



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211539449 U

(45)授权公告日 2020.09.22

(21)申请号 201921335334.9

(22)申请日 2019.08.16

(73)专利权人 黄冈市通鼎金属材料有限公司

地址 438000 湖北省黄冈市黄州火车站经
济开发区化工园张杨路88号

(72)发明人 张志 林家伟

(74)专利代理机构 武汉华强专利代理事务所
(普通合伙) 42237

代理人 邹黎黎

(51)Int.Cl.

B22D 35/04(2006.01)

B22D 35/06(2006.01)

B22D 27/04(2006.01)

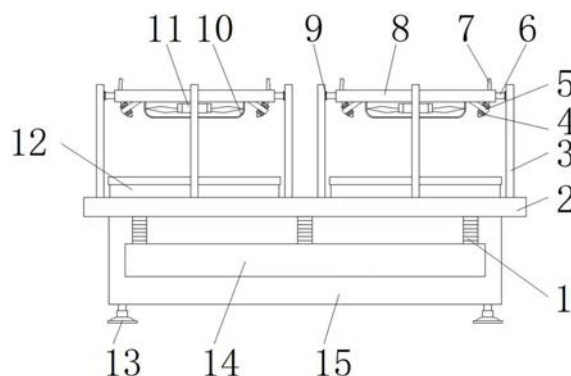
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

锡条铸造成型一体机

(57)摘要

本实用新型公开了锡条铸造成型一体机,涉及锡条生产领域,包括机体,所述机体上表面固定连接在工作台,工作台上表面通过螺栓固定连接有两个对称分布的锡条模具,且锡条模具的上方设有安装板,安装板的四周通过多个均匀分布的连接杆均固定连接有支撑架,支撑架下端固定在工作台上,所述安装板的下表面通过螺栓固定连接有散热风扇,散热风扇的出风口朝下,本实用新型在对锡条模具进行散热冷却时,外界水源向进水管中注水,通过雾化喷头喷出水雾,对锡条模具的上模具进行降温,且在散热风扇的工作下,加快模具上的水雾挥发,从而提升对模具的降温冷却效率,加快生产效率。



1. 锡条铸造成型一体机,包括机体(15),其特征在于,所述机体(15)上表面固定连接有工作台(2),工作台(2)上表面通过螺栓固定连接有两个对称分布的锡条模具(12),且锡条模具(12)的上方设有安装板(8),安装板(8)的四周通过多个均匀分布的连接杆(6)均固定连接有支撑架(3),支撑架(3)下端固定在工作台(2)上,所述安装板(8)的下表面通过螺栓固定连接有散热风扇(11),散热风扇(11)的出风口朝下,且安装板(8)的下表面通过固定环(5)固定连接有两个关于散热风扇(11)对称分布的雾化喷头(4),雾化喷头(4)的进水口固定连通有进水管(7),进水管(7)与外界水源连通。

2. 根据权利要求1所述的锡条铸造成型一体机,其特征在于,所述工作台(2)上表面开设有排水槽(16),且排水槽(16)上开设有多个均匀分布的排水孔(17)。

3. 根据权利要求1所述的锡条铸造成型一体机,其特征在于,所述机体(15)的两侧均固定连接有接水盒(14),排水孔(17)通过排水管(1)与接水盒(14)连通。

4. 根据权利要求1所述的锡条铸造成型一体机,其特征在于,所述机体(15)下表面固定连接若干均匀分布的支撑腿(13),且支撑腿(13)下端包裹有橡胶垫脚。

5. 根据权利要求1所述的锡条铸造成型一体机,其特征在于,所述散热风扇(11)外侧包裹有防护网(10)。

6. 根据权利要求1所述的锡条铸造成型一体机,其特征在于,所述连接杆(6)与支撑架(3)连接处均固定连接有橡胶垫(9)。

锡条铸造成型一体机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及锡条生产领域，具体是锡条铸造成型一体机。

背景技术

[0002] 锡条是焊锡中的一种产品，锡条可分为有铅锡条和无铅锡条两种，均用于线路板的焊接，纯锡制造，湿润性、流动性好，易上锡，锡条的焊点光亮、饱满、不会虚焊等不良现象，在进行锡条铸造生产时，需要对锡条模具进行降温处理，然而现有的锡条铸造机往往还是让其自然冷却，其生产效率较低，为此我们提出了锡条铸造成型一体机。

实用新型内容

[0003] 1. 要解决的问题

[0004] 针对现有技术中存在的问题，本实用新型的目的在于提供锡条铸造成型一体机，来解决上述背景故事中提到的问题。

[0005] 2. 技术方案

[0006] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：

[0007] 锡条铸造成型一体机，包括机体，所述机体上表面固定连接工作台，工作台上表面通过螺栓固定连接有两个对称分布的锡条模具，且锡条模具的上方设有安装板，安装板的四周通过多个均匀分布的连接杆均固定连接支撑架，支撑架下端固定在工作台上，所述安装板的下表面通过螺栓固定连接散热风扇，散热风扇的出风口朝下，且安装板的下表面通过固定环固定连接有两个关于散热风扇对称分布的雾化喷头，雾化喷头的进水口固定连通进水管，进水管与外界水源连通。

[0008] 作为本实用新型进一步的方案：所述工作台上表面开设有排水槽，且排水槽上开设多个均匀分布的排水孔。

[0009] 作为本实用新型进一步的方案：所述机体的两侧均固定连接接水盒，排水孔通过排水管与接水盒连通。

[0010] 作为本实用新型进一步的方案：所述机体下表面固定连接若干均匀分布的支撑腿，且支撑腿下端包裹有橡胶垫脚。

[0011] 作为本实用新型进一步的方案：所述散热风扇外侧包裹有防护网。

[0012] 作为本实用新型进一步的方案：所述连接杆与支撑架连接处均固定连接橡胶垫。

[0013] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0014] 1. 本实用新型在对锡条模具进行散热冷却时，外界水源向进水管中注水，通过雾化喷头喷出水雾，对锡条模具的上模具进行降温，且在散热风扇的工作下，加快模具上的水雾挥发，从而提升对模具的降温冷却效率，加快生产效率。

[0015] 2. 本实用新型在工作台上表面开设有排水槽，且排水槽上开设多个均匀分布的排水孔，从而方便将工作台上残留的液体及时排出，便于进行清理，且机体的两侧均固定连

接有接水盒,排水孔通过排水管与接水盒连通,通过接水盒将排出的废液进行收集,避免了废液直接排入地下对环境的污染,且收集的废液可以进行回收利用,更加环保。

附图说明

[0016] 图1为锡条铸造成型一体机的结构示意图。

[0017] 图2为锡条铸造成型一体机的俯视结构示意图。

[0018] 图中:1、排水管;2、工作台;3、支撑架;4、雾化喷头;5、固定环;6、连接杆;7、进水管;8、安装板;9、橡胶垫;10、防护网;11、散热风扇;12、锡条模具;13、支撑腿;14、接水盒;15、机体;16、排水槽;17、排水孔。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1~2,本实用新型实施例中,锡条铸造成型一体机,包括机体15,所述机体15上表面固定连接工作台2,工作台2上表面通过螺栓固定连接有两个对称分布的锡条模具12,且锡条模具12的上方设有安装板8,安装板8的四周通过多个均匀分布的连接杆6均固定连接支撑架3,支撑架3下端固定在工作台2上,所述安装板8的下表面通过螺栓固定连接散热风扇11,散热风扇11的型号为YRD4020,散热风扇11的出风口朝下,且安装板8的下表面通过固定环5固定连接有两个关于散热风扇11对称分布的雾化喷头4,且雾化喷头4均朝向工作台2倾斜,雾化喷头4的进水口固定连通进水管7,进水管7与外界水源连通,并且工作台2上表面开设有排水槽16,且排水槽16上开设有多个均匀分布的排水孔17,从而方便将工作台2上残留的液体及时排出,便于进行清理,且机体15的两侧均固定连接接水盒14,排水孔17通过排水管1与接水盒14连通,通过接水盒14将排出的废液进行收集,避免了废液直接排入地下对环境的污染,且收集的废液可以进行回收利用,更加环保。

[0021] 当对锡条模具12进行散热冷却时,外界水源向进水管7中注水,通过雾化喷头4喷出水雾,对锡条模具12的上模具进行降温,且在散热风扇11的工作下,加快模具上的水雾挥发,从而提升对模具的降温冷却效率,加快生产效率。

[0022] 所述机体15下表面固定连接若干均匀分布的支撑腿13,从而提升了装置的稳定性,且支撑腿13下端包裹有橡胶垫脚,通过橡胶垫脚增加了装置与地面之间的摩擦力,提升了装置的稳定性,且橡胶垫脚具有一定的缓冲效果,在减轻装置晃动的同时也降低了装置因震动而与地面撞击产生的噪音污染。

[0023] 所述散热风扇11外侧包裹有防护网10,提升了装置的安全性能。

[0024] 所述连接杆6与支撑架3连接处均固定连接橡胶垫9,从而减少安装板8上的工作原件运转时产生的震动。

[0025] 本实用新型中的用电元件的供电接口通过开关(图中未画出)和导线(图中未画出)连接供电系统,从而实现对其控制,其中涉及的电路以及控制均为现有技术,为当前领域技术公知,在此不进行过多赘述。

[0026] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“中心”、“上”、“下”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“前”、“后”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用的限制,本实用中,还需要说明的是,术语“安装”、“连接”应做广义理解,例如,可以固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体成型连接,也可以是机械连接,也可以是通过中间媒介间接连接,可以通过具体情况理解术语在本实用中的具体含义。

[0027] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内,不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0028] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

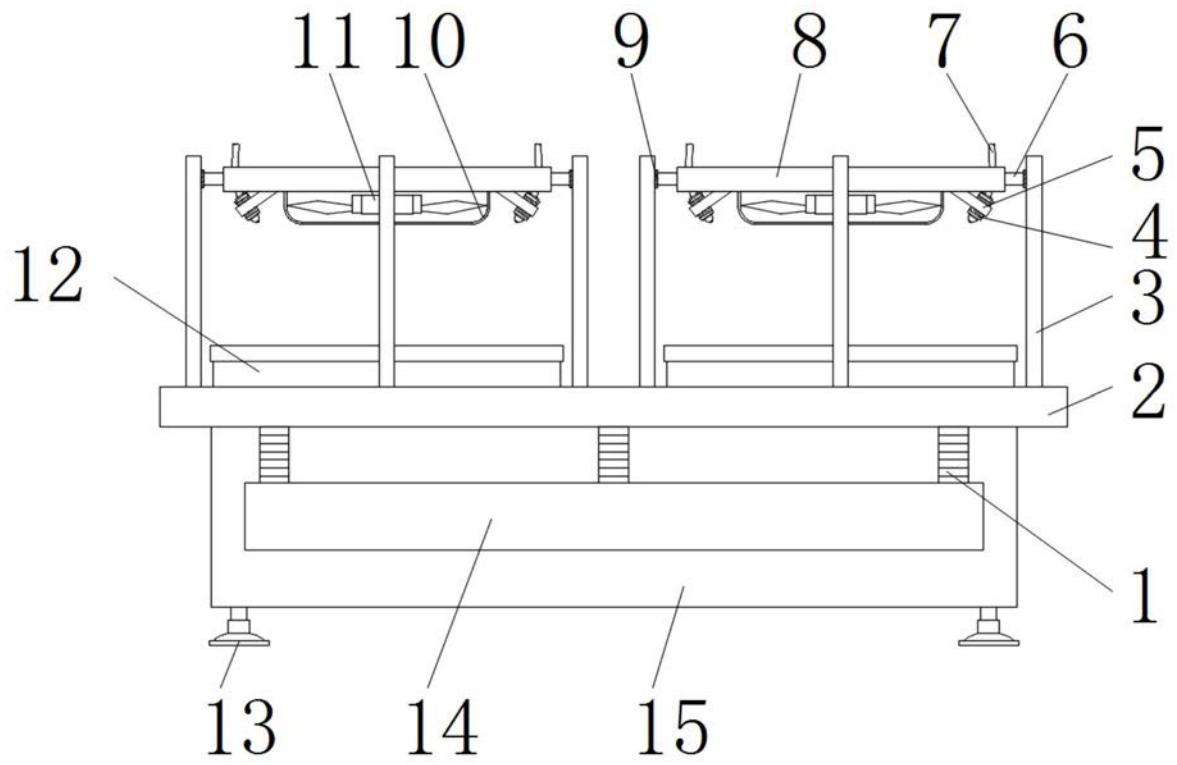


图1

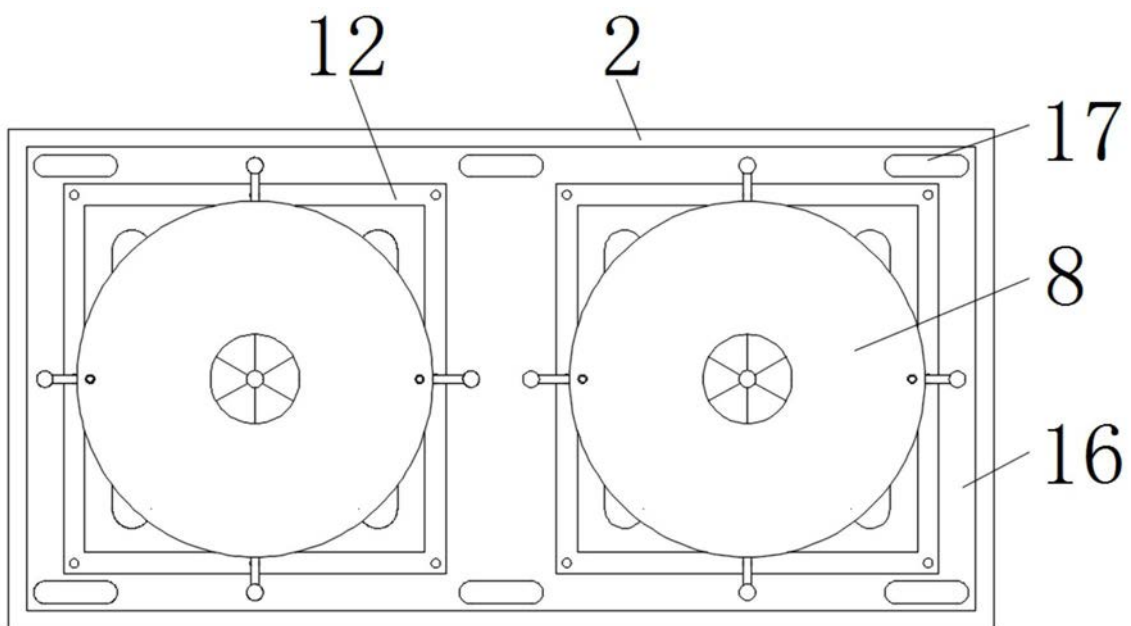


图2