(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 201511440 U
(45)授权公告日 2010.06.23

(21)申请号 200920034828.3

(22)申请日 2009.09.29

(73)专利权人 中国西电电气股份有限公司
地址 710075 陕西省西安市高新区唐兴路 7 号

(72)发明人 赵树平 马全胜 李新军 李毅

(74)专利代理机构 西安通大专利代理有限责任公司 61200
代理人 惠文轩

(51)Int.Cl.
B28B 11/08(2006.01)
B28B 11/12(2006.01)

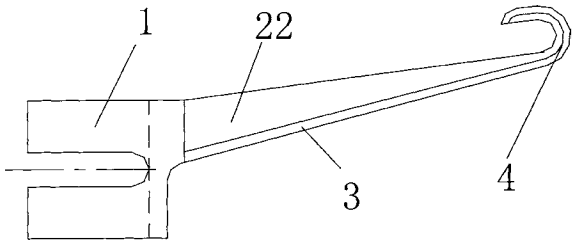
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54)实用新型名称

一种电瓷湿法修坯用刀具

(57)摘要

本实用新型涉及电瓷制造领域，公开了一种电瓷湿法修坯用刀具。它包括焊接在一起的刀基和刀刃，其特征在于，所述刀基为开放式勾形，其刀基前侧焊接有直线刀刃和位于直线刀刃上方的开放式勾形刀刃，其后侧具有出泥角；所述刀基靠近刀柄部分的厚度大于远离刀柄部分的厚度。



CN 201511440 U

1. 一种电瓷湿法修坯用刀具，包括焊接在一起的刀基和刀刃，其特征在于，所述刀基为开放式勾形，其刀基前侧焊接有直线刀刃和位于直线刀刃上方的开放式勾形刀刃，其后侧具有出泥角。

2. 根据权利要求 1 所述的一种电瓷湿法修坯用刀具，其特征在于，所述刀基靠近刀柄部分的厚度大于远离刀柄部分的厚度。

一种电瓷湿法修坯用刀具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电瓷制造领域，具体涉及一种电瓷湿法修坯用刀具。

背景技术

[0002] 现有的电瓷湿法修坯用刀具为封闭式“⊃”形刀具，该刀具在修伞过程中，切削阻力大，经常出现堵泥现象，尤其对于伞间距较窄的产品，对伞部还会造成一定损坏，影响产品的质量。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供有一种电瓷湿法修坯用刀具，它能够在湿法修坯过程中减小切削阻力，加大了出泥空间，有利于排除泥削，提高修坯合格率。

[0004] 为了达到上述技术目的，本实用新型采用以下技术方案予以实现。

[0005] 一种电瓷湿法修坯用刀具，包括焊接在一起的刀基和刀刃，其特征在于，所述刀基为开放式勾形，其刀基前侧焊接有直线刀刃和位于直线刀刃上方的开放式勾形刀刃，其后侧具有出泥角。

[0006] 本实用新型的进一步特点在于：所述刀基靠近刀柄部分的厚度大于远离刀柄部分的厚度。

[0007] 本实用新型的刀基为开放式勾形，其刀基前侧焊接有直线刀刃和位于直线刀刃上方的开放式勾形刀刃，其后侧具有出泥角。将原有的封闭“⊃”形刀具改为开放式上勾形刀具，消除了原有的封闭“⊃”形刀具的上方刀基、刀刃对出泥空间的影响，扩大了出泥空间，减小了切削阻力，消除了堵泥现象，尤其对于伞间距较窄的产品，修坯更加灵活和精细。

附图说明

[0008] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步详细说明。

[0009] 图 1 为原有封闭式“⊃”形刀具的结构示意图；

[0010] 图 2 为图 1 的俯视局部剖示意图；

[0011] 图 3 为本实用新型的电瓷湿法修坯用刀具的结构示意图；

[0012] 图 4 为图 3 的俯视局部剖示意图；

[0013] 其中：1 为刀柄；21 为封闭式“⊃”形刀基；22 为开放式勾形刀基；3 为直线刀刃；4 为勾形刀刃；5 为出泥角。

具体实施方式

[0014] 参照图 1、图 2，原有封闭式“⊃”形刀具，包括刀柄 1，封闭式“⊃”形刀基 21，“⊃”形可以加强刀具的强度，“⊃”形刀基 21 的下部前侧焊接有直线刀刃 3 和位于直线刀刃 3 上方的封闭式勾形刀刃 4，其后侧具有出泥角 5。

[0015] 参照图 3、图 4，本实用新型的刀基为开放式勾形刀基 22，其前侧具有直线刀刃 3 和

位于直线刀刃 3 上方的开放式勾形刀刃 4，其后侧具有出泥角 5。此外，为了加强开放式勾刀部位的强度，开放式勾形刀基 22 靠近刀柄 1 部分的厚度大于远离刀柄部分的厚度。

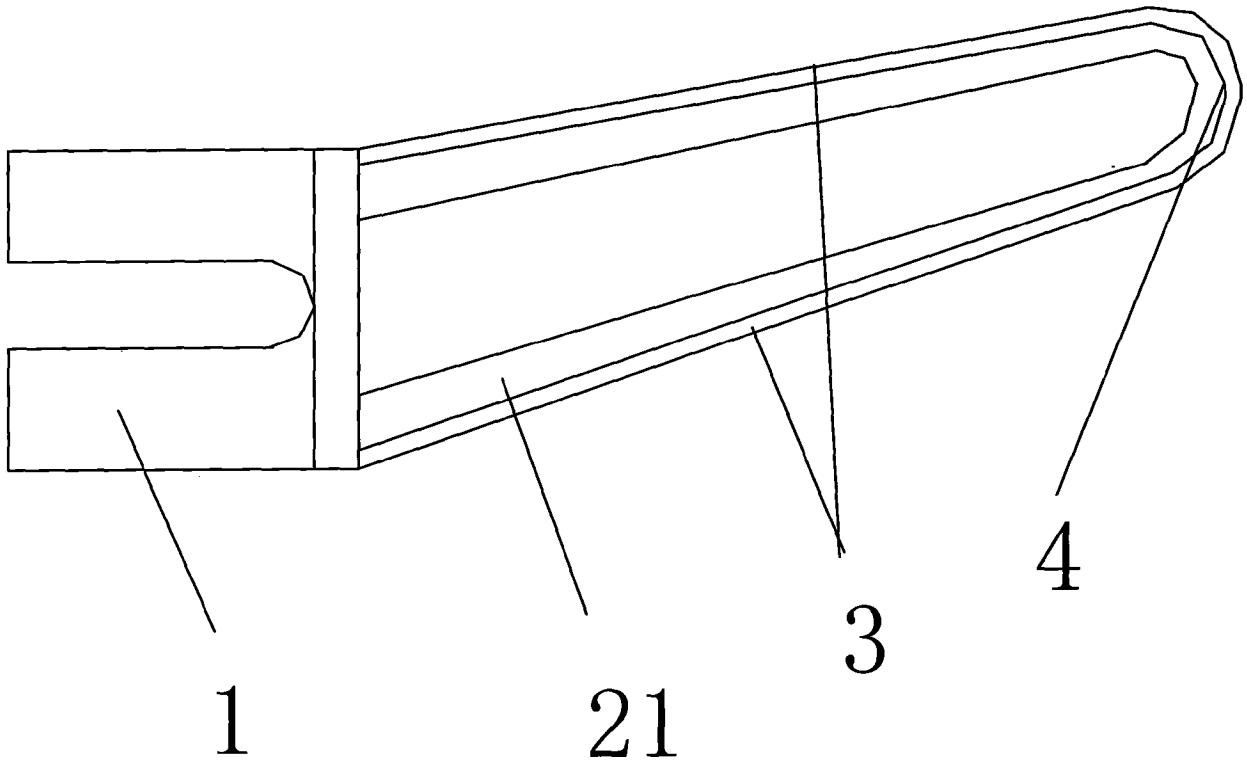


图 1

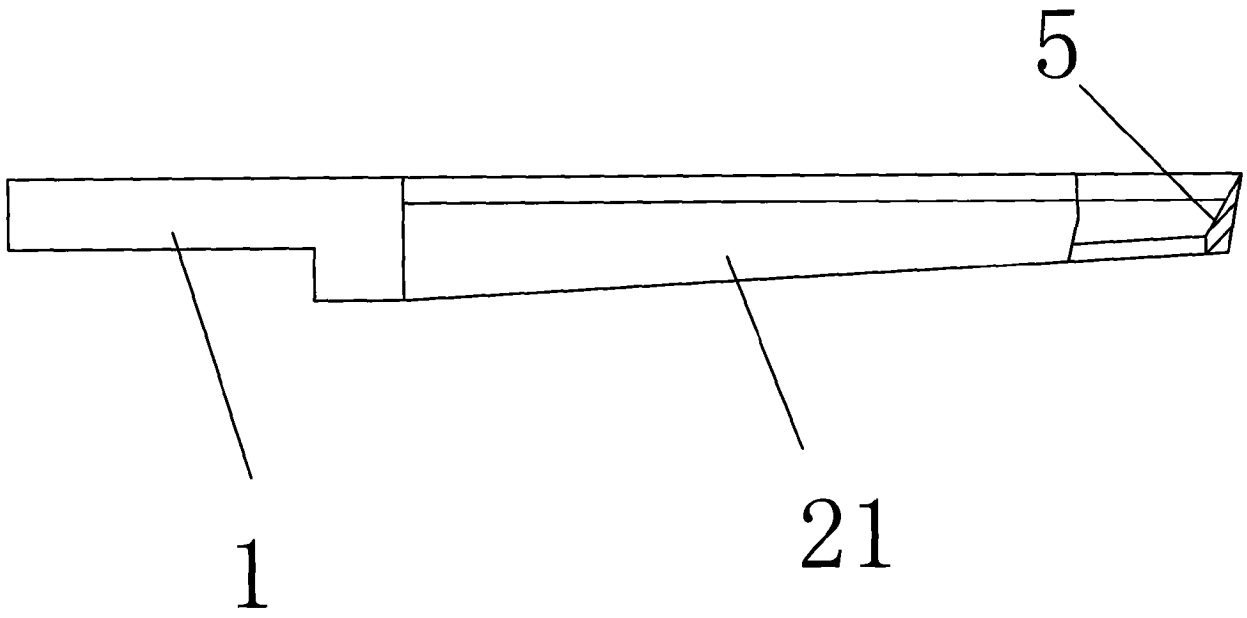


图 2

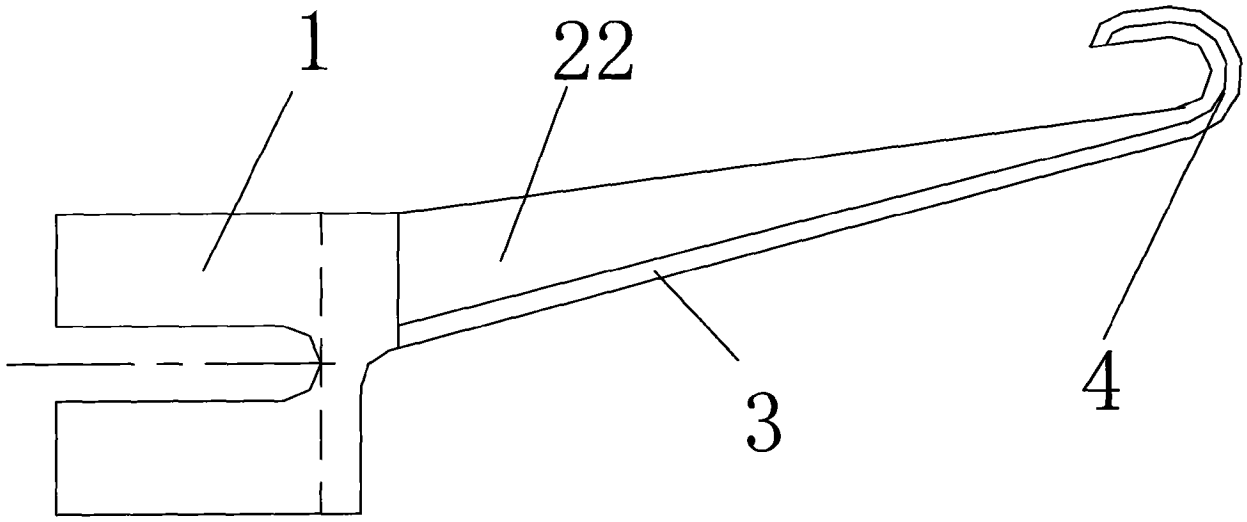


图 3

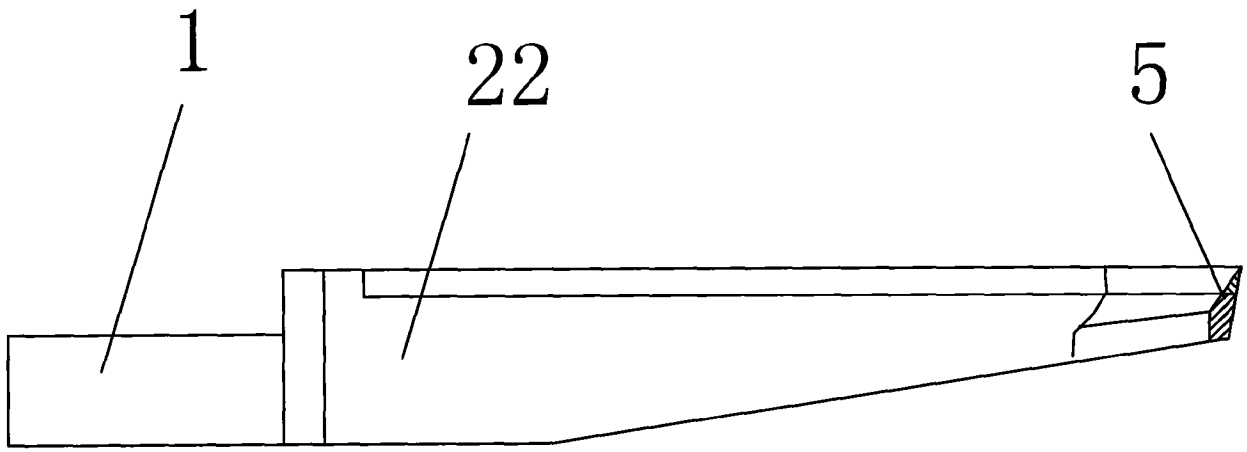


图 4