



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221161265 U

(45) 授权公告日 2024. 06. 18

(21) 申请号 202323050353.6

(22) 申请日 2023.11.13

(73) 专利权人 浙江宏煜科技有限公司

地址 324000 浙江省衢州市常山县辉埠镇
恒泰路105号

(72) 发明人 陈祥云 刘家邦 杨小华

(74) 专利代理机构 衢州政通专利代理事务所
(普通合伙) 33415

专利代理师 陈丽嫦

(51) Int. Cl.

B29C 44/58 (2006.01)

B29C 44/34 (2006.01)

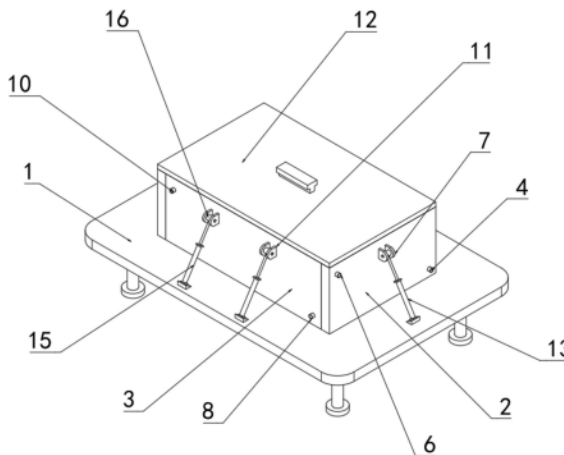
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种翻盖式展示冷柜发泡件模具

(57) 摘要

本实用新型公开的一种翻盖式展示冷柜发泡件模具包括底座,所述底座的顶端设置有侧板一,所述底座的顶端设置有侧板二,所述侧板一的外侧设置有进水口一,所述侧板一的内部开设有通槽一,所述侧板一的外侧设置有出水口一。本实用新型在侧板一和侧板二上设置了进水口一、通槽一和出水口一与进水口二、通槽二和出水口二,发泡材料成型时,将进水口一、进水口二和外界水管连接,使冷水在通槽一和通槽二内流动,带走下模内热量以加快产品的成型,产品成型后,气缸三工作推动放置板向上抬升,使成型的发泡产品与发泡模具脱离,出模方便,便于使用。



1. 一种翻盖式展示冷柜发泡件模具,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)的顶端设置有侧板一(2),所述底座(1)的顶端设置有侧板二(3),所述侧板一(2)的外侧设置有进水口一(4),所述侧板一(2)的内部开设有通槽一(5),所述侧板一(2)的外侧设置有出水口一(6),所述侧板一(2)的外侧固定连接连接有连接座一(7),所述侧板二(3)的外侧设置有进水口二(8),所述侧板二(3)的内部开设有通槽二(9),所述侧板二(3)的外侧设置有出水口二(10),所述侧板二(3)的外侧固定连接连接有连接座二(11),所述侧板一(2)和侧板二(3)的顶端设置有顶盖(12),所述底座(1)的顶端固定连接连接有气缸一(13),所述气缸一(13)的活动端固定连接连接有连接件一(14),所述底座(1)的顶端固定连接连接有气缸二(15),所述气缸二(15)的活动端固定连接连接有连接件二(16),所述底座(1)的顶端开设有凹槽(17),所述凹槽(17)的内侧设置有放置板(18),所述底座(1)的底端固定连接连接有气缸三(19)。

2. 根据权利要求1所述的一种翻盖式展示冷柜发泡件模具,其特征在于:所述侧板一(2)和侧板二(3)均设置有相同的两个,两个所述侧板一(2)和侧板二(3)共同构成“口”字形结构。

3. 根据权利要求1所述的一种翻盖式展示冷柜发泡件模具,其特征在于:所述进水口一(4)位于侧板一(2)的底端右侧,所述出水口一(6)位于侧板一(2)的顶端左侧,所述进水口一(4)、通槽一(5)和出水口一(6)相互接通。

4. 根据权利要求1所述的一种翻盖式展示冷柜发泡件模具,其特征在于:所述进水口二(8)位于侧板一(2)的底端右侧,所述通槽二(9)位于侧板一(2)的顶端左侧,所述进水口二(8)、通槽二(9)、出水口二(10)相互接通。

5. 根据权利要求1所述的一种翻盖式展示冷柜发泡件模具,其特征在于:所述气缸一(13)和连接件一(14)设置有相同的两个,两个所述气缸一(13)和连接件一(14)关于底座(1)对称分布,所述连接件一(14)与连接座一(7)为转动连接。

6. 根据权利要求1所述的一种翻盖式展示冷柜发泡件模具,其特征在于:所述气缸二(15)、连接件二(16)设置有相同的两组,两组所述气缸二(15)和连接件二(16)均设置有相同的两个,两组所述气缸二(15)和连接件二(16)关于底座(1)对称分布,所述连接件二(16)与连接座二(11)为转动连接。

7. 根据权利要求1所述的一种翻盖式展示冷柜发泡件模具,其特征在于:所述凹槽(17)的厚度为底座(1)的一般,所述凹槽(17)与放置板(18)的面积和侧板一(2)和侧板二(3)构成的“口”字形形状面积相同,所述气缸三(19)的活动端与放置板(18)固定连接。

一种翻盖式展示冷柜发泡件模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及发泡模具技术领域,具体为一种翻盖式展示冷柜发泡件模具。

背景技术

[0002] 工业生产上模具用以注塑、吹塑、挤出、压铸或锻压成型、冶炼、冲压等方法得到所需产品的各种模子和工具,不同的模具由不同的零件构成,通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工。发泡成型的模具就是塑料发泡模具,将发泡性树脂直接填入模具内,使其受热熔融,形成气液饱和溶液,通过成核作用,形成大量微小泡核,泡核增长,制成泡沫塑件。

[0003] 中国实用新型专利公告号:CN212602953U,公开了:多功能发泡模具,该多功能发泡模具在对外夹具的连接结构上进行了改进,实现快速开关模的功能,同时内模内设置有能够使膨胀板进行移动的伸缩气缸,实现对冰箱内胆厚度的调整,但是在使用时,物料温度过高时,发泡材料冷却速度较慢,耗费时间较多,不利于生产,同时其夹板之间通过气缸带动转动脱离,转动角度有限,发泡产品与夹板之间仍然存在连接,不利于脱模,实用性较差。

实用新型内容

[0004] 解决的技术问题:针对现有技术的不足,本实用新型提供一种翻盖式展示冷柜发泡件模具,以解决上述背景中提出的问题。

[0005] 技术方案

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种翻盖式展示冷柜发泡件模具,包括底座,所述底座的顶端设置有侧板一,所述底座的顶端设置有侧板二,所述侧板一的外侧设置有进水口一,所述侧板一的内部开设有通槽一,所述侧板一的外侧设置有出水口一,所述侧板一的外侧固定连接连接有连接座一,所述侧板二的外侧设置有进水口二,所述侧板二的内部开设有通槽二,所述侧板二的外侧设置有出水口二,所述侧板二的外侧固定连接连接有连接座二,所述侧板一和侧板二的顶端设置有顶盖,所述底座的顶端固定连接连接有气缸一,所述气缸一的活动端固定连接连接有连接件一,所述底座的顶端固定连接连接有气缸二,所述气缸二的活动端固定连接连接有连接件二,所述底座的顶端开设有凹槽,所述凹槽的内侧设置有放置板,所述底座的底端固定连接连接有气缸三。

[0007] 作为本实用新型的优选方案,所述侧板一和侧板二均设置有相同的两个,两个所述侧板一和侧板二共同构成“口”字形结构,两组侧板一和两组侧板二构成发泡模具的成型腔,从而进行模芯制作。

[0008] 作为本实用新型的优选方案,所述进水口一位于侧板一的底端右侧,所述出水口一位于侧板一的顶端左侧,所述进水口一、通槽一和出水口一相互接通,以提高物料成型时的速度。

[0009] 作为本实用新型的优选方案,所述进水口二位于侧板一的底端右侧,所述通槽二位于侧板一的顶端左侧,所述进水口二、通槽二、出水口二相互接通,向进水口二注入冷水,

对模具冷却,提高物料成型时的速度。

[0010] 作为本实用新型的优选方案,所述气缸一和连接件一设置有相同的两个,两个所述气缸一和连接件一关于底座对称分布,所述连接件一与连接座一为转动连接,气缸一伸缩带动连接件一沿气缸一移动,从而带动侧板一转动,使侧板一与成型的发泡产品分离,便于进行脱模。

[0011] 作为本实用新型的优选方案,所述气缸二、连接件二设置有相同的两组,两组所述气缸二和连接件二均设置有相同的两个,两组所述气缸二和连接件二关于底座对称分布,所述连接件二与连接座二为转动连接,气缸二工作,带动连接件二移动,从而带动侧板二向底座方向转动,使侧板二与成型的发泡产品脱离,使的脱模更加方便快捷。

[0012] 作为本实用新型的优选方案,所述凹槽的厚度为底座的一般,所述凹槽与放置板的面积和侧板一和侧板二构成的“口”字形形状面积相同,所述气缸三的活动端与放置板固定连接,侧板一与侧板二均与成型零件脱离后,启动气缸三,气缸三推动放置板向上移动,将发泡产品与发泡模具脱离,出模更方便,便于使用。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型提供的一种翻盖式展示冷柜发泡件模具具备以下有益效果:在发泡材料成型时,将进水口一、进水口二和外界水管连接,使冷水在通槽一和通槽二内流动带走下模内热量,加快产品的成型;产品成型后,通过气缸三工作,推动放置板向上抬升,使成型的发泡产品与发泡模具脱离,出模方便,便于使用。

附图说明

[0014] 为了更清楚地说明本发明创造实施例的技术方案,下面将对实施例中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本发明创造的实施例个案,对本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0015] 图1为本实用新型实施例的立体结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型实施例的立体结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型实施例的拆分结构示意图;

[0018] 图4为本实用新型实施例中侧板一与通槽一结构示意图;

[0019] 图5为本实用新型实施例中侧板二与通槽二结构示意图。

[0020] 附图标记:1、底座;2、侧板一;3、侧板二;4、进水口一;5、通槽一;6、出水口一;7、连接座一;8、进水口二;9、通槽二;10、出水口二;11、连接座二;12、顶盖;13、气缸一;14、连接件一;15、气缸二;16、连接件二;17、凹槽;18、放置板;19、气缸三。

具体实施方式

[0021] 为了使本发明创造实施例的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本发明创造实施例行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅用以解释本发明创造,并不用于限定本发明创造。

[0022] 在本发明创造实施例的描述中,需要理解的是,术语“上”、“下”、“前”、“后”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本发明创造实施例和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以

特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本发明创造实施例的限制。

[0023] 在本发明创造实施例的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,一体连接,也可以是可拆卸连接;可以是两个元件内部的连通;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,对于本领域的普通技术人员而言,可以具体情况理解上述术语在本发明创造实施例中的具体含义。

[0024] 实施例一:如图1-5所示,本实用新型实施例一种翻盖式展示冷柜发泡件模具,包括底座1,底座1的顶端设置有侧板一2,底座1的顶端设置有侧板二3,侧板一2的外侧设置有进水口一4,侧板一2的内部开设有通槽一5,侧板一2的外侧设置有出水口一6,侧板一2的外侧固定连接连接有连接座一7,侧板二3的外侧设置有进水口二8,侧板二3的内部开设有通槽二9,侧板二3的外侧设置有出水口二10,侧板二3的外侧固定连接连接有连接座二11,侧板一2和侧板二3的顶端设置有顶盖12。

[0025] 底座1的顶端固定连接连接有气缸一13,气缸一13的活动端固定连接连接有连接件一14,底座1的顶端固定连接连接有气缸二15,气缸二15的活动端固定连接连接有连接件二16,底座1的顶端开设有凹槽17,凹槽17的内侧设置有放置板18,底座1的底端固定连接连接有气缸三19。

[0026] 具体的,侧板一2和侧板二3均设置有相同的两个,两个侧板一2和侧板二3共同构成“口”字形结构,通过两组侧板一2和两组侧板二3构成发泡模具的成型腔,从而进行模芯制作。

[0027] 进水口一4位于侧板一2的底端右侧,出水口一6位于侧板一2的顶端左侧,进水口一4、通槽一5和出水口一6相互接通,进水口一4、通槽一5和出水口一6在侧板一2内构成冷却结构,通过进水口一4向通槽一5内注入冷水,冷水从在通槽一5内流动,并从出水口一6流出带走物料成型时的温度,提高物料成型时的速度。

[0028] 进水口二8位于侧板一2的底端右侧,通槽二9位于侧板一2的顶端左侧,进水口二8、通槽二9、出水口二10相互接通,进水口二8、通槽二9、出水口二10在侧板一2内构成冷却结构,向进水口二8注入冷水,对模具冷却,提高物料成型时的速度。

[0029] 实施例二:如图2-5所示,作为对上一个实施例的改进方案。

[0030] 气缸一13和连接件一14设置有相同的两个,两个气缸一13和连接件一14关于底座1对称分布,连接件一14与连接座一7为转动连接,气缸一13伸缩带动连接件一14沿气缸一13移动,从而带动侧板一2转动,使侧板一2与成型的发泡产品分离,便于进行脱模。

[0031] 气缸二15、连接件二16设置有相同的两组,两组气缸二15和连接件二16均设置有相同的两个,两组气缸二15和连接件二16关于底座1对称分布,连接件二16与连接座二11为转动连接,气缸二15工作,带动连接件二16移动,从而带动侧板二3向底座1方向转动,使侧板二3与成型的发泡产品脱离,使的脱模更加方便快捷。

[0032] 凹槽17的厚度为底座1的一般,凹槽17与放置板18的面积和侧板一2和侧板二3构成的“口”字形形状面积相同,气缸三19的活动端与放置板18固定连接,侧板一2与侧板二3均与成型零件脱离后,启动气缸三19,气缸三19推动放置板18向上移动,将发泡产品与发泡模具脱离,出模更方便,便于使用。

[0033] 使用时,启动气缸一13和气缸二15,气缸一13和气缸二15推动侧板一2和侧板二3相互靠近,直至两块侧板一2和两块侧板二3合围成发泡模具的下模,并将凸模放入发泡模

具中,将发泡材料倒入下模中,并盖上顶盖12,发泡材料在下模内发泡成型,当物块温度过高时,可将进水口一4、出水口一6、进水口二8和出水口二10与外界水管相连,之后将冷水通入通槽一5和通槽二9中,冷水在通槽一5和通槽二9内流动,带走下模内热量,避免温度过高,发泡材料成型缓慢。

[0034] 发泡产品制作完成后,气缸一13和气缸二15带动连接件一14和连接件二16向下移动,侧板一2和侧板二3相互远离,对产品进行脱模;同时启动气缸三19,气缸三19推动放置板18向上移动,使成型的发泡产品与发泡模具脱离,出模更方便,便于使用。

[0035] 以上显示和描述了本发明创造的基本原理,上述仅为本发明创造的较佳实施例而已,并不用以限制本发明创造,上述实施例和说明书中的描述只是说明本发明创造的原理,在不脱离本发明创造范围的前提下,凡在本发明创造的精神和范围之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本发明创造的保护范围之内。

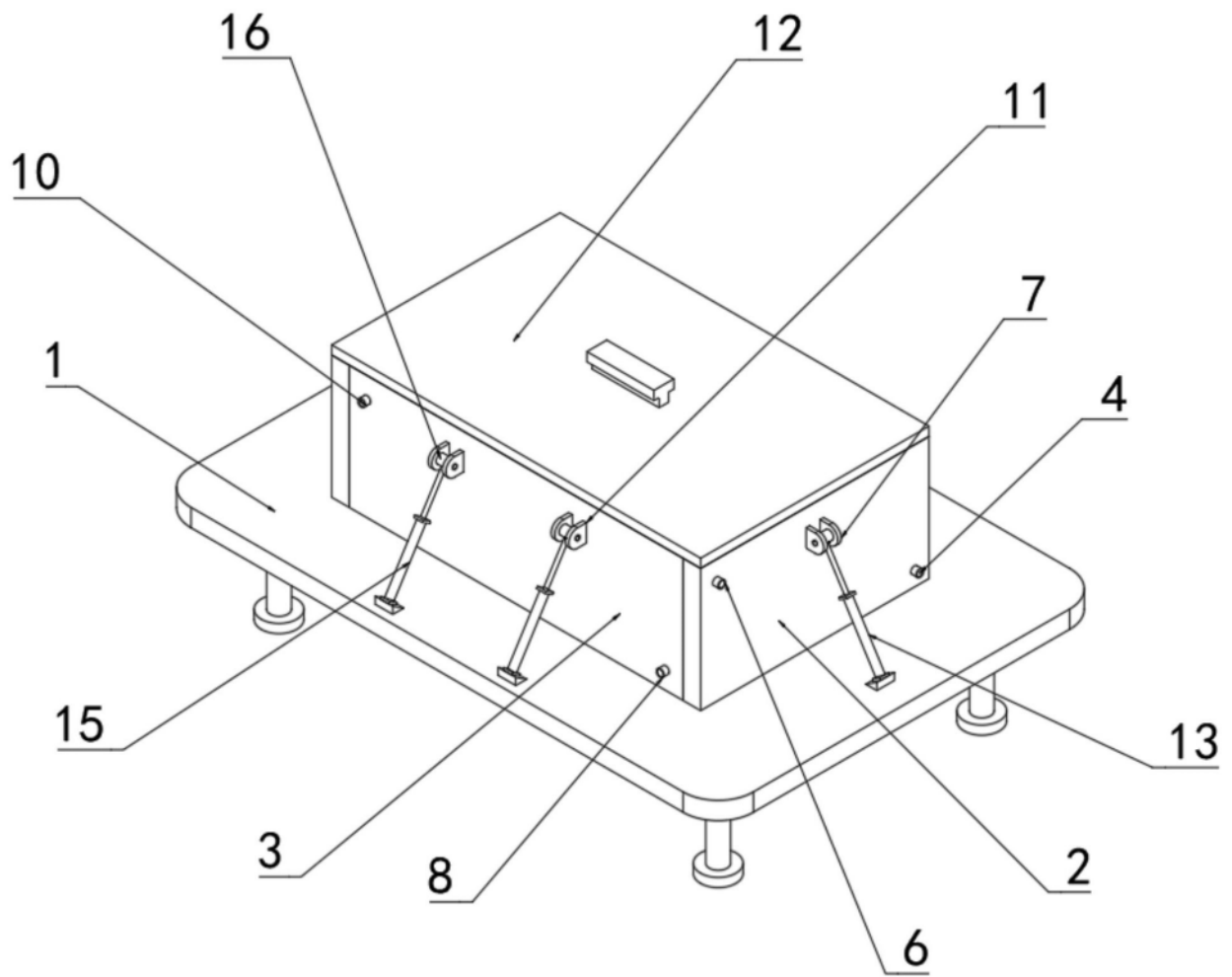


图1

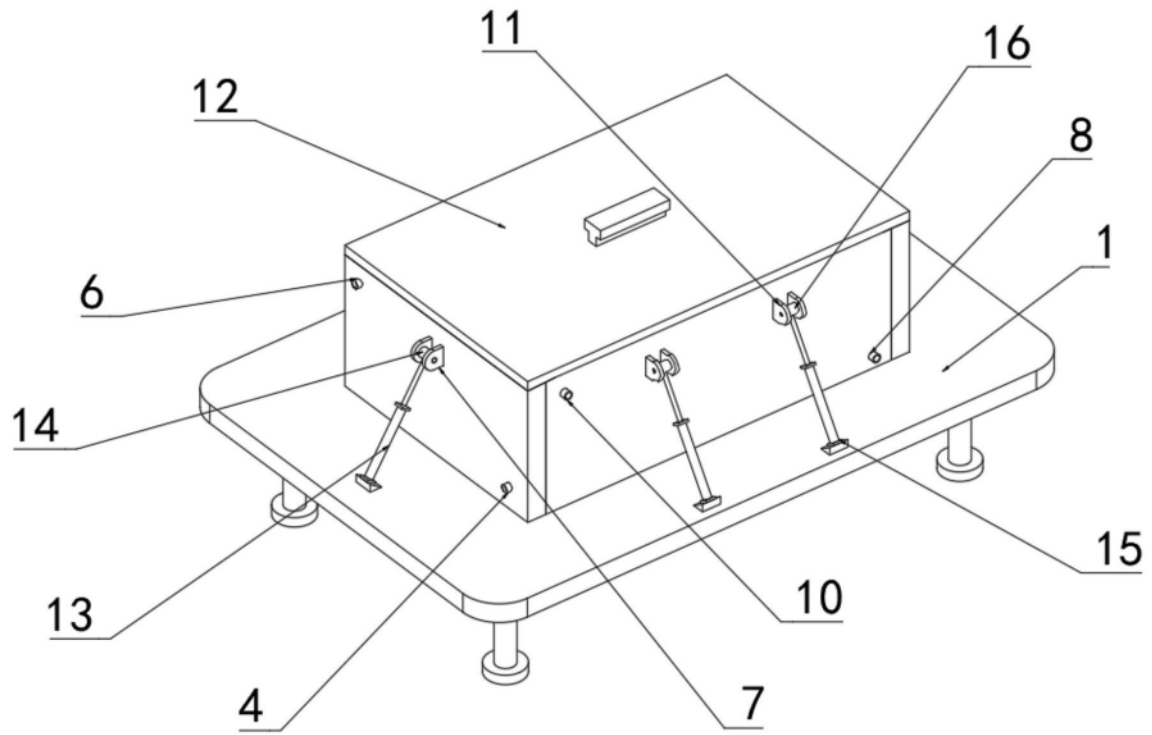


图2

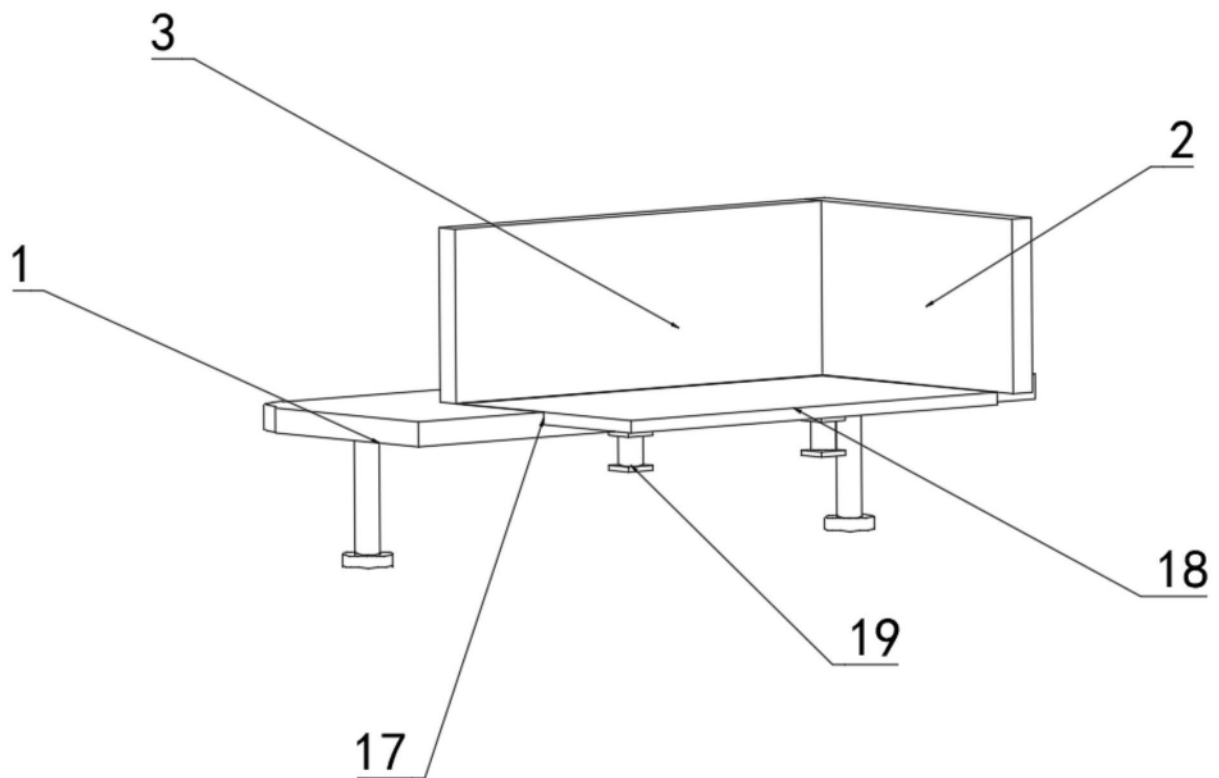


图3

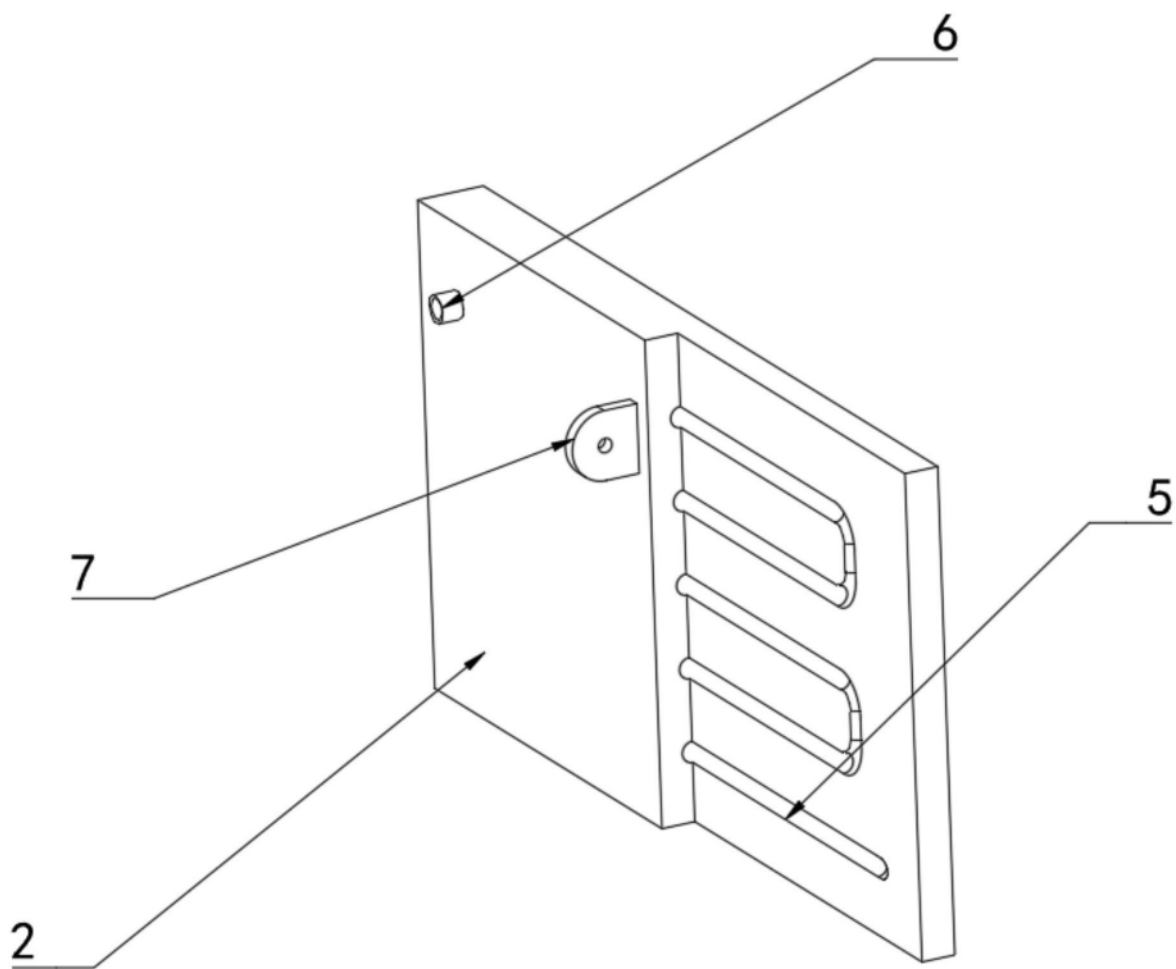


图4

