

⑫

BREVET D'INVENTION

B1

⑤④ **ACCUMULATEUR ELECTROCHIMIQUE AU LITHIUM IONIQUE, A ETANCHEITE AMELIO-
REE.**

②② **Date de dépôt :** 05.01.17.

③③ **Priorité :**

④③ **Date de mise à la disposition du public
de la demande :** 06.07.18 Bulletin 18/27.

④⑤ **Date de la mise à disposition du public du
brevet d'invention :** 31.05.19 Bulletin 19/22.

⑤⑥ **Liste des documents cités dans le rapport de
recherche :**

Se reporter à la fin du présent fascicule

⑥⑥ **Références à d'autres documents nationaux
apparentés :**

○ **Demande(s) d'extension :**

⑦① **Demandeur(s) :** COMMISSARIAT A L'ENERGIE
ATOMIQUE ET AUX ENERGIES ALTERNATIVES
Etablissement public — FR.

⑦② **Inventeur(s) :** CHAMI MARIANNE et DEWULF
FREDERIC.

⑦③ **Titulaire(s) :** COMMISSARIAT A L'ENERGIE
ATOMIQUE ET AUX ENERGIES ALTERNATIVES
Etablissement public.

⑦④ **Mandataire(s) :** BREVALEX Société à responsabilité
limitée.



ACCUMULATEUR ÉLECTROCHIMIQUE AU LITHIUM IONIQUE, À ÉTANCHÉITÉ AMÉLIORÉE

DESCRIPTION

DOMAINE TECHNIQUE

L'invention se rapporte au domaine des accumulateurs électrochimiques au lithium, qui fonctionnent selon le principe d'insertion-désinsertion, ou autrement dit d'intercalation-désintercalation, de lithium dans au moins une électrode.

Plus spécifiquement, l'invention se rapporte à un accumulateur électrochimique au lithium ionique, plus communément appelé « batterie Li-ion », dont l'étanchéité vis-à-vis de l'électrolyte liquide qu'il comprend est améliorée.

Cet accumulateur peut aussi bien être une batterie Li-ion à architecture monopolaire qu'une batterie Li-ion à architecture bipolaire.

L'invention trouve donc application dans tous les domaines où des batteries Li-ion à architecture monopolaire ou bipolaire sont susceptibles d'être utilisées et, notamment, dans la production de véhicules électriques ou hybrides et de dispositifs électroniques portables (téléphones, tablettes tactiles, ordinateurs, appareils photographiques, caméscopes, etc).

ÉTAT DE LA TECHNIQUE

Il existe deux catégories de batteries Li-ion, à savoir :

– des batteries Li-ion à architecture dite « monopolaire », qui ne comprennent qu'une seule cellule électrochimique (une cellule électrochimique étant composée d'une électrode positive et d'une électrode négative séparées l'une de l'autre par un électrolyte) ; et

– des batteries Li-ion à architecture dite « bipolaire », qui comprennent un empilement de plusieurs cellules électrochimiques qui sont séparées les unes des autres par un collecteur de courant se présentant sous la forme d'une plaque, empilement dans lequel une face de chaque collecteur de courant est au contact de l'électrode positive d'une cellule électrochimique tandis que l'autre face de chaque

collecteur de courant est au contact de l'électrode négative de la cellule électrochimique adjacente.

L'architecture d'une batterie Li-ion bipolaire correspond ainsi à la mise en série de plusieurs batteries Li-ion monopolaires par l'intermédiaire de collecteurs de courant – qui sont dits « bipolaires » – avec toutefois l'avantage d'avoir une résistance électrique réduite par rapport à celle obtenue pour un système qui résulterait d'un montage en série de batteries Li-ion monopolaires au moyen de connecteurs extérieurs.

Cette architecture bipolaire permet également de limiter la masse de la batterie et d'éviter les volumes inutiles.

La principale difficulté à laquelle se heurtent les concepteurs de batteries bipolaires est l'obtention d'une parfaite étanchéité à l'électrolyte – qui est liquide dès lors que les batteries sont dédiées à des applications de forte puissance – entre deux cellules électrochimiques adjacentes.

Cette étanchéité a une grande importance car une fuite d'électrolyte liquide d'une cellule électrochimique à l'autre peut provoquer l'apparition de courts-circuits ioniques, ce qui entraîne alors un dysfonctionnement prématuré de la batterie.

Typiquement, l'étanchéité à un électrolyte liquide est assurée par un joint en une résine thermodurcie du type résine époxyde, ou en un adhésif du type adhésif acrylique, qui est déposé sur le pourtour de l'empilement de cellules électrochimiques comme décrit, par exemple, dans la demande internationale PCT WO 03/047021.

D'autres solutions d'étanchéité ont été proposées comme :

- celle de coller un film adhésif, souple et flexible, sur la périphérie des collecteurs de courant bipolaires (cf. le brevet US 7,220,516) ;

- celle de munir la périphérie des collecteurs de courant bipolaires d'une barrière en polymère fluoré, doublée d'un joint étanche en un polymère qui est agencé à l'extérieur de cette barrière (cf. le brevet US 7,097,937) ;

- celle de jouer sur la taille des collecteurs de courant bipolaires de sorte que les parois latérales de deux cellules électrochimiques adjacentes soient

décalées transversalement l'une par rapport à l'autre par rapport à l'axe d'empilement de ces cellules (cf. la demande de brevet EP 2 073 300) ; ou encore

– celle de réaliser les collecteurs de courant bipolaires sous la forme de grilles ou de feuilles métalliques qui sont logées dans une bande en un matériau isolant dont la périphérie a pour fonction de constituer une zone d'étanchéité (cf. la
5 demande internationale PCT WO 2011/157751).

Par ailleurs, il a été proposé de s'affranchir de l'utilisation d'un électrolyte liquide en remplaçant celui-ci par un électrolyte polymère gélifié.

L'emploi d'un électrolyte polymère gélifié est certes intéressant en
10 termes d'étanchéité car ce type d'électrolyte s'écoule difficilement mais il présente l'inconvénient de ralentir la circulation des ions lithium de l'électrolyte entre les électrodes positives et négatives des cellules électrochimiques. Or, les batteries Li-ion bipolaires sont des batteries qui présentent une faible densité d'énergie et dont le but est de fonctionner en puissance, ce qui implique que les ions lithium de l'électrolyte puissent
15 circuler rapidement. L'emploi d'un électrolyte gélifié conduit donc à de moindres performances.

Les Inventeurs se sont donc fixé pour but de proposer une nouvelle solution qui permette d'améliorer encore l'étanchéité à un électrolyte liquide entre deux cellules électrochimiques d'une batterie Li-ion bipolaire et, par là même, de prévenir tout
20 dysfonctionnement prématuré de ce type de batterie.

Ils se sont de plus fixé pour but que cette solution puisse aussi être utilisée pour améliorer l'étanchéité à un électrolyte liquide d'une batterie Li-ion monopolaire, notamment du type à emballage souple.

Ils se sont encore fixé pour but que cette solution soit simple à mettre
25 en œuvre et ait un coût compatible avec une fabrication industrielle de batteries Li-ion et ce, qu'elles soient monopolaires ou bipolaires.

EXPOSÉ DE L'INVENTION

Ces buts sont atteints par l'invention qui propose, en premier lieu, un accumulateur électrochimique au lithium ionique à architecture monopolaire – plus

simplement appelé « batterie Li-ion monopolaire » dans ce qui suit –, qui comprend dans un emballage deux collecteurs de courant entre lesquels est disposée une cellule électrochimique, la cellule électrochimique comprenant une électrode positive, une électrode négative et un séparateur qui est intercalé entre l'électrode positive et l'électrode négative et qui est imbibé d'un électrolyte liquide comprenant un sel de lithium en solution dans un solvant organique, et qui est caractérisé en ce que :

- l'emballage délimite avec les deux collecteurs de courant et la cellule électrochimique un espace qui entoure la cellule électrochimique et qui comprend un dispositif d'étanchéité et une zone de vide ;

- le dispositif d'étanchéité comprend un polymère qui gélifie au contact du solvant de l'électrolyte, moyennant quoi le polymère augmente de volume ; et

- la zone de vide est dimensionnée pour être comblée ultérieurement par le polymère suite à sa gélification.

Ainsi, selon l'invention, l'étanchéité à un électrolyte liquide d'une batterie Li-ion monopolaire est améliorée par la présence, dans un espace qui entoure la cellule électrochimique que comprend cette batterie, d'un dispositif d'étanchéité comprenant un polymère qui, au contact de l'électrolyte ou, plus précisément, du solvant de cet électrolyte, va se transformer en un gel et, donc, en un réseau tridimensionnel stable dans lequel l'électrolyte sera emprisonné et, par là même, immobilisé.

Compte-tenu que la gélification du polymère s'accompagne d'une augmentation de volume de ce polymère, il est également prévu, selon l'invention, de ménager, dans l'espace entourant la cellule électrochimique de la batterie, une zone de vide qui est destinée à permettre au polymère d'augmenter de volume sans que cette augmentation de volume ne se traduise par l'exercice de contraintes sur les collecteurs de courant et/ou sur la cellule électrochimique qui pourraient provoquer une déformation de ces éléments par, là même, nuire à l'intégrité à la fois structurelle et fonctionnelle de la batterie. Cette zone de vide sera donc progressivement remplie par le polymère au fur et à mesure de sa gélification jusqu'à être comblée par ce polymère.

Dans ce qui précède et ce qui suit, on entend :

- par électrode positive, l'électrode qui fait office de cathode quand l'accumulateur délivre du courant, c'est-à-dire lorsqu'il est en processus de décharge, et fait office d'anode lorsque l'accumulateur est en processus de charge ; et

5 – par électrode négative, l'électrode qui, à l'inverse, fait office d'anode quand l'accumulateur délivre du courant et fait office de cathode lorsque l'accumulateur est en processus de charge.

Conformément à l'invention, le dispositif d'étanchéité comprend, de préférence, au moins un cadre d'étanchéité qui entoure une première partie de la cellule électrochimique, tandis que la zone de vide entoure une deuxième partie de la cellule électrochimique.

10

Auquel cas, on préfère tout particulièrement que le dispositif d'étanchéité comprenne un premier cadre d'étanchéité qui entoure l'électrode positive de la cellule électrochimique et un deuxième cadre d'étanchéité qui entoure l'électrode négative de la cellule électrochimique, et que la zone de vide entoure le séparateur de la cellule électrochimique.

15

En variante toutefois, il est possible de prévoir que le dispositif d'étanchéité comprenne un cadre d'étanchéité qui entoure à la fois l'électrode positive, l'électrode négative et le séparateur de la cellule électrochimique et que la zone de vide entoure alors ce cadre d'étanchéité.

20

Dans tous les cas, l'espace délimité par l'emballage avec les deux collecteurs de courant et la cellule électrochimique comprend préférentiellement, de plus, un cadre de scellement qui entoure le dispositif d'étanchéité et la zone de vide. Outre de constituer une barrière d'étanchéité à l'électrolyte liquide additionnelle, ce cadre de scellement permet de rigidifier la structure de la batterie et participe, par là même, au maintien de son intégrité structurelle et fonctionnelle.

25

L'invention propose également un accumulateur électrochimique au lithium ionique à architecture bipolaire – plus simplement appelé « batterie Li-ion bipolaire » dans ce qui suit –, qui comprend dans un emballage deux collecteurs de

courant terminaux entre lesquels est disposé un empilement, selon un axe X, de n cellules électrochimiques, n étant un entier au moins égal à 2, dans lequel :

– chaque cellule électrochimique comprend une électrode positive, une électrode négative et un séparateur qui est intercalé entre l'électrode positive et l'électrode négative et qui est imbibé d'un électrolyte liquide comprenant un sel de lithium en solution dans un solvant organique ;

– les n cellules électrochimiques sont séparées les unes des autres par $n-1$ collecteurs de courant bipolaires ;

et qui est caractérisé en ce que :

– l'emballage délimite, avec les deux collecteurs de courant terminaux, les $n-1$ collecteurs de courant bipolaires et les n cellules électrochimiques, n espaces qui entourent chacun une cellule électrochimique et qui comprennent chacun un dispositif d'étanchéité et une zone de vide ;

– le dispositif d'étanchéité de chaque espace comprend un polymère qui gélifie au contact du solvant de l'électrolyte, moyennant quoi le polymère augmente de volume ; et

– la zone de vide de chaque espace est dimensionnée pour être comblée ultérieurement par le polymère suite à sa gélification.

Ainsi, selon l'invention, l'amélioration de l'étanchéité à un électrolyte liquide entre deux cellules électrochimiques adjacentes d'une batterie Li-ion bipolaire est basée sur le même principe que précédemment, à savoir la présence dans chacun des espaces qui entourent les cellules électrochimiques, d'un dispositif d'étanchéité comprenant un polymère qui va former un gel au contact de l'électrolyte liquide, ce dispositif d'étanchéité étant, là également, accompagné d'une zone de vide propre à permettre au polymère d'augmenter de volume sans nuire à l'intégrité structurelle et fonctionnelle de la batterie.

Dans ce qui précède et ce qui suit, on entend par collecteur de courant bipolaire, un collecteur de courant qui sépare deux cellules électrochimiques l'une de l'autre et qui supporte sur une première face une électrode de l'une de ces cellules

électrochimiques et sur une deuxième face opposée à la première face une électrode de signe opposé de l'autre de ces cellules électrochimiques.

Par ailleurs, on considère qu'une cellule électrochimique est adjacente à une autre cellule électrochimique lorsqu'elle précède ou suit immédiatement celle-ci dans l'empilement et n'est donc séparée d'elle que par un collecteur de courant bipolaire.

Comme précédemment, le dispositif d'étanchéité de chaque espace comprend, de préférence, au moins un cadre d'étanchéité qui entoure une première partie de la cellule électrochimique entourée par cet espace, tandis que la zone de vide entoure une deuxième partie de la cellule électrochimique entourée par cet espace.

Auquel cas, on préfère tout particulièrement que le dispositif d'étanchéité comprenne un premier cadre d'étanchéité qui entoure l'électrode positive de la cellule électrochimique et un deuxième cadre d'étanchéité qui entoure l'électrode négative de la cellule électrochimique, et que la zone de vide entoure le séparateur de la cellule électrochimique.

En variante toutefois, il est, là également, possible de prévoir que le dispositif d'étanchéité de chaque espace comprenne un cadre d'étanchéité qui entoure à la fois l'électrode positive, l'électrode négative et le séparateur de la cellule électrochimique entourée par cet espace, et que la zone de vide entoure alors ce cadre d'étanchéité.

De préférence, les $n-1$ collecteurs de courant bipolaires s'étendent, de l'axe X vers l'extérieur de la batterie, c'est-à-dire dans un plan orthogonal par rapport à cet axe, au droit des collecteurs de courant terminaux.

Auquel cas, chaque espace comprend, de préférence, un cadre de scellement qui entoure le dispositif d'étanchéité et la zone de vide que comprend cet espace et qui, là également, constitue une barrière d'étanchéité à l'électrolyte liquide additionnelle et permet de rigidifier la batterie.

En variante toutefois, il est possible de prévoir que les $n-1$ collecteurs de courant bipolaires s'étendent, de l'axe X vers l'extérieur de l'accumulateur, en-deçà des deux collecteurs de courant terminaux.

Auquel cas, la batterie Li-ion bipolaire comprend, de préférence, un seul cadre de scellement qui s'étend d'un collecteur de courant terminal à l'autre collecteur de courant terminal et qui entoure les n espaces et les $n-1$ collecteurs de courant bipolaires.

5 Le nombre n de cellules électrochimiques que comporte la batterie Li-ion bipolaire est choisi de sorte à obtenir une tension totale U_{tot} satisfaisante en fonction des applications auxquelles est destinée cette batterie, selon la règle $U_{tot} = n \times U_n$, avec U_n qui correspond à la tension du couple électrochimique employé. Typiquement, n peut être compris entre 2 et 26 pour le couple électrochimique phosphate de fer lithié (ou LFP)/titanate de lithium (ou LTO) dont la tension nominale U_n est de 1,9 V. Ainsi, pour $n =$
 10 26, la tension totale de la batterie Li-ion bipolaire est au moins égale à 48 V ($U_{tot} = 26 \times 1,9 \text{ V} \approx 49 \text{ V}$), ce qui permet à la batterie Li-ion bipolaire de satisfaire, par exemple, à des applications dans des véhicules électriques. Pour un autre couple électrochimique dont la tension nominale U_n est supérieure à celle du couple LFP/LTO, alors le nombre n de
 15 cellules électrochimiques peut être réduit pour obtenir la même tension totale.

Que la batterie Li-ion soit monopolaire ou bipolaire, les électrodes positive et négative de la (des) cellule(s) électrochimique(s) peuvent être constituées par tout matériau d'électrode apte à permettre une intercalation/désintercalation d'ions lithium, étant entendu que le matériau d'électrode négative doit être différent du
 20 matériau d'électrode positive.

Ainsi, l'électrode positive peut notamment être constituée d'un matériau d'électrode comprenant :

- au moins un oxyde lithié, tel qu'un oxyde lithié comprenant du manganèse de structure spinelle, un oxyde lithié de structure lamellaire ou un oxyde lithié à charpente polyanionique de formule $\text{LiM}_y(\text{XO}_z)_n$ dans laquelle M représente un
 25 élément choisi parmi Mn, Fe, Co, Ni, Cu, Mg, Zn, V, Ca, Sr, Ba, Ti, Al, Si, B et Mo, X représente un élément choisi parmi P, Si, Ge, S et As, et y , z et n sont des nombres entiers positifs, tel que le phosphate de fer lithié (LiFePO_4 ou LFP) ou le phosphate de cobalt lithié (LiCoPO_4 ou LCP) ;

– un polymère ou copolymère servant de liant, tel qu'un polymère fluoré du type poly(fluorure de vinylidène) (ou PVdF), un copolymère fluoré du type poly(fluorure de vinylidène-co-hexafluoropropylène) (ou PVdF-HFP) ou un mélange de ceux-ci ; et éventuellement

- 5 – un additif conducteur électronique, tel que des particules de noir de carbone, des fibres de carbone ou un mélange de celles-ci.

Quant à l'électrode négative, elle peut notamment être constituée d'un matériau d'électrode comprenant :

- 10 – un oxyde de titane lithié, tel qu'un oxyde de formule $\text{Li}_{(4-x)}\text{M}_x\text{Ti}_5\text{O}_{12}$ ou $\text{Li}_4\text{M}_y\text{Ti}_{(5-y)}\text{O}_{12}$ dans laquelle x et y vont de 0 à 0,2, M représente un élément choisi parmi Na, K, Mg, Nb, Al, Ni, Co, Zr, Cr, Mn, Fe, Cu, Zn, Si et Mo, un oxyde de titane non lithié, tel que TiO_2 , un oxyde de formule $\text{M}_y\text{Ti}_{(5-y)}\text{O}_{12}$ dans laquelle y va de 0 à 0,2 et M est un élément choisi parmi Na, K, Mg, Nb, Al, Ni, Co, Zr, Cr, Mn, Fe, Cu, Zn, Si et Mo, ou encore un matériau carboné tel que le graphite ;

- 15 – un polymère ou copolymère servant de liant du type de ceux précédemment mentionnés ; et éventuellement
- un additif conducteur électronique du type de ceux précédemment mentionnés.

20 De préférence, l'électrode positive est constituée d'un matériau d'électrode comprenant du phosphate de fer lithié LiFePO_4 tandis que l'électrode négative est constituée d'un matériau d'électrode comprenant du titanate de lithium $\text{Li}_4\text{Ti}_5\text{O}_{12}$ (ou LTO).

25 De préférence également, ces électrodes sont de type « sec », c'est-à-dire non gélifiées, pour garantir un fonctionnement optimal en puissance de la batterie Li-ion.

L'électrolyte liquide peut être tout électrolyte comprenant un sel de lithium en solution dans un solvant organique.

30 Ainsi, le sel de lithium peut notamment être choisi parmi l'hexafluorophosphate de lithium (LiPF_6), le perchlorate de lithium (LiClO_4), le tétrafluoroborate de lithium (LiBF_4), l'hexafluoroarsénate de lithium (LiAsF_6), le

trifluorométhanesulfonate de lithium (LiCF_3SO_3), le bis(trifluorométhylsulfonyl)imide de lithium ($\text{LiN}(\text{CF}_3\text{SO}_2)_2$ ou LiTFSI), le bis(perfluoroéthylsulfonyl)imide de lithium ($\text{LiN}(\text{C}_2\text{F}_5\text{SO}_2)_2$ ou LiBETI) et les mélanges de ceux-ci, tandis que le solvant organique peut notamment être choisi parmi les carbonates tels que le carbonate d'éthylène (ou EC), le carbonate de propylène (ou PC), le carbonate de diméthyle (ou DMC), le carbonate de diéthyle (ou DEC) ou le carbonate de méthyléthyle (MEC), les éthers tels que le diméthoxyéthane, le dioxolane, le dioxane ou le tétraéthylène glycol diméthyléther (ou TEGDME), les phtalates d'alkyles tels que le phtalate de diméthyle (DMP) ou le phtalate de diéthyle (DEP), le diméthylformamide (ou DMF), le sulfite de glycol, la γ -butyrolactone et les mélanges de ceux-ci.

De préférence, le sel de lithium est l'hexafluorophosphate de lithium LiPF_6 tandis que le solvant organique est un carbonate ou un mélange de carbonates, typiquement un mélange EC/PC.

De préférence également, l'électrolyte liquide imprègne un séparateur qui est constitué d'un matériau poreux et qui est disposé entre l'électrode positive et l'électrode négative de la cellule électrochimique.

Ce séparateur peut être en tout matériau apte à accueillir dans sa porosité un électrolyte liquide et chimiquement inerte vis-à-vis des matériaux actifs des électrodes. Ainsi, le séparateur peut notamment être en un polymère poreux tel qu'une polyoléfine ou un mélange de polyoléfines (polyéthylène et/ou polypropylène), un poly(oxyde d'éthylène) (ou PEO), un polyacrylonitrile (ou PAN), un PVdF, un PVdF-HFP ou un mélange de ceux-ci.

Les collecteurs de courant, qu'ils soient terminaux ou bipolaires, peuvent être monocouche, auquel cas ils sont préférentiellement constitués d'une plaque d'aluminium, de cuivre ou d'un alliage d'aluminium, ou bien bicouche, auquel cas ils sont préférentiellement constitués d'une plaque d'aluminium recouverte d'une couche de cuivre. Ils présentent, par exemple, une épaisseur de 20 μm .

Conformément à l'invention, le polymère qui gélifie au contact du solvant organique de l'électrolyte – et qui est appelé plus simplement « polymère gélifiant » dans ce qui suit – peut notamment être l'un quelconque des polymères ayant

été proposés dans l'état de la technique pour préparer des électrolytes polymères gélifiés ou un mélange de ceux-ci.

Ainsi, il peut notamment s'agir d'un PEO, d'un PAN, d'un PVdF, d'un PVdF-HFP, d'un poly(chlorure de vinyle) (ou PVC), d'un poly(carbonate de vinylidène) (ou (PVdC), d'un poly(téréphtalamide de *p*-phénylène) (ou PPTA), d'une polyvinylsulfone (ou PVS), d'une polyvinylpyrrolidone (ou PVP), d'un poly(méthacrylate de méthyle) (ou PMMA), du diméthacrylate d'éthylène glycol (ou EGDMA) ou d'un mélange de ceux-ci.

À cet égard, le lecteur est invité à se référer au chapitre 3 (M. Alamgir et K. M. Abraham) de l'ouvrage *Lithium batteries: New materials, Developments and Perspectives* édité par G. Pistoia, Elsevier 1994, dans lequel est présenté un certain nombre de polymères dont l'utilisation a été proposée pour la réalisation d'électrolytes polymères gélifiés.

Parmi les polymères gélifiants précités, préférence est donnée à un polymère choisi parmi les PEO, les PAN, les PVdF, les PVdF-HFP et les mélanges de ceux-ci.

Lors de la fabrication de la batterie Li-ion, le polymère gélifiant peut être introduit dans cette batterie soit à l'état « sec », soit à l'état déjà partiellement gélifié.

Le(s) cadre(s) de scellement est (sont), de préférence, en un matériau isolant électrique, lequel peut être un matériau adhésif biface, par exemple un acrylique biface à cœur en polypropylène (ou PP), poly(téréphtalate d'éthylène) (ou PET) ou en polyuréthane (ou PU), ou bien une résine thermodurcie telle qu'une résine époxyde.

Quant à l'emballage, il peut être souple (auquel cas, il est, par exemple, réalisé à partir d'un film laminé comprenant une trame en forme de feuille d'aluminium qui est revêtue sur sa surface extérieure d'une couche en PET ou en un polyamide et qui est revêtue sur sa surface intérieure d'une couche en PP ou PE) ou Bien rigide (auquel cas, il est, par exemple, en un métal léger et peu coûteux tel que l'acier inoxydable, l'aluminium ou le titane, ou bien en une résine thermodurcie telle qu'une résine époxyde) selon le type d'application visé.

Qu'elle soit monopolaire ou bipolaire, la batterie Li-ion selon l'invention peut être fabriquée par les techniques de dépôt de matériaux sous forme de couches et

d'assemblage de couches qui sont usuellement mises en œuvre dans la fabrication de batteries Li-ion monopolaires ou bipolaires.

Ainsi, notamment :

- 5 – les électrodes positives et négatives peuvent être réalisées par dépôt des matériaux d'électrodes sur les collecteurs de courant par la technique de dépôt par fente à extrusion, plus connue sous l'appellation anglaise « slot-die coating », suivi d'un calandrage à chaud, typiquement à 80°C, pour leur conférer une porosité ;
- les cadres d'étanchéité peuvent être réalisés par des techniques d'impression (sérigraphie, flexographie, ...) ;
- 10 – les cadres de scellement peuvent être réalisés par des techniques d'impression (sérigraphie, flexographie,...) ; en variante, il peut s'agir de rubans adhésifs bifaces qui sont déposés sur les collecteurs de courant ; tandis que
- les emballages peuvent être réalisés par thermoscellage dans le cas d'emballages souples et par soudage au laser dans le cas d'emballages rigides.

15 **BRÈVE DESCRIPTION DES FIGURES**

D'autres avantages et caractéristiques de l'invention ressortiront du complément de la description détaillée qui suit, qui est donnée à titre d'illustration de l'invention et qui se réfère aux figures annexées dans lesquelles :

- 20 – les figures 1A et 1B sont des vues schématiques en coupe longitudinale d'un exemple d'une batterie Li-ion monopolaire selon l'invention à deux stades différents, la figure 1A montrant cette batterie telle que fabriquée et la figure 1B montrant cette batterie après plusieurs semaines de fonctionnement ;
- les figures 2A et 2B sont des vues schématiques analogues aux figures 1A et 1B mais pour une première variante de réalisation de la batterie Li-ion
- 25 monopolaire selon l'invention ;
- les figures 3A et 3B sont des vues schématiques analogues aux figures 1A et 1B mais pour une deuxième variante de réalisation de la batterie Li-ion monopolaire selon l'invention ;

– les figures 4A et 4B sont des vues schématiques analogues aux figures 1A et 1B mais pour une troisième variante de la batterie Li-ion monopolaire selon l'invention ;

5 – les figures 5A et 5B sont des vues schématiques en coupe longitudinale d'un exemple d'une batterie Li-ion bipolaire selon l'invention à deux stades différents, la figure 5A montrant cette batterie telle que fabriquée et la figure 5B montrant cette batterie après plusieurs semaines de fonctionnement ;

10 – les figures 6A et 6B sont des vues schématiques analogues aux figures 5A et 5B mais pour une variante de réalisation de la batterie Li-ion bipolaire selon l'invention.

Sur ces figures, les mêmes références servent à désigner les mêmes éléments.

15 Par ailleurs, pour des raisons de clarté, les dimensions des différents éléments représentés sur ces figures ne sont pas en proportion avec leurs dimensions réelles.

EXPOSÉ DÉTAILLÉ DE MODES DE RÉALISATION PARTICULIERS

On se réfère tout d'abord à la figure 1A qui représente schématiquement, vue en coupe longitudinale, un exemple d'une batterie Li-ion monopolaire selon l'invention telle qu'elle se présente à l'issue de sa fabrication.

20 Comme visible sur cette figure, la batterie, qui est référencée 10, comprend dans un emballage 11, qui peut être souple ou rigide, deux collecteurs de courant, 12_a et 12_b, par exemple en aluminium, entre lesquels est disposée une cellule électrochimique C.

25 Cette cellule électrochimique comprend une électrode positive 13, par exemple à base de LiFePO₄, qui est au contact du collecteur de courant 12_a, et une électrode négative 14, par exemple à base de LTO, qui est au contact du collecteur de courant 12_b.

Elle comprend de plus un séparateur 15, par exemple en une polyoléfine ou un mélange de polyoléfines (PE et/ou PP), qui est imbibé d'un électrolyte liquide

comprenant un sel de lithium, par exemple LiPF_6 , en solution dans un solvant organique, par exemple un mélange EC/PC, et qui est intercalé entre l'électrode positive 13 et l'électrode négative 14 en étant au contact de ces électrodes.

Conformément à l'invention, l'emballage 11 délimite avec les collecteurs de courant 12_a et 12_b d'une part, et avec la cellule C d'autre part, un espace qui entoure cette cellule et dans lequel sont logés un dispositif d'étanchéité 16 et une zone de vide 17, c'est-à-dire une zone exempte de tout matériau.

Dans la batterie montrée sur la figure 1A, le dispositif d'étanchéité 16 se compose d'un premier cadre d'étanchéité 16_a qui entoure l'électrode positive 13 de la cellule C et d'un deuxième cadre d'étanchéité 16_b qui entoure l'électrode négative 14 de la cellule C.

La zone de vide 17 entoure, elle, le séparateur 15 en sorte qu'elle est intercalée entre les deux cadres d'étanchéité 16_a et 16_b.

Chacun des cadres d'étanchéité 16_a et 16_b comprend un polymère gélifiant, qui va assurer l'étanchéité de la batterie en formant un gel au contact du solvant de l'électrolyte liquide qui est susceptible de s'échapper du séparateur et, donc, un réseau tridimensionnel stable dans lequel cet électrolyte sera emprisonné et, par là même, immobilisé. Ce polymère est, par exemple, un PEO, un PAN, un PVdF ou un PVdF-HFP.

La transformation du polymère en un gel s'accompagnant d'une augmentation de volume de ce polymère, la zone de vide 17 est là pour permettre aux deux cadres d'étanchéité 16_a et 16_b d'augmenter de volume sans que cette augmentation de volume ne se traduise par l'exercice de contraintes sur les collecteurs de courant 12_a et 12_b et sur la cellule C, de telles contraintes étant, en effet, susceptibles de provoquer une déformation de ces collecteurs et de cette cellule.

La zone de vide 17 va donc être progressivement remplie par le polymère par confluence des deux cadres d'étanchéité 16_a et 16_b au fur et à mesure de la gélification de ce polymère jusqu'à être comblée par ce polymère comme illustré sur la figure 1B qui est une vue de la batterie 10 analogue à celle de la figure 1A mais après comblement de la zone de vide 17 par le polymère.

On se réfère à présent aux figures 2A et 2B qui sont des vues schématiques analogues aux figures 1A et 1B mais pour une première variante de réalisation de la batterie 10, la figure 2A montrant cette batterie telle qu'elle se présente à l'issue de sa fabrication et la figure 2B montrant cette batterie après comblement de la zone de vide 17 par le polymère.

Dans cette première variante de réalisation, la batterie 10 ne diffère de celle montrée sur les figures 1A et 1B qu'en ce que l'espace délimité par l'emballage 11 avec les collecteurs de courant 12_a et 12_b d'une part, et avec la cellule C d'autre part, comprend de plus un cadre de scellement 18 qui entoure à la fois les deux cadres d'étanchéité 16_a et 16_b et la zone de vide 17, et qui permet non seulement de renforcer l'étanchéité à l'électrolyte de la batterie mais également de garantir que l'écartement des collecteurs de courant 16_a et 16_b reste constant tout au long de la vie de la batterie.

Le cadre de scellement 18 participe donc au maintien de l'intégrité structurelle et fonctionnelle de la batterie.

Des vues schématiques analogues aux figures 1A et 1B mais pour une deuxième variante de réalisation de la batterie 10 sont illustrées par les figures 3A et 3B, la figure 3A montrant cette batterie telle qu'elle se présente à l'issue de sa fabrication et la figure 3B montrant cette batterie après comblement de la zone de vide 17 par le polymère.

Dans cette deuxième variante de réalisation, la batterie 10 ne diffère de celle montrée sur les figures 1A et 1B qu'en ce que, d'une part, le dispositif d'étanchéité 16 n'est constitué que d'un seul cadre d'étanchéité qui entoure à la fois l'électrode positive 13, le séparateur 15 et l'électrode négative 14 de la cellule C, et, d'autre part, la zone de vide 17 entoure ce dispositif d'étanchéité.

Ainsi, dans cette deuxième variante de réalisation, la zone de vide 17 va être progressivement remplie puis comblée par le polymère par expansion du dispositif d'étanchéité 16 vers l'extérieur de la batterie.

Des vues schématiques analogues aux figures 1A et 1B mais pour une troisième variante de réalisation de la batterie 10 sont encore illustrées par les figures 4A et 4B, la figure 4A montrant cette batterie telle qu'elle se présente à l'issue de sa

fabrication et la figure 4B montrant cette batterie après comblement de la zone de vide 17 par le polymère.

Dans cette troisième variante de réalisation, la batterie 10 ne diffère de celle montrée sur les figures 3A et 3B qu'en ce que l'espace délimité par l'emballage 11 avec les collecteurs de courant 12_a et 12_b d'une part, et avec la cellule C d'autre part, comprend de plus un cadre de scellement 18 qui entoure la zone de vide 17.

On se réfère à présent à la figure 5A qui représente schématiquement, vu en coupe longitudinale, un exemple d'une batterie Li-ion bipolaire selon l'invention telle qu'elle se présente à l'issue de sa fabrication.

Comme visible sur cette figure, la batterie, qui est référencée 110, comprend dans un emballage 11 deux collecteurs de courant, respectivement 12a et 12b, qui sont dits « terminaux » puisqu'ils sont situés aux deux extrémités de la batterie dans la direction de l'axe X, entre lesquels est disposé un empilement selon l'axe X de plusieurs cellules électrochimiques.

Dans le cas de la batterie 10 montrée sur la figure 5A, cet empilement ne comprend que deux cellules électrochimiques, respectivement C₁ et C₂, pour en simplifier l'illustration, mais l'empilement pourrait tout aussi bien comprendre un nombre plus élevé de cellules électrochimiques sans que cela ne change rien à l'architecture de la batterie.

Chacune des cellules C₁ et C₂ comprend une électrode positive, respectivement 13₁ et 13₂, par exemple à base de LiFePO₄, et une électrode négative, respectivement 14₁ et 14₂, par exemple à base de LTO. Elle comprend de plus un séparateur, respectivement 15₁ et 15₂, par exemple en une polyoléfine ou un mélange de polyoléfines (PE et/ou PP), qui est imbibé d'un électrolyte liquide comprenant un sel de lithium, par exemple LiPF₆, en solution dans un solvant organique, par exemple un mélange EC/PC, et qui est intercalé entre les électrodes positive et négative en étant au contact de ces électrodes.

L'électrode positive 13₁ de la cellule C₁ est au contact du collecteur de courant terminal 12_a tandis que l'électrode négative 14₂ de la cellule électrochimique C₂ est au contact du collecteur de courant terminal 12_b.

Les cellules C_1 et C_2 sont séparées l'une de l'autre par un troisième collecteur de courant 12_c qui est dit « bipolaire » puisqu'il est à la fois au contact de l'électrode négative 14_2 de la cellule C_1 et au contact de l'électrode positive 13_1 de la cellule C_2 .

5 Ce troisième collecteur de courant s'étend, de l'axe X vers l'extérieur de la batterie, c'est-à-dire dans un plan orthogonal à l'axe X, au droit des collecteurs de courant 12_a et 12_b . En d'autres termes, les trois collecteurs de courant 12_a , 12_b et 12_c ont la même étendue dans un plan orthogonal à l'axe X.

10 Conformément à l'invention, l'emballage 11 délimite avec les collecteurs de courant 12_a et 12_c d'une part, et avec la cellule C_1 d'autre part, un premier espace qui entoure cette cellule et dans lequel sont logés un dispositif d'étanchéité 16_1 et une zone de vide 17_1 .

15 De la même manière, l'emballage 11 délimite avec les collecteurs de courant 12_c et 12_b d'une part, et avec la cellule C_2 d'autre part, un deuxième espace qui entoure cette cellule et dans lequel sont logés un dispositif d'étanchéité 16_2 et une zone de vide 17_2 .

20 Dans l'exemple illustré sur la figure 5A – qui correspond à un mode de réalisation particulièrement préféré d'une batterie Li-ion bipolaire selon l'invention –, chacun des dispositifs d'étanchéité 16_1 et 16_2 se compose d'un premier cadre d'étanchéité, respectivement 16_{a1} et 16_{a2} , qui entoure l'un l'électrode positive 13_1 de la cellule C_1 et l'autre l'électrode positive 13_2 de la cellule C_2 , et d'un deuxième cadre d'étanchéité, respectivement 16_{b1} et 16_{b2} , qui entoure l'un l'électrode négative 14_1 de la cellule C_1 et l'autre l'électrode négative 14_2 de la cellule C_2 .

25 Les zones de vide 17_1 et 17_2 entourent, elles, les séparateurs 15_1 et 15_2 respectivement en sorte que la zone de vide 17_1 est intercalée entre les deux cadres d'étanchéité 16_{a1} et 16_{b1} tandis que la zone de vide 17_2 est intercalée entre les deux cadres d'étanchéité 16_{a2} et 16_{b2} .

30 Les cadres d'étanchéité 16_{a1} , 16_{a2} , 16_{b1} et 16_{b2} comprennent tous un polymère gélifiant. Ces cadres d'étanchéité et les zones de vide 17_1 et 17_2 remplissent les mêmes fonctions que celles précédemment décrites pour les cadres d'étanchéité 16_a et

16_b et pour la zone de vide 17 de la batterie Li-ion monopolaire montrée sur les figures 1A et 1B.

Dans l'exemple illustré sur la figure 5A, l'espace délimité par l'emballage 11 avec les collecteurs de courant 12_a et 12_c d'une part, et avec la cellule C₁ d'autre part, comprend de plus un cadre de scellement 18₁ qui entoure à la fois les deux cadres d'étanchéité 16_{a1} et 16_{b1} et la zone de vide 17₁.

De la même manière, l'espace délimité par l'emballage 11 avec les collecteurs de courant 12_c et 12_b d'une part, et avec la cellule C2 d'autre part, comprend de plus un cadre de scellement 18₂ qui entoure à la fois les deux cadres d'étanchéité 16_{a2} et 16_{b2} et la zone de vide 17₂.

Là également, les cadres de scellement 18₁ et 18₂ remplissent les mêmes fonctions que celles précédemment décrites pour le cadre de scellement 18 de la batterie Li-ion monopolaire montrée sur les figures 2A et 2B.

La batterie Li-ion bipolaire après comblement des zones de vide 17₁ et 17₂ par le polymère est montrée sur la figure 5B.

On se réfère maintenant aux figures 6A et 6B qui sont des vues schématiques analogues aux figures 5A et 5B mais pour une variante de réalisation de la batterie 110, la figure 6A montrant cette batterie telle qu'elle se présente à l'issue de sa fabrication et la figure 6B montrant cette batterie après comblement des zones de vide 17₁ et 17₂ par le polymère.

Dans cette variante de réalisation, la batterie 110 diffère de celle montrée sur la figure 5A en ce que le collecteur de courant bipolaire 12_c s'étend, de l'axe X vers l'extérieur de la batterie, en-deçà des collecteurs de courant terminaux 12_a et 12_b.

De ce fait, la batterie Li-ion bipolaire ne comprend qu'un seul cadre de scellement 18 qui s'étend du collecteur de courant 12_a au collecteur de courant 12_b et qui entoure à la fois le cadre d'étanchéité 16_{a1}, la zone de vide 17₁, le cadre d'étanchéité 16_{b1}, le collecteur de courant 12_c, le cadre d'étanchéité 16_{a2}, la zone de vide 17₂ et le cadre d'étanchéité 16_{b2}.

L'invention ne se limite nullement aux modes de réalisation qui viennent d'être décrits. Ainsi, notamment, il est parfaitement possible d'appliquer la configuration

dispositif d'étanchéité/zone de vide montrée sur les figures 3A et 4A à des cellules électrochimiques d'une batterie Li-ion bipolaire.

RÉFÉRENCES CITÉES

- [1] Demande internationale PCT WO 03/047021
- 5 [2] Brevet US 7,220,516
- [3] Brevet US 7,097,937
- [4] Demande de brevet EP 2 073 300
- [5] Demande internationale PCT WO 2011/157751
- [6] M. Alamgir et K. M. Abraham, *Lithium batteries: New materials, Developments and*
10 *Perspectives*, chapitre 3, édité par G. Pistoia, Elsevier 1994

REVENDEICATIONS

1. Accumulateur électrochimique (10) au lithium ionique à architecture monopolaire, comprenant dans un emballage (11) deux collecteurs de courant (12_a, 12_b) entre lesquels est disposée une cellule électrochimique (C), la cellule électrochimique comprenant une électrode positive (13), une électrode négative (14) et un séparateur (15) qui est intercalé entre l'électrode positive et l'électrode négative et qui est imbibé d'un électrolyte liquide comprenant un sel de lithium en solution dans un solvant organique, caractérisé en ce que :

- l'emballage délimite, avec les deux collecteurs de courant et la cellule électrochimique, un espace qui entoure la cellule électrochimique et qui comprend un dispositif d'étanchéité (16) et une zone de vide (17) ;

- le dispositif d'étanchéité comprend un polymère qui gélifie au contact du solvant de l'électrolyte, moyennant quoi le polymère augmente de volume ; et

- la zone de vide est dimensionnée pour être comblée ultérieurement par le polymère suite à sa gélification.

2. Accumulateur électrochimique selon la revendication 1, caractérisé en ce que le dispositif d'étanchéité comprend au moins un cadre d'étanchéité qui entoure une première partie de la cellule électrochimique et en ce que la zone de vide entoure une deuxième partie de la cellule électrochimique.

3. Accumulateur électrochimique selon la revendication 2, caractérisé en ce que le dispositif d'étanchéité comprend un premier cadre d'étanchéité (16_a) qui entoure l'électrode positive de la cellule électrochimique et un deuxième cadre d'étanchéité (16_b) qui entoure l'électrode négative de la cellule électrochimique, et en ce que la zone de vide entoure le séparateur de la cellule électrochimique.

4. Accumulateur électrochimique selon la revendication 1, caractérisé en ce que le dispositif d'étanchéité comprend un cadre d'étanchéité qui entoure

l'électrode positive, l'électrode négative et le séparateur de la cellule électrochimique, et en ce que la zone de vide entoure le cadre d'étanchéité.

5 5. Accumulateur électrochimique selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, caractérisé en ce que l'espace comprend de plus un cadre de scellement (18) qui entoure le dispositif d'étanchéité et la zone de vide.

10 6. Accumulateur électrochimique (110) au lithium ionique à architecture bipolaire, comprenant dans un emballage (11) deux collecteurs de courant terminaux (12_a, 12_b) entre lesquels est disposé un empilement, selon un axe X, de n cellules électrochimiques (C_1 , C_2), n étant un entier au moins égal à 2, dans lequel :

15 – chaque cellule électrochimique comprend une électrode positive (13₁, 13₂), une électrode négative (14₁, 14₂) et un séparateur (15₁, 15₂) qui est intercalé entre l'électrode positive et l'électrode négative et qui est imbibé d'un électrolyte liquide comprenant un sel de lithium en solution dans un solvant organique ;

– les n cellules électrochimiques sont séparées les unes des autres par $n-1$ collecteurs de courant bipolaires (12_c) ;

caractérisé en ce que :

20 – l'emballage délimite, avec les deux collecteurs de courant terminaux, les $n-1$ collecteurs de courant bipolaires et les n cellules électrochimiques, n espaces qui entourent chacun une cellule électrochimique et qui comprennent chacun un dispositif d'étanchéité (16₁, 16₂) et une zone de vide (17₁, 17₂) ;

25 – le dispositif d'étanchéité de chaque espace comprend un polymère qui gélifie au contact du solvant de l'électrolyte, moyennant quoi le polymère augmente de volume ; et

– la zone de vide de chaque espace est dimensionnée pour être comblée ultérieurement par le polymère suite à sa gélification.

30 7. Accumulateur électrochimique selon la revendication 6, caractérisé en ce que le dispositif d'étanchéité de chaque espace comprend au moins un cadre

d'étanchéité qui entoure une première partie de la cellule électrochimique entourée par cet espace, et en ce que la zone de vide entoure une deuxième partie de la cellule électrochimique entourée par cet espace.

5 8. Accumulateur électrochimique selon la revendication 7, caractérisé en ce que le dispositif d'étanchéité comprend un premier cadre d'étanchéité (16_{a1}, 16_{a2}) qui entoure l'électrode positive de la cellule électrochimique et un deuxième cadre d'étanchéité (16_{b1}, 16_{b2}) qui entoure l'électrode négative de la cellule électrochimique, et en ce que la zone de vide entoure le séparateur de la cellule électrochimique.

10

9. Accumulateur électrochimique selon la revendication 6, caractérisé en ce que le dispositif d'étanchéité de chaque espace comprend un cadre d'étanchéité qui entoure à la fois l'électrode positive, l'électrode négative et le séparateur de la cellule électrochimique entourée par cet espace, et en ce que la zone de vide entoure le cadre d'étanchéité.

15

10. Accumulateur électrochimique selon l'une quelconque des revendications 6 à 9, caractérisé en ce que les $n-1$ collecteurs de courant bipolaires s'étendent, de l'axe X vers l'extérieur de l'accumulateur, au droit des deux collecteurs de courant terminaux.

20

11. Accumulateur électrochimique selon la revendication 10, caractérisé en ce que chaque espace comprend un cadre de scellement (18₁, 18₂) qui entoure le dispositif d'étanchéité et la zone de vide de l'espace.

25

12. Accumulateur électrochimique selon l'une quelconque des revendications 6 à 9, caractérisé en ce que les $n-1$ collecteurs de courant bipolaires s'étendent, de l'axe X vers l'extérieur de l'accumulateur, en-deçà des deux collecteurs de courant terminaux.

30

13. Accumulateur électrochimique selon la revendication 12, caractérisé en ce qu'il comprend un cadre de scellement (18) qui s'étend d'un collecteur de courant terminal à l'autre collecteur de courant terminal et qui entoure les n espaces les $n-1$ collecteurs de courant bipolaires.

5

14. Accumulateur électrochimique selon l'une quelconque des revendications 1 à 13, caractérisé en ce que le polymère est un poly(oxyde d'éthylène), un polyacrylonitrile, un poly(fluorure de vinylidène), un poly(fluorure de vinylidène-co-hexafluoropropylène), un poly(chlorure de vinyle), un poly(carbonate de vinylidène), un poly(téréphtalamide de *p*-phénylène), une polyvinylsulfone, une polyvinylpyrrolidone, un poly(méthacrylate de méthyle) ou du diméthacrylate d'éthylène glycol.

10

15. Accumulateur électrochimique selon la revendication 14, caractérisé en ce que le polymère est un poly(oxyde d'éthylène), un polyacrylonitrile, un poly(fluorure de vinylidène) ou un poly(fluorure de vinylidène-co-hexafluoropropylène).

15

1/4

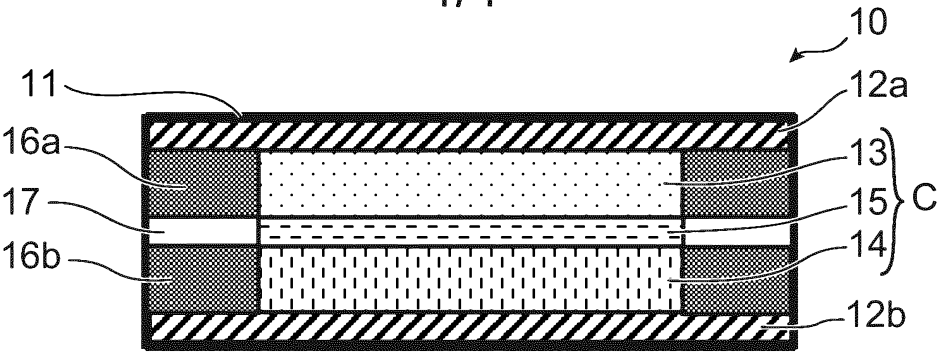


FIG. 1A



FIG. 1B

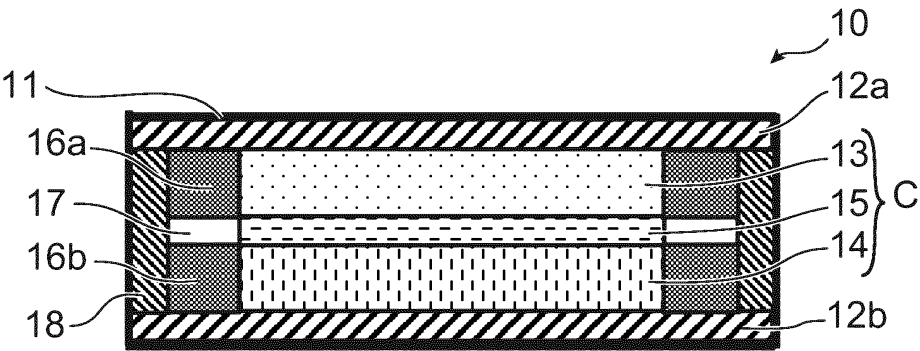


FIG. 2A

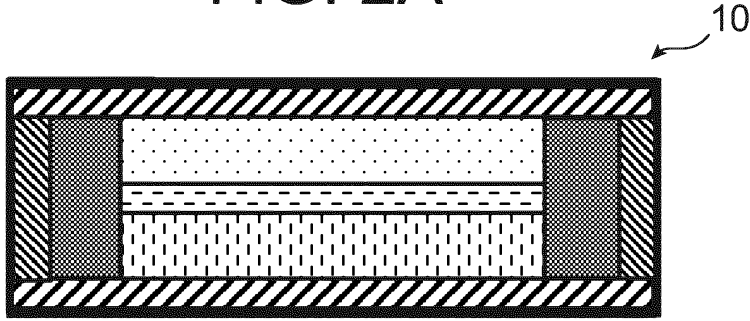


FIG. 2B

2/4

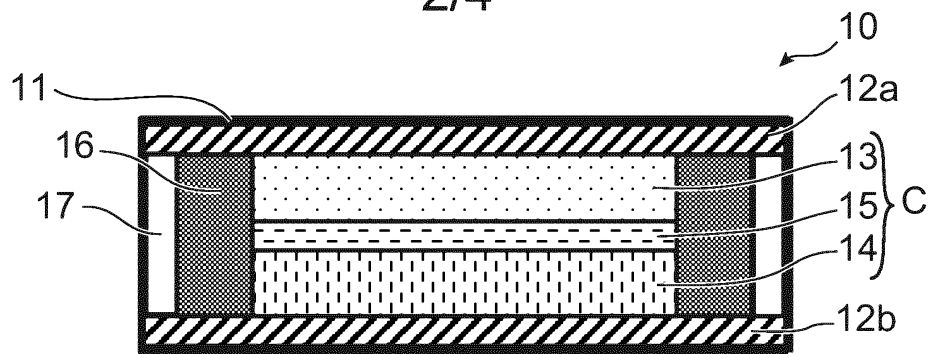


FIG. 3A



FIG. 3B

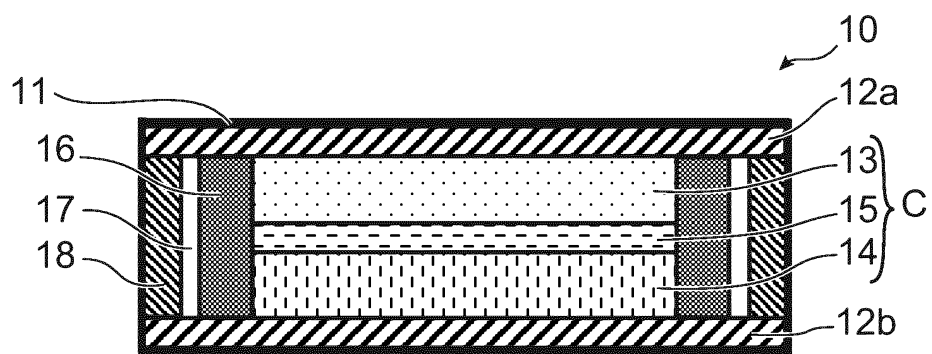


FIG. 4A

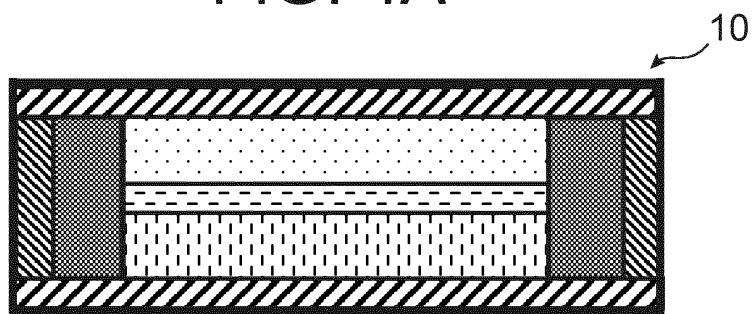


FIG. 4B

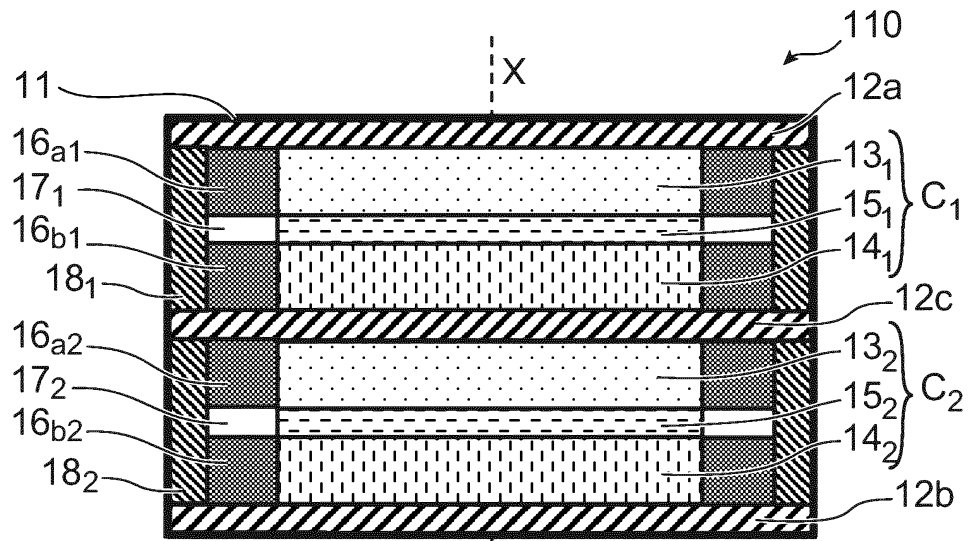


FIG. 5A

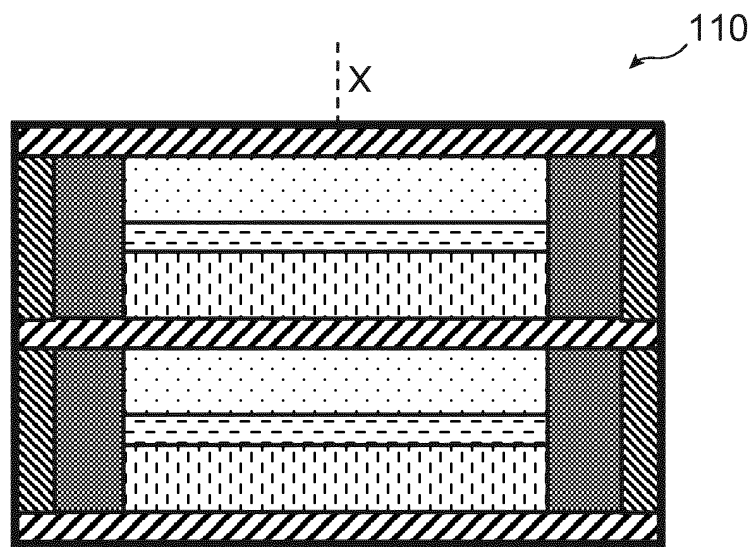


FIG. 5B

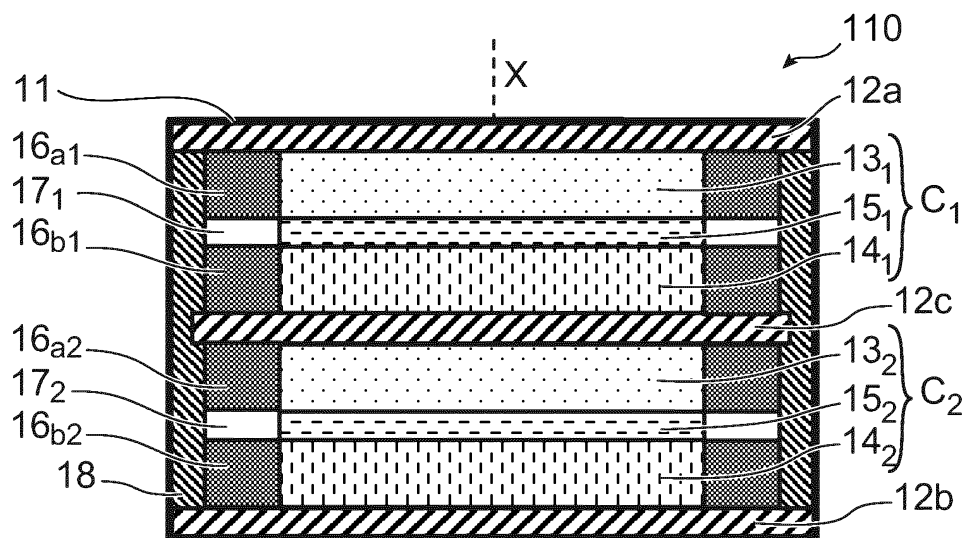


FIG. 6A

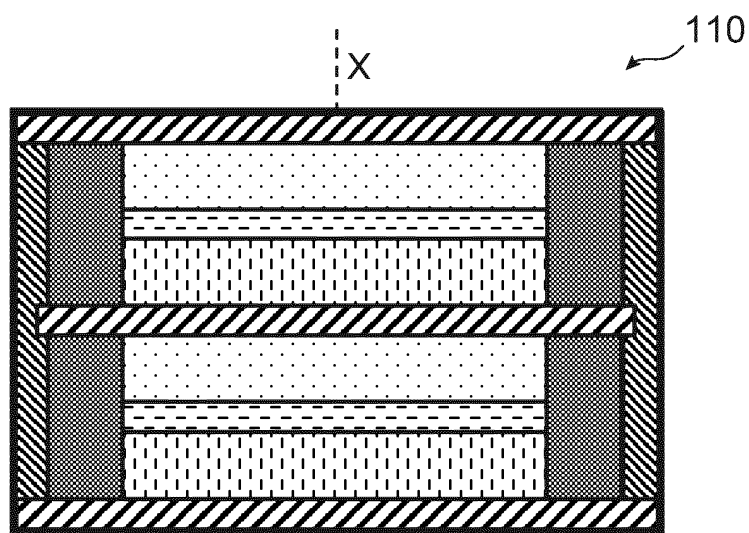


FIG. 6B

RAPPORT DE RECHERCHE

articles L.612-14, L.612-17 et R.612-53 à 69 du code de la propriété intellectuelle

OBJET DU RAPPORT DE RECHERCHE

L'I.N.P.I. annexe à chaque brevet un "RAPPORT DE RECHERCHE" citant les éléments de l'état de la technique qui peuvent être pris en considération pour apprécier la brevetabilité de l'invention, au sens des articles L. 611-11 (nouveauté) et L. 611-14 (activité inventive) du code de la propriété intellectuelle. Ce rapport porte sur les revendications du brevet qui définissent l'objet de l'invention et délimitent l'étendue de la protection.

Après délivrance, l'I.N.P.I. peut, à la requête de toute personne intéressée, formuler un "AVIS DOCUMENTAIRE" sur la base des documents cités dans ce rapport de recherche et de tout autre document que le requérant souhaite voir prendre en considération.

CONDITIONS D'ÉTABLISSEMENT DU PRÉSENT RAPPORT DE RECHERCHE

- ☒ Le demandeur a présenté des observations en réponse au rapport de recherche préliminaire.
- ☒ Le demandeur a maintenu les revendications.
- ☐ Le demandeur a modifié les revendications.
- ☐ Le demandeur a modifié la description pour en éliminer les éléments qui n'étaient plus en concordance avec les nouvelles revendications.
- ☐ Les tiers ont présenté des observations après publication du rapport de recherche préliminaire.
- ☐ Un rapport de recherche préliminaire complémentaire a été établi.

DOCUMENTS CITÉS DANS LE PRÉSENT RAPPORT DE RECHERCHE

La répartition des documents entre les rubriques 1, 2 et 3 tient compte, le cas échéant, des revendications déposées en dernier lieu et/ou des observations présentées.

- ☒ Les documents énumérés à la rubrique 1 ci-après sont susceptibles d'être pris en considération pour apprécier la brevetabilité de l'invention.
- ☐ Les documents énumérés à la rubrique 2 ci-après illustrent l'arrière-plan technologique général.
- ☐ Les documents énumérés à la rubrique 3 ci-après ont été cités en cours de procédure, mais leur pertinence dépend de la validité des priorités revendiquées.
- ☐ Aucun document n'a été cité en cours de procédure.

1. ELEMENTS DE L'ETAT DE LA TECHNIQUE SUSCEPTIBLES D'ETRE PRIS EN CONSIDERATION POUR APPRECIER LA BREVETABILITE DE L'INVENTION

US 2007/154789 A1 (CHANG SEOK-GYUN [KR] ET AL)
5 juillet 2007 (2007-07-05)

US 2011/008672 A1 (KIM DAEKYU [KR])
13 janvier 2011 (2011-01-13)

US 2013/209878 A1 (NAKAHARA KENTARO [JP] ET AL)
15 août 2013 (2013-08-15)

EP 0 975 042 A2 (MATSUSHITA ELECTRIC IND CO LTD [JP])
26 janvier 2000 (2000-01-26)

2. ELEMENTS DE L'ETAT DE LA TECHNIQUE ILLUSTRANT L'ARRIERE-PLAN TECHNOLOGIQUE GENERAL

NEANT

3. ELEMENTS DE L'ETAT DE LA TECHNIQUE DONT LA PERTINENCE DEPEND DE LA VALIDITE DES PRIORITES

NEANT