



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

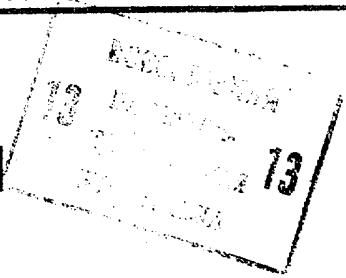
(19) SU (11) 1182206 A

(51) F 16 B 13/06

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

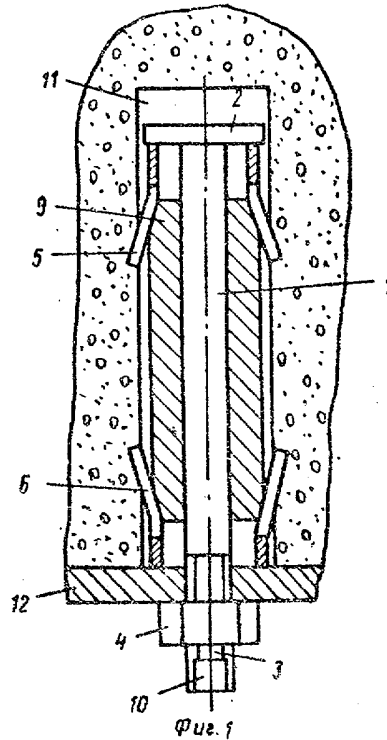
К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



(21) 2991106/25-27
(22) 10.10.80
(46) 30.09.85. Бюл. № 36
(72) Н.В. Елсуков
(53) 621.882.6(088.8)
(56) Авторское свидетельство СССР
№ 532699, кл. F 16 B 13/06, 1975.
Авторское свидетельство СССР
№ 796485, кл. F 16 B 13/06, 1977.

(54) (57) АНКЕРНОЕ УСТРОЙСТВО, содер-
жащее резьбовой стержень с головкой,
на котором расположена разжимная

втулка с наружными противоположно
направленными конусными поверхно-
сти, и анкерную втулку, состоящую из
двух частей, установленных на концах
разжимной втулки, отличающе-
еся тем, что, с целью улучшения
эксплуатационных возможностей при
одновременном увеличении надежности
крепления, каждая часть анкерной втул-
ки выполнена в виде неразрезной пру-
жинной цапги, а лепестки указанных
цапг направлены навстречу один друго-
му.



(19) SU (11) 1182206 A

Изобретение относится к машиностроению и может быть использовано в средствах крепления технологического оборудования и строительных конструкций к фундаментам из бетона.

Цель изобретения - улучшение эксплуатационных возможностей при одновременном увеличении надежности крепления путем выполнения каждой части анкерной втулки в виде неразрезной пружинной цапги, а лепестки цапг направлены навстречу один другому.

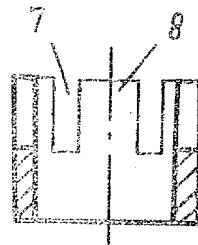
На фиг. 1 изображено предлагаемое анкерное устройство; на фиг. 2 - пружинная цапга.

Анкерное устройство содержит резьбовый стержень 1 с головкой 2 и навинченную на резьбовой конец 3 гайку 4. На резьбовом стержне со стороны головки и резьбового конца свободно установлены неразрезные пружинные цапги 5 и 6 с прорезями 7, образующими упругие лепестки 8, причем лепестки направлены навстречу один другому. Между цапгами на резьбовом стержне размещена разжимная втулка 9 с наружными противоположно направленными конусами. Со стороны резьбового конца на стержне выполнены лыски 10 под инструмент.

Монтаж анкерного устройства в отверстие 11, выполненное в бетоне или кирпиче, осуществляется следующим образом.

На резьбовый стержень последовательно устанавливают цапгу 5, разжимную втулку и цапгу 6. В свободном состоянии наружные диаметры цапг и разжимной втулки равны. В таком виде анкерное устройство вставляют в подготовленное отверстие, а затем на резьбовый конец стержня устанавливают элемент 12 оборудования и навинчивают гайку.

При навинчивании гайки резьбовый элемент перемещается, цапга 6 упирается в элемент оборудования и прекращает свое движение. Цапга 5 и разжимная втулка продолжают свое движение, при этом вследствие конусов разжимной втулки лепестки цапг отгибаются от оси стержня в радиальном направлении и внедряются в стенки отверстия 11, тем самым удерживая оборудование в установленном положении. От проворачивания при навинчивании гайки резьбовый стержень удерживается инструментом за лыски



Фиг. 2

Составитель С. Никулина
Редактор Н. Воловик Техред Т. Дубинчак Корректор И. Эрдейи

Заказ 6083/32

Тираж 811

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР

по делам изобретений и открытий

113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ИИП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4