

ČESKOSLOVENSKÁ
SOCIALISTICKÁ
REPUBLIKA
(19)



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVEDČENÍU

261428
(11) (B1)

[51] Int. Cl.⁴
B 28 B 7/10

(22) Prihlásené 01 06 87
(21) {PV 4011-87.I}

(40) Zverejnené 15 06 88

(45) Vydané 15 05 89

[75]

Autor vynálezu

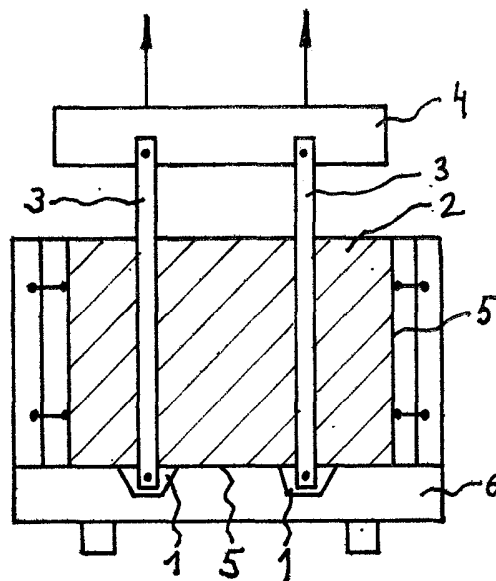
MAKOVÍNI PETER ing., BANSKÁ BYSTRICA

[54] Zariadenie na vyberanie vyrábaných dielcov

1

2

Zariadenie na vyberanie vyrábaných dielcov z duše pozostáva z vložky, ktorá je súčasťou formovacej techniky a je umiestnená v spodnom ráme a z nosného prvku, pričom jeden koniec nosného prvku je pripojený ku vložke a druhý koniec nosného prvku je pripojený ku zdvihaciemu zariadeniu. Zariadenie umožňuje ve stavebníctve vyberať vyrábaný dielec z duše pri nižšej odformovacej pevnosti.



Obr 1

Vynález sa týka zníženia nutných odformovacích pevností pri vyberaní vyrábaných dielcov z duší.

V súčasnosti sa v stavebníctve najčastejšie vyberajú vyrábané dielce z foriem za závesné ocelové prvky, ktoré sú zaliate do hmoty dielca (betonom). Nevýhodou tohto riešenia je, že treba čakať až hmota dielca dosiahne odformovaciu pevnosť, aby pri vyberaní dielca z formy nedošlo k vytrhnutiu závesného ocelového prvku z hmoty dielca. Tým sa predlžuje doba výroby dielca. Ďalšou nevýhodou je, že závesný ocelový prvok musí byť väčší ako by bolo potrebné pri prenášaní hotového dielca, lebo odformovacia pevnosť hmoty dielca je podstatne nižšia ako konečná pevnosť.

Podstata vynálezu je v tom, že zariadenie na vyberanie vyrábaných dielcov z duše pozostáva z vložky, ktorá je súčasťou formovacej techniky a je umiestnená v spodnom ráme a z nosného prvku, pričom jeden koniec nosného prvku je pripojený ku vložke a druhý koniec nosného prvku je pripojený ku zdvihaciemu zariadeniu.

Výhodou riešenia je, že umožňuje vyberať vyrábaný dielec z duše pri nižšej odformovacej pevnosti, čo umožní skôr vyberať vyrábaný dielec z duše, v dôsledku čoho sa zvýši obrátkovosť duší. Ďalšou výhodou je, že je možné použiť menšie ocelové závesné prvky (dimenzované na konečnú pevnosť hmoty dielca), alebo v niektorých prípadoch ich vôbec nepoužívať.

Príklad prevedenia vynálezu je znázornený na obr. 1 a 2.

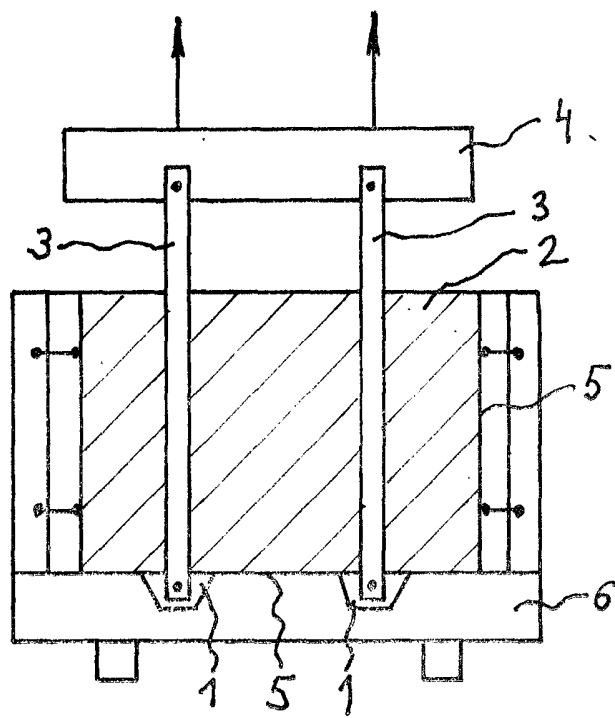
Na obr. 1 a 2 je znázornený vyrábaný dielec 2 na spodnom ráme 6 patriacom k duši 7. Vložka 1 je umiestnená v spodnom ráme 6. Jeden koniec nosného prvku 3 je pripojený ku vložke 1 a druhý koniec nosného prvku 3 je pripojený ku zdvihaciemu zariadeniu 4. Pri pohybe zdvihacieho zariadenia 4 smerom hore zdvíha sa i vyrábaný dielec 2, pričom zdvíhacia sila sa prenáša do jeho spodnej časti.

Zariadenie na vyberanie vyrábaných dielcov podľa vynálezu je možné využiť v stavebníctve pri výrobe silikátových dielcov vertikálnou i horizontálnou technológiou.

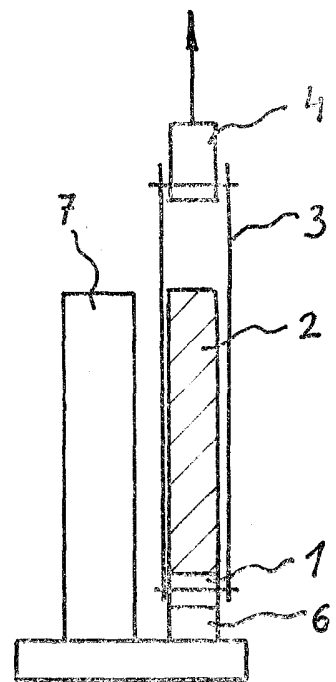
PREDMET VYNÁLEZU

Zariadenie na vyberanie vyrábaných dielcov z duše vyznačujúce sa tým, že pozostáva z vložky (1), ktorá je súčasťou formovacej techniky (5) a je umiestnená v spodnom ráme (6) a z nosného prvku (3), pričom je-

den koniec nosného prvku (3) je pripojený ku vložke (1) a druhý koniec nosného prvku (3) je pripojený ku zdvihaciemu zariadeniu (4).



Obr. 1



Obr. 2