



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY

A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 31 05 82
(21) PV 3999 - 82

(40) Zveřejněno 27 05 83
(45) Vydáno 01 11 84

224 930

(11)

(B1)

(51) Int. Cl.³ C 08 L 27/06,
E 04 F 13/00

(75)
Autor vynálezu

MUSIL PETR ing., BRNO,
PONÍŽIL FRANTIŠEK ing. CSc., GOTTWALDOV,
POLEHŇA ANTONÍN, BRNO

(54)

Způsob zhotovování matric ze směsi polyvinylchloridu a jeho
kopolymerů pro povrchové úpravy stavebních dílců

Vynález řeší způsob zhotovování matric ze směsi polyvinylchloridu a jeho kopolymerů pro povrchové úpravy stavebních dílců.

Doposud známé typy matric pro zhotovování povrchových úprav stavebních například keramických obkladových dílců nebo dílců z pohledového betonu jsou připravovány buď z polyuretanu nebo z pryže nebo z kombinovaného materiálu, tvořeného propojenými a tvrzenými dílci typu pertinazu s použitím profilových pryžových lišt.

Všechny tyto dosud vyráběné a používané typy matric mají jeden společný negativní znak, a to vysoký stupeň pracnosti jejich přípravy. V případě polyuretanových matric přistupuje navíc vysoká ekonomická náročnost a obtížná dostupnost vhodných materiálů. Ekonomická náročnost je nevýhodou i pryžových matric, které jsou navíc značně tvarově nestálé. Nevýhodou matric připravovaných z kombinovaných materiálů je mimo již uvedený negativní znak také nedokonalá těsnost profilových pryžových lišt.

Všechny uvedené nedostatky jsou odstraněny u matric zhotovovaných způsobem podle vynálezu jehož podstata spočívá v tom, že směs z 55 až 75 hmotnostních dílů pastotvorného polyvinylchloridu nebo jeho kopolymerů nebo kombinace pastotvorného a nepastotvorného typu o střední molekulární hmotnosti 45000 až 85000, 25 až 45 hmotnostních dílů změkčovadel, zejména na bázi esterů kyselin ftalové, adipové, sebakové a fosforečné s výhodou dioktyeftalátu, 0,1 až 5 hmotnostních dílů tepelného stabilizátoru, například na bázi organocíničitých derivátů nebo kovových mýdel, 0,1 až 5 hmotnostních dílů regulátoru viskozity jako jsou alkoholy s počtem

uhlíků 1 ^{az} 6 v řetězci, s výhodou butanol nebo deriváty etylénglykolu a etylénoxidu a z 0,1 ^{az} 5 hmotnostních dílů pigmentu se rozprostře do tvarované formy, přičemž takto vytvořený polotovar se nejprve želatinuje v uzavřeném prostoru při teplotě 140 ^{az} 200°C po dobu 50 ^{az} 100 minut, načež se intenzivně ochladí.

Matrice připravená předmětným způsobem je snadno a rychle vyrobitelná, vyniká potřebnou tvarovou stálostí i při střídavém vystavení vyšší teplotě (80°C) a je dokonale těsná. Vhodnou volbou poměru polymeru a změkčovadel a výběru vhodného typu regulátoru viskozity lze připravit směs o dostatečně nízké viskozitě, která je potřebná pro dokonalé zatečení směsi do všech detailů reliéfu při tvorbě matric, přičemž matrice se bude vyznačovat dostatečnou tvarovou stálostí.

První příklad zhotovování matrice ze směsi polyvinylchloridu a jeho kopolymerů způsobem podle vynálezu:

Pasta pro přípravu matric sestávající z 63 hmotnostních dílů pastotvorného polyvinylchloridu s hodnotou střední molekulární hmotnosti 64 000, 34 hmotnostních dílů dioktylfthalátu, 1 hmotnostního dílu tepelného stabilizátoru organocíničitého typu, 1 hmotnostního dílu butanolu a 1 hmotnostního dílu barevné předsměsi se rozprostře do kovové tvarované formy a povrch směsi se srovná s okraji formy. Takto získaný polotovar se želatinuje při teplotě 170°C v peci s elektroohřevem po dobu 90 minut. Po předmětné operaci se forma s matricí intenzivně ochladí například vodou.

Druhý příklad zhotovování matrice ze směsi polyvinyl chloridu a jeho kopolymerů způsobem podle vynálezu:

Pasta pro přípravu matric sestávající z 50 hmotnostních dílů pastotvorného kopolymeru vinylchloridu a vinylacetátu s obsahem vinylacetátu 5 hmotnostních procent o střední molekulární hmotnosti 64 000, 10 hmotnostních dílů nepastotvorného polyvinylchloridu o střední molekulární hmotnosti 48 000, 36 hmotnostních dílů dioktylfthalátu, 1 hmotnostního dílu tepelného stabilizátoru mýdla Ba-Cd, 1 hmotnostního dílu etylénglykolmonoethyléteru a 1 hmotnostního dílu barevné předsměsi se rozprostře do kovové tvarované formy a povrch směsi se srovná s okrajem formy. Takto získaný polotovar se želatinuje při teplotě 155°C v peci s elektroohřevem po dobu 90 minut. Poté se forma s matricí intenzivně ochladí například vodou.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

224 930

Způsob zhotovování matric ze směsi polyvinylchloridu a jeho kopolymerů pro povrchové úpravy stavebních dílců, vyznačený tím, že směs z 55 ^{al} 75 hmotnostních dílů pastotvorného polyvinylchloridu nebo jeho kopolymerů nebo kombinace pastotvorného a nepastotvorného typu o střední molekulární hmotnosti 45 000 ^{al} 85 000, 25 ^{al} 45 hmotnostních dílů změkčovadel, zejména na bázi esterů kyselin ftalové, adipové, sebakové a fosforečné s výhodou dioktylftalátu, 0,1 ^{al} 5 hmotnostních dílů tepelného stabilizátoru, například na bázi organocíničitých derivátů nebo kovových mýdel, 0,1 ^{al} 5 hmotnostních dílů regulátoru viskozity jako jsou alkoholy s počtem uhlíků 1 ^{al} 6 v řetězci, s výhodou butanol nebo deriváty etylénglykolu a etylénoxidu a z 0,1 ^{al} 5 hmotnostních dílů pigmentu se rozprostře do tvarované formy, přičemž takto vytvořený polotovar se nejprve želatinuje v uzavřeném prostoru při teplotě 140 ^{al} 200 °C po dobu 50 ^{al} 100 minut, načež se intenzivně ochladí.