulajdonságot, ugyanakkor a felhasználótól csak csekély fizikai erőfeszítést kíván meg a burkolat feltépéséhez, és ezenkívül olyan nyílás kialakítását szavatolja, melynél nem áll fenn annak a veszélye, hogy egy nyúlvány belenyúlik a tartály tartalmába.

A találmány célja továbbá egy olyan kiöntő zárszerkezet kialakítása, mely teljes egészében sajtoltságból van, és két összetevő elemre alapul, melyeket automatikusan lehet összeszerelni és összeállítani, hogy egy olyan szerelvényt alkossunk, mely a felhasználó számára kétségtelenül vonhatatlan szavatosságot nyújt a folyadék át nem eresztő tulajdonságot illetően, amikor első ízben használja.

A találmány célja továbbá egy olyan sajtoltságból készült kiöntő zárszerkezet, melynek a kiöntő átömlési keresztmetszetét burkoló eszköze légmentes lezárást

biztosít, mentes minden mikroméretű lyuktól vagy mikroméretű perforációtól, és amelynek feltépése vagy felnyitása a felhasználótól nem kíván figyelemreméltó fizikai erő kifejtést, és nem áll fenn annak kockázata, hogy egy kinyúló rész jön létre.

A találmány célja továbbá a felhasználó számára egy olyan eszköz biztosítása, mely az első alkalmazást követően hatékony légmentes zárást biztosít, mely ellenáll a belső tartalom és a külső közeg között bármilyen kicserélődésnek.

A kitűzött célt a találmány szerint olyan szerkezet kialakításával értük el mely folyadékszáró fedelet foglal magába, tartalmaz egy a tartályhoz kapcsolódó aljból kinyúló, gyűrű alakú kiöntőnyílással meghosszabbított cső alakú nyakat, melyre egy zárókupak illeszthető, melyre jellemző, hogy

- a nyak belülről egy gyengített keresztmetszetű tartomány révén a nyakkal összekapcsolt fedéllel el van dugaszolva,

- a nyak belsejében lévő fedélből központosan egy hengeres nyúlvány nyúlik ki,

- a zárókupak a nyak nyílásával záródóan együttműködően van kialakítva, és egy tengelyirányú cső alakú összekapcsoló eszközt tartalmaz, mely a nyúlvánnyal összekapcsolódóan és a nyakkal csavarmenetes eszközzel együttműködően van kialakítva,

- és az összekapcsoló eszközhöz valamint a nyúlványhoz a zárókupaknak a nyakra első ízben történő felhelyezése után a lecsavarás irányában szögirányban

kapcsolódó eszköze van.

Előnyös a találmány szerinti zárószerkezet, ha

-a szögirányban kapcsolódó eszköz egy tengelyirányú összekapcsoló eszközzel van társítva;

- a szögirányban kapcsolódó eszköz aszimmetrikus fog típusú bevágásokból van kialakítva;

- a bevágások egymáshoz illeszkedően, a nyúlvány tetejénél és az összekapcsoló eszköz aljánál vannak kiképezve;

- a bevágások egymáshoz illeszkedő alakban a nyúlvány külső palástfelületén és az összekapcsoló eszköz belső palástfelületén vannak kialakítva;

- a tengelyirányú összekapcsoló eszköz csavarvonal alakú menetek formájában van kialakítva, melyek az összekapcsoló eszköz belső palástfelületén és a nyúlvány külső palástfelületén vannak kiképezve;

- a tengelyirányú összekapcsoló eszköz egy az összekapcsoló eszköz belső felületén vagy a nyúlvány külső felületén kialakított, aszimmetrikus keresztmetszetű borda formájában van kialakítva, mely a nyúlvány vagy az összekapcsoló eszköz ahhoz illeszkedő alakú hornyával együttműködően van kiképezve;

- az összekapcsoló eszköz a zárókupak alsó felületéből van kialakítva, és a nyakra illeszkedő és az összekapcsoló eszközzel koaxiális peremmel van ellátva;

- a nyak egy a zárókupak alsó felületével és peremével együttműködő nyílást képező felső résszel meg van hosszabbítva;

- a fedél a nyak aljának síkjában van kialakítva, ahol a nyak a kapcsolódó aljhoz egy gyűrű révén kapcsolódik;

A találmány szerinti zárószerkezetet az alábbiakban kiviteli példa kapcsán a mellékelt rajzra való hivatkozással ismertetjük részletesebben, ahol az

1. ábra a találmány szerinti kiöntő zárószerkezet nézeti rajza, zárt állapotban; a

2. ábra az 1. ábra II-II vonal mentén felvett metszet; a

3. ábra egy bontott nézeti rajz, részben metszetben ábrázolva, melyen a találmány szerinti zárószerkezet egy változatának bizonyos szerkezeti tulajdonságai láthatók; a

4. ábra a találmány szerinti kiöntő zárószerkezetet szemléltető részmetszet-résznézet, az első felnyitást követő állapotban; az

5. ábra a találmány szerinti zárószerkezet egy kiviteli változatának részmetszet-résznézete.

Az alábbiakban az 1. és 2. ábrákra hivatkozunk, melyeken egy találmány szerinti átöntő vagy kiöntő zárószerkezet látható, melyet önálló elemként mutatunk be, mely elemet 1 kapcsolódó alj mentén lehet felhelyezni bármilyen megfelelő anyagból készült 2 tartályra.

Az 1 kapcsolódó alj és a 2 tartály közötti kapcsolódás nem képezi közvetlen részét találmányunknak, az az ismert technika állásához tartozik. Ugyanezen értelemben azt is figyelembe kell venni, hogy a találmány szerinti

zárószerkezetet olyan átöntő vagy kiöntő zárószerkezet formájában is lehet alkalmazni, melynek 1 kapcsolódó alja a 2 tartállyal egy darabból van kialakítva.

Az előnyös kiviteli példában, mint az az 1. és 2. ábrán látható, az 1 kapcsolódó alj egy peremmel van kialakítva, mely egy $x-x'$ tengelyű hengeres cső alakú 3 nyakkal egy a magasság irányában összenyomható 4 gyűrű révén van összekapcsolva oly módon, hogy az lehetővé teszi, hogy a 3 nyakat a 2 tartályba begyűrt helyzetbe lehet benyomni, vagy pedig, mint az a 2. ábrán látható, ki lehet onnan húzni, mely utóbbi felel meg a használati helyzetnek.

A zárószerkezetet előnyösen bármilyen megfelelő műanyagból, például kis sűrűségű polietilénből állíthatjuk elő. A cső alakú hengeres 3 nyak egy kifelé nyitott alakú 5 felső résszel van meghosszabbítva, mely egy kissé deformálható tulajdonságú 6 nyílásban végződő körgyűrű alakú kiöntőnyílást képez. A hengeres 3 nyak ezenkívül belső palástfelületén legalább egy csavarmenet alakú 7 menettel van ellátva, mely úgy van kialakítva, hogy együtt tudjon működni egy ahhoz illeszkedő alakú 8 csavaros eszközzel, mely egy cső alakú 9 összekapcsoló eszköz külső falán található, és ez a 9 összekapcsoló eszköz a 6 nyílás lezárására szolgáló 11 zárókupak 10 alsó felületéhez kapcsolódik tengelyirányban. A 11 zárókupak kerülete mentén, vagy pedig lényegében azzal ekvivalens módon szervezve egy 12 gyűrűvel van ellátva, melynél fogva a 11 zárókupak megfogható és mozgatható, a 12 gyűrű nyugalmi állapotában a 11 zárókupak síkjában helyezkedik el, amint az az 1. és 2. ábrán látható.

A 11 zárókupak ezenkívül 10 alsó felületéből kinyúló gyűrű alakú 13 peremmel rendelkezik, mely egy 14 burkolatot határol, amelynek belsejéhez illeszkedik a 6 nyílás, és a lezárási funkciót a 3 nyakon lévő 11 zárókupak összeszerelt állapotában így biztosítjuk.

A találmány szerint a 3 nyakat lényegében a 4 gyűrűvel kapcsolódó síkban egy azzal együtt öntött 15 fedél segítségével dugaszoljuk el, mely 15 fedélnek kisebb ellenállású 16 tartománya van, amit bármilyen megfelelő módon kialakíthatunk. A 16 tartomány megfelelhet egy körbefutó vájatnak, melynek átmérője például megegyezik vagy valamivel kisebb a 7 menet belső átmérőjénél. A 15 fedél felett egy hengeres 17 nyúlvány található, mely a 3 nyaknak és az 5 felső résznek a teljes magasságában végignyúlik, és tengelye egybeesik az x-x' tengellyel. Előnyösen, de nem szükségszerűen a 17 nyúlvány cső alakú, külső átmérője úgy van megválasztva, hogy a cső alakú 9 összekapcsoló eszköz belsejéhez kapcsolódhasson.

A 11 zárókupak összeszerelése után a fenti kiviteli alaknál a 9 összekapcsoló eszköz össze tud kapcsolódni a 17 nyúlvánnyal, mint azt a 2. ábrán szemléltetjük.

A találmány szerint van egy olyan eszköz, melyet a 17 nyúlvány és a 9 összekapcsoló eszköz között alkalmazhatunk, hogy azokat a lecsavarás irányában szögben összekapcsoljuk egymással a 11 zárókupaknak a 3 nyakra történő első felhelyezését követően, a 7 menet és a 8 csavaros eszköz együttműködésével. A szögirányú összekapcsoló eszközt a 2. és 3. ábrák szerint egy első kiviteli változatban aszimmet-

rikus fogak alakjában kialakított 18 bevágásokkal valósítottuk meg, , mely fogak a 17 nyúlvány felső részéből nyúlnak ki, éspedig annak keresztirányú pereménél. Ezek a 18 bevágások egy a normál csavarás irányában felfelé emelkedő 19 felvezető lejtőt és egy ahhoz kapcsolódó 20 meredek oldallapot foglalnak magukba, a 20 meredek oldallap a következő 18 bevágás 19 felvezető lejtőjénél végződik.

A 9 összekapcsoló eszköz továbbá 21 aljánál a 18 bevágásokhoz illeszkedő alakú 22 bevágásokat tartalmaz. Ilyen módon amikor a 11 zárókupakot első ízben a helyére tesszük és a 9 összekapcsoló eszközt a 7 menet és a 8 csavaros eszköz segítségével felcsavarozzuk, ennek eredményeképp a 18 és a 22 bevágások együttműködnek, egészen addig, amíg tengelyirányban maximálisan összekapcsolódnak, mely helyzetben a 18 és 22 bevágások szorosan egymáshoz kapcsolódnak és ellenállnak a 11 zárókupak lecsavarásának.

A fentiekben leírt összekapcsoló eszközt ettől egészen eltérő módon is meg lehet valósítani, például úgy, hogy a 18 és 22 bevágások funkciójával műszakilag egyenértékű bevágásokat alkalmazunk, de amelyek a 17 nyúlvány külső palástfelületén illetve a 9 összekapcsoló eszköz belső palástfelületén vannak kialakítva, vagy a 21 alj keresztirányú széle tartományában, vagy pedig a 15 fedél felőli részen.

A találmány szerint hasonló módon alkalmazunk egy 23 tengelyirányú összekapcsoló eszközt a 17 nyúlvány és a 9 összekapcsoló eszköz közötti tengelyirányú csatlakoztatásra. Egy előnyös kiviteli változatban a 23 tengelyirányú

összekapcsoló eszköz tartalmaz legalább egy 24 menetet, mely a 17 nyúlvány külső palástfelületén van kialakítva, valamint legalább egy a 9 összekapcsoló eszköz belső palástfelületén található csavarfelületű 25 menetet. A 24 és 25 menetek úgy vannak kialakítva, hogy azokat a fentiekben leírt 7 menettel és 8 csavaró eszközzel egyidejűleg lehessen összezsavarozni.

A 24 és 25 menetek továbbá úgy vannak kialakítva, hogy a fenti feltételeket figyelembe vesszük, mely annyit jelent, hogy biztosítjuk a 18 és 22 bevágások együttműködését és a 18 és 22 bevágások átlapoló, cserépszerű fedését vagy illeszkedését, miközben a 11 zárókupak meneteit csavarjuk, a 9 összekapcsoló eszközön keresztül, úgy hogy a 17 nyúlvány is beilleszkedjen a helyére, és együttműködjön a 3 nyak 7 menetével.

Tehát ebben a helyzetben, mint azt a 2. ábrán szemléltetjük, a 11 zárókupak szorosan és folyadékszáróan van felszerelve a 3 nyakra, amelyet továbbra is eldugaszol a 15 fedél. Ez az állapot megfelel a 2 tartály egy annak tartalmának betöltését követő első lezárásnak.

Amikor a felhasználó a 2 tartályt első ízben fel kívánja nyitni, először a 12 gyűrűt vagy gyűrűket használja és azzal a 4 gyűrűt a 2. ábra szerinti helyzetbe hozza, egy visszahúzott helyzetből, melyet nem ábrázoltunk, de amely jól ismert.

Ebben az állapotban azután a felhasználó a 11 zárókupakot a hagyományos értelemben vett lecsavarással működtetheti, hogy a 9 összekapcsoló eszközt kivegye. Egy

ilyen lecsavarozási műveletet, melyet a 7 menet és a 8 csavaros eszköz együttműködése lehetővé tesz, a 18 és 22 bevágások azonban megakadályoznak.

Tehát a felhasználó által végzett lecsavarási műveletet a 17 nyúlványra viszi át, mely ugyanebben az irányban fog elfordulni, és ennek következtében a legkisebb ellenállású 16 tartomány el fog törni.

Ezzel egyidejűleg ha a 11 zárókupakot elcsavarjuk, akkor a 7 menet és a 8 csavaros eszköz együtt működik, ennek következtében a 9 összekapcsoló eszköz az f_1 nyíl irányában elmozdul. Mivel a 9 összekapcsoló eszköz és a 17 nyúlvány egymáshoz képest nem tud elfordulni, a 9 összekapcsoló eszköznek az f_1 nyíl irányában történő akár kis mértékű elmozdítása is hozzájárul a fenti művelethez és ennek hatására a 15 fedél a legkisebb ellenállású 16 tartomány mentén el fog törni.

Ilyen módon és anélkül, hogy a felhasználónak bármilyen más egyéb műveletet kellene végrehajtania, és amikor a találmány szerinti kiöntő zárószerkezetet első ízben megkísérli lecsavarni és felnyitni, ennek hatására a 15 fedél eltörik, mely a 17 nyúlvánnyal összekapcsolódva marad, mely utóbbi maga pedig a 23 tengely irányú összekapcsoló eszköz révén a 9 összekapcsoló eszközzel van összefogva.

Amikor a felhasználó első ízben nyitja fel a záróeszközt, akkor a lezárt állapotról tapintással tájékozódik, azaz szükségszerűen érzékeli, hogy a záróeszköz elcsavarásához a szokásosnál nagyobb erő kifejtésére van szük-

ség, hogy a két fent leírt műveletet elvégezve előidézze a 16 tartomány eltörését.

Ezután a 11 zárókupakot le lehet csavarni, hogy a 3 nyakat teljesen kinyissuk, mint az a 4. ábrán látható, és hogy a 2 tartály tartalmát részben vagy egészen kiürítsük.

Következő lezáráskor a 9 összekapcsoló eszközt a 8 csavaros eszköz és a 7 menet együttműködésével addig csavarjuk, míg a 6 nyílást a 13 perem és a 10 alsó felület együttműködésével a 14 burkolat belsejébe visszük, ezzel biztosítjuk a 3 nyak tömített lezárását, melynek belsejében a 15 fedelet visszatettük a helyére.

A találmány szerinti eszköz lehetővé teszi, hogy egy öntési művelettel ugyanabból az anyagból állítsuk elő egyrészt a 3 nyakat, másrészt pedig a 11 zárókupakot, melyet, mint azt a fentiekben megállapítottuk, úgy lehet felszerelni, hogy folyadék és légmentes tömített lezárást biztosítson, egyidejűleg szavatolja a 2 tartály tartalmának érintetlenségét, melyet a felhasználó az első felnyitáskor érzékel.

A 16 tartomány eltöréséhez szükséges többlet csavaróerő nem jelent jelentős fizikai erő kifejtést a felhasználó számára, mivel azt a nagyobb átmérőjű 11 zárókupakkal fejti ki, és a forgó mozgást a 18 bevágás és a 23 tengelyirányú összekapcsoló eszköz segítségével egy kettős hatású deformáló forgató mozgássá alakítjuk át a síkban, valamint egy tengelyirányú elmozdulássá, melyek egymással kombinálódva előidézik a 16 tartomány eltörését, melyet olyan vékonyra lehet készíteni, ami szavatolja, hogy minden esetben fennáll

egy tömített lezárás a környezet és a 2 tartály belső tere között.

Az 5. ábrán a találmány szerinti zárószerkezet egy olyan kiviteli változatát mutatjuk be, melynél a 17 nyúlvány és a 9 összekapcsoló eszköz közötti 23 tengelyirányú összekapcsoló eszköz legalább egy, aszimmetrikus keresztmetszetű, folytonos vagy megszakításokkal ellátott 26 bordából van kialakítva, mely például a 17 nyúlvány külső palástfelületéből nyúlik ki, és egy ahhoz illeszkedő alakú 27 horonnyal működik együtt, mely utóbbit például a 9 összekapcsoló eszköz belső palástfelületében képezünk ki.

A 26 borda és a 27 horony keresztmetszetének alakját úgy választjuk meg, hogy a 11 zárókupaknak a 3 nyakra történő első felhelyezése után egy tengelyirányú összekapcsolódást hozunk létre, mely ellenáll annak, hogy a 9 összekapcsoló eszközt a 17 nyúlványhoz képest az f_1 nyíl irányában elmozdítsuk.

Jóllehet, nem ábráztuk, belátható, hogy a folytonos vagy megszakításokkal ellátott 26 borda kialakítható úgy is, hogy az a 9 összekapcsoló eszköz belső palástfelületéből nyúljon ki.

A 26 bordának és a 27 horonynak az elhelyezkedését a 17 nyúlvány teljes hasznos magassága mentén különböző módokon választhatjuk meg a gyártási körülmények függvényében.

A találmány nem korlátozódik a bemutatott kiviteli példákra, azokon számos változtatást lehet végrehajtani anélkül, hogy annak oltalmi körétől eltérnénk.

SZABADALMI IGÉNYPONTOK

1. Zárószerkezet tartályhoz, mely folyadékzáró fedelet foglal magába, tartalmaz egy a tartályhoz kapcsolódó aljból kinyúló, gyűrű alakú kiöntőnyílással meghosszabbított cső alakú nyakat, melyre egy zárókupak illeszthető, a z z a l j e l l e m e z v e , hogy

- a nyak (3) belülről egy gyengített keresztmetszetű tartomány (16) révén a nyakkal (3) összekapcsolt fedéllel (15) el van dugaszolva,

- a nyak (3) belsejében lévő fedélből (15) központosan egy hengeres nyúlvány (17) nyúlik ki,

- a zárókupak (11) a nyak (3) nyílásával (6) záródóan együttműködően van kialakítva, és egy tengelyirányú cső alakú összekapcsoló eszközt (9) tartalmaz, mely a nyúlvánnyal (17) összekapcsolódóan és a nyakkal (3) csavarmentes eszközzel együttműködően van kialakítva,

- és az összekapcsoló eszközhöz (9) valamint a nyúlványhoz (17) a zárókupaknak (11) a nyakra (3) első ízben történő felhelyezése után a lecsavarás irányában szögirányban kapcsolódó eszköze van.

2. Az 1. igénypont szerinti záróeszköz, a z z a l j e l l e m e z v e , hogy a szögirányban kapcsolódó eszköz egy tengelyirányú összekapcsoló eszközzel (23) van társítva.

3. Az 1. vagy 2. igénypont szerinti záróeszköz, a z z a l j e l l e m e z v e , hogy a szögirányban

kapcsolódó eszköz aszimmetrikus fog típusú bevágásokból (18, 22) van kialakítva.

4. A 3. igénypont szerinti záróeszköz, a z z a l j e l l e m e z v e , hogy a bevágások (18, 22) egymáshoz illeszkedően, a nyúlvány (17) tetejénél és az összekapcsoló eszköz (9) aljánál vannak kiképezve.

5. A 3. igénypont szerinti záróeszköz, a z z a l j e l l e m e z v e , hogy a bevágások (18, 22) egymáshoz illeszkedő alakban a nyúlvány (17) külső palástfelületén és az összekapcsoló eszköz (9) belső palástfelületén vannak kialakítva.

6. A 2. igénypont szerinti záróeszköz, a z z a l j e l l e m e z v e , hogy a tengelyirányú összekapcsoló eszköz (23) csavarvonal alakú menetek (24, 25) formájában van kialakítva, melyek az összekapcsoló eszköz (9) belső palástfelületén és a nyúlvány (17) külső palástfelületén vannak kiképezve.

7. A 2. igénypont szerinti záróeszköz, a z z a l j e l l e m e z v e , hogy a tengelyirányú összekapcsoló eszköz (23) egy az összekapcsoló eszköz (9) belső felületén vagy a nyúlvány (17) külső felületén kialakított, aszimmetrikus keresztmetszetű borda (26) formájában van kialakítva, mely a nyúlvány (17) vagy az összekapcsoló eszköz (9) ahhoz illeszkedő alakú hornyával (27) együttműködően van

kiképezve.

8. Az 1. igénypont szerinti záróeszköz a z z a l j e l l e m e z v e , hogy az összekapcsoló eszköz (9) a zárókupak (11) alsó felületéből (10) van kialakítva, és a nyakra (3) illeszkedő és az összekapcsoló eszközzel (9) koaxiális peremmel (13) van ellátva.

9. Az 1. igénypont szerinti záróeszköz a z z a l j e l l e m e z v e , hogy a nyak (3) egy a zárókupak (11) alsó felületével (10) és peremével (13) együttműködő nyílást (6) képező felső résszel (5) meg van hosszabbítva.

10. Az 1. igénypont szerinti zárókupak, a z z a l j e l l e m e z v e , hogy a fedél (15) a nyak (3) aljának síkjában van kialakítva, ahol a nyak (3) a kapcsolódó aljhoz (1) egy gyűrű (4) révén kapcsolódik.

17 old.
2 rajz

19 old.

A meghatalmazott:

LANXIA
Készlet és Védjegy Iroda Kft.
27.

ke

zelle

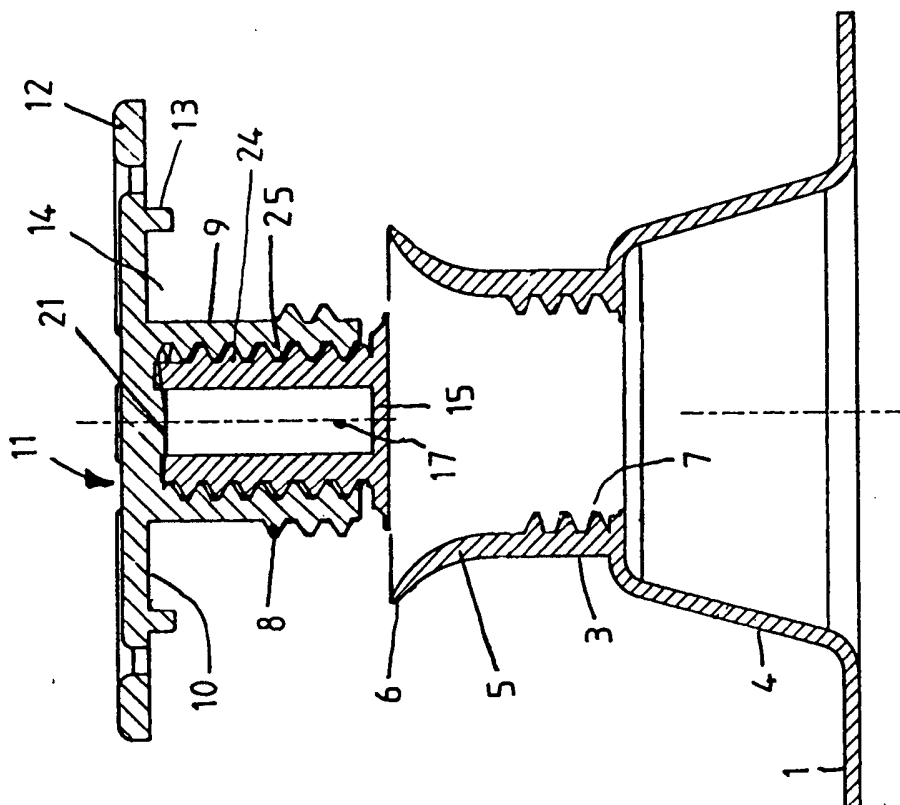


FIG.4

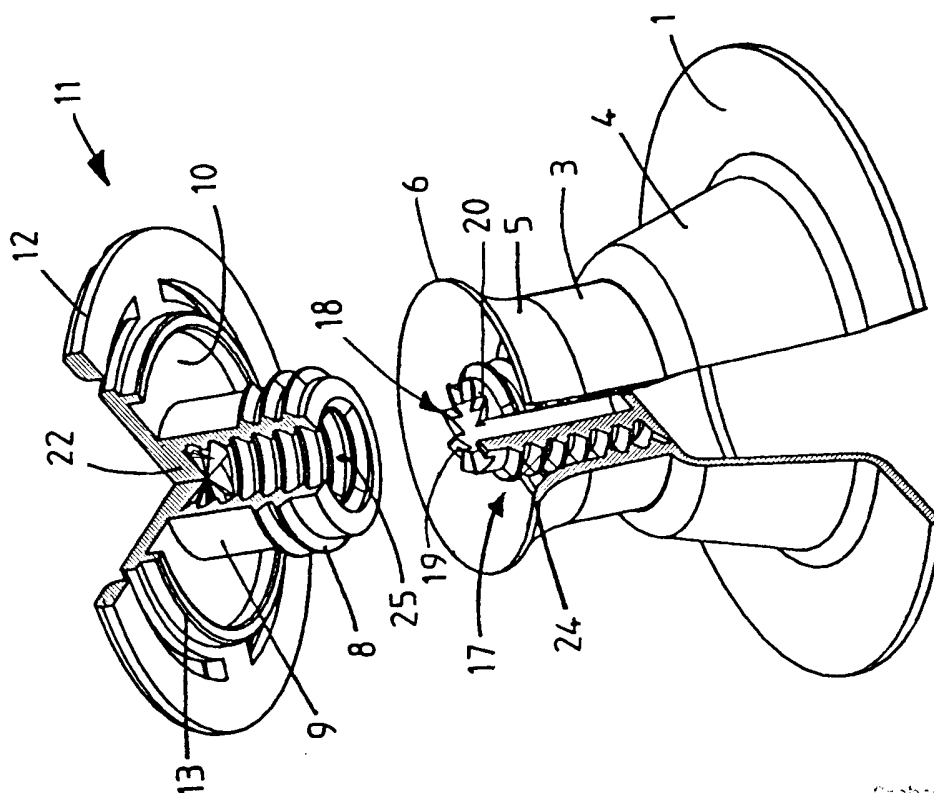
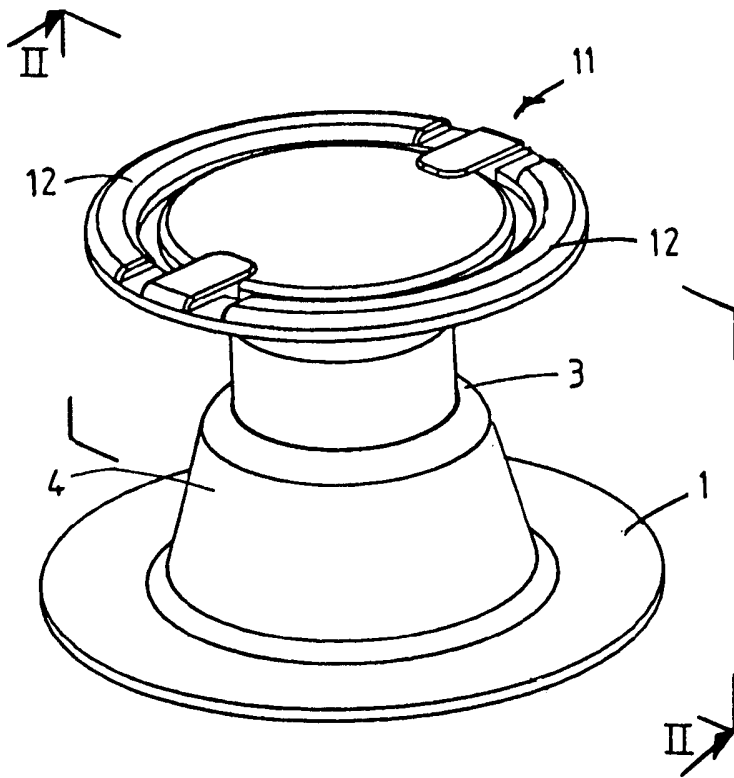


FIG.3



1. ábra

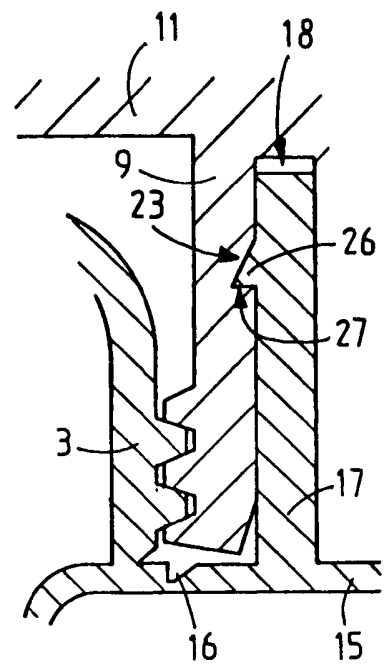
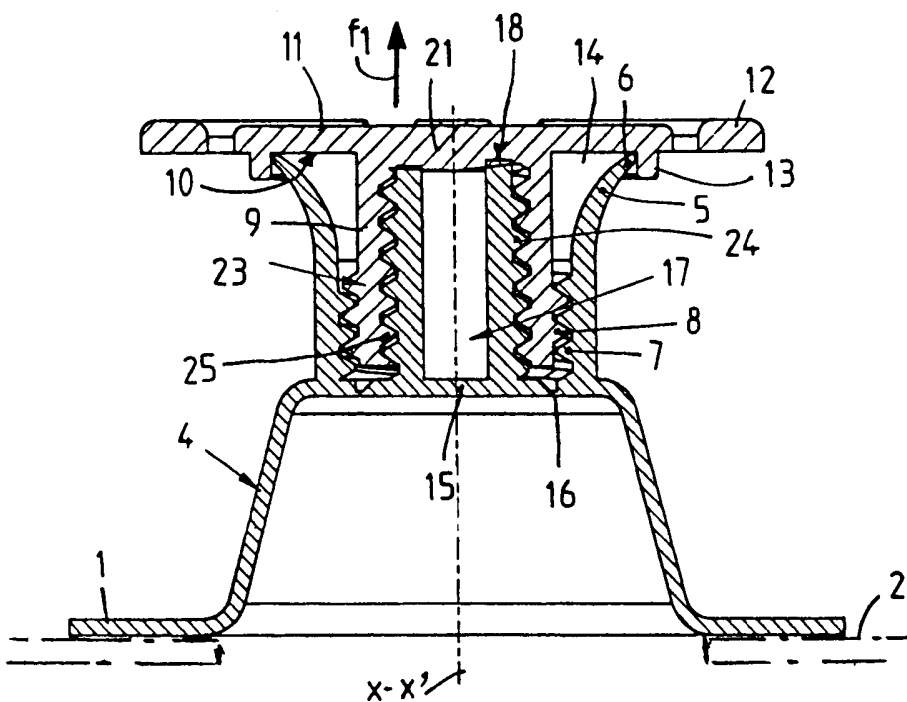


FIG.5



2. ábra