

RZECZPOSPOLITA  
POLSKA



Urząd Patentowy  
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

**OPIS OCHRONNY  
WZORU  
PRZEMYSŁOWEGO**

(19) **PL** (11) **7947**

(21) Numer zgłoszenia: **6316**

(51) Klasyfikacja:  
**12-08**

(22) Data zgłoszenia: **28.07.2004**

(54)

**Skrzynia ładunkowa samochodów ciężarowych**

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:  
**30.06.2005 WUP 06/2005**

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:  
**Waliszko Eugeniusz, Bydgoszcz, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:  
**Waliszko Edward, Bydgoszcz, (PL)**

**PL 7947**

0 0 6 3 1 6

Nr Rp. 7947

Klasa 12-08

### Skrzynia ładunkowa samochodów ciężarowych

Wzór przemysłowy dotyczy skrzyni ładunkowej samochodów ciężarowych.

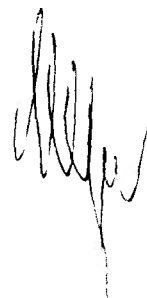
Istota wzoru przemysłowego charakteryzuje się tym, że skrzynia składa się ze ścian: przedniej, uchyłnej tylnej, bocznych wykonanych z blach profilowanych. Ściany boczne są dzielone w połowie długości na dwa segmenty które są wzmocnione przyspawanymi obwodzinami o przekroju trapezowym ze słupkami o przekroju ceowym, pochylonymi do osi wzdłużnej. Ściany są mocowane u góry do słupka za pomocą uchwytów a u dołu do uchwyty. W tylnej i przedniej części obwodziny u góry przymocowane są uchwyty do łączenia górnej części skrzyni z klapą. Do skrajnych progów przyspawane są słupki skrajne z zamocowanym u dołu uchmem. U dołu ściany bocznej poprowadzony jest wzdłuż całej długości wał sterowany układem dźwigniowym ze ścianą czołową z osadzonymi krzywkami współpracującymi z zaczepami blokującymi odchylne u dołu ściany boczne.

Skrzynia według wzoru przemysłowego została uwidoczniła na rysunku na którym fig. 1 - przedstawia burtę skrzyni w widoku z boku, a fig. 2 - ściane burty skrzyni w widoku z boku. Ściany boczne skrzyni są dzielone w połowie długości na segmenty: A i B i są wzmocnione przyspawanymi obwodzinami 1 o przekroju trapezowym ze słupkami 2 o przekroju ceowym, pochylonymi do osi wzdłużnej. Ściany A i B są mocowane u góry do słupka 19 za pomocą uchwytów: 3 i 11, a u dołu do uchwyty 12. W tylnej i przedniej części obwodziny 1 u góry przymocowane są uchwyty 5 i 18 do łączenia górnej części skrzyni z klapą skrzyni. Do progów 6 i 17 przyspawane są słupki skrajne 4 i 16 z zamocowanym u dołu uchmem 7. U dołu ściany bocznej poprowadzony jest wzdłuż całej długości wał 10 o przekroju rurowym, sterowany układem dźwigniowym 15 ze ścianą czołową 13 z

osadzonymi krzywkami 8 i 9 współpracującymi z zaczepami 14 blokującymi oddchylne u dołu ściany boczne.

Cechą istotną wzoru przemysłowego jest to, że skrzynia składa się ze ścian: przedniej, uchylnej tylnej, bocznych wykonanych z blach profilowanych. Ściany boczne są dzielone w połowie długości na dwa segmenty które są wzmocnione przyspawanymi obwodzinami o przekroju trapezowym ze słupkami o przekroju ceowym, pochylonymi do osi wzdłużnej. Ściany są mocowane u góry do słupka za pomocą uchwytów a u dołu do uchwyta. W tylnej i przedniej części obwodzi<sup>u</sup>ny u góry przymocowane są uchwyty do łączenia górnej części skrzyni z klapą. Do skrajnych progów przyspawane są słupki skrajne z zamocowanymi u dołu uchem. U dołu ściany bocznej poprowadzony jest wzdłuż całej długości wał sterowany układem dźwigalowym ze ścianą czołowej z osadzonymi krzywkami współpracującymi z zaczepami blokującymi oddchylne u dołu ściany boczne.

Skrzynia ładunkowa według wzoru przemysłowego jest nowa i oryginalna.



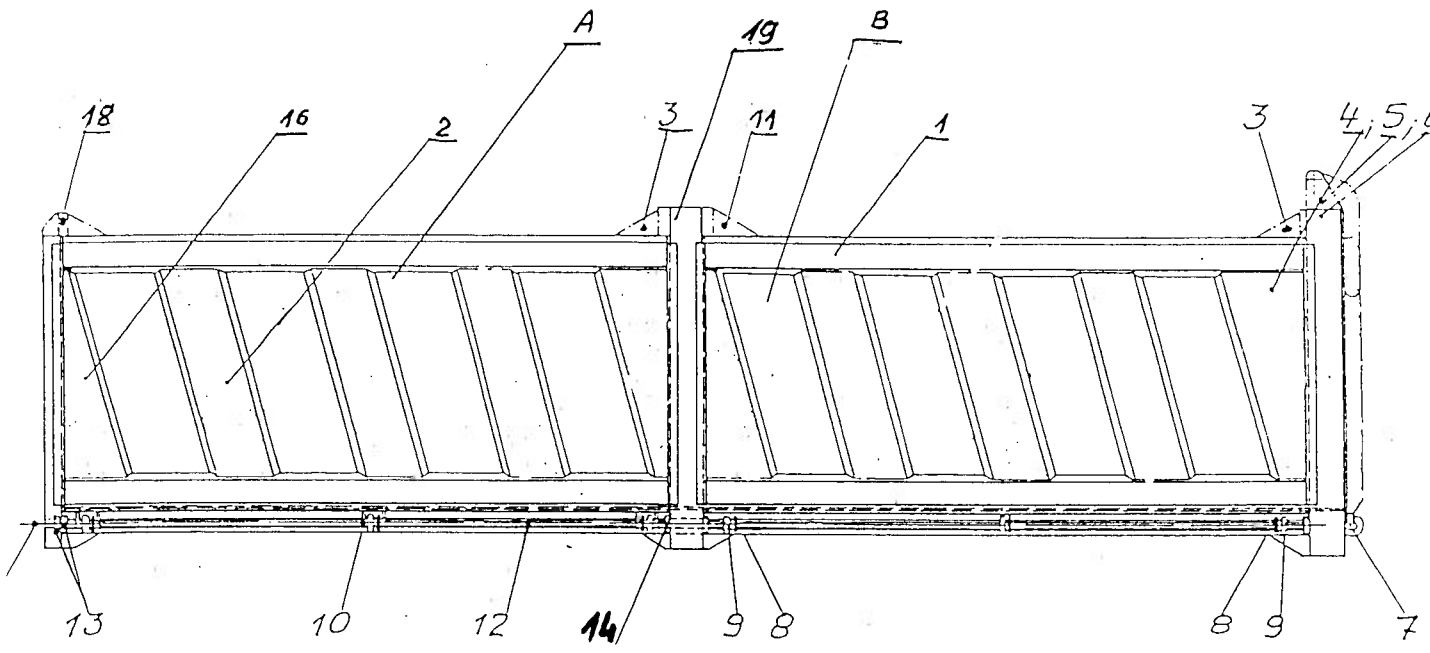


FIG 1

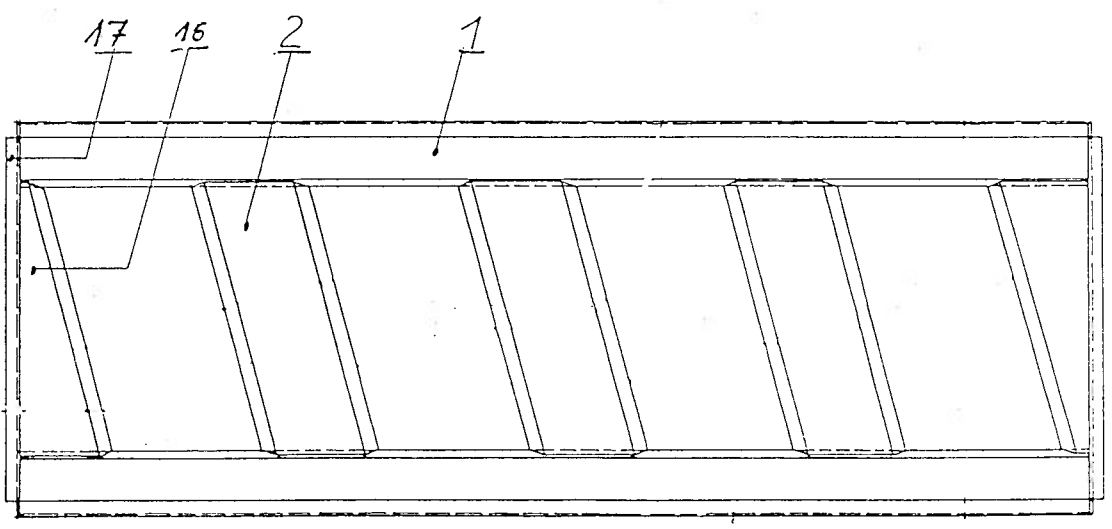


FIG 2

*[Handwritten signature]*



FNEF

006316

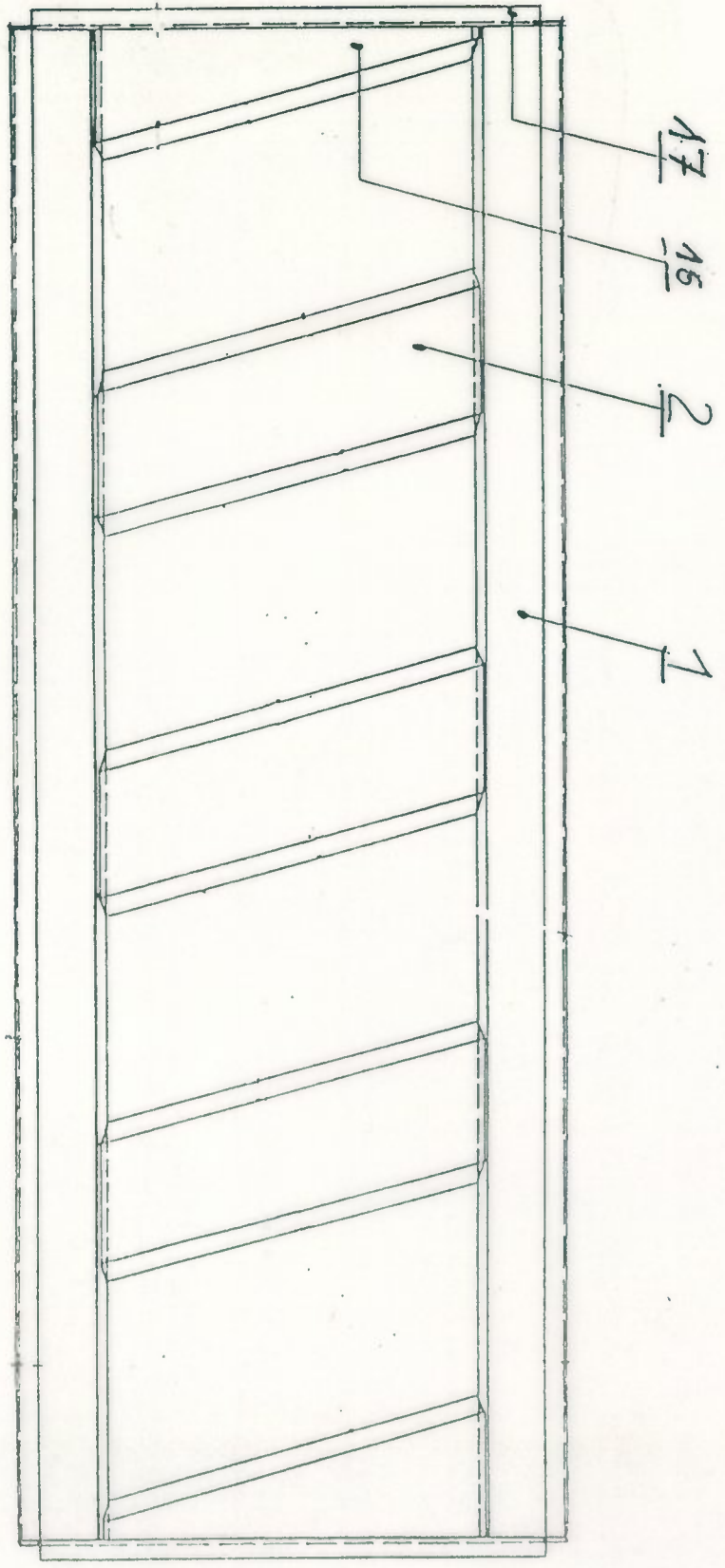


FIG 2

*Handwritten signature or scribble*