



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207465505 U

(45)授权公告日 2018.06.08

(21)申请号 201721414011.X

(22)申请日 2017.10.30

(73)专利权人 扬州市华光双瑞实业有限公司
地址 225266 江苏省扬州市江都区丁伙工业园区

(72)发明人 张平 吴康利

(74)专利代理机构 扬州市锦江专利事务所
32106

代理人 杨秀达

(51) Int. Cl.

B28B 21/90(2006.01)

B28B 21/82(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

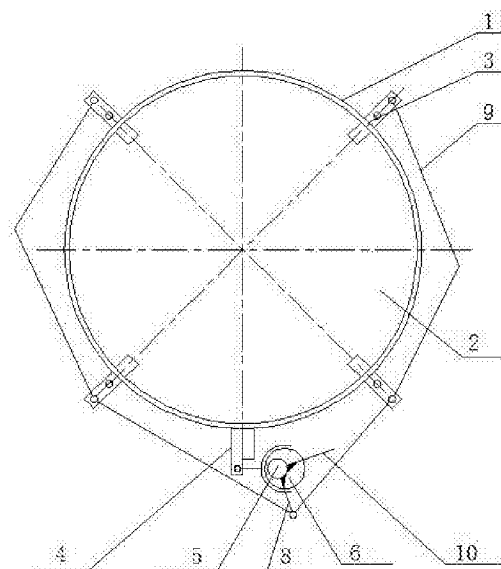
权利要求书1页 说明书1页 附图2页

(54)实用新型名称

一种径向挤压模具的连锁脱模装置

(57)摘要

一种径向挤压模具的连锁脱模装置,涉及混凝土及钢筋混凝土管生产设备的设计技术领域,包括单开口筒体、底托、若干个旋转托板;每个旋转托板分别设置于底托下方;底托位于筒体内的底部;在单开口筒体的开口处分别设有企口板;在企口板一侧、沿企口板的长度方向转动安装一根转轴;在转轴上设置企口板启闭装置,企口板启闭装置包括圆形偏心块、拉杆,拉杆两端分别设置有连接套;圆形偏心块与转轴固定连接,拉杆其中一端的连接套套置于圆形偏心块的外侧;在企口板上设有推杆,拉杆另一端的连接套与推杆铰接;在转轴下部固定连接曲柄,曲柄、若干个旋转托板之间分别通过连杆串联。本实用新型使用方便,结构合理,节约工时,提高了模具的使用效率。



1. 一种径向挤压模具的连锁脱模装置,包括单开口筒体、底托、若干个旋转托板;每个所述的旋转托板分别设置于底托下方且沿单开口筒体的圆周均布;所述底托位于筒体内腔底部;其特征在于:在所述单开口筒体的开口处分别设有企口板;在所述企口板一侧、沿企口板的长度方向转动安装一根转轴;在所述转轴上设置至少一个企口板启闭装置,所述企口板启闭装置包括圆形偏心块、拉杆,所述拉杆两端分别设置有连接套;所述圆形偏心块与转轴固定连接,所述拉杆其中一端的连接套套置于圆形偏心块的外侧;在所述企口板上设有推杆,所述拉杆另一端的连接套与远离转轴一侧的企口板上的推杆铰接;在所述转轴下部固定连接曲柄,所述曲柄、若干个旋转托板之间分别通过连杆串联;在所述转轴上还固定连接一个把手。

一种径向挤压模具的连锁脱模装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及混凝土及钢筋混凝土管生产设备的设计技术领域。

背景技术

[0002] 目前径向挤压制管工艺用的一种模具采用单开口形式,在模具的底部有四个可旋转的托板,成形用的底托就放在这个托板上,脱模时必须旋转该托板约90度。在使用时,需要一一旋转托板,且企口板启闭不方便,操作复杂耗时。

实用新型内容

[0003] 本实用新型目的在于针对以上问题,提供一种操作简便、提高模具使用效率的径向挤压模具的连锁脱模装置。

[0004] 本实用新型包括单开口筒体、底托、若干个旋转托板;每个所述的旋转托板分别设置于底托下方且沿单开口筒体的圆周均布;所述底托位于筒体内腔底部;在所述单开口筒体的开口处分别设有企口板;在所述企口板一侧、沿企口板的长度方向转动安装一根转轴;在所述转轴上设置至少一个企口板启闭装置,所述企口板启闭装置包括圆形偏心块、拉杆,所述拉杆两端分别设置有连接套;所述圆形偏心块与转轴固定连接,所述拉杆其中一端的连接套套置于圆形偏心块的外侧;在所述企口板上设有推杆,所述拉杆另一端的连接套与远离转轴一侧的企口板上的推杆铰接;在所述转轴下部固定连接曲柄,所述曲柄、若干个旋转托板之间分别通过连杆串联;在所述转轴上还固定连接一个把手。

[0005] 本实用新型在使用时,通过转轴带动偏心块转动,从而推动拉杆启闭企口板,同时,转轴带动曲柄旋转,再通过连杆带动多个托板同时旋转,托板旋转约90°后离开底托,底托从筒体底部脱出。本实用新型使用方便,结构合理,节约工时,提高了模具的使用效率。

附图说明

[0006] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0007] 图2为图1的局部结构示意图。

具体实施方式

[0008] 如图1、2所示,本实用新型包括单开口筒体1、底托2、四个旋转托板3;每个旋转托板3分别设置于底托2下方且沿单开口筒体1的圆周均布;底托2位于筒体1内腔底部;在单开口筒体1的开口处分别设有企口板4;在企口板4一侧、沿企口板4的长度方向转动安装一根转轴5;在转轴5上设置至少一个企口板启闭装置6,企口板启闭装置6包括圆形偏心块6-1、拉杆6-2,拉杆6-2两端分别设置有连接套6-3;圆形偏心块6-1与转轴5固定连接,拉杆6-2其中一端的连接套6-3套置于圆形偏心块6-1的外侧;在企口板4上设有推杆7,拉杆6-2另一端的连接套6-3与远离转轴5一侧的企口板4上的推杆7铰接;在转轴5下部固定连接曲柄8,曲柄8、四个旋转托板3之间分别通过连杆9串联;在转轴5上还固定连接一个把手10。

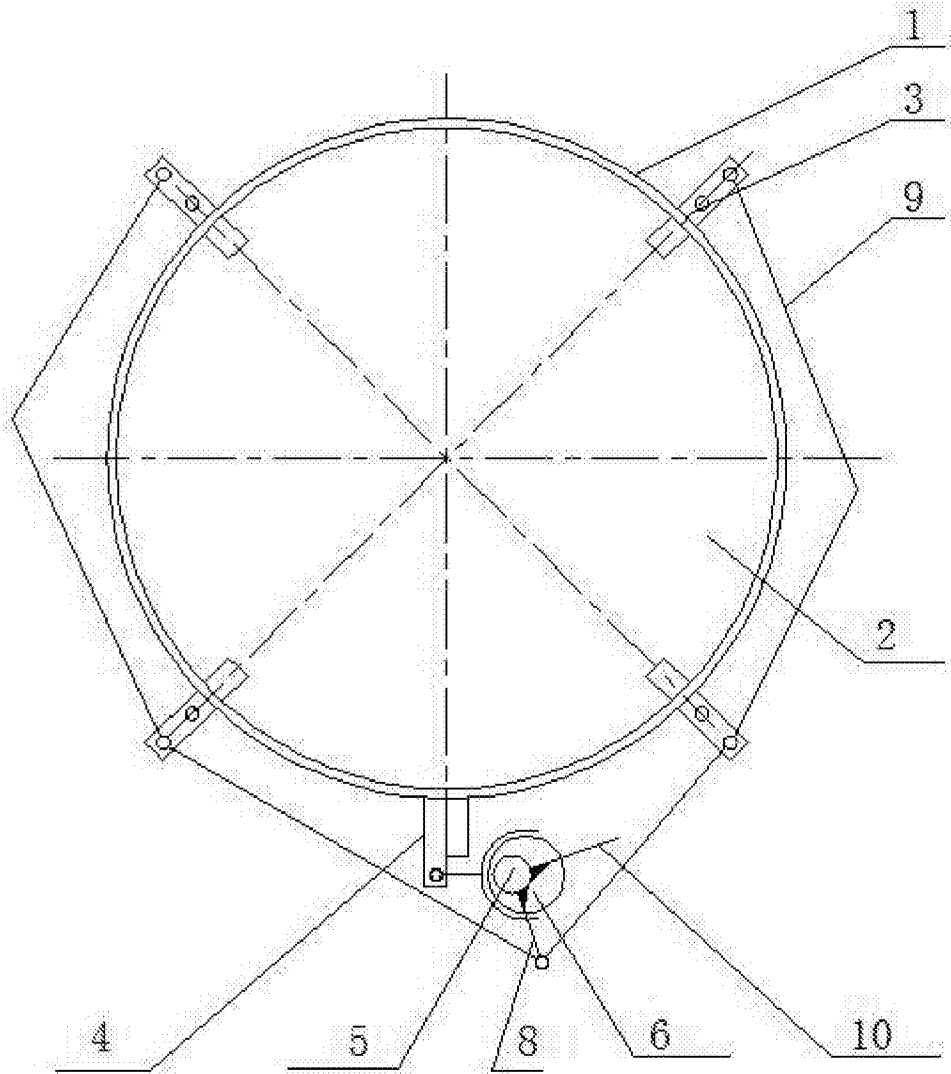


图1

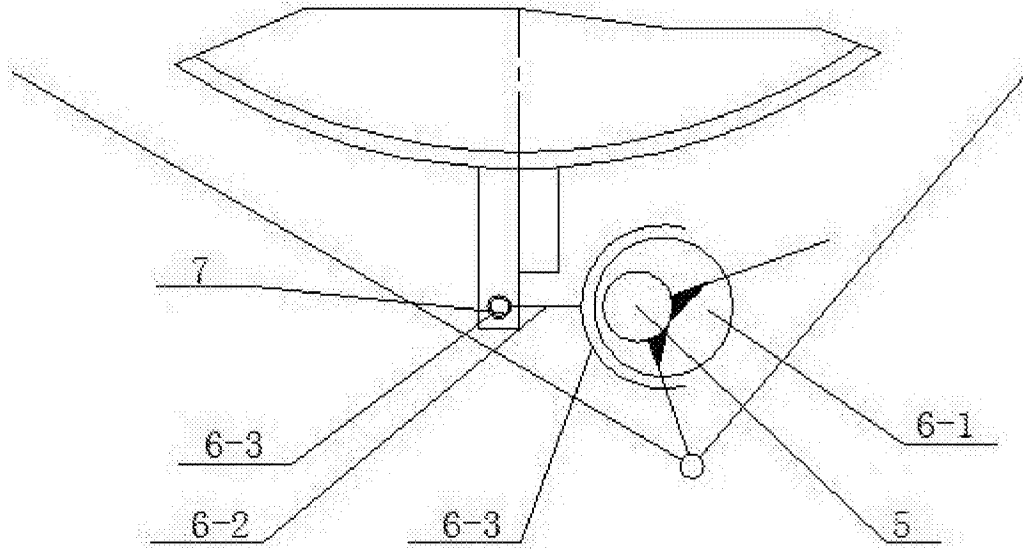


图2