(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210853737 U
(45)授权公告日 2020.06.26

(21)申请号 201921790115.X

(22)申请日 2019.10.24

(73)专利权人 山西明景耐火材料有限公司
地址 032300 山西省吕梁市孝义市南阳乡南阳村

(72)发明人 师久凯 马金强 师瑞霞 任俊琴

(51)Int.Cl.
B65D 88/28(2006.01)
B65D 88/68(2006.01)
B65D 90/54(2006.01)
B65D 90/00(2006.01)

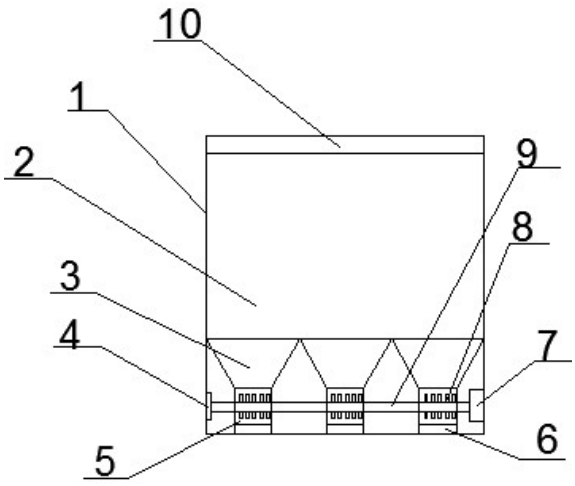
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种耐火材料生产用料仓

(57)摘要

本实用新型公开了一种耐火材料生产用料仓，包括料仓。所述料仓的上方设有进料口，所述料仓的上半部设有储料仓，所述储料仓的下方并排设有多个缓冲仓，所述缓冲仓的下方设有出料管，所述出料管的底部设有阀门，所述料仓的右侧壁靠近其底部位置设有电机，所述料仓的左侧壁靠近其底端端部位置与所述电机对应设有滚动轴承，所述电机连接有转轴，所述转轴位于所述出料管内部的部分均匀连接有多个搅拌片。本耐火材料生产用料仓设置有多个出料管，便于控制出料速率，在单个出料管出现故障时有其他出料管备用，保证耐火材料生产工作的正常进行，转轴可以带动搅拌片转动，避免出料管堵塞，提高出料效率，保证出料管正常出料。



CN 210853737 U

1.一种耐火材料生产用料仓,其特征在于,包括料仓(1)、储料仓(2)、缓冲仓(3)、滚动轴承(4)、出料管(5)、阀门(6)、电机(7)、搅拌片(8)、转轴(9)、进料口(10);

所述料仓(1)的上方设有进料口(10),所述料仓(1)的上半部设有储料仓(2),所述储料仓(2)的下方并排设有多个缓冲仓(3),所述缓冲仓(3)的下方设有出料管(5),所述出料管(5)的底部设有阀门(6),所述料仓(1)的右侧壁靠近其底部位置设有电机(7),所述料仓(1)的左侧壁靠近其底端端部位置与所述电机(7)对应设有滚动轴承(4),所述电机(7)连接有转轴(9),所述转轴(9)的左端贯穿所述出料管(5)连接所述滚动轴承(4),所述转轴(9)位于所述出料管(5)内部的部分均匀连接有多个搅拌片(8)。

2.根据权利要求1所述的一种耐火材料生产用料仓,其特征在于,所述缓冲仓(3)的形状为锥形。

3.根据权利要求1所述的一种耐火材料生产用料仓,其特征在于,所述缓冲仓(3)与所述出料管(5)一体成形。

4.根据权利要求1所述的一种耐火材料生产用料仓,其特征在于,所述出料管(5)的侧壁与所述转轴(9)的连接处设有滚动轴承。

5.根据权利要求1所述的一种耐火材料生产用料仓,其特征在于,所述搅拌片(8)的形状为长方形且表面均匀开设有多个圆孔。

一种耐火材料生产用料仓

技术领域

[0001] 本实用新型涉及料仓技术领域，具体涉及一种耐火材料生产用料仓。

背景技术

[0002] 料仓是用于存放物料的容纳空间，其底部设有出料口，在耐火材料的生产过程中，工厂单次原料用量大，原料体积不一，料仓在出料过程中容易导致出料口堵塞，影响出料效率和生产进度。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的就是为了解决上述问题，提供了一种耐火材料生产用料仓。

[0004] 为了实现上述目的，本实用新型采用如下技术方案：

[0005] 一种耐火材料生产用料仓，包括料仓、储料仓、缓冲仓、滚动轴承、出料管、阀门、电机、搅拌片、转轴、进料口。

[0006] 所述料仓的上方设有进料口，所述料仓的上半部设有储料仓，所述储料仓的下方并排设有多个缓冲仓，所述缓冲仓的下方设有出料管，所述出料管的底部设有阀门，所述料仓的右侧壁靠近其底部位置设有电机，所述料仓的左侧壁靠近其底端端部位置与所述电机对应设有滚动轴承，所述电机连接有转轴，所述转轴的左端贯穿所述出料管连接所述滚动轴承，所述转轴位于所述出料管内部的部分均匀连接有多个搅拌片。

[0007] 进一步的，所述缓冲仓的形状为锥形。

[0008] 进一步的，所述缓冲仓与所述出料管一体成形。

[0009] 进一步的，所述出料管的侧壁与所述转轴的连接处设有滚动轴承。

[0010] 进一步的，所述搅拌片的形状为长方形且表面均匀开设有多个圆孔。

[0011] 本实用新型的有益效果是：结构简单、操作方便，便于维护，设置有多个出料管，可以根据生产需求调整出料管的开启数，便于控制出料速率，在单个出料管出现故障时有其他出料管备用，保证耐火材料生产工作的正常进行，转轴可以带动搅拌片转动，避免出料管堵塞，提高出料效率，保证出料管正常出料。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型结构示意图。

[0013] 图中：1、料仓，2、储料仓，3、缓冲仓，4、滚动轴承，5、出料管，6、阀门，7、电机，8、搅拌片，9、转轴，10、进料口。

具体实施方式

[0014] 下面的实施例可以使本领域技术人员更全面地理解本实用新型，但不以任何方式限制本实用新型。

[0015] 如图1所示，一种耐火材料生产用料仓，包括料仓1、储料仓2、缓冲仓3、滚动轴承4、

出料管5、阀门6、电机7、搅拌片8、转轴9、进料口10。

[0016] 所述料仓1的上方设有进料口10，所述料仓1的上半部设有储料仓2，所述储料仓2的下方并排设有多个缓冲仓3，所述缓冲仓3的下方设有出料管5，所述出料管5的底部设有阀门6，所述料仓1的右侧壁靠近其底部位置设有电机7，所述料仓1的左侧壁靠近其底端端部位置与所述电机7对应设有滚动轴承4，所述电机7连接有转轴9，所述转轴9的左端贯穿所述出料管5连接所述滚动轴承4，所述转轴9位于所述出料管5内部的部分均匀连接有多个搅拌片8。

[0017] 本优选实施例中，所述缓冲仓3的形状为锥形。

[0018] 本优选实施例中，所述缓冲仓3与所述出料管5一体成形。

[0019] 本优选实施例中，所述出料管5的侧壁与所述转轴9的连接处设有滚动轴承。

[0020] 本优选实施例中，所述搅拌片8的形状为长方形且表面均匀开设有多个圆孔。

[0021] 本实用新型原理如下：使用该耐火材料生产用料仓时，开启阀门6，电机7通电，电机7带动转轴9转动，搅拌片8随转轴9转动，避免出料过程中出料管5堵塞，保证出料工作的正常进行。

[0022] 本领域技术人员应理解，以上实施例仅是示例性实施例，在不背离本实用新型的精神和范围的情况下，可以进行多种变化、替换以及改变。

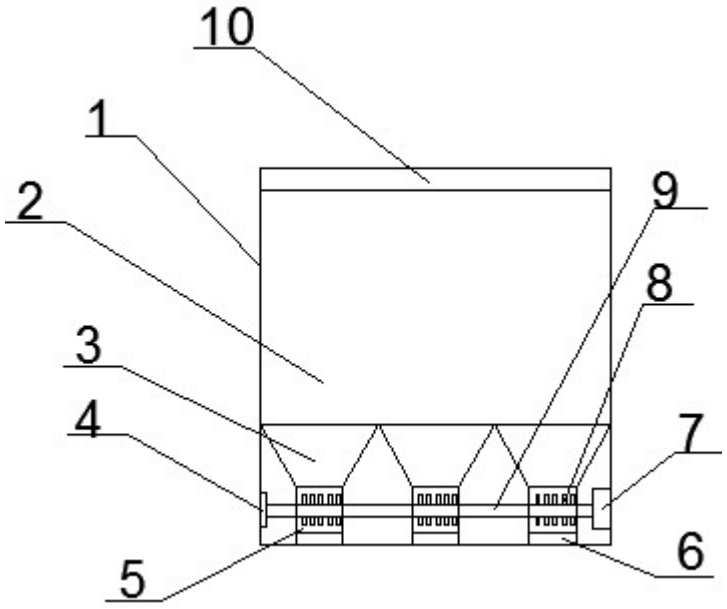


图1