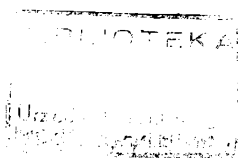


2 kwietnia 1925 r. 4

URZĄD PATENTOWY



D06g, 1102

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

No 1140.

Kl. 8n₅.

Heberlein & Co. A.-G.,
Wattwil (Szwajcaria).

Sposób otrzymywania wzorów wszelkiego rodzaju na tkaninach zapomocą zwęglania.

Zgłoszono: 19 marca 1920 r.

Udzielono: 3 grudnia 1924 r.

Pierwszeństwo: 17 listopada 1913 r. (Belgia).

Proponowane już usuwanie roślinnych włókien z tkaniny wełnianej dla osiągnięcia gęstszych wzorów na rzadszem tle. Włókna roślinne, wchodzące tu w grę, zostają traktowane kwasem przed sporządzeniem z nich tkaniny. Te miejsca, gdzie mają być wytworzone wzory, zostają zobojętnione alkalicznym roztworem. Sposób ten może być naturalnie stosowany do tkanin, podkład których składa się z włókien pochodzenia zwierzęcego, gdyż w przeciwnym wypadku przez późniejsze traktowanie kwasem podkład ten równieżby ucierpiał.

Następnie proponowano przy sporządzeniu dowolnej tkaniny używanie częściowo nici, traktowanych roztworem alkalicznym tak, żeby nici te wytwarzały częściowo podkład tkaniny. Na takich tkaninach drukuje się roztwo-

rem kwasu wzory i następnie wydala się nici z samej tkaniny, z powodu ich zwęglania, gdyż w tkaninie pozostają tylko te nici, które poprzednio były poddane działaniu ługu.

W przeciwieństwie do powyższego, a stosownie do wynalazku, do osnowy, albo do wątku, albo do jednego i drugiego zostają przy tkaniu dołożone nici, poprzednio traktowane roztworem kwasu, albo soli, niszczącym roślinne włókna przy wyższej temperaturze, następnie tkanina po wprowadzeniu na niektóre miejsca środka, unicestwiającego działanie kwasu, albo soli, zostaje ogrzana do temperatury, wystarczającej do wytrawiania. W ten sposób przy otrzymywaniu wzorów zostaje podkład tkaniny nienaruszony i w ten sposób po skończeniu postępowania dodane nitki leżą na niezmiennym podkładzie i

wzmacniają go. Postępowanie daje możność wyrobu tkanin o podstawie z surowców zwierzęcych i roślinnych, albo tylko o podstawie z surowca pochodzenia roślinnego. Wkładane nici są roślinnego pochodzenia (bawełna, len, sztuczny jedwab i t. d.) i zostają uprzednio preparowane.

Preparowanie nici polega na tem, że zostają one traktowane 3 i 7 stopniowym roztworem kwasu siarkowego, kwasu solnego, albo t. p., albo chlorkiem glinowym, albo chlorkiem magnowym, albo t. p., następnie suszone przy niskiej temperaturze. Nici te mogą być wełniane i bawełniane, albo z bawełny merceryzowanej, sztucznego jedwabiu, lnu, juty i t. p. i mogą być bielone, albo niebielone, farbowane i t. d.; zostają one wprowadzone do tkaniny jako osnowa, albo wątek, albo jednocześnie jako jednd i drugie. W tak sporządzonej tkaninie zostają wykonane wzory zapomocą walców i t. p. i mianowicie, zapomocą roztworu odpowiedniego ciała, będącego w stanie zobojętniać działanie przesycania nici, jak soda, amonjak, soda żrąca, albo t. p. Następnie tkanina zostaje wystawiona na działanie temperatury, wystarczającej do zwęglania tych części tkaniny, które były preparowane przed sporządzeniem tkaniny i nie są częściami wzoru. Zwęglone włókna zostają wydalone z tkaniny zapomocą urządzenia szczotkowego, trzeparki, albo innego odpowiedniego urządzenia. Następnie tkanina zostaje poddana bieleniu, farbowaniu, apreturze i t. p.

Jako przykład wykonania nowego postępowania może służyć następujący przepis. Sporządza się tkaninę z przędzy bawełnianej i w tę tkaninę wrabia się drugą osnowę, składającą się, np., z nici bawełnianych, traktowanych poprzednio 7-stopniowym roztworem chlorku glinowego. W ten sposób tkanina wykazuje częściowo preparowane, częściowo niepreparowane nici, jednak efekt woalu jest osiągany wyłącznie przez nici, które nie były preparowane. Na takiej tkaninie drukuje się wzory roztworem sody, dostatecznie stałym

dla zobojętnienia działania chlorku glinowego. Następnie tkaninę wprowadza się do komory ogrzewczej i wystawia na działanie temperatury, wystarczającej do zwęglania preparowanych nici osnowy. Nakoniec oddziela się szczotkowaniem, albo trzepaniem pozostałości ze zwęglania. W ten sposób zostają wydalone wszystkie części dodatkowej osnowy do tych miejsc, które zostały zadrukowane i otrzymuje się tkaninę, mającą podstawę o wyglądzie woalu, na której przejawia się wzór, mający wygląd koronek.

Drugi przykład wykonania. Przygotowuje się tkaninę atlasową z wełnianej osnowy i wełnianego wątku, przyczem nici wątki są skręcane z niemi ze sztucznego jedwabiu, preparowanego w sposób, podany na wstępie. Na takiej tkaninie drukuje się, np., duże punkty odpowiednim roztworem, będącym w stanie zobojętnić preparowanie nici ze sztucznego jedwabiu, i wystawia się całość na działanie potrzebnego ciepła. W ten sposób cały sztuczny jedwab aż do miejsc, w których znajdują się wspomniane punkty, zostaje wydalony z tkaniny.

Sposób może być stosowany do tkanin wszelkiego rodzaju, np., tkanin woalowych, firankowych, obrusów i t. d. niezależnie od tego, czy są wytwarzane na zwykłych, czy okrągłych warsztatach.

Zrozumiałem jest, że proces zwęglania może się odbywać zamiast w komorach, lub bębnach nagrzewalnych, osmalaniem albo innym dowolnym odpowiednim sposobem.

Dodawane nici, jako osnowa, albo wątek, mogą być skręcane, albo składać się z mieszaniny preparowanych i niepreparowanych nici.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób otrzymywania wzorów na tkaninach wszelkiego rodzaju zapomocą zwęglania nici, tem znamieny, że do osnowy, albo do

wątka, albo do jednego i drugiego zostają przy tkaniu dodawane nici, poprzednio traktowane roztworem kwasu, albo soli, niszczącym przy wyższych temperaturach włókna

roślinne, a po wprowadzeniu w pewnych miejscach środka, usuwającego działanie kwasu, albo soli, zostają wystawione na działanie temperatury, wystarczającej dla zwęglenia.

Heberlein & Co. A.-G.

Zastępca: M. Brokman,
rzecznik patentowy