



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202156808 U

(45) 授权公告日 2012. 03. 07

(21) 申请号 201120177522. 0

(22) 申请日 2011. 05. 30

(73) 专利权人 深圳市美信电子有限公司

地址 518000 广东省深圳市南山区西丽大勘
二村 192 号

(72) 发明人 李军 凡小政

(74) 专利代理机构 深圳市康弘知识产权代理有
限公司 44247

代理人 胡朝阳 孙洁敏

(51) Int. Cl.

B65H 19/26(2006. 01)

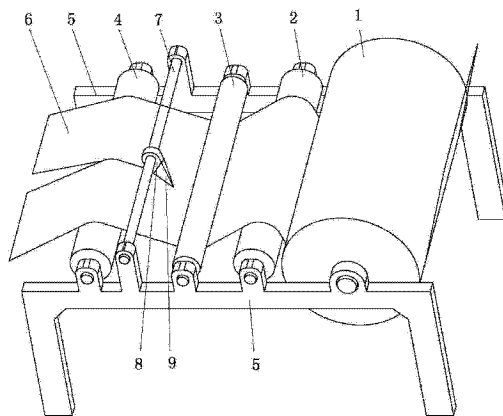
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

具有分切功能的涂布收卷装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种具有分切功能的涂布收卷装置,包括具有两条水平对称分布的支撑臂(5)的机架、横跨在两支支撑臂之间的收卷轮组,所述收卷轮组包括并排的第一、第二、第三、第四收卷轮(1、2、3、4),被收卷涂布(6)依次从第一收卷轮底部、第二收卷轮顶部、第三收卷轮底部、第四收卷轮顶部穿过;在第三、第四收卷轮之间设有一条与第四收卷轮平行的架刀轴(7),该架刀轴两端分别与所述的两条支撑臂连接固定,架刀轴上设有至少一个架刀夹具(8),所述架刀夹具下端固定分切刀具(8)。与现有技术相比,本实用新型在收卷涂布的同时将涂布分切成多种宽度的产品,并同步收卷,不需要再经过二次加工,节省大量人力与物力。



1. 一种具有分切功能的涂布收卷装置,包括具有两条水平对称分布的支撑臂(5)的机架、横跨在两支撑臂之间的收卷轮组,所述收卷轮组包括并排的第一、第二、第三、第四收卷轮(1、2、3、4),被收卷涂布(6)依次从第一收卷轮底部、第二收卷轮顶部、第三收卷轮底部、第四收卷轮顶部穿过,其特征在于:在第三、第四收卷轮之间设有一条与第四收卷轮平行的架刀轴(7),该架刀轴两端分别与所述的两条支撑臂连接固定,架刀轴上设有至少一个架刀夹具(8),所述架刀夹具下端固定分切刀具(9)。

2. 如权利要求1所述的涂布收卷装置,其特征在于:所述架刀夹具通过固定螺丝与架刀轴(7)固定,并可沿架刀轴做轴向移动。

3. 如权利要求2所述的涂布收卷装置,其特征在于:所述架刀轴上设有刻度尺。

具有分切功能的涂布收卷装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及涂布加工机械,尤其涉及一种具有分切功能的涂布收卷装置。

背景技术

[0002] 涂布在完成涂胶、烘干等工序之后要进行收卷,在收卷完一整支之后,再根据需要在另一设备进行分切,形成不同宽度的产品。如此工作效率不高,浪费了大量人力与物力。业内亟需一种在收卷的涂布的同时就完成分切加工的涂布收卷装置。

实用新型内容

[0003] 本实用新型是要解决现有技术的上述问题,提出一种具有分切功能的涂布收卷装置。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型提出的技术方案是设计一种具有分切功能的涂布收卷装置,包括具有两条水平对称分布的支撑臂的机架、横跨在两支支撑臂之间的收卷轮组,所述收卷轮组包括并排的第一、第二、第三、第四收卷轮,被收卷涂布依次从第一收卷轮底部、第二收卷轮顶部、第三收卷轮底部、第四收卷轮顶部穿过;在第三、第四收卷轮之间设有一条与第四收卷轮平行的架刀轴,该架刀轴两端分别与所述的两条支撑臂连接固定,架刀轴上设有至少一个架刀夹具,所述架刀夹具下端固定分切刀具。

[0005] 所述架刀夹具通过固定螺丝与架刀轴固定,并可沿架刀轴做轴向移动。

[0006] 所述架刀轴上设有刻度尺。

[0007] 与现有技术相比,本实用新型在收卷涂布的同时将涂布分切成多种宽度的产品,并同步收卷,不需要再经过二次加工,节省大量人力与物力。

附图说明

[0008] 下面结合附图和实施例对本实用新型作出详细的说明,其中:

[0009] 图 1 为现有技术的立体外观图;

[0010] 图 2 为本实用新型较佳实施例的立体外观图。

具体实施方式

[0011] 本实用新型公开了一种具有分切功能的涂布收卷装置,包括具有两条水平对称分布的支撑臂 5 的机架、横跨在两支支撑臂之间的收卷轮组,所述收卷轮组包括并排的第一、第二、第三、第四收卷轮 1、2、3、4,被收卷涂布 6 依次从第一收卷轮底部、第二收卷轮顶部、第三收卷轮底部、第四收卷轮顶部穿过;在第三、第四收卷轮之间设有一条与第四收卷轮平行的架刀轴 7,该架刀轴两端分别与所述的两条支撑臂连接固定,架刀轴上设有至少一个架刀夹具 8,所述架刀夹具下端固定分切刀具 9。

[0012] 图 1 示出了现有技术的立体外观图,现有技术在完成涂胶、烘干等工序之后直接进行收卷,在收卷完一整支之后,再根据需要在用另一设备进行分切,形成不同宽度的产

品,故此生产效率不高。参看图 2 示出的本实用新型较佳实施例的立体外观图,收卷电机位于左侧(未绘出),收卷轮组保持张力,使涂布收卷平整,架刀轴上的分切刀具 8 将涂布分切开,然后再拖到左侧收卷。如此不需要再经过二次分切加工,提高了功效,节省大量人力与物力。在较佳实施例中,架刀夹具通过固定螺丝与架刀轴 7 固定,并可沿架刀轴做轴向移动。架刀夹具可以同时装设多个,能同时分切出多个产品。架刀轴上设有刻度尺,以方便操作工人调节分切宽度。

[0013] 以上实施例仅为举例说明,非起限制作用。任何未脱离本发明精神与范畴,而对其进行的等效修改或变更,均应包含于本申请的权利要求范围之内。

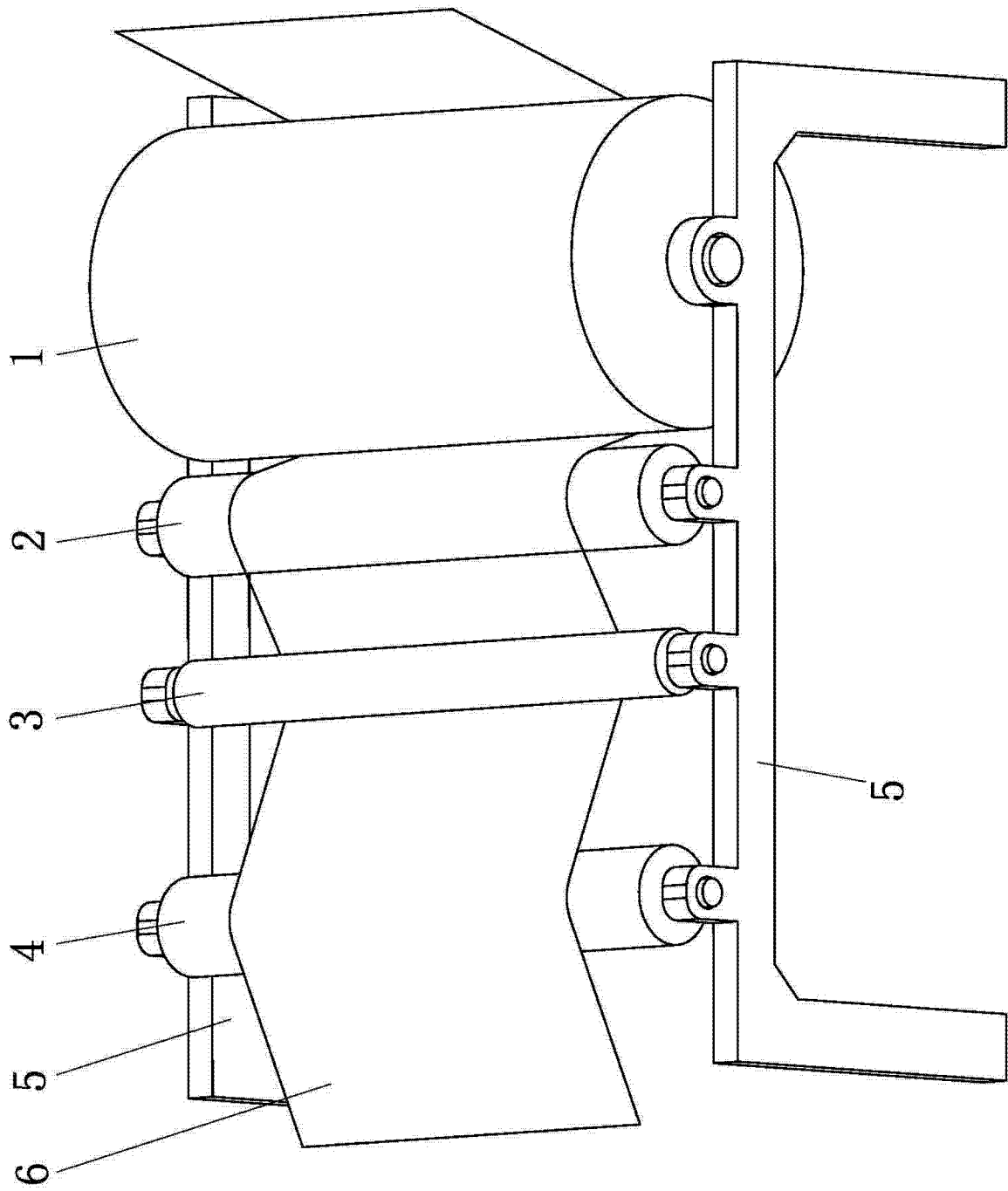


图 1

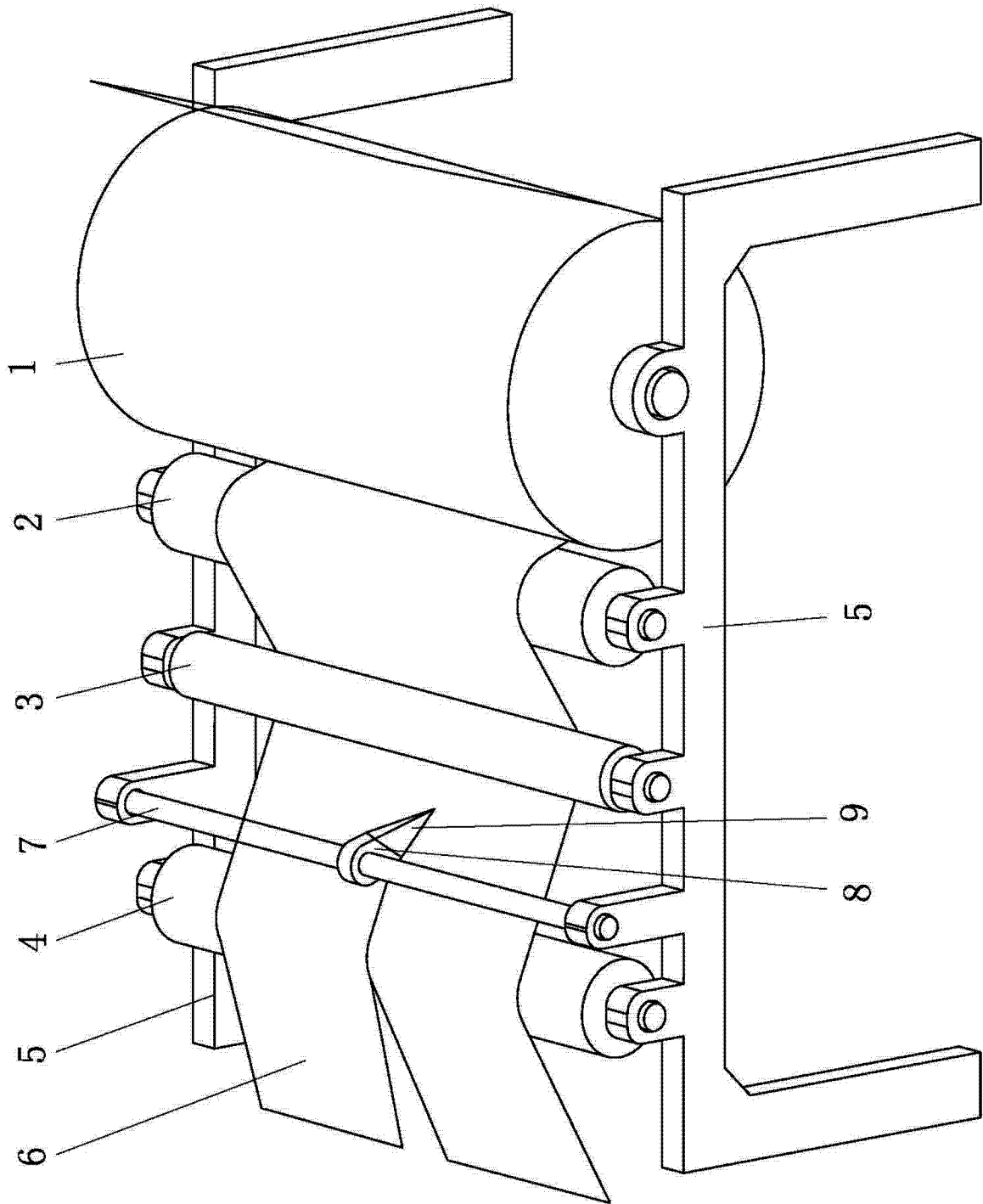


图 2