



(21) 申请号 202322227929.5

B24B 55/06 (2006.01)

(22) 申请日 2023.08.18

B24B 55/00 (2006.01)

(73) 专利权人 佛山隆易科技有限公司

地址 528000 广东省佛山市南海区大沥镇
黄岐泌冲台展工业区自编01号A栋一
层之二

(72) 发明人 陈冬检

(74) 专利代理机构 佛山市青禾知识产权代理有
限公司 44924

专利代理师 廖珍珍

(51) Int. Cl.

B24B 3/60 (2006.01)

B24B 9/04 (2006.01)

B24B 41/06 (2012.01)

B24B 41/00 (2006.01)

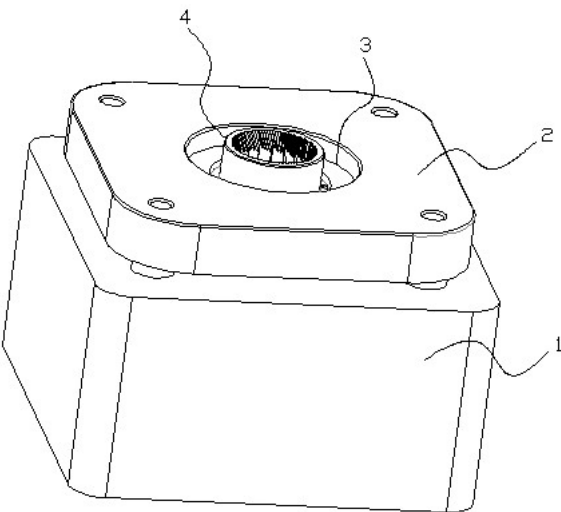
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种咖啡刀浇口磨平机

(57) 摘要

本实用新型涉及磨平设备的技术领域,具体公开了一种咖啡刀浇口磨平机,包括主机,还包括:咖啡刀定位盘,其用于定位放置咖啡刀,咖啡刀定位盘位于主机上端,咖啡刀定位盘与主机之间设置有磨盘腔,咖啡刀定位盘上开设有咖啡刀定位孔;驱动电机,其位于主机内部,驱动电机的电机轴上安装有磨盘部,磨盘部位于磨盘腔内,磨盘部的上表面与咖啡刀定位孔相对应;该咖啡刀浇口磨平机可方便将咖啡刀具有浇注点的一侧放置在咖啡刀定位孔内,通过旋转的磨盘部直接在磨盘腔内进行打磨,打磨过程中不会有粉尘飞溅到操作人员的眼睛上,提高安全性,而且不需要人手持握磨平机,操作人员只需要将咖啡刀放到咖啡刀定位孔内即可完成打磨,工作效率更高。



1. 一种咖啡刀浇口磨平机,包括主机(1),其特征在于,还包括:

咖啡刀定位盘(2),其用于定位放置咖啡刀(4),所述咖啡刀定位盘(2)位于主机(1)上端,所述咖啡刀定位盘(2)与主机(1)之间设置有磨盘腔,所述咖啡刀定位盘(2)上开设有咖啡刀定位孔(3);

驱动电机(6),其位于主机(1)内部,所述驱动电机(6)的电机轴上安装有磨盘部(7),所述磨盘部(7)位于磨盘腔内,所述磨盘部(7)的上表面与咖啡刀定位孔(3)相对应。

2. 根据权利要求1所述的一种咖啡刀浇口磨平机,其特征在于,所述主机(1)内设置有电机腔,所述驱动电机(6)安装在电机腔内,所述主机(1)的上端开设有电机轴孔(10),环绕所述电机轴孔(10)的边缘设置有多个电机固定孔(11),所述驱动电机(6)的电机轴穿设在电机轴孔(10)内并且延伸进磨盘腔内。

3. 根据权利要求2所述的一种咖啡刀浇口磨平机,其特征在于,所述主机(1)的上端还设置有至少四个定位盘固定孔(12),所述咖啡刀定位盘(2)的下端设置有至少四个与定位盘固定孔(12)相对应的支撑脚(13),所述支撑脚(13)通过螺丝与定位盘固定孔(12)固定连接。

4. 根据权利要求3所述的一种咖啡刀浇口磨平机,其特征在于,所述磨盘部(7)包括旋转盘(8),所述旋转盘(8)下端与驱动电机(6)的电机轴相连接,上端安装有与咖啡刀定位孔(3)相对应的磨片(9)。

5. 根据权利要求4所述的一种咖啡刀浇口磨平机,其特征在于,所述磨片(9)为砂纸或砂轮。

一种咖啡刀浇口磨平机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及磨平设备的技术领域,具体的说,是一种咖啡刀浇口磨平机。

背景技术

[0002] 咖啡刀是一种用于研磨咖啡的刀盘,其生产通常是通过浇铸成型,但浇铸成型后的模具上都是具有浇注口,如图4所示的咖啡刀的浇铸成型后结构,咖啡刀4的浇注口使得产品上形成凸起的浇注点5,因此,产品在出货前需要将其磨平。

[0003] 但现有技术中的磨平设备中,通常需要操作人员一手拿着咖啡刀,另一只握住手持式磨平机进行打磨,打磨过程中,形成的粉尘容易飞到操作人员身上,甚至容易飞溅到眼睛造成伤害,而且这种手持式磨平机的操作方式慢,工作效率不高。

实用新型内容

[0004] 为了克服现有技术存在的缺陷,本实用新型提供一种咖啡刀浇口磨平机,旨在解决上述现有技术中的问题。

[0005] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种咖啡刀浇口磨平机,包括主机,还包括:

[0006] 咖啡刀定位盘,其用于定位放置咖啡刀,所述咖啡刀定位盘位于主机上端,所述咖啡刀定位盘与主机之间设置有磨盘腔,所述咖啡刀定位盘上开设有咖啡刀定位孔;

[0007] 驱动电机,其位于主机内部,所述驱动电机的电机轴上安装有磨盘部,所述磨盘部位于磨盘腔内,所述磨盘部的上表面与咖啡刀定位孔相对应。

[0008] 本实用新型的有益效果在于,可方便将咖啡刀具有浇注点的一侧放置在咖啡刀定位孔内,通过旋转的磨盘部直接在磨盘腔内进行打磨,打磨过程中不会有粉尘飞溅到操作人员的眼睛上,提高安全性,而且不需要人手持握磨平机,操作人员只需要将咖啡刀放到咖啡刀定位孔内即可完成打磨,工作效率更高。

[0009] 进一步的,所述主机内设置有电机腔,所述驱动电机安装在电机腔内,所述主机的上端开设有电机轴孔,环绕所述电机轴孔的边缘设置有多多个电机固定孔,所述驱动电机的电机轴穿设在电机轴孔内并且延伸进磨盘腔内。

[0010] 采用上述进一步的结构后,驱动电机设置在主机内,防止打磨时产生的粉尘进入驱动电机内部而影响其寿命,而且驱动电机方便通过电机固定孔使用螺栓进行固定,方便维保。

[0011] 进一步的,所述主机的上端还设置有至少四个定位盘固定孔,所述咖啡刀定位盘的下端设置有至少四个与定位盘固定孔相对应的支撑脚,所述支撑脚通过螺丝与定位盘固定孔固定连接。

[0012] 采用上述进一步的结构后,通过支撑脚使得咖啡刀定位盘悬空在主机上方,从而形成磨盘腔,以方便磨盘部在磨盘腔内旋转,而且咖啡刀定位盘可通过螺丝方便拆装,维保更方便。

[0013] 进一步的,所述磨盘部包括旋转盘,所述旋转盘下端与驱动电机的电机轴相连接,上端安装有与咖啡刀定位孔相对应的磨片。

[0014] 采用上述进一步的结构后,通过电机轴带动旋转盘旋转,从而带动磨片旋转,以进行快速打磨,效率高。

[0015] 进一步的,所述磨片为砂纸或砂轮。

[0016] 采用上述进一步的结构后,通过砂纸或砂轮进行打磨,可降低成本。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型的咖啡刀浇口磨平机的立体结构示意图。

[0018] 图2为本实用新型的咖啡刀浇口磨平机的剖视结构示意图。

[0019] 图3为本实用新型的咖啡刀浇口磨平机的爆炸结构示意图。

[0020] 图4为咖啡刀的立体结构示意图。

[0021] 图中:主机1、咖啡刀定位盘2、咖啡刀定位孔3、咖啡刀4、浇注点5、驱动电机6、磨盘部7、旋转盘8、磨片9、电机轴孔10、电机固定孔11、定位盘固定孔12、支撑脚13。

具体实施方式

[0022] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式作进一步说明。在此需要说明的是,对于这些实施方式的说明用于帮助理解本实用新型,但并不构成对本实用新型的限定。此外,下面所描述的本实用新型各个实施方式中所涉及的技术特征只要彼此之间未构成冲突就可以相互组合。

[0023] 结合图1至图4所示的一种咖啡刀浇口磨平机,包括主机1,还包括:咖啡刀定位盘2和驱动电机6,咖啡刀定位盘2用于定位放置咖啡刀4,所述咖啡刀定位盘2位于主机1上端,所述咖啡刀定位盘2与主机1之间设置有磨盘腔,所述咖啡刀定位盘2上开设有咖啡刀定位孔3;驱动电机6位于主机1内部,所述驱动电机6的电机轴上安装有磨盘部7,所述磨盘部7位于磨盘腔内,所述磨盘部7的上表面与咖啡刀定位孔3相对应;本实施例可方便将咖啡刀4具有浇注点5的一侧放置在咖啡刀定位孔3内,通过旋转的磨盘部7直接在磨盘腔内进行打磨,打磨过程中不会有粉尘飞溅到操作人员的眼睛上,提高安全性,而且不需要人手持握磨平机,操作人员只需要将咖啡刀4放到咖啡刀定位孔3内即可完成打磨,工作效率更高。

[0024] 由于咖啡刀4下端具有凸起的浇注点5,咖啡刀4将具有浇注点5的一侧朝下并放入咖啡刀定位孔3后,浇注点5与磨盘部7的上表面相对应,从而方便将浇注点5进行磨平。

[0025] 本实施例的主机1内设置有电机腔,所述驱动电机6安装在电机腔内,所述主机1的上端开设有电机轴孔10,环绕所述电机轴孔10的边缘设置有多多个电机固定孔11,所述驱动电机6的电机轴穿设在电机轴孔10内并且延伸进磨盘腔内;驱动电机6设置在主机1内,防止打磨时产生的粉尘进入驱动电机6内部而影响其寿命,而且驱动电机6方便通过电机固定孔11使用螺栓进行固定,方便维保。

[0026] 本实施例的磨盘部7包括旋转盘8,所述旋转盘8下端与驱动电机6的电机轴相连接,上端安装有与咖啡刀定位孔3相对应的磨片9,其中,磨片9采用砂纸或砂轮;通过电机轴带动旋转盘8旋转,从而带动磨片旋转,以进行快速打磨,效率高,通过砂纸或砂轮进行打磨,可降低成本。

[0027] 本实施例的主机1的上端还设置有至少四个定位盘固定孔12,所述咖啡刀定位盘2的下端设置有至少四个与定位盘固定孔12相对应的支撑脚13,所述支撑脚13通过螺丝与定位盘固定孔12固定连接;通过支撑脚13使得咖啡刀定位盘2悬空在主机1上方,从而形成磨盘腔,以方便磨盘部7在磨盘腔内旋转,而且咖啡刀定位盘2可通过螺丝方便拆装,维保更方便。

[0028] 以上结合附图对本实用新型的实施方式作了详细说明,但本实用新型不限于所描述的实施方式。对于本领域的技术人员而言,在不脱离本实用新型原理和精神的情况下,对这些实施方式进行多种变化、修改、替换和变型,仍落入本实用新型的保护范围内。

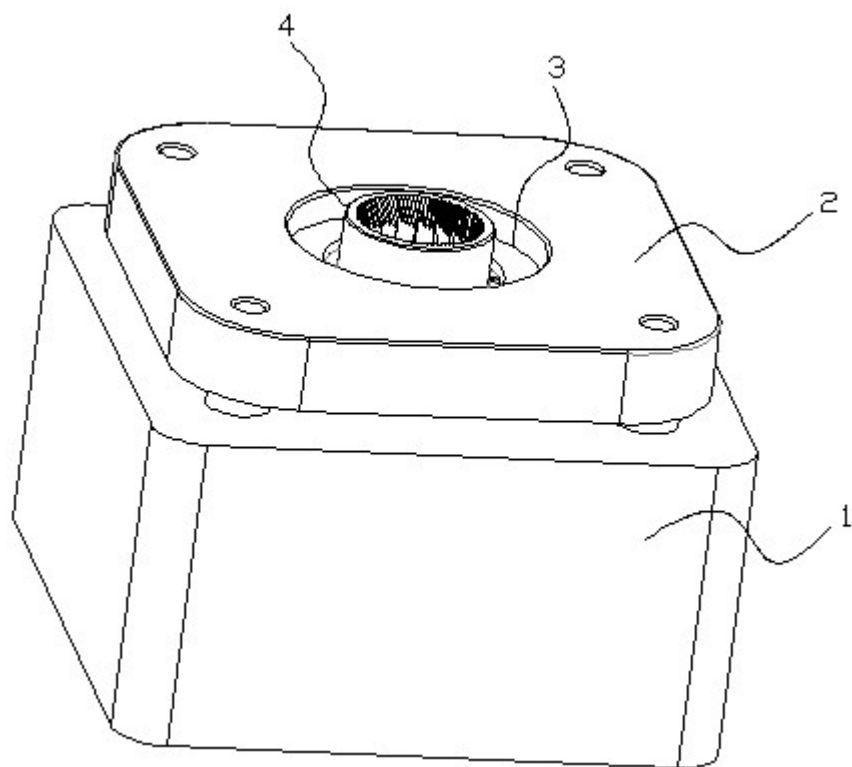


图1

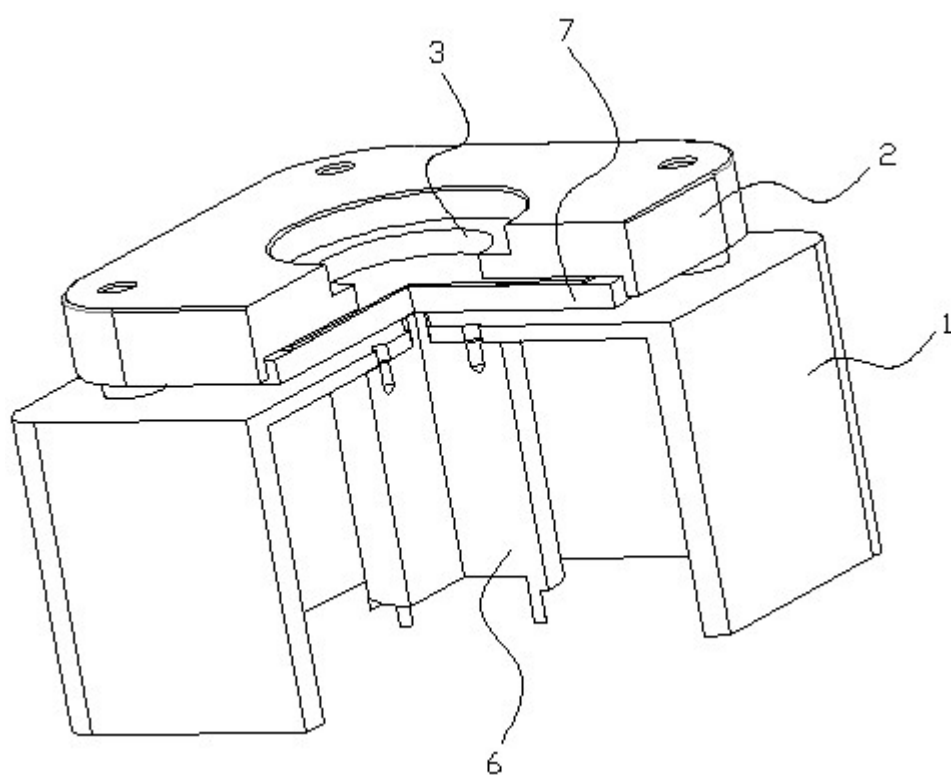


图2

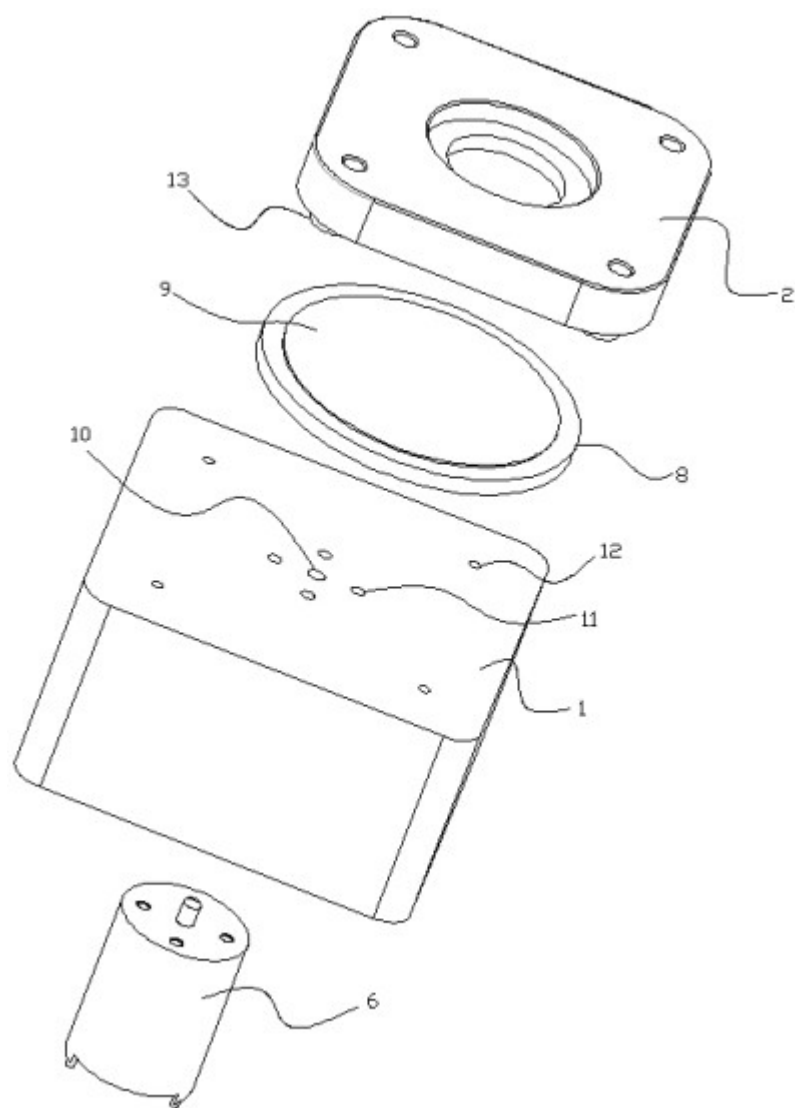


图3

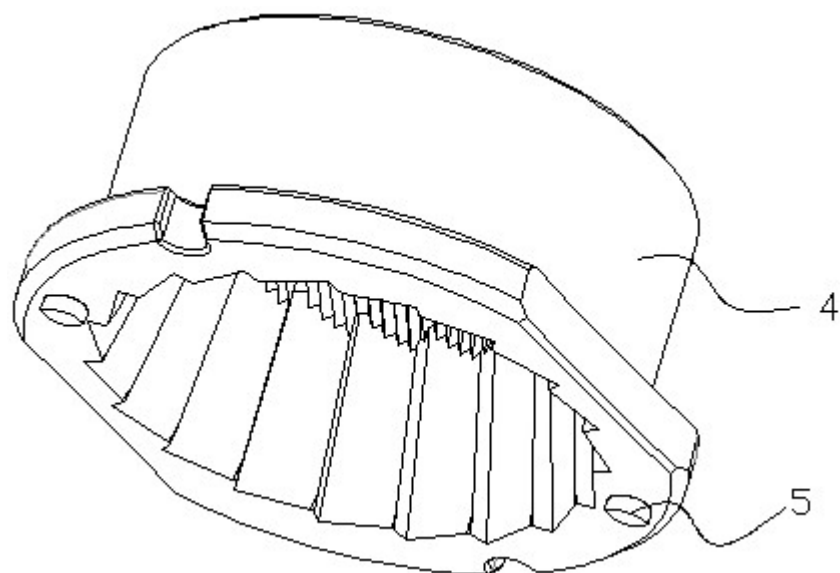


图4