



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209071373 U

(45)授权公告日 2019.07.05

(21)申请号 201822230113.7

(22)申请日 2018.12.27

(73)专利权人 江苏日托光伏科技股份有限公司

地址 214028 江苏省无锡市新吴区锡士路
20号

专利权人 徐州日托新材料科技有限公司

(72)发明人 白浩南 王中良 吴仕梁 路忠林
张凤鸣

(74)专利代理机构 南京乐羽知行专利代理事务
所(普通合伙) 32326

代理人 缪友建

(51)Int.Cl.

H01L 31/18(2006.01)

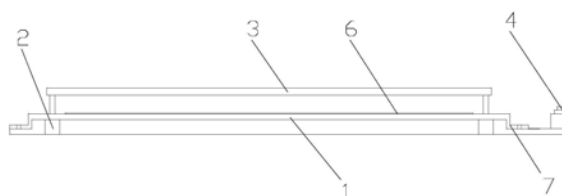
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种太阳能组件芯板加工接料工作台

(57)摘要

本实用新型公开一种太阳能组件芯板加工接料工作台,包括接料台底座、升降气缸、气缸压板以及手动阀,接料台底座的四角分别设有气缸导孔,在接料台底座的底部的四角各安装一台升降气缸,升降气缸的升降杆穿过气缸导孔,两两升降气缸的升降杆的顶端通过气缸压板相连;升降气缸与手动阀连接,由外接压缩空气通过手动阀控制升降气缸升降。本实用新型的装置在使用时,只需要接通压缩空气,将材料接头放置在工作台面上,旋转手动阀门,压板下压即可对MWT芯板的加工;这样就可以大大减少人工成本,减少工作人员动作浪费,并且可以提高生产效率。



1. 一种太阳能组件芯板加工接料工作台,包括接料台底座、升降气缸、气缸压板以及手动阀,其特征在于:所述接料台底座的四角分别设有气缸导孔,在所述接料台底座的底部的四角各安装一台所述升降气缸,所述升降气缸的升降杆穿过气缸导孔,两两升降气缸的升降杆的顶端通过所述气缸压板相连;所述升降气缸与手动阀连接,由外接压缩空气通过手动阀控制所述升降气缸升降。

2. 根据权利要求1所述的太阳能组件芯板加工接料工作台,其特征在于:所述接料台底座两端设置抬升台阶,由两端台阶在接料台底座的底部形成安装升降气缸的空间。

3. 根据权利要求2所述的太阳能组件芯板加工接料工作台,其特征在于:所述抬升台阶处设有安装定位螺孔。

4. 根据权利要求1所述的太阳能组件芯板加工接料工作台,其特征在于:所述接料台底座的上表面铺设有缓冲软垫。

5. 根据权利要求1所述的太阳能组件芯板加工接料工作台,其特征在于:所述手动阀共设有两个,每个手动阀控制一列所述气缸压板下的升降气缸。

一种太阳能组件芯板加工接料工作台

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种太阳能组件装配设备,具体说是一种太阳能组件芯板加工接料工作台,属于太阳能电池组件加工装备技术领域。

背景技术

[0002] MWT芯板在加工中,原材在换料过程中需要手动接料,人工手工作业容易造成产品不平整及过多的动作浪费,有必要开发这种新型的快速接料装置来有效的避免这些动作浪费和操作不良。

[0003] 在生产MWT太阳能电池组件时,芯板起到连接电池正负极,在现有设备在换料中存在动作浪费和材料平整性无法保证,因此,有必要开发一款专用的接料工作台,通过现有设备进行设计改造,使接换料快速方便。

实用新型内容

[0004] 发明目的:针对现有技术中存在的问题与不足,本实用新型提供一种太阳能组件芯板加工接料工作台,可以大大减少人工成本,减少工作人员动作浪费,并且可以提高生产效率。

[0005] 技术方案:本实用新型提出的一种太阳能组件芯板加工接料工作台,包括接料台底座、升降气缸、气缸压板以及手动阀,接料台底座的四角分别设有气缸导孔,在接料台底座的底部的四角各安装一台升降气缸,升降气缸的升降杆穿过气缸导孔,两两升降气缸的升降杆的顶端通过气缸压板相连;升降气缸与手动阀连接,由外接压缩空气通过手动阀控制升降气缸升降。

[0006] 本实用新型的进一步的限定技术方案,前述的太阳能组件芯板加工接料工作台,接料台底座两端设置抬升台阶,由两端台阶在接料台底座的底部形成安装升降气缸的空间。

[0007] 前述的太阳能组件芯板加工接料工作台,抬升台阶处设有安装定位螺孔,便于工作台能够方便的安装在支撑架上,安装拆卸方便。

[0008] 前述的太阳能组件芯板加工接料工作台,接料台底座的上表面铺设有缓冲软垫,软垫厚度2-6mm,避免在装配过程中工作台对MWT芯板造成损伤。

[0009] 进一步的,前述的太阳能组件芯板加工接料工作台,手动阀共设有两个,每个手动阀控制一列气缸压板下的升降气缸,独立控制每一列的气缸压板,方便装配操作过程中对材料位置进行整理调整。

[0010] 有益效果:与现有技术相比,本实用新型的装置在使用时,只需要接通压缩空气,将材料接头放置在工作台面上,旋转手动阀门,压板下压即可对MWT芯板的加工;这样就可以大大减少人工成本,减少工作人员动作浪费,并且可以提高生产效率。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型实施例的结构示意图。

[0012] 图2为图1的俯视图。

[0013] 图3为图1的端面示意图。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图和具体实施例,进一步阐明本实用新型。

[0015] 本实施例提出一种太阳能组件芯板加工接料工作台,结构如图1至3所示,包括接料台底座1、升降气缸2、气缸压板3以及手动阀4,接料台底座的四角分别设有气缸导孔,在接料台底座的底部的四角各安装一台升降气缸2,升降气缸的升降杆穿过气缸导孔,两两升降气缸的升降杆的顶端通过气缸压板3相连,手动阀4共设有两个,每个手动阀控制一列气缸压板下的升降气缸,接料台底座的上表面铺设有缓冲软垫6;升降气缸2与手动阀连接,由外接压缩空气通过手动阀控制升降气缸升降。接料台底座两端设置抬升台阶7,由两端台阶在接料台底座的底部形成安装升降气缸的空间,抬升台阶处设有安装定位螺孔5。

[0016] 本实施例在使用时,首先将升降气缸升至最高,将MWT芯板铺放到工作台上,然后分别控制手动阀将两个气缸压板下压,将MWT芯板进行压紧装配,能够保证材料的平整性,减少动作的浪费,提高生产效率。

[0017] 以上仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以作出若干改进,这些改进也应视为本实用新型的保护范围。

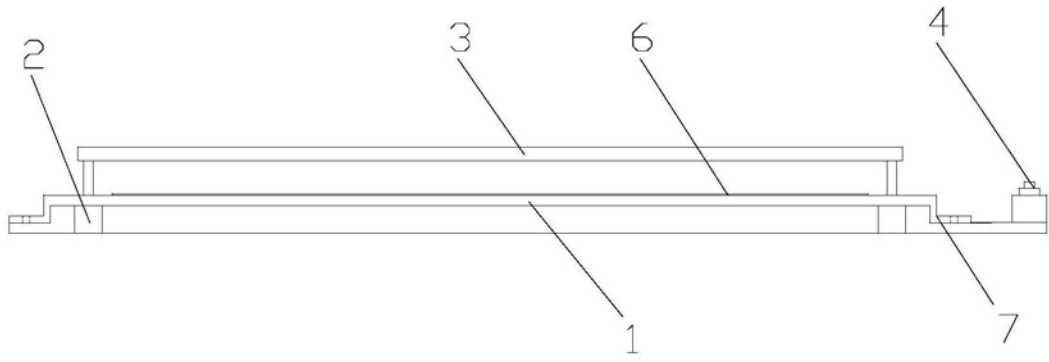


图1

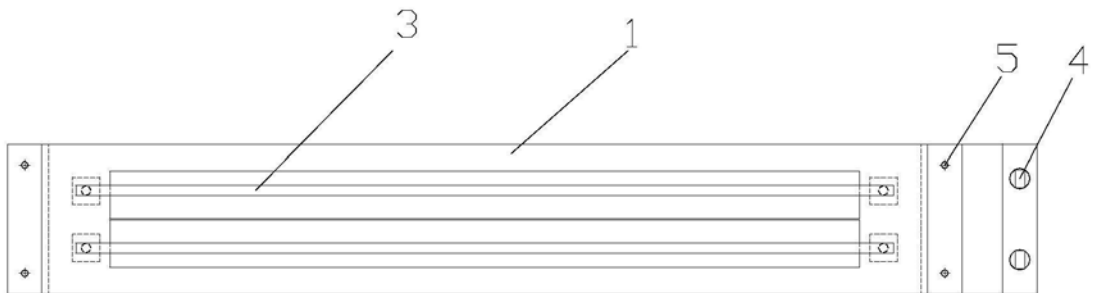


图2

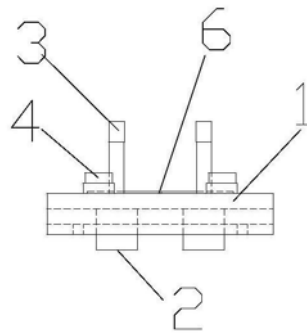


图3