



B 27m 3/04

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 37256

Kl. 38 k, 2/01

Zjednoczenie Przemysłowe Budowy Nowej Huty*)
Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione

Kraków-Nowa Huta, Polska

Maszyna do wyrobu kostek posadzkowych z drewna

Udzielono patentu z mocą od dnia 2 kwietnia 1953 r.

Dotychczas produkowano kostkę posadzkową do wykładania hal fabrycznych przez cięcie za pomocą pił tarczowych belek o przekroju kwadratowym lub prostokątnym z drewna budowlanego użytkowego na odcinki równe wysokości kostek. Powodowało to znaczne straty drogiego drewna budowlanego. Maszyna według wynalazku pozwala na szybką i całkowicie zmechanizowaną produkcję kostek posadzkowych o kształcie dowolnego wielokąta z okrągłaków, które w znacznych ilościach pozostają bezużyteczne na placach budowy.

Fig. 1 przedstawia maszynę w widoku z boku, a fig. 2 — w widoku z góry i częściowo w podłużnym przekroju poziomym.

Według wynalazku do ramy 1, w którą wmontowany jest silnik 2, przymocowana jest podstawa mechanizmu 3, a na niej spoczywa całe urządzenie. Z silnika 2 przez koło pasowo-klinowe 4 napędzane jest za pomocą pasów duże

koło pasowo-klinowe 5, zamocowane wspólnie z kołem zamachowym 6 i kołem zębatym 7 na jednym wale osadzonym w łożysku 8. Koło 7 zazębia się z kołem zębatym 9, zamocowanym na wspólnym wale 10 z kołem zębatym 11, które następnie zazębia się z dużym kołem zębatym 12, umocowanym na wale wykorbionym 13. Dwie korby 14 umocowane na wale 13 pod kątem 180° do siebie za pośrednictwem korbowodów 15 i wodzików 16 napędzają osadzone w łożyskach 18 tłoczyska 17.

Do blachy oporowej 22 przykręcone są oprawy 21, w których umocowane są zespoły noży tnących 19 i za nimi noży wygładzających 20. Zespoły noży tnących 19 i wygładzających 20 są tak umocowane w oprawie 21, że ich krawędzie tnące tworzą taki wielokąt foremny, w kształcie którego ma być wyrabiana kostka, przy czym środek wielokąta utworzonego przez krawędzie tnące noży 19, 20 leży na przedłużeniu osi tłoczyska 17. Oprawy 21 wraz z zespołami noży 19 i 20 są wymienne.

Okrągłaki pocięte na kawałki o długości rów-

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest Antoni Okunowicz

nej wysokości wyrabianej kostki podawane są i przesuwane tłoczyskami 17 przed zespoły nożowe (jak na fig. 2), które wycinają z okrągłaka kostkę.

Zastrzeżenia patentowe

1. Maszyna do wyrobu kostek posadzkowych z drewna, znamienna tym, że posiada mechanizm umocowany do podstawy (3) mieszczącej się na ramie (1) z silnikiem (2) napędzającym przez przekładnik pasowo-klinowy przekładnie zębate (7—9 i 11—12) wał wykorbiony (13) z korbami (14), które za pośrednictwem korbowodów (15) i wodzików (16) łączą się z osadzonymi w łożyskach (18) tłoczyskami (17), naprzeciw zaś tłoczysk (17) zamocowane

są w wymiennej oprawie (21) przykręconej do blachy oporowej (22) zespoły noży tnących (19), a za nimi noże wygładzające (21).

2. Maszyna według zastrz. 1, znamienna tym, że zespoły noży tnących (19) i wygładzających (20) są tak umocowane w oprawie (21), że ich krawędzie tnące tworzą taki wielokąt foremny, w kształcie którego ma być wyrabiana kostka, przy czym środek wielokąta utworzonego przez krawędzie tnące noży (19, 20) leży na przedłużeniu osi tłoczyska (17).

Zjednoczenie Przemysłowe
Budowy Nowej Huty

Państwowe Przedsiębiorstwo
Wyodrębnione

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

Fig. 1

