



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209528010 U

(45)授权公告日 2019.10.25

(21)申请号 201821187091.4

A61H 39/04(2006.01)

(22)申请日 2018.07.25

(73)专利权人 刘碎波

地址 323000 浙江省丽水市青田县贵岙乡
下贵南路78号

(72)发明人 刘碎波

(74)专利代理机构 温州名创知识产权代理有限公司 33258

代理人 陈加利

(51) Int. Cl.

A43B 13/04(2006.01)

A43B 13/14(2006.01)

A43B 13/22(2006.01)

A43B 13/18(2006.01)

A43B 9/00(2006.01)

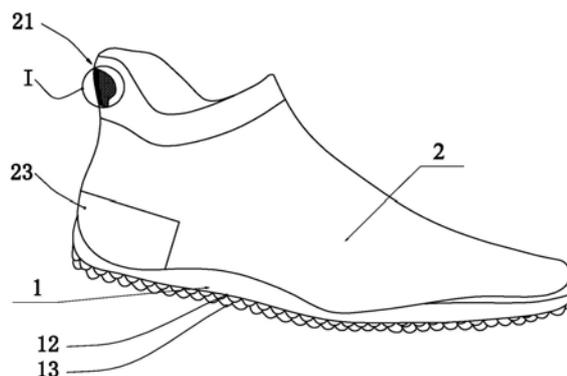
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

贴脚轻便的保健鞋底和保健鞋

(57)摘要

本实用新型公开了一种贴脚轻便的保健鞋底和保健鞋,包括有鞋底和鞋面,所述的鞋面采用柔性织物面料缝制而成,该鞋底的内底面的曲面轮廓与人体足底曲面轮廓相匹配,且该鞋底的外底面上分布有按摩凸点,且所述的鞋底采用热塑性弹性材料以连帮注塑成型工艺一体成型,该鞋底在连帮注塑成型工艺一体成型过程中与鞋面连接成一体。本实用新型的优点是其鞋底只有一层鞋底同时起到防滑和减震缓冲功能,且能在人体行走时给足底的反射区进行按摩力反馈,同时制备工艺简单,加工成本低,且轻便贴脚,从而给使用者舒适贴脚的使用感受。



1. 一种贴脚轻便的保健鞋底,其特征在於:该鞋底的内底面的曲面轮廓与人体足底曲面轮廓相匹配,且该鞋底的外底面上分布有按摩凸点,所述的鞋底采用热塑性弹性材料注塑成型,该按摩凸点的形状为半球形,且半球形的按摩凸点均匀分布于整个鞋底的外底面。

2. 根据权利要求1所述的一种贴脚轻便的保健鞋底,其特征在於:所述的鞋底的内底面上设置有与人体足底形状相适配的足底定位凹槽,该足底定位凹槽包括有脚趾定位凹槽、脚掌定位凹槽、脚心侧边定位凹槽和脚后跟定位凹槽。

3. 一种贴脚轻便的保健鞋,其特征在於:包括有鞋底和鞋面,所述的鞋面采用柔性织物面料缝制而成,该鞋底的内底面的曲面轮廓与人体足底曲面轮廓相匹配,且该鞋底的外底面上分布有按摩凸点,该按摩凸点的形状为半球形,且半球形的按摩凸点均匀分布于整个鞋底的外底面,且所述的鞋底采用热塑性弹性材料以连帮注塑成型工艺一体成型,该鞋底在连帮注塑成型工艺一体成型过程中与鞋面连接成一体。

4. 根据权利要求3所示的保健鞋,其特征在於:所述的鞋底的内底面上设置有与人体足底形状相适配的足底定位凹槽,该足底定位凹槽包括有脚趾定位凹槽、脚掌定位凹槽、脚心侧边定位凹槽和脚后跟定位凹槽。

5. 根据权利要求3所示的保健鞋,其特征在於:所述的鞋面包括有设置于鞋面后端上沿口位置的后帮围,所述的后帮围内填充设置有海绵缓冲体。

6. 根据权利要求5所示的保健鞋,其特征在於:后帮围的结构具体为:位于最外层与鞋面材料一致的织物层、以及位于织物层内侧的EVA发泡层、以及位于EVA发泡层内侧的海绵缓冲体。

7. 根据权利要求3所示的保健鞋,其特征在於:所述鞋面对应人体足后跟位置的左右两侧设置有织物加厚层。

贴脚轻便的保健鞋底和保健鞋

技术领域

[0001] 本实用新型属于鞋子领域,具体是一种贴脚轻便的贴脚轻便的保健鞋底和保健鞋。

背景技术

[0002] 当今消费者对鞋类产品的舒适度要求越来越高,轻便、贴脚、保健以及优秀的抓地性能和减震效果等指标是鞋类设计师不断追求的方向。

[0003] 现有的鞋的结构一般包括有鞋底和鞋面,其中鞋底一般包括有大底和中底,其中大底主要才要橡胶材料制成,用于给鞋子提供抓地力、耐磨和防腐蚀的功能。而中底一般采用EVA(也常称为Phylon)或者PU(也包括TPU)材料制成,用于给鞋子提供缓冲、减震的功能。

[0004] 传统的鞋子的鞋底同时具有大底和中底,从而导致鞋子不轻便,不贴脚,且加工成本高。

[0005] 此为,中医认为人体十二经脉始于足底,人体各个器官脏腑在足底都有反射区,如果人体能够在行走过程中按摩足底能刺激神经系统和内分泌系统、疏通血脉、放松身心、预防和缓解诸多疾病。传统的多层结构的鞋底无法将人体脚底的受力均匀地作用于脚底的各个反射区,从而使得人体行走过程中无法得到足够的足底按摩反馈,缺少保健效果。

[0006] 另外,现有技术中,传统鞋底加工工艺,在将鞋底与中底贴合时,需要人工在鞋垫和中底上事先刷上一层化学胶水,贴合后再于一定的温度下烘干,以使得多余的化学胶水挥发,完成鞋底与中底的贴合。采用此类加工工艺,不仅工序较为繁琐,而且,由于采用的大多是有刺激性气味且具有一定毒性的化学胶水,烘干后的鞋底中仍然有残存的胶水存在,不仅影响了使用者的身体健康,在生产过程中也极易对工人的身体造成影响。

实用新型内容

[0007] 本实用新型的目的在于为了克服现有技术存在的缺点和不足,而提供一种贴脚轻便的保健鞋底和保健鞋,该鞋底只有一层鞋底同时起到防滑和减震缓冲功能,且能在人体行走时给足底的反射区进行按摩力反馈,而且还具有轻便贴脚的优点。

[0008] 作为本实用新型的第一个方面,其技术方案是提供了一种贴脚轻便的保健鞋底,该鞋底的内底面的曲面轮廓与人体足底曲面轮廓相匹配,且该鞋底的外底面上分布有按摩凸点,所述的鞋底采用热塑性弹性材料注塑成型,该按摩凸点的形状为半球形,且半球形的按摩凸点均匀分布于整个鞋底的外底面。

[0009] 进一步设置是所述的鞋底的内底面上设置有与人体足底形状相适配的足底定位凹槽,该足底定位凹槽包括有脚趾定位凹槽、脚掌定位凹槽、脚心侧边定位凹槽和脚后跟定位凹槽。

[0010] 作为本实用新型的第二个方面,其提供了一种贴脚轻便的保健鞋,包括有鞋底和鞋面,所述的鞋面采用柔性织物面料缝制而成,该鞋底的内底面的曲面轮廓与人体足底曲面轮廓相匹配,且该鞋底的外底面上分布有按摩凸点,该按摩凸点的形状为半球形,且半球

形的按摩凸点均匀分布于整个鞋底的外底面,且所述的鞋底采用热塑性弹性材料以连帮注塑成型工艺一体成型,该鞋底在连帮注塑成型工艺一体成型过程中与鞋面连接成一体。

[0011] 进一步设置是所述的鞋底的内底面上设置有与人体足底形状相适配的足底定位凹槽,该足底定位凹槽包括有脚趾定位凹槽、脚掌定位凹槽、脚心侧边定位凹槽和脚后跟定位凹槽。

[0012] 进一步设置是所述的鞋面包括有设置于鞋面后端上沿口位置的后帮围,所述的后帮围内填充设置有海绵缓冲体。

[0013] 进一步设置是后帮围的结构具体为:位于最外层与鞋面材料一致的织物层、以及位于织物层内侧的EVA发泡层、以及位于EVA发泡层内侧的海绵缓冲体。

[0014] 进一步设置是所述鞋面对应人体足后跟位置的左右两侧设置有织物加厚层。

[0015] 本实用新型的优点是:

[0016] (1)本实用新型采用热塑性弹性材料做成鞋底,具有优秀的抓地性能和弹性缓冲能力,而该鞋底的结构是内底面的曲面轮廓与人体足底曲面轮廓相匹配,且该鞋底的外底面上分布有按摩凸点,由此,人体行走时,足底的按摩凸点可以直接利用该鞋底材料的弹性形变而作用反馈于人足底的反射区,实现了人行走过程的轻微按摩保健效果,从而能有助于疏通血脉、放松身心。

[0017] (2)本实用新型只有一层鞋底结构,整体鞋子更加轻便,且穿着脚感更加贴脚,能够让人感觉像赤脚走路的感觉,即脚的各个位置都能得到明显的行走反馈,从而能够有助于使用者更好地感受行走保健的魅力。

[0018] (3)本实用新型采用连帮注塑工艺将鞋底和鞋面复合连接成一体,无需采用粘胶,避免了化学胶水影响人体健康的危害发生,环保性好。

附图说明

[0019] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,根据这些附图获得其他的附图仍属于本实用新型的范畴。

[0020] 图1 本实用新型具体实施方式结构示意图

[0021] 图2 本实用新型具体实施方式鞋底结构示意图;

[0022] 图3 本实用新型的保健鞋在收卷状态下示意图;

[0023] 图4 为图1的I部放大图。

具体实施方式

[0024] 为使本实用新型的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合附图对本实用新型作进一步地详细描述。

[0025] 本实用新型所提到的方向和位置用语,例如「上」、「下」、「前」、「后」、「左」、「右」、「内」、「外」、「顶部」、「底部」、「侧面」等,仅是参考附图的方向或位置。因此,使用的方向和位置用语是用以说明及理解本实用新型,而非对本实用新型保护范围的限制。

[0026] 如图1至图4所示,为本实用新型实施例中,如图1至图3所示,为本实用新型实施例

中,包括有鞋底1和鞋面2,所述的鞋面2采用柔性织物面料缝制而成,该柔性织物面料可以使得鞋面具有弹性和透气性,提高穿着的舒适性。当然也可以采用防水的潜水服面料制作成鞋面,由此可以使得鞋子作为涉水使用的溯溪鞋使用。

[0027] 本实施例该鞋底的内底面11的曲面轮廓与人体足底曲面轮廓相匹配,且该鞋底1的外底面12上分布有按摩凸点13,本实用新型所述的内底面11的曲面轮廓与人体足底曲面轮廓相匹配系指鞋面的表面曲面分布于人足底的曲面分布相一致,从而使得鞋子在穿着后,鞋底的内底面与足底完全贴合。另外,本实施例该按摩凸点13的形状为半球形,且半球形的按摩凸点均匀分布于整个鞋底的外底面,所述的鞋底1的内底面11上设置有与人体足底形状相适配的足底定位凹槽14,该足底定位凹槽14包括有脚趾定位凹槽141、脚掌定位凹槽142、脚心侧边定位凹槽143和脚后跟定位凹槽144。

[0028] 本实用新型的鞋子不管鞋底还是鞋面均具有优秀的柔韧弹性,可在具体收纳时,卷成一卷,以便收纳,见图3所示。

[0029] 本实施例所述的鞋底1采用热塑性弹性材料以连帮注塑成型工艺一体成型,该鞋底1在连帮注塑成型工艺一体成型过程中与鞋面2连接成一体。

[0030] 本实施例所述的热塑性弹性材料也可以采用常规市售的热塑性弹性材料。

[0031] 本实用新型提供一种具体的配方可供借鉴,所述的热塑性弹性材料包括有主体组分和添加剂,所述的主体组分包括有聚氯乙烯和环己烷二甲酸酯。

[0032] 所述热塑性弹性材料包括以下组分:

[0033] 聚氯乙烯 37%;

[0034] 环己烷二甲酸酯 62%

[0035] 添加剂 余量,

[0036] 所述的添加剂包括有三氧化二铝、二氧化硅、炭黑和氧化锌,各0.25wt%。

[0037] 本实施例所述的连帮注塑成型工艺是一种将鞋帮(鞋面)在鞋底注塑成型过程中复合的鞋子制作工艺,其为本领域的常规技术,可直接采用市售的连帮注塑机,结合本实用新型的鞋底的具体形状的注塑模具即可实现。

[0038] 此外,本实施例所述的鞋面2包括有设置于鞋面后端上沿口位置的后帮围21,所述的后帮围21内填充设置有海绵缓冲体22。本实施例所述的后帮围21的结构具体为:位于最外层与鞋面材料一致的织物层24、以及位于织物层内侧的EVA发泡层25、以及位于EVA发泡层内侧的海绵缓冲体22。该设置,使得后帮围21与人体跟腱位置的缓冲支撑效果更好,且更加耐磨耐用。

[0039] 此外,本实施例所述鞋面2对应人体足后跟位置的左右两侧设置有织物加厚层23。通过本设置,使得该织物加厚层23更有更优的耐磨性能,提高鞋子使用寿命。

[0040] 以上所揭露的仅为本实用新型较佳实施例而已,当然不能以此来限定本实用新型之权利范围,因此依本实用新型权利要求所作的等同变化,仍属本实用新型所涵盖的范围。

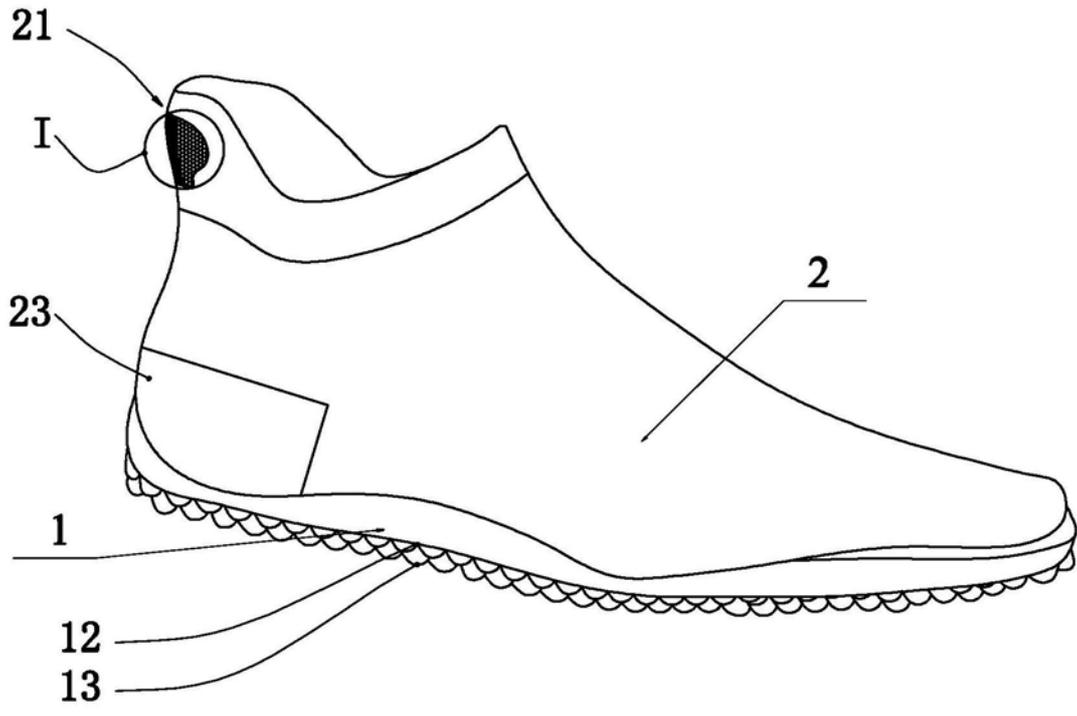


图1

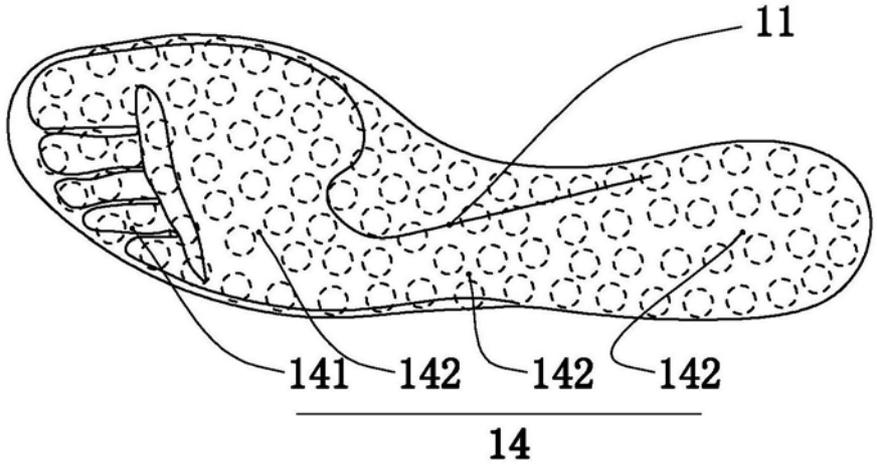


图2

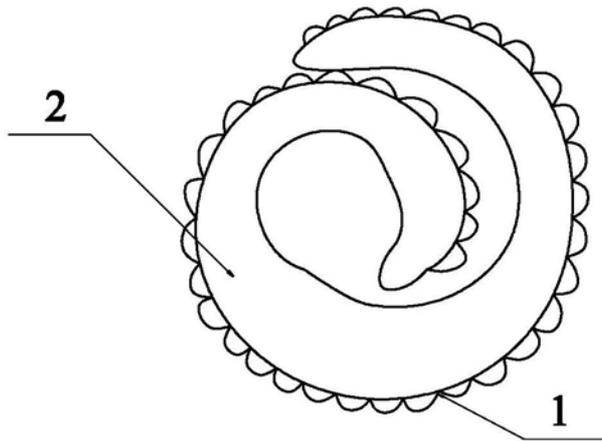


图3

I

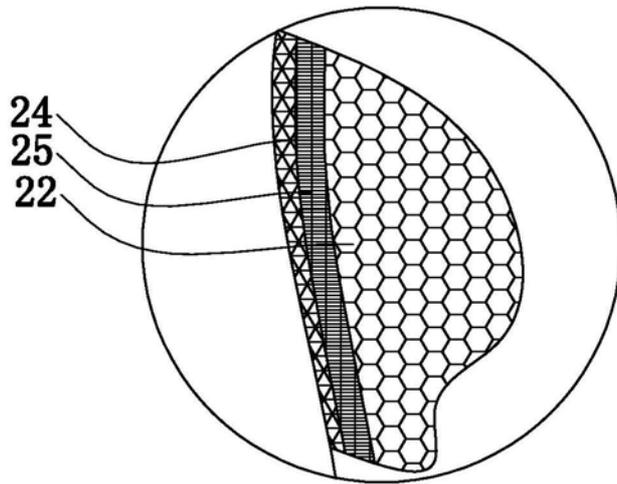


图4