

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **10297**

(21) Numer zgłoszenia: **8299**

(22) Data zgłoszenia: **20.07.2005**

(51) Klasyfikacja:
15-99

(54)

Powierzchnia przesiewowa

(30) Pierwszeństwo:

29.04.2005 (UA) s200500571

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:

29.09.2006 WUP 09/2006

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**ANA TEMS Zamknięta Spółka Akcyjna,
Dnipropetrowsk, (UA)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Jegurnow Oleksandr, Dnipropetrowsk, (UA)

PL 10297

Nr Rp. 102.97.....

Klasa 15-99.....

Powierzchnia przesiewowa

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest powierzchnia przesiewowa przeznaczona do rozdzielania materiałów na frakcje, zwłaszcza w przemyśle górniczym.

Istotę wzoru przemysłowego stanowi nowa postać powierzchni przesiewowej w trzech odmianach przejawiająca się w kształcie i układzie linii, które nadają powierzchniom przesiewowym swoisty i oryginalny wygląd umożliwiający ich identyfikację.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest uwidoczniony w trzech odmianach na załączonym rysunku, na którym Fig. 1 przedstawia pierwszą odmianę powierzchni przesiewowej w widoku ogólnym perspektywicznym z góry, Fig. 2 przedstawia pierwszą odmianę powierzchni przesiewowej w widoku ogólnym z góry, Fig. 3 przedstawia pierwszą odmianę powierzchni przesiewowej w widoku z boku, Fig. 4 przedstawia pierwszą odmianę powierzchni przesiewowej w widoku z przodu, Fig. 5 przedstawia drugą odmianę powierzchni przesiewowej w widoku ogólnym perspektywicznym z góry, Fig. 6 przedstawia drugą odmianę powierzchni przesiewowej w widoku ogólnym z góry, Fig. 7 przedstawia drugą odmianę powierzchni przesiewowej w widoku z boku, Fig. 8 przedstawia drugą odmianę powierzchni przesiewowej w widoku z przodu, Fig. 9 przedstawia trzecią odmianę powierzchni przesiewowej w widoku ogólnym perspektywicznym, Fig. 10 przedstawia trzecią odmianę powierzchni przesiewowej w widoku ogólnym z góry, Fig. 11 przedstawia trzecią odmianę powierzchni przesiewowej w widoku z boku, Fig. 12 przedstawia trzecią odmianę powierzchni przesiewowej w widoku z przodu.

Zgodnie z wzorem przemysłowym i jak ujawniono na załączonym rysunku Fig. 1-12 powierzchnię przesiewową we wszystkich odmianach charakteryzują następujące cechy wspólne: powierzchnia przesiewowa posiada korpus, którego forma przypomina prostopadłościan z równomiernie rozłożonymi na powierzchni roboczej otworami wylotowymi służącymi do przesiewania, otwory do przesiewania mają kształt prostokątny z wyraźnie zaokrąglonymi rogami. Otwory umieszczone koło bocznych ścian powierzchni mają większy promień zaokrąglenia, niż otwory pozostałe. Otwory do przesiewania wykonane są w taki sposób, że złącza pomiędzy poszczególnymi otworami tworzą wzdłużne i poprzeczne żebra usztywniające. Na bocznych powierzchniach korpusu

powierzchni przesiewowej znajdują się klinowate wypukłości, przy pomocy których powierzchnia przesiewowa mocowana jest w obudowie. Wypukłości te stopniowo przechodzą w boczną powierzchnię korpusu tworząc z nim jedną całość. Powierzchnia przesiewowa może być wykonana z gładkiego materiału elastycznego, zwłaszcza z gumy, co pozwala na zmniejszenie poziomu hałasu w pomieszczeniach produkcyjnych i polepsza warunki pracy.

Zgodnie ze wzorem przemysłowym i jak ujawniono na załączonym rysunku Fig. 1-4 pierwsza odmiana wzoru przemysłowego charakteryzuje się tym, że wzdłużne i poprzeczne żebra usztywniające są tej samej wysokości i tworzą gładką powierzchnię roboczą powierzchni przesiewowej i gładkie są również przednia i tylna powierzchnie boczne tej odmiany wzoru przemysłowego. Pozostałe cechy pierwszej odmiany wzoru przemysłowego są identyczne jak opisane wyżej cechy wspólne.

Zgodnie ze wzorem przemysłowym i jak ujawniono na załączonym rysunku Fig. 5-8 druga odmiana wzoru przemysłowego charakteryzuje się tym, że podłużne żebra usztywniające mają wysokość większą niż żebra poprzeczne Fig. 5. Przednia i tylna powierzchnia boczna tej odmiany wzoru przemysłowego posiadają ponadto wgłębienia Fig. 8, które odpowiadają kształtem i wymiarem otworom usytuowanym na powierzchni roboczej powierzchni przesiewowej. Pozostałe cechy drugiej odmiany wzoru przemysłowego odpowiadają opisanym wyżej cechom wspólnym.

Zgodnie ze wzorem przemysłowym i jak ujawniono na załączonym rysunku Fig. 9-12 trzecia odmiana wzoru przemysłowego charakteryzuje się tym, że poprzeczne żebra usztywniające mają większą wysokość i grubość niż żebra podłużne. Poprzeczne żebra usztywniające posiadają zaokrąglenia Fig. 12, za pomocą których realizowane jest stopniowe przejście od górnej powierzchni żebra usztywniającego do powierzchni roboczej powierzchni przesiewowej, a powierzchnie boczne powierzchni przesiewowej posiadają dodatkowe łukowate wypustki w miejscach odpowiadających poprzecznym żebrom. Pozostałe cechy drugiej odmiany wzoru przemysłowego odpowiadają opisanym powyżej cechom wspólnym.

1. Powierzchnię przesiewową charakteryzują następujące cechy istotne wzoru przemysłowego:

- istnienie korpusu, którego forma przypomina prostopadłościan z równomiernie rozłożonymi na powierzchni roboczej otworami wylotowymi służącymi do przesiewania;

- istnienie otworów do przesiewania o prostokątnym kształcie z wyraźnie zaokrąglonymi rogami;
- istnienie bocznych otworów o większym promieniu zaokrąglenia;
- istnienie wzdłużnych i poprzecznych żeber usztywniających utworzonych przez złącza pomiędzy poszczególnymi otworami do przesiewania;
- istnienie na bocznych powierzchniach korpusu powierzchni przesiewowej klinowatych wypukłości, przy pomocy których powierzchnia przesiewowa mocowana jest w obudowie, które stopniowo przechodzą w boczną powierzchnię korpusu tworząc z nim jedną całość;
- wykonanie powierzchni przesiewowej z gładkiego materiału elastycznego, zwłaszcza z gumy, jak pokazano na załączonym rysunku Fig. 1-12.

2. Powierzchnię przesiewową w drugiej odmianie charakteryzują następujące cechy istotne wzoru przemysłowego odróżniające ją od pozostałych odmian:

- istnienie wzdłużnych i poprzecznych żeber usztywniających o tej samej wysokości;
- istnienie gładkiej powierzchni roboczej;
- istnienie gładkich przedniej i tylnej powierzchni bocznych, jak pokazano na załączonym rysunku Fig. 1-4.

3. Powierzchnię przesiewową w drugiej odmianie charakteryzują następujące cechy istotne wzoru przemysłowego odróżniające ją od pozostałych odmian:

- istnienie podłużnych żeber usztywniających o wysokości większej od wysokości żeber poprzecznych;
- istnienie w przedniej i tylnej powierzchni bocznej korpusu powierzchni przesiewowej wgłębień, które odpowiadają kształtem i wymiarem otworom usytuowanym na powierzchni roboczej powierzchni przesiewowej, jak pokazano na załączonym rysunku Fig. 5-8.

4. Powierzchnię przesiewową w trzeciej odmianie charakteryzują następujące cechy istotne wzoru przemysłowego odróżniające ją od pozostałych odmian:

- istnienie poprzecznych żeber usztywniających o większej wysokości i grubości niż wysokość i grubość żeber podłużnych;

- istnienie w poprzecznych żebrach usztywniających zaokrągłeń, za pomocą których realizowane jest stopniowe przejście od górnej powierzchni żebra usztywniającego do powierzchni roboczej powierzchni przesiewowej,
- istnienie w powierzchniach bocznych powierzchni przesiewowej dodatkowych łukowatych wypustek w miejscach odpowiadających żebrům poprzecznym umieszczonym na powierzchni roboczej powierzchni przesiewowej, jak pokazano na załączonym rysunku Fig. 9-12.

Zgłaszający:

**ANA-TEMS Zamknięta Spółka Akcyjna
z siedzibą w Dnipropetrowsku, Ukraina**

Pełnomocnik:

RZECZNIK PATENTOWY


Anna Górka

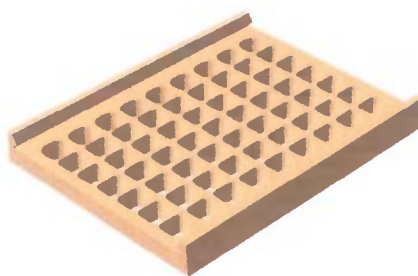


Fig. 1

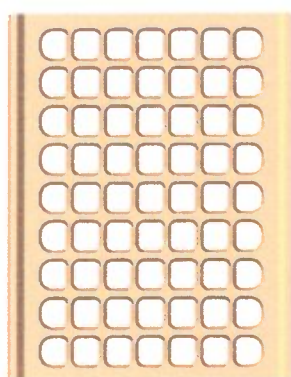


Fig. 2



Fig. 3



Fig. 4

- 2 -

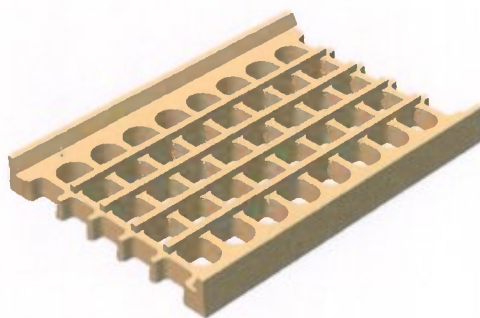


Fig. 5

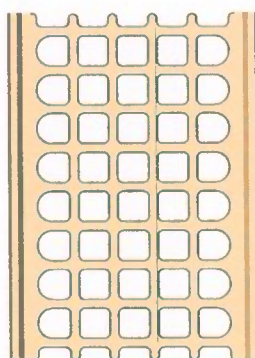


Fig. 6



Fig. 7



Fig. 8

- 3 -

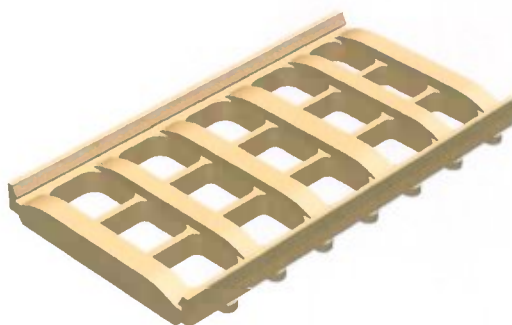


Fig. 9

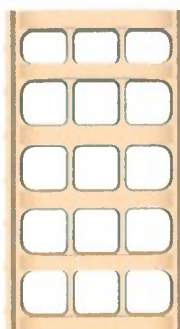


Fig. 10



Fig. 11



Fig. 12

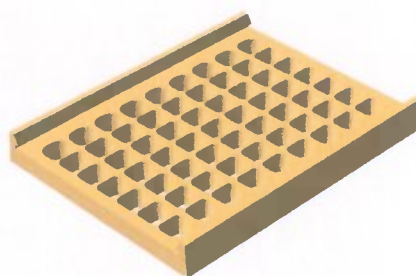


Fig. 1

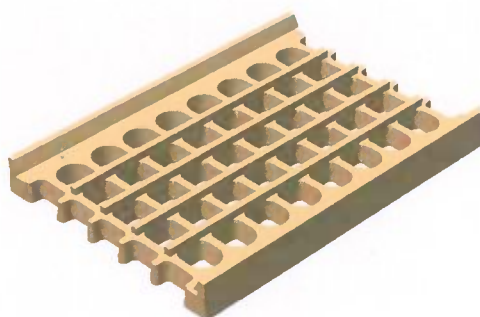


Fig. 5

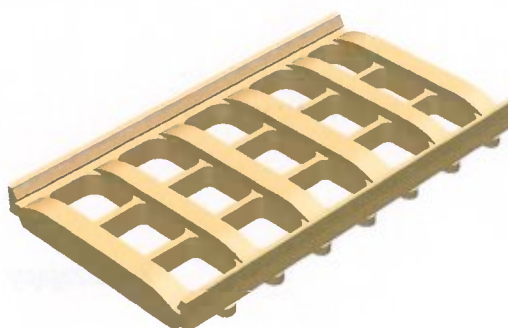


Fig. 9