



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210550752 U

(45)授权公告日 2020.05.19

(21)申请号 201921131334.7

(22)申请日 2019.07.18

(73)专利权人 陕西澄合山阳煤矿有限公司

地址 715300 陕西省渭南市合阳县王村镇
山阳村山阳煤矿有限公司

(72)发明人 刘宇 陈冬冬 余飞

(74)专利代理机构 西安弘理专利事务所 61214

代理人 杜娟

(51)Int.Cl.

B25B 13/52(2006.01)

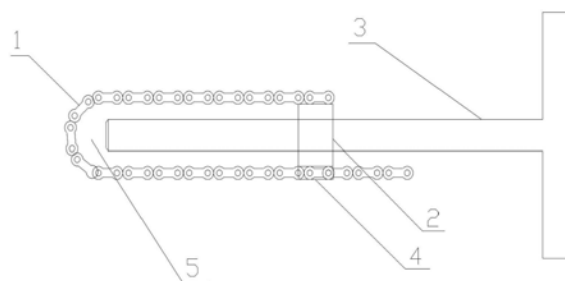
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

多功能扳手

(57)摘要

本实用新型公开了多功能扳手,包括支撑杆,支撑杆上设有固定座,链条的一端固定连接在固定座的一侧,链条的另一端绕过支撑杆一端端部后经过固定座上槽体,支撑杆端部与链条之间形成大小可调的夹持腔,夹持腔用于夹持待拧螺钉或螺母,链条的两端关于支撑杆对称设置。本实用新型多功能扳手,不仅操作简单、成本低、省时省力占地面积小、拆装效果好、技术难度低、材料采购容易,并且大大改善了机加工的环境,为操作人员提供了方便且针对不同型号螺母只需要携带一种扳手,提高了工作效率。



1. 多功能扳手, 其特征在于, 包括支撑杆 (3), 所述支撑杆 (3) 上设有固定座 (2), 链条 (1) 的一端固定连接在固定座 (2) 的一侧, 链条 (1) 的另一端绕过支撑杆 (3) 一端端部后经过固定座 (2) 上槽体, 槽体与链条 (1) 相互配合, 支撑杆 (3) 端部与链条 (1) 之间形成大小可调的夹持腔 (5), 夹持腔 (5) 用于夹持待拧螺钉或螺母, 链条 (1) 的两侧关于支撑杆 (3) 对称设置。

2. 根据权利要求1所述的多功能扳手, 其特征在于, 所述槽体为夹紧装置, 夹紧装置与链条 (1) 固定连接端关于支撑杆 (3) 对称的一侧。

3. 根据权利要求2所述的多功能扳手, 其特征在于, 所述夹紧装置为卡扣, 卡扣用于固定链条 (1)。

4. 根据权利要求1所述的多功能扳手, 其特征在于, 所述支撑杆 (3) 为螺杆, 所述固定座 (2) 为与螺杆配套的螺母。

5. 根据权利要求1所述的多功能扳手, 其特征在于, 所述链条 (1) 与固定座 (2) 的固定连接方式为焊接。

6. 根据权利要求1所述的多功能扳手, 其特征在于, 所述支撑杆 (3) 远离夹持腔 (5) 的一端为把手。

多功能扳手

技术领域

[0001] 本实用新型属于矿井装置技术领域,具体涉及一种多功能扳手。

背景技术

[0002] 扳手是一种常用的安装与拆卸工具,是利用杠杆原理拧转螺栓、螺钉、螺母和其他螺纹紧持螺栓或螺母的开口或套孔固体的手工工具,扳手通常在柄部的一端或两端制有夹柄部施加外力,就能拧转螺栓或螺母持螺栓或螺母的开口或套孔,使用时沿螺纹旋转方向在柄部施加外力,就能拧转螺栓或螺母。

[0003] 由于在日常检修设备时要使用不同扳手对设备上不同型号的螺母或螺栓进行松动或拧紧,需携带不同型号扳手导致携带工具多,更换扳手导致工作效率低。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种多功能扳手,解决了现有技术中存在的针对不同型号螺母需要携带多种扳手造成效率低的问题。

[0005] 本实用新型所采用的技术方案是,多功能扳手,包括支撑杆,支撑杆上设有固定座,链条的一端固定连接在固定座的一侧,链条的另一端绕过支撑杆一端端部经过固定座上槽体,槽体与链条相互配合,支撑杆端部与链条之间形成大小可调的夹持腔,夹持腔用于夹持待拧螺钉或螺母,链条的两侧关于支撑杆对称设置。

[0006] 本实用新型的特点还在于:

[0007] 槽体为夹紧装置,夹紧装置与链条固定连接端关于支撑杆对称的一侧。

[0008] 夹紧装置为卡扣,卡扣用于固定链条。

[0009] 支撑杆为螺杆,固定座为与螺杆配套的螺母。

[0010] 链条与固定座的固定连接方式为焊接。

[0011] 支撑杆远离夹持腔的一端为把手。

[0012] 本实用新型的有益效果是:不仅操作简单、成本低、省时省力占地面积小、拆装效果好、技术难度低、材料采购容易,并且大大改善了机加工的环境,为操作人员提供了方便且针对不同型号螺母只需要携带一种扳手,提高了工作效率。

附图说明

[0013] 图1是本实用新型多功能扳手的结构示意图。

[0014] 图中,1.链条,2.固定座,3.支撑杆,4.夹紧装置,5.夹持腔。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型进行详细说明。

[0016] 本实用新型多功能扳手,如图1所示,包括支撑杆3,支撑杆3上设有固定座2,链条1的一端焊接在固定座2的一侧,链条1的另一端绕过支撑杆3的一端端部经过槽体4,槽体4可

以为夹紧装置,支撑杆3端部与链条1之间形成大小可调的夹持腔5,夹持腔5用于夹持待拧螺钉或螺母,链条1的两侧关于支撑杆3对称设置。

[0017] 其中,夹紧装置可以为卡扣。

[0018] 支撑杆3可以为螺杆,固定座2可以为配套的螺母。

[0019] 支撑杆3远离夹持腔5的一端为把手。

[0020] 本实用新型多功能扳手,其工作过程如下:使用时,将待拧的螺丝或螺母置于夹持腔5处,拉紧链条1后用夹紧装置固定链条1,转动支撑杆3即可旋进或旋出待拧的螺丝或螺母,使用完后打开夹紧装置4即可。

[0021] 本实用新型多功能扳手,其有益效果在于:不仅操作简单、成本低、省时省力占地面积小、拆装效果好、技术难度低、材料采购容易,并且大大改善了机加工的环境,为操作人员提供了方便且针对不同型号螺母只需要携带一种扳手,提高了工作效率。

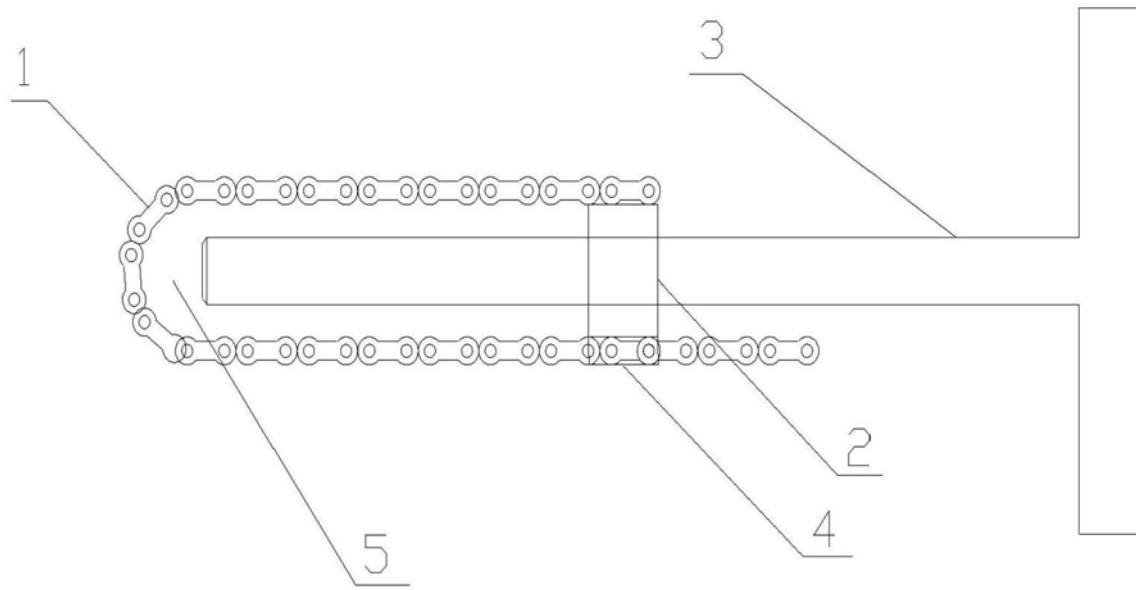


图1