

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

52668

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 23.X.1965 (P 111 322)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 15.II.1967

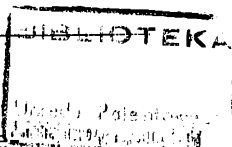
Kl. 58 b, 17

MKP B 30 6 15/34

UKD

Współtwórcy wynalazku: inż. Jarosław Zalitacz, inż. Jerzy Rączka

Właściciel patentu: Zakłady Urządzeń Technicznych „Zgoda” Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione, Świętochłowice (Polska)



Grzewcza płyta dociskowa do prasy

1

Przedmiotem wynalazku jest konstrukcja grzewczej płyty dociskowej stanowiącej podstawowy element pras stosowanych do produkcji płyt pilśniowych i wiórowych oraz do technologicznej przeróbki gumy i tworzyw sztucznych.

Dotychczas były znane płyty dociskowe o wierconych kanałach grzewczych. Produkcja tych płyt była droga, wymagała kosztownych, specjalnych obrabiarek oraz powodowała znaczne straty materiału na skutek obróbki skrawaniem.

Dalszą wadą tych płyt była konieczność spawania ich z kilku segmentów dla otrzymania pożądanego wymiarów, na przykład: długości powyżej 5 m. Powodowało to w czasie eksploatacji pękanie płyty w miejscach spawania poszczególnych segmentów.

Znane były również płyty spawane metodą Haferguta. Były to płyty o małych rozmiarach, poniżej dwóch metrów i wymagały również łączenia ich z kilku segmentów. Do produkcji poza tym wymagały one długich elektrod oraz skomplikowanego procesu przygotowania i kosztownego oprzyrządowania.

Wady dotychczasowych grzewczych płyt dociskowych usuwa płyta według wynalazku. Konstruk-

2

cja jej dzięki wykonaniu z niedzielonych blach o wymaganej długości eliminuje pękanie w czasie eksploatacji, a dzięki spawanym przeponom, tworzącym kanały grzewcze, eliminuje straty materiałowe i konieczność stosowania specjalnych obrabiarek dla wiercenia otworów.

Grzewcza płyta dociskowa według wynalazku jest przedstawiona w przykładowym rozwiązaniu na rysunku, na którym fig. 1 pokazuje widok płyty, z zaznaczonym przebiegiem medium grzewczo-chłodzącym przez kanały przelotowe, a fig. 2 — przekrój poprzeczny przez płyty.

Grzewcza płyta dociskowa składa się z dwóch odrębnych płaskich elementów 1 i 2, z podłużnych przepon 3 oraz poprzecznych przepon 4. Płaskie elementy 1 i 2, stanowią płaszczyzny robocze płyty i są wykonane z odpowiedniej wielkości blach stalowych. Podłużne przepony 3 są przyspawane do płaskich elementów 1 i 2, dwoma pachwinowymi jednostronnymi spoinami 5 na całej długości, przy czym przepony 3 są rozmieszczone w pewnych odstępach, tworząc kanały przelotowe. Dwie poprzeczne przepony 4 są wspawane między elementy 1 i 2, tworząc zamknięcie poprzeczne płyty.

Zastrzeżenia patentowe

1. Grzewcza płyta dociskowa do prasy stosowanej przy produkcji płyt wiórowych i pilśniowych oraz do technologicznej przeróbki gumy i tworzyw sztucznych, **znamienna tym**, że posiada dwa odrębne płaskie elementy (1) i (2), wykonane z blach stalowych, połączone między sobą

podłużnymi przepónami (3), tworzącymi kanały grzewcze.

2. Grzewcza płyta dociskowa według zastrz. 1, **znamienna tym**, że podłużne przepony (3) są połączone z płaskimi elementami (1) i (2) pachwinowymi, jednostronnymi ciągłymi spoinami (5).

