



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207288424 U

(45)授权公告日 2018.05.01

(21)申请号 201721315257.1

(22)申请日 2017.10.12

(73)专利权人 福建省鑫富达铝业有限公司

地址 362700 福建省泉州市石狮市宝盖科技园内

(72)发明人 曹庆锋 杨道军 赵兴华

(74)专利代理机构 厦门智慧呈睿知识产权代理  
事务所(普通合伙) 35222

代理人 郭福利

(51) Int. Cl.

B21C 35/02(2006.01)

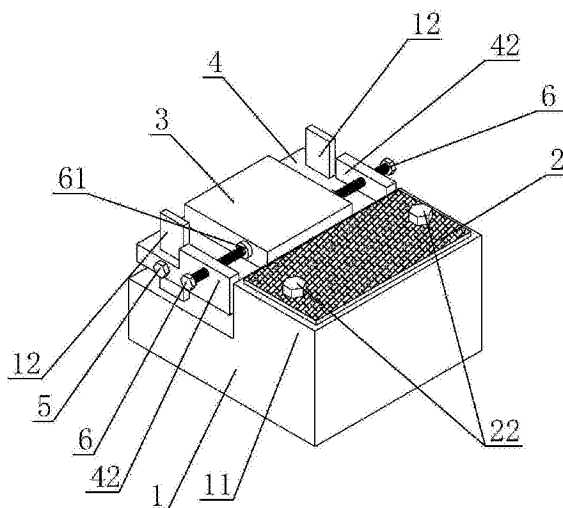
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

## (54)实用新型名称

一种铝挤型机出料端可调石墨过渡装置

## (57)摘要

本实用新型涉及铝合金显示器边框加工设备领域,具体涉及一种铝挤型机出料端可调石墨过渡装置,其特征在于:包括底座、高温棉、石墨块和调整机构,所述高温棉和调整机构分设于底座的进料端和出料端,底座的出料端的两侧分设有两个纵向导杆,所述调整机构包括活动架、纵向定位螺栓和水平定位螺栓。本实用新型提供的铝挤型机出料端可调石墨过渡装置,藉由调整机构调整石墨块的高度和左右位置,通过纵向定位螺栓可以调整活动架上石墨块的高度,使石墨块在磨损后,其上表面能够与高温棉齐平,从而更好的承托型材,同时石墨块能够左右移动,增加石墨块的利用率。



1. 一种铝挤型机出料端可调石墨过渡装置,其特征在于:包括底座、高温棉、石墨块和调整机构,所述高温棉和调整机构分设于底座的进料端和出料端,所述底座的进料端设有平台,该平台上设有螺纹孔a,所述高温棉上开设有与螺纹孔a对应的通孔,该通孔内设有与螺纹孔a配合的锁紧螺栓,高温棉藉由锁紧螺栓固定于平台上,所述底座的出料端的两侧分设有两个纵向导杆,所述调整机构包括活动架、纵向定位螺栓和水平定位螺栓,所述活动架上开设有两个与纵向导杆配合的导孔,活动架可沿着纵向导杆纵向调整,活动架的侧壁设有与纵向导杆对应的螺纹孔b,所述纵向定位螺栓设置于螺纹孔b内,该纵向定位螺栓端部抵接纵向导杆,使活动架在纵向导杆上的位置固定,所述活动架的两侧设有两个侧板,该侧板上设有螺纹孔c,所述水平定位螺栓设置于螺纹孔C内,所述石墨块放置于活动架上两个水平定位螺栓之间,石墨块的两侧分别抵接两个水平定位螺栓末端。

2. 根据权利要求1所述的铝挤型机出料端可调石墨过渡装置,其特征在于:所述水平定位螺栓末端设有挡片。

3. 根据权利要求2所述的铝挤型机出料端可调石墨过渡装置,其特征在于:所述挡片为圆形。

4. 根据权利要求1所述的铝挤型机出料端可调石墨过渡装置,其特征在于:所述平台上两侧各设有一个螺纹孔a。

5. 根据权利要求1所述的铝挤型机出料端可调石墨过渡装置,其特征在于:所述高温棉呈矩形片状。

6. 根据权利要求1所述的铝挤型机出料端可调石墨过渡装置,其特征在于:所述纵向导杆横向截面为矩形。

## 一种铝挤型机出料端可调石墨过渡装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及铝合金显示器边框加工设备领域，具体的涉及一种铝挤型机出料端可调石墨过渡装置。

### 背景技术

[0002] 铝合金是工业中应用最广泛的一类有色金属结构材料，在航空、航天、汽车、机械制造、船舶及化学工业中已大量应用。工业经济的飞速发展，对铝合金焊接结构件的需求日益增多，使铝合金的焊接性研究也随之深入。目前铝合金是应用最多的合金。当前电视或显示器的边框通常采用铝合金边框，具有质量轻、美观的优点，高温软化的铝锭在铝挤压机的强力挤压下流过铝挤型模具，形成符合要求形状的铝型材产品，现有的，挤压后的型材直接输送至输送机的托辊上，由于挤压后的型材自身温度较高，材质较软，与托辊接触时容易导致型材变形，影响产品质量，为了解决该问题，可以采用石墨块作为输送机和铝挤型机出料端的过度承接装置，在型材与输送机托辊接触前进行先散热，避免型材变形，且石墨块质地较软，减少型材磨损，但是由于石墨本身材质也软，磨损较快，如果只是简单讲石墨块固定于过度承接装置上，石墨块因为磨损而需要频繁更换，因此需要一种能够在纵向和水平方向调整高度的机构，在石墨块磨损后及时调整高度和水平位置。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种铝挤型机出料端可调石墨过渡装置，能够调整石墨块的高度和左右位置，在石墨块发生较严重磨损时，调整其位置使石墨块能够承托型材，以解决背景技术中提出的问题。

[0004] 为解决上述技术问题，本实用新型采用的技术方案如下：一种铝挤型机出料端可调石墨过渡装置，其特征在于：包括底座、高温棉、石墨块和调整机构，所述高温棉和调整机构分设于底座的进料端和出料端，所述底座的进料端设有平台，该平台上设有螺纹孔a，所述高温棉上开设有与螺纹孔a对应的通孔，该通孔内设有与螺纹孔a配合的锁紧螺栓，高温棉藉由锁紧螺栓固定于平台上，所述底座的出料端的两侧分设有两个纵向导杆，所述调整机构包括活动架、纵向定位螺栓和水平定位螺栓，所述活动架上开设有两个与纵向导杆配合的导孔，活动架可沿着纵向导杆纵向调整，活动架的侧壁设有与纵向导杆对应的螺纹孔b，所述纵向定位螺栓设置于螺纹孔b内，该纵向定位螺栓端部抵接纵向导杆，使活动架在纵向导杆上的位置固定，所述活动架的两侧设有两个侧板，该侧板上设有螺纹孔c，所述水平定位螺栓设置于螺纹孔c内，所述石墨块放置于活动架上两个水平定位螺栓之间，石墨块的两侧分别抵接两个水平定位螺栓末端。

[0005] 优选的，所述水平定位螺栓末端设有挡片。

[0006] 优选的，所述挡片为圆形。

[0007] 优选的，所述平台上两侧各设有一个螺纹孔a。

[0008] 优选的，所述高温棉呈矩形片状。

[0009] 优选的,所述纵向导杆横向截面为矩形。

[0010] 由上述描述可知,本实用新型提供的铝挤型机出料端可调石墨过渡装置,藉由调整机构调整石墨块的高度和左右位置,通过纵向定位螺栓可以调整活动架上石墨块的高度,使石墨块在磨损后,其上表面能够与高温棉齐平,从而更好的承托型材,同时石墨块能够左右移动,增加石墨块的利用率。

### 附图说明

[0011] 图1为本实用新型铝挤型机出料端可调石墨过渡装置的立体结构示意图。

[0012] 图2为图1的分解示意图。

### 具体实施方式

[0013] 以下通过具体实施方式对本实用新型作进一步的描述。

[0014] 如图1和图2所示,本实用新型的铝挤型机出料端可调石墨过渡装置,包括底座1、高温棉2、石墨块3和调整机构,高温棉2和调整机构分设于底座1的进料端和出料端,底座1的进料端设有平台11,平台11高于底座1出料端,该平台11上设有螺纹孔a,优选的,平台11上两侧各设有一个螺纹孔a,高温棉2上开设有与螺纹孔a对应的通孔21,该通孔21内设有与螺纹孔a配合的锁紧螺栓22,高温棉2藉由锁紧螺栓22固定于平台11上,高温棉2呈矩形片状,底座1的出料端的两侧分设有两个纵向导杆12,纵向导杆12横向截面为矩形,调整机构包括活动架4、纵向定位螺栓5和水平定位螺栓6,活动架4上开设有两个与纵向导杆12配合的导孔41,纵向导杆12穿过导孔41,活动架4可沿着纵向导杆12纵向调整高度,活动架4的侧壁设有与纵向导杆12和导孔41对应的螺纹孔b,螺纹孔b与导孔41连通,纵向定位螺栓5设置于螺纹孔b内,该纵向定位螺栓5端部抵接纵向导杆12,使活动架4在纵向导杆12上的位置固定,活动架4的两侧设有两个侧板42,该侧板42上设有螺纹孔c,两个螺纹孔c位置向对应,水平定位螺栓6设置于螺纹孔c内,石墨块3放置于活动架4上两个水平定位螺栓6之间,优选的,水平定位螺栓6末端设有面积大于螺栓6截面的挡片61,该挡片61为圆形,挡片61安装方式为,水平定位螺栓6穿过螺纹孔c后,将挡片61焊接于水平定位螺栓6末端,石墨块3的两侧分别抵接两个水平定位螺栓6末端的挡片61,使石墨块3被固定于活动架4上。

[0015] 本实用新型的铝挤型机出料端可调石墨过渡装置的使用方法如下:型材依次经过高温棉2和石墨块3,通过纵向定位螺栓5可以调整活动架4上石墨块3的高度,使石墨块3在磨损一定程度后,通过调高石墨块3的高度,其上表面与高温棉2齐平,从而更好的承托型材,同时石墨块3能够左右移动,当石墨块3的某一部分磨损较为严重时,可以调整石墨块3的横向位置,利用其未磨损的区域,增加石墨块3的利用率,高温棉2增加过渡装置的承托距离,且高温棉2通过锁紧螺栓22固定于平台11上,更换方便。

[0016] 上述仅为本实用新型的若干具体实施方式,但本实用新型的设计构思并不局限于此,凡利用此构思对本实用新型进行非实质性的改动,均应属于侵犯本实用新型保护范围的行为。

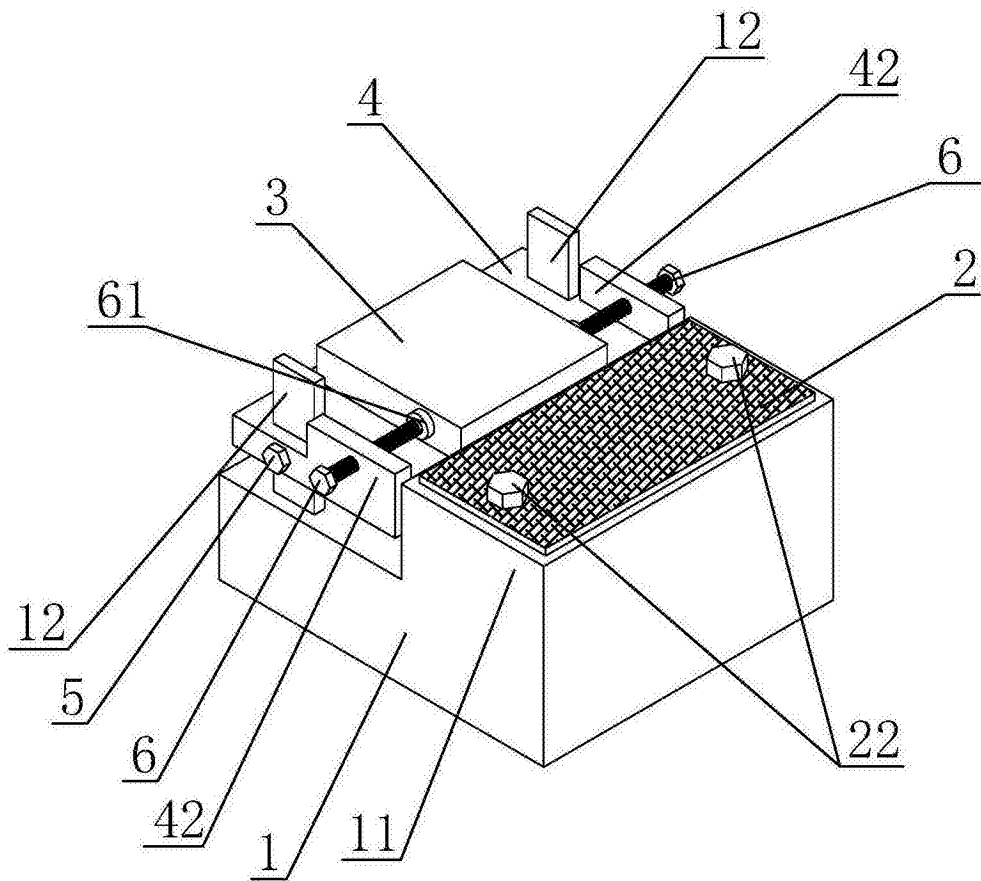


图1

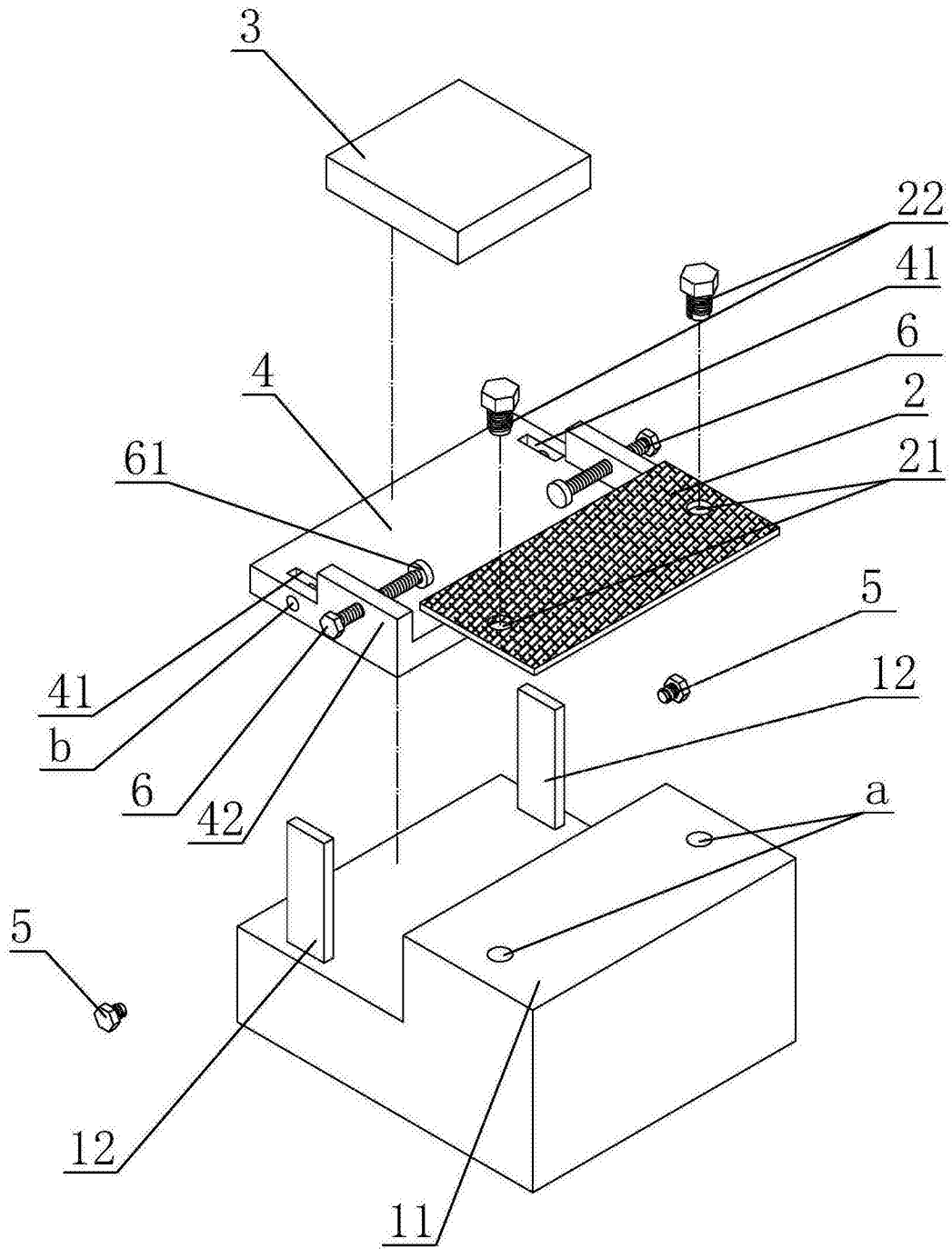


图2