



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209301503 U

(45)授权公告日 2019.08.27

(21)申请号 201821795362.4

(22)申请日 2018.11.01

(73)专利权人 中天(中国)工业有限公司

地址 362300 福建省泉州市南安市洪濑镇
中天工业园

(72)发明人 陈小滨 黄家齐

(74)专利代理机构 泉州市诚得知识产权代理事
务所(普通合伙) 35209

代理人 赖开慧

(51)Int.Cl.

A61F 13/496(2006.01)

A61F 13/494(2006.01)

A61F 13/534(2006.01)

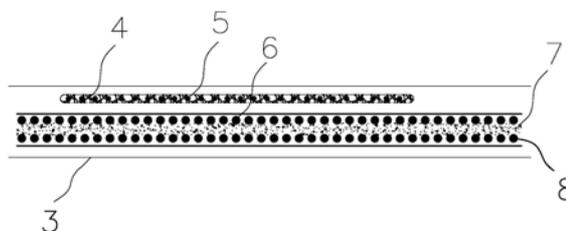
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种3D吸收芯纸尿裤

(57)摘要

本实用新型涉及一次性卫生用品领域,尤其涉及一种3D吸收芯纸尿裤,它主要解决了现有技术纸尿裤中高吸水性树脂利用率不足的问题,包括吸收主体,所述吸收主体包括由上至下依次叠层的透液性面层、3D立体吸收芯和不透液底层;所述3D立体吸收芯由上层独立吸收芯体和下层独立吸收芯组成;所述上层独立吸收芯包括第一绒毛浆层、设置在第一绒毛浆层上的第一高吸水性树脂层;所述下层独立吸收芯包括由上至下依次叠层的第二高吸水性树脂层、第二绒毛浆层和第三高吸水性树脂层;纸尿裤还包括防漏侧翼、前腰部和后腰部;所述防漏侧翼上设置有两个阻挡带,所述阻挡带上分布凸起,所述凸起内填充吸水材料,所述阻挡带之间设有含高吸水性树脂的吸收条。



1. 一种3D吸收芯纸尿裤,包括吸收主体,所述吸收主体包括由上至下依次叠层设置的透液性面层(1)、3D立体吸收芯(2)和不透液底层(3),其特征在于,所述3D立体吸收芯(2)由上层独立吸收芯体和下层独立吸收芯组成;所述上层独立吸收芯包括第一绒毛浆层(4)、设置在第一绒毛浆层上的第一高吸水性树脂层(5);所述下层独立吸收芯包括由上至下依次叠层设置的第二高吸水性树脂层(6)、第二绒毛浆层(7)和第三高吸水性树脂层(8);所述上层独立吸收芯的长度为下层吸收芯的 $1/3-3/4$;宽度为下层吸收芯的 $1/2-4/5$ 。

2. 根据权利要求1所述的一种3D吸收芯纸尿裤,其特征在于,还包括防漏侧翼(9)、前腰部(10)和后腰部(11);所述防漏侧翼(9)的两端分别与前腰部(10)及后腰部(11)连接;所述防漏侧翼上设置有两个阻挡带(12),所述阻挡带(12)上分布有凸起,所述凸起内填充有吸水材料,各所述阻挡带(12)之间设有含高吸水性树脂的吸收条(13)。

一种3D吸收芯纸尿裤

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一次性卫生用品领域,尤其涉及一种3D吸收芯纸尿裤。

背景技术

[0002] 纸尿裤是一类主要用于婴幼儿的护理品,其携带方便、容易更换。现代纸尿裤一般由三个主要部分组成:表面包覆层、吸收芯层和底布。市面上的纸尿裤质量参差不齐,产品的透气性、吸水性以及设计合理性都是选择时要考虑的因素。

[0003] 中国专利号201620831613.4公开了一种超薄纸尿裤,包括依次设置的透水表层、导流层、吸收芯层和防渗背层,所述透水表层为热风无纺布层,其表面没有凹凸纹;所述导流层为三维立体织物层,其包括上层网孔板、下层网孔板及中间夹层,所述上层网孔板贴在所述透水表层的内表面,所述中间夹层由若干单丝互相交织而成;所述吸收芯层为纤维单丝-绒毛浆-SAP混合吸收芯。该纸尿裤的厚度薄、舒适度高,但吸收芯层的绒毛浆、高吸水性树脂SAP都是均匀分布的,远离产品中间区域的部分无法充分利用,造成了一定的浪费。

实用新型内容

[0004] 因此,针对以上内容,本实用新型提供一种3D吸收芯纸尿裤,解决现有技术纸尿裤中的高吸水性树脂SAP利用率不足的问题。

[0005] 为达到上述目的,本实用新型是通过以下技术方案实现的:一种3D吸收芯纸尿裤,包括吸收主体,所述吸收主体包括由上至下依次叠层设置的透液性面层、3D立体吸收芯和不透液底层,所述3D立体吸收芯由上层独立吸收芯体和下层独立吸收芯组成;所述上层独立吸收芯包括第一绒毛浆层、设置在第一绒毛浆层上的第一高吸水性树脂层;所述下层独立吸收芯包括由上至下依次叠层设置的第二高吸水性树脂层、第二绒毛浆层和第三高吸水性树脂层;所述上层独立吸收芯的长度为下层吸收芯的 $1/3-3/4$;宽度为下层吸收芯的 $1/2-4/5$ 。

[0006] 进一步改进:所述3D吸收芯纸尿裤还包括防漏侧翼、前腰部和后腰部;所述防漏侧翼的两端分别与前腰部及后腰部连接;所述防漏侧翼上设置有两个阻挡带,所述阻挡带上分布有凸起,所述凸起内填充有吸水材料,各所述阻挡带之间设有含高吸水性树脂的吸收条。

[0007] 通过采用前述技术方案,本实用新型的有益效果是:(1)通过吸收芯的结构分层,调整芯体中吸收成分的分布,能够提高纸尿裤的利用率,尤其是高吸水性树脂SAP的有效利用。当尿液透过面层进入上层独立吸收芯,第一绒毛浆层将尿液吸收并导流,尿液扩散到更广的面积,提高纸尿裤的利用率,为下层吸收芯提供更多的尿液,第一高吸水性树脂层吸收部分的尿液,多余的下渗进入下层吸收芯中。下层吸收芯中的第二高吸水性树脂层、第二绒毛浆层和第三高吸水性树脂层相互配合,层层吸收并导流,及时有效地保持纸尿裤的干爽。(2)防漏侧翼上设置阻挡带和吸收条,起到双重防漏作用,有效地阻止了尿液从两侧漏出。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型实施例的整体结构示意图；

[0009] 图2是本实用新型实施例中3D立体吸收芯的剖面图；

具体实施方式

[0010] 现结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步说明。

[0011] 本实用新型实施例为：

[0012] 参考图1至图2，一种3D吸收芯纸尿裤，包括吸收主体，所述吸收主体包括由上至下依次叠层设置的透液性面层1、3D立体吸收芯2和不透液底层3，所述3D立体吸收芯由上层独立吸收芯体和下层独立吸收芯组成；所述上层独立吸收芯包括第一绒毛浆层4、设置在第一绒毛浆层4上的第一高吸水性树脂层5；所述下层独立吸收芯包括由上至下依次叠层设置的第二高吸水性树脂层6、第二绒毛浆层7和第三高吸水性树脂层8；所述上层独立吸收芯的长度为下层吸收芯的 $1/3-3/4$ ；宽度为下层吸收芯的 $1/2-4/5$ 。

[0013] 当婴儿尿液透过面层进入上层独立吸收芯，第一绒毛浆层4将尿液吸收并导流，尿液扩散到更广的面积，提高纸尿裤的利用率，为下层吸收芯提供更多的尿液，第一高吸水性树脂层5吸收部分的尿液，多余的下渗进入下层吸收芯中。下层吸收芯中的第二高吸水性树脂层6、第二绒毛浆层7和第三高吸水性树脂层8相互配合，层层地吸收并导流，及时有效地保持纸尿裤的干爽。

[0014] 所述纸尿裤还包括防漏侧翼9、前腰部10和后腰部11；所述防漏侧翼9的两端分别与前腰部10及后腰部11连接；所述防漏侧翼上设置有两个阻挡带12，阻挡带12上分布有凸起，所述凸起内填充有吸水材料，各所述阻挡带12之间设有含高吸水性树脂的吸收条13。当部分未及时下渗吸收的尿液经过侧翼时，阻挡带和吸收条上的吸水材料有效地吸收尿液，阻止了尿液的侧漏。

[0015] 尽管结合优选实施方案具体展示和介绍了本实用新型，但所属领域的技术人员应该明白，在不脱离所附权利要求所限定的本实用新型的精神和范围内，在形式上和细节上可以对本实用新型做出各种变化，均为本实用新型的保护范围。

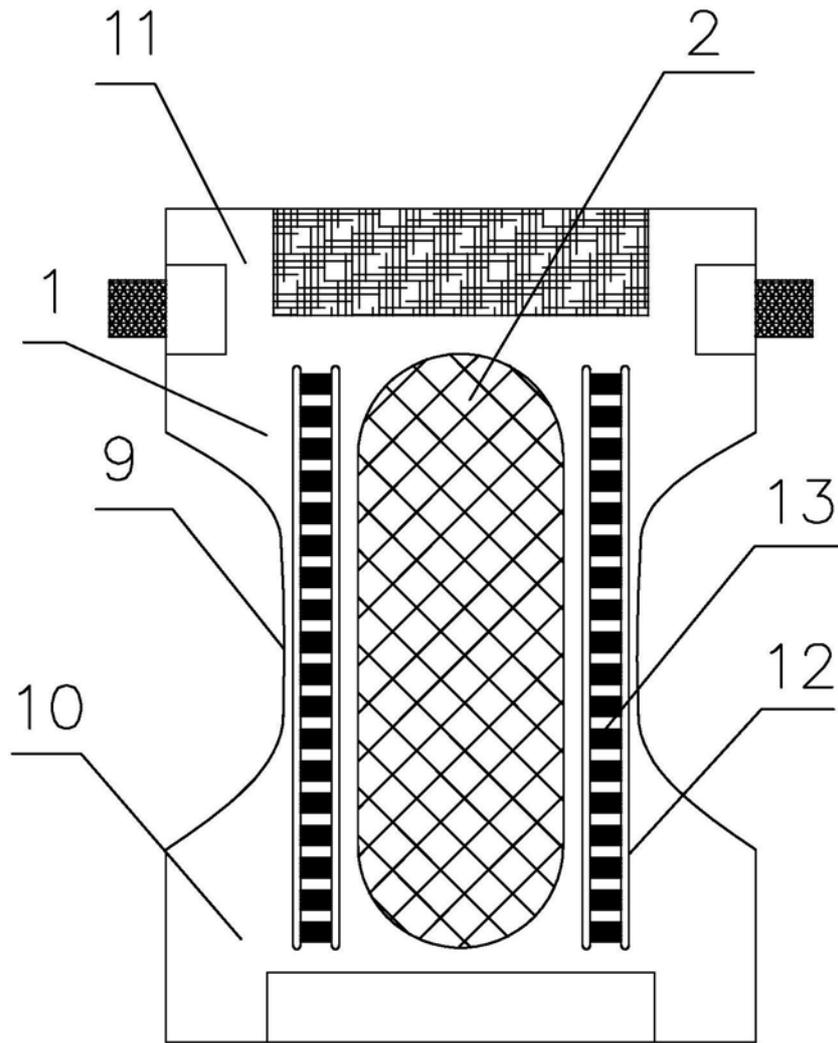


图1

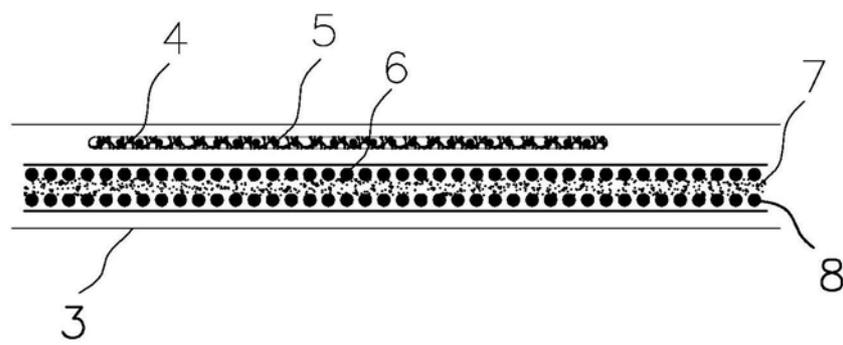


图2