



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207259704 U

(45)授权公告日 2018.04.20

(21)申请号 201721116582.5

(22)申请日 2017.09.01

(73)专利权人 桐乡市百代服饰有限公司

地址 314000 浙江省嘉兴市桐乡市梧桐街
道百桃工业园区

(72)发明人 吴家明

(74)专利代理机构 重庆中之信知识产权代理事
务所(普通合伙) 50213

代理人 徐凤艳

(51) Int. Cl.

D04B 1/10(2006.01)

D04B 1/14(2006.01)

D04B 1/16(2006.01)

D02G 3/04(2006.01)

D02G 3/34(2006.01)

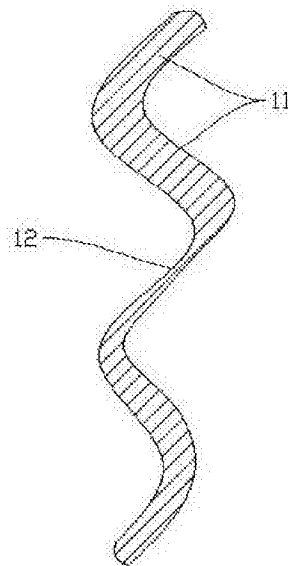
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种抗起球透气棉麻面料

(57)摘要

本实用新型提供一种抗起球透气棉麻面料,包括底层,所述底层由混纺纱针织而成,所述混纺纱由棉纤维、亚麻纤维以及涤纶混纺而成,所述棉纤维、亚麻纤维以及涤纶的质量百分比为35~45:30~40:15~25,所述棉纤维由两根40~50S的棉纱加捻而成。本实用新型具有:手感更加清爽、保型性好、具有抗起球功能、面料纹路清晰细腻更显品质、色光更鲜明、透气性好、可延续性强、有利于产品延续和开发的特点。



1. 一种抗起球透气棉麻面料,包括底层,所述底层由混纺纱针织而成,所述混纺纱由棉纤维、亚麻纤维以及涤纶混纺而成,所述棉纤维由两根40~50S的棉纱加捻而成,所述棉纤维由两根48S的棉纱加捻而成,所述混纺纱整体呈波浪状且由两个大弧段以及一个小弧段依次循环连接而成;所述涤纶截面形状为包括一圆形主体,所述圆形主体外壁向外延伸有短柄,所述圆形主体圆心处设置有正三角形孔,所述正三角形孔三个角部外侧各设置有一个通孔。

一种抗起球透气棉麻面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及服装领域,具体涉及到一种抗起球透气棉麻面料。

背景技术

[0002] 短袖是夏季人们必不可少的服装之一,以其自然,舒适,潇洒又不失庄重之感的优点,而逐步替代过去男士们穿背心或汗衫外加一件短袖衬衫或香港衫的模式,成为人们乐于穿着的时尚。其中短袖的材料有棉,纯棉短袖具有柔软、舒适的特点,在消费者中较为流行,但是纯棉短袖存在手感过于软绵,没有轮廓骨架同时手洗之后手感发硬且整体会拉长的缺点。

实用新型内容

[0003] (一)要解决的技术问题

[0004] 本实用新型主要解决现有技术中存在的不足,提供一种抗起球透气棉麻面料。

[0005] (二)技术方案

[0006] 为解决所述技术问题,本实用新型提供一种抗起球透气棉麻面料,包括底层,所述底层由混纺纱针织而成,所述混纺纱由棉纤维、亚麻纤维以及涤纶混纺而成,所述棉纤维、亚麻纤维以及涤纶的质量百分比为35~45:30~40:15~25,所述棉纤维由两根40~50S的棉纱加捻而成。

[0007] 进一步,所述棉纤维、亚麻纤维以及涤纶的质量百分比为45:35:20,所述棉纤维由两根48S的棉纱加捻而成。

[0008] 进一步,所述混纺纱整体呈波浪状且由两个大弧段以及一个小弧段依次循环连接而成。

[0009] 进一步,所述涤纶截面形状为包括一圆形主体,所述圆形主体外壁向外延伸有短柄,所述圆形主体圆心处设置有正三角形孔,所述正三角形孔三个角部外侧各设置有一个通孔。

[0010] (三)有益效果

[0011] 本实用新型的抗起球透气棉麻面料,针对现有纯棉面料的弊端,对纱线进行改进,先是将棉纱纱线支数改到48支,通过精纺让其更加细腻,然后在棉的基础上加入35%的亚麻,让纱线更加透气手感更加干爽,再加入20%涤纶让其色光更加鲜明同时增加保型效果,再以上纱线的基础上通过集圈吊目针法(针法原理是前后针板交替挑孔)让产品附有针织纹理,而且通过针法结构起到透气作用,让款式更加丰富细腻;同时混纺纱整体呈波浪状且由两个大弧段以及一个小弧段依次循环连接而成,由该混纺纱本体织造出的布料表面则会形成凸起,布料非常新颖,可满足使用者对布料多样性的选择需求;同时,涤纶外侧的短柄凸起增加了纤维的蓬松度,提高了外部的弹性变形能力,内部的通孔则提高了内部的弹性变形能力和蓬松度,透气性也进一步提高。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型中混纺纱的示意图；

[0013] 图2为本实用新型中涤纶的截面示意图。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图和实施例,对本实用新型的具体实施方式作进一步详细描述。以下实施例用于说明本实用新型,但不用来限制本实用新型的范围。

[0015] 如图1-2所示,本实用新型提供一种抗起球透气棉麻面料,包括底层,所述底层由混纺纱针织而成,所述混纺纱由棉纤维、亚麻纤维以及涤纶混纺而成,所述棉纤维、亚麻纤维以及涤纶的质量百分比为35~45:30~40:15~25,所述棉纤维由两根40~50S的棉纱加捻而成。

[0016] 在具体操作过程中,将棉纤维、亚麻纤维以及涤纶的质量百分比控制为45:35:20,棉纤维则由两根48S的棉纱加捻而成,通过精纺工艺,使其更为细腻,手感更为舒适。

[0017] 同时,混纺纱整体呈波浪状且由两个大弧段11以及一个小弧段12依次循环连接而成,使得混纺纱整体具有骨架,织造出的布料表面则会形成凸起,布料非常新颖,可满足消费者对布料多样性的需求。

[0018] 所述涤纶截面形状为包括一圆形主体2,所述圆形主体2外壁向外延伸有短柄3,所述短柄有六个,均匀分布在圆形主体外壁,所述圆形主体圆心处设置有正三角形孔4,所述正三角形孔4三个角部外侧各设置有一个通孔5,通过短柄的设置,增加了纤维的蓬松度,提高了外部的弹性变形能力,内部的三角形孔以及通孔则提高了内部的弹性变形能力和蓬松度,透气性也进一步提高。

[0019] 综上所述,上述实施方式并非是本实用新型的限制性实施方式,凡本领域的技术人员在本实用新型的实质内容的基础上所进行的修饰或者等效变形,均在本实用新型的技术范畴。

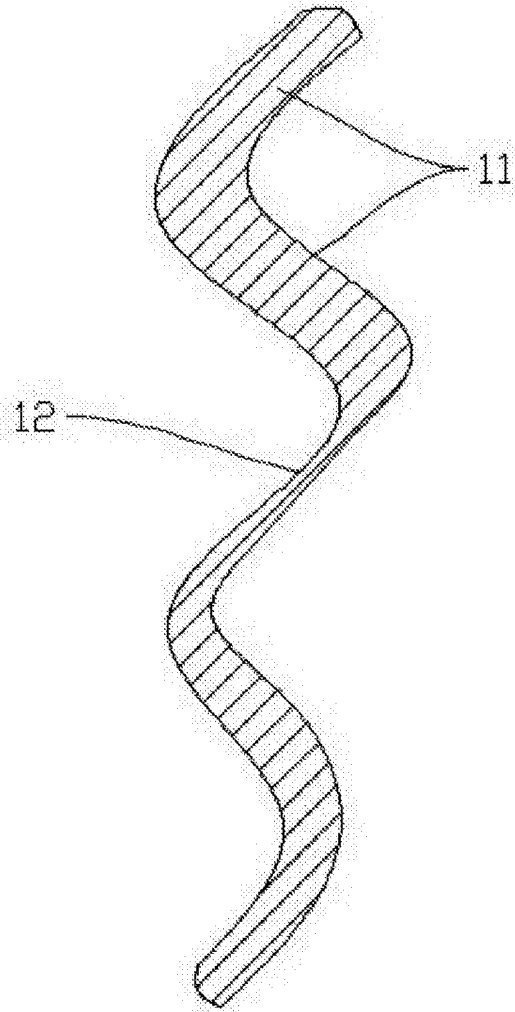


图 1

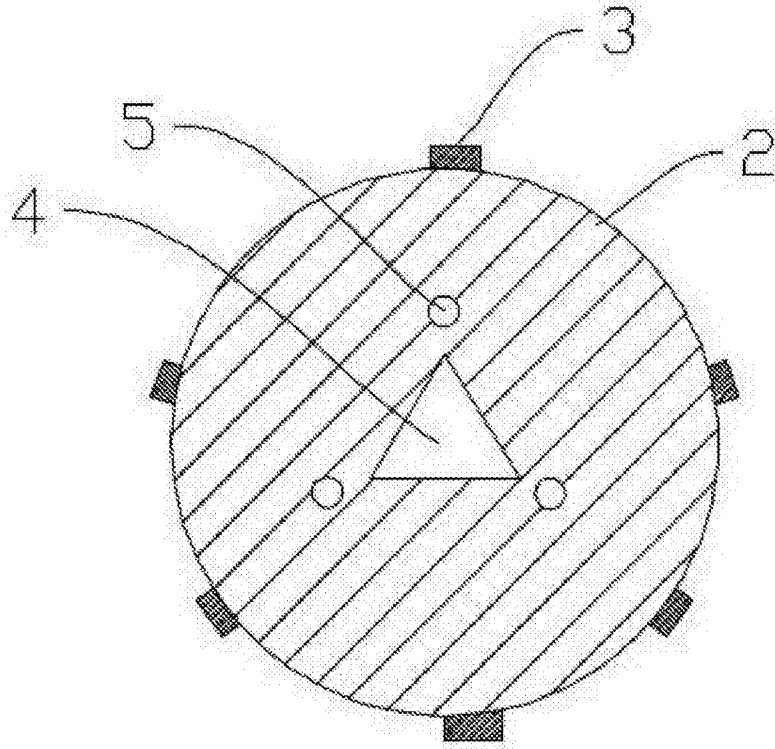


图 2