



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213203339 U

(45) 授权公告日 2021.05.14

(21) 申请号 202021908630.6

(22) 申请日 2020.09.04

(73) 专利权人 德清亿利冠服饰股份有限公司

地址 313000 浙江省湖州市德清县乾元镇
环城北路131号

(72) 发明人 俞计忠

(74) 专利代理机构 北京正理专利代理有限公司
11257

代理人 王德桢 白淑贤

(51) Int.Cl.

D03D 49/20 (2006.01)

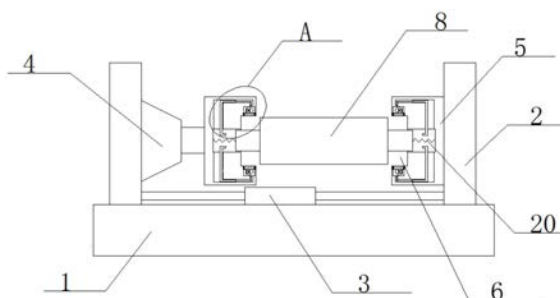
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种真丝服装用的防紫外线面料生产设备

(57) 摘要

本实用新型属于面料生产领域,尤其是一种真丝服装用的防紫外线面料生产设备,针对现有的问题,现提出如下方案,其包括底座,所述底座的顶部分别滑动安装有两个竖板,所述底座的顶部固定安装有双向气缸,且双向气缸的两个输出轴分别固定安装在两个竖板上,任一竖板的一侧固定安装有电机,所述电机的输出轴上和远离电机一侧的竖板上均设有圆块,两个圆块相互靠近的一侧均开设有圆槽,且两个圆槽相互远离一侧的内壁上均开设有长槽,本实用新型解决了现有技术中的缺点,使得人们可以实现生产面料的自动化收集,同时也能防止收集后的面料出现松散的现象,满足了人们的需求。



1. 一种真丝服装用的防紫外线面料生产设备,包括底座(1),其特征在于,所述底座(1)的顶部分别滑动安装有两个竖板(2),所述底座(1)的顶部固定安装有双向气缸(3),且双向气缸(3)的两个输出轴分别固定安装在两个竖板(2)上,任一竖板(2)的一侧固定安装有电机(4),所述电机(4)的输出轴上和远离电机(4)一侧的竖板(2)上均设有圆块(5),两个圆块(5)相互靠近的一侧均开设有圆槽(6),且两个圆槽(6)相互远离一侧的内壁上均开设有长槽(7),两个长槽(7)内均滑动安装有同一个收集辊(8),所述圆槽(6)顶侧和底侧的内壁上均开设有活动槽(9),且活动槽(9)远离开口处一侧的内壁上开设有小孔(19),小孔(19)与长槽(7)相连通,所述小孔(19)内活动安装有U型杆(10),且U型杆(10)靠近电机(4)的一端均延伸至长槽(7)内,所述活动槽(9)一侧的内壁上固定安装有转轴(11)的一侧,且转轴(11)的另一侧转动安装有顶杆(12),所述顶杆(12)上固定连接有绳子(14)的一端,且绳子(14)的另一端固定连接在U型杆(10)上,所述活动槽(9)内滑动安装有挤压块(15),且挤压块(15)与顶杆(12)相适配。

2. 根据权利要求1所述的一种真丝服装用的防紫外线面料生产设备,其特征在于,两个圆块(5)分别固定安装在电机(4)的输出轴上以及转动安装在远离电机(4)一侧的竖板(2)上。

3. 根据权利要求1所述的一种真丝服装用的防紫外线面料生产设备,其特征在于,所述转轴(11)上固定套接有扭簧(13)的一端,且扭簧(13)的另一端固定连接在活动槽(9)一侧的内壁上。

4. 根据权利要求1所述的一种真丝服装用的防紫外线面料生产设备,其特征在于,所述活动槽(9)两侧的内壁上均开设有滑槽(16),且滑槽(16)内滑动安装有滑块(17),两个滑块(17)相互靠近的一侧均固定安装在同一个挤压块(15)上。

5. 根据权利要求4所述的一种真丝服装用的防紫外线面料生产设备,其特征在于,所述滑槽(16)靠近圆槽(6)一侧的内壁上固定连接有第一弹簧(18)的一端,且第一弹簧(18)的另一端固定连接在滑块(17)上。

6. 根据权利要求1所述的一种真丝服装用的防紫外线面料生产设备,其特征在于,两个长槽(7)相互远离一侧的内壁上均固定连接有第二弹簧(20)的一端,且第二弹簧(20)的另一端固定连接在收集辊(8)上。

一种真丝服装用的防紫外线面料生产设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及面料生产技术领域,尤其涉及一种真丝服装用的防紫外线面料生产设备。

背景技术

[0002] 防紫外线面料是一种人体避免过量紫外线的辐射的保护材料。常用的面料有涤丝纺、春亚纺、五枚缎。使用该面料可以防止人体皮肤晒伤老化。

[0003] 申请号为CN201821999646.5的专利公开了一种纺织面料生产装置,包括工作台,工作台下表面设置支撑柱,并且工作台上表面设置固定架,固定架顶端设置第一横拉板,第一横拉板上表面设置负压风机,负压风机下方连接抽风管,抽风管外表面设置清洁装置,支撑柱之间设置第二横拉板,述第二横拉板上表面设置鼓风机,鼓风机输出端设置出风管,清洁装置上端通过固定轴承套在抽风管外表面,本实用新型通过利用鼓风机和负压风机的配合使用,能够将纺织面料生产过程中产生的飞絮聚集在装置上方,并且通过驱动电机带动清洁装置转动,对飞絮进行清理,从而达到清洁纺织面料生产过程中产生的飞絮,提高了生产车间的环境质量。

[0004] 但是该专利涉及的一种纺织面料生产装置没有自动对生产后面料进行收卷的功能,普遍依靠人工进行旋转收集,难以保证效率,且旋转不均匀,卷料收集后容易松散,浪费大量人力物力。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种真丝服装用的防紫外线面料生产设备。

[0006] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0007] 一种真丝服装用的防紫外线面料生产设备,包括底座,所述底座的顶部分别滑动安装有两个竖板,所述底座的顶部固定安装有双向气缸,且双向气缸的两个输出轴分别固定安装在两个竖板上,任一竖板的一侧固定安装有电机,所述电机的输出轴上和远离电机一侧的竖板上均设有圆块,两个圆块相互靠近的一侧均开设有圆槽,且两个圆槽相互远离一侧的内壁上均开设有长槽,两个长槽内均滑动安装有同一个收集辊,所述圆槽顶侧和底侧的内壁上均开设有活动槽,且活动槽远开口处一侧的内壁上开设有小孔,小孔与长槽相连通,所述小孔内活动安装有U型杆,且U型杆靠近电机的一端均延伸至长槽内,所述活动槽一侧的内壁上固定安装有转轴的一侧,且转轴的另一侧转动安装有顶杆,所述顶杆上固定连接绳子的一端,且绳子的另一端固定连接在U型杆上,所述活动槽内滑动安装有挤压块,且挤压块与顶杆相适配。

[0008] 优选的,两个圆块分别固定安装在电机的输出轴上以及转动安装在远离电机一侧的竖板上。

[0009] 优选的,所述转轴上固定套接有扭簧的一端,且扭簧的另一端固定连接在活动槽

一侧的内壁上。

[0010] 优选的,所述活动槽两侧的内壁上均开设有滑槽,且滑槽内滑动安装有滑块,两个滑块相互靠近的一侧均固定安装在同一个挤压块上。

[0011] 优选的,所述滑槽靠近圆槽一侧的内壁上固定连接有第一弹簧的一端,且第一弹簧的另一端固定连接在滑块上。

[0012] 优选的,两个长槽相互远离一侧的内壁上均固定连接有第二弹簧的一端,且第二弹簧的另一端固定连接在收集辊上。

[0013] 本实用新型中,所述一种真丝服装用的防紫外线面料生产设备通过电机带动圆块转动,进而使得收集辊随之转动,并对生产出的面料进行收集,收集完毕后,通过双向气缸使两个竖板向相互靠近的一侧滑动,此时第二弹簧也将拉动收集辊使其快速向长槽内移动,然后收集辊就会对U型杆进行挤压使其通过绳子拉动顶杆转动,进而顶杆迫使挤压块滑动到适当位置,此时面料的四角位置均被挤压块限制住,收集好的面料不会松散;

[0014] 本实用新型解决了现有技术中的缺点,使得人们可以实现生产面料的自动化收集,同时也能防止收集后的面料出现松散的现象,满足了人们的需求。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型提出的一种真丝服装用的防紫外线面料生产设备的正视结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型提出的一种真丝服装用的防紫外线面料生产设备的A部分结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型提出的一种真丝服装用的防紫外线面料生产设备的A1部分结构示意图。

[0018] 图中:1底座、2竖板、3双向气缸、4电机、5圆块、6圆槽、7长槽、8收集辊、9活动槽、10U型杆、11转轴、12顶杆、13扭簧、14绳子、15挤压块、16滑槽、17滑块、18第一弹簧、19小孔、20第二弹簧。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0020] 实施例一

[0021] 参照图1-3,一种真丝服装用的防紫外线面料生产设备,包括底座1,底座1的顶部分别滑动安装有两个竖板2,底座1的顶部固定安装有双向气缸3,且双向气缸3的两个输出轴分别固定安装在两个竖板2上,任一竖板2的一侧固定安装有电机4,电机4的输出轴上和远离电机4一侧的竖板2上均设有圆块5,两个圆块5相互靠近的一侧均开设有圆槽6,且两个圆槽6相互远离一侧的内壁上均开设有长槽7,两个长槽7内均滑动安装有同一个收集辊8,圆槽6顶侧和底侧的内壁上均开设有活动槽9,且活动槽9远开口处一侧的内壁上开设有小孔19,小孔19与长槽7相连通,小孔19内活动安装有U型杆10,且U型杆10靠近电机4的一端均延伸至长槽7内,活动槽9一侧的内壁上固定安装有转轴11的一侧,且转轴11的另一侧转

动安装有顶杆12,顶杆12上固定连接有绳子14的一端,且绳子14的另一端固定连接在U型杆10上,活动槽9内滑动安装有挤压块15,且挤压块15与顶杆12相适配。

[0022] 本实用新型中,两个圆块5分别固定安装在电机4的输出轴上以及转动安装在远离电机4一侧的竖板2上。

[0023] 本实用新型中,转轴11上固定套接有扭簧13的一端,且扭簧13的另一端固定连接在活动槽9一侧的内壁上,扭簧13是为了使顶杆12转动复位。

[0024] 本实用新型中,活动槽9两侧的内壁上均开设有滑槽16,且滑槽16内滑动安装有滑块17,两个滑块17相互靠近的一侧均固定安装在同一个挤压块15上,滑槽16和滑块17相互配合是为了使挤压块15更稳固地滑动。

[0025] 本实用新型中,滑槽16靠近圆槽6一侧的内壁上固定连接有第一弹簧18的一端,且第一弹簧18的另一端固定连接在滑块17上,第一弹簧18是为了使挤压块15复位。

[0026] 本实用新型中,两个长槽7相互远离一侧的内壁上均固定连接有第二弹簧20的一端,且第二弹簧20的另一端固定连接在收集辊8上,第二弹簧20是为了快速使收集辊8上的面料移入圆槽6内。

[0027] 实施例二

[0028] 参照图1-3,一种真丝服装用的防紫外线面料生产设备,包括底座1,底座1的顶部分别滑动安装有两个竖板2,底座1的顶部固定安装有双向气缸3,且双向气缸3的两个输出轴分别固定安装在两个竖板2上,任一竖板2的一侧固定安装有电机4,电机4的输出轴上和远离电机4一侧的竖板2上均设有圆块5,两个圆块5相互靠近的一侧均开设有圆槽6,且两个圆槽6相互远离一侧的内壁上均开设有长槽7,两个长槽7内均滑动安装有同一个收集辊8,圆槽6顶侧和底侧的内壁上均开设有活动槽9,且活动槽9远离开口处一侧的内壁上开设有小孔19,小孔19与长槽7相连通,小孔19内活动安装有U型杆10,且U型杆10靠近电机4的一端均延伸至长槽7内,活动槽9一侧的内壁上固定安装有转轴11的一侧,且转轴11的另一侧转动安装有顶杆12,顶杆12上固定连接有绳子14的一端,且绳子14的另一端固定连接在U型杆10上,活动槽9内滑动安装有挤压块15,且挤压块15与顶杆12相适配。

[0029] 本实用新型中,两个圆块5分别固定安装在电机4的输出轴上以及转动安装在远离电机4一侧的竖板2上。

[0030] 本实用新型中,转轴11上固定套接有扭簧13的一端,且扭簧13的另一端固定焊接在活动槽9一侧的内壁上。

[0031] 本实用新型中,活动槽9两侧的内壁上均开设有滑槽16,且滑槽16内滑动安装有滑块17,两个滑块17相互靠近的一侧均固定焊接在同一个挤压块15上。

[0032] 本实用新型中,滑槽16靠近圆槽6一侧的内壁上固定焊接有第一弹簧18的一端,且第一弹簧18的另一端固定焊接在滑块17上。

[0033] 本实用新型中,两个长槽7相互远离一侧的内壁上均固定焊接有第二弹簧20的一端,且第二弹簧20的另一端固定焊接在收集辊8上。

[0034] 本实用新型中,通过电机4带动圆块5转动,进而使得收集辊8随之转动,并对生产出的面料进行收集,收集完毕后,通过双向气缸3使两个竖板2向相互靠近的一侧滑动,此时第二弹簧20也将拉动收集辊8使其快速向长槽7内移动,然后收集辊8就会对U型杆10进行挤压使其通过绳子14拉动顶杆12转动,进而顶杆12迫使挤压块15滑动到适当位置,此时面料

的四角位置均被挤压块15限制住,收集好的面料不会松散。

[0035] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

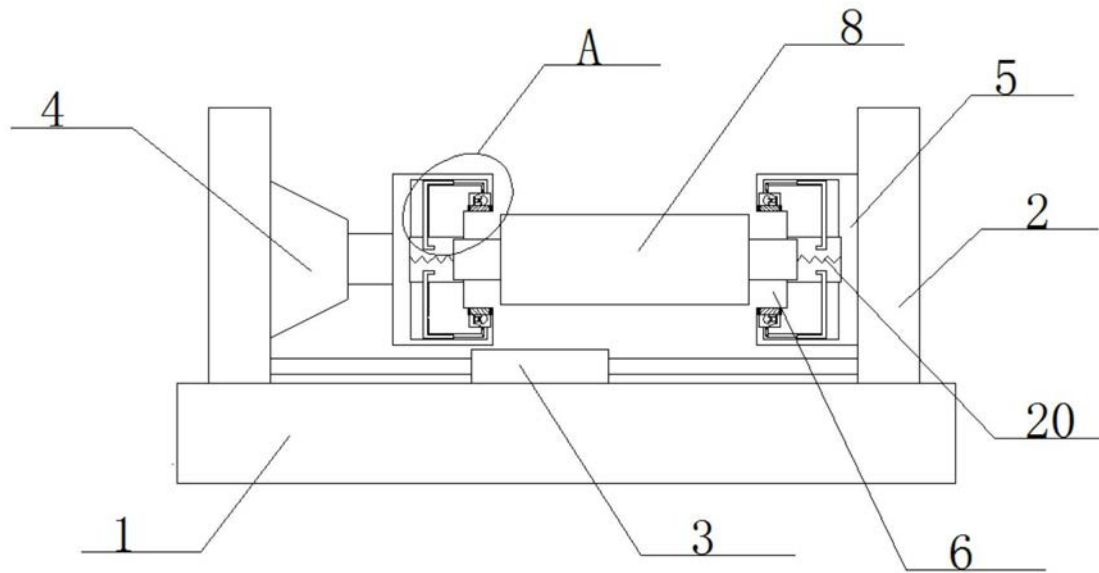


图1

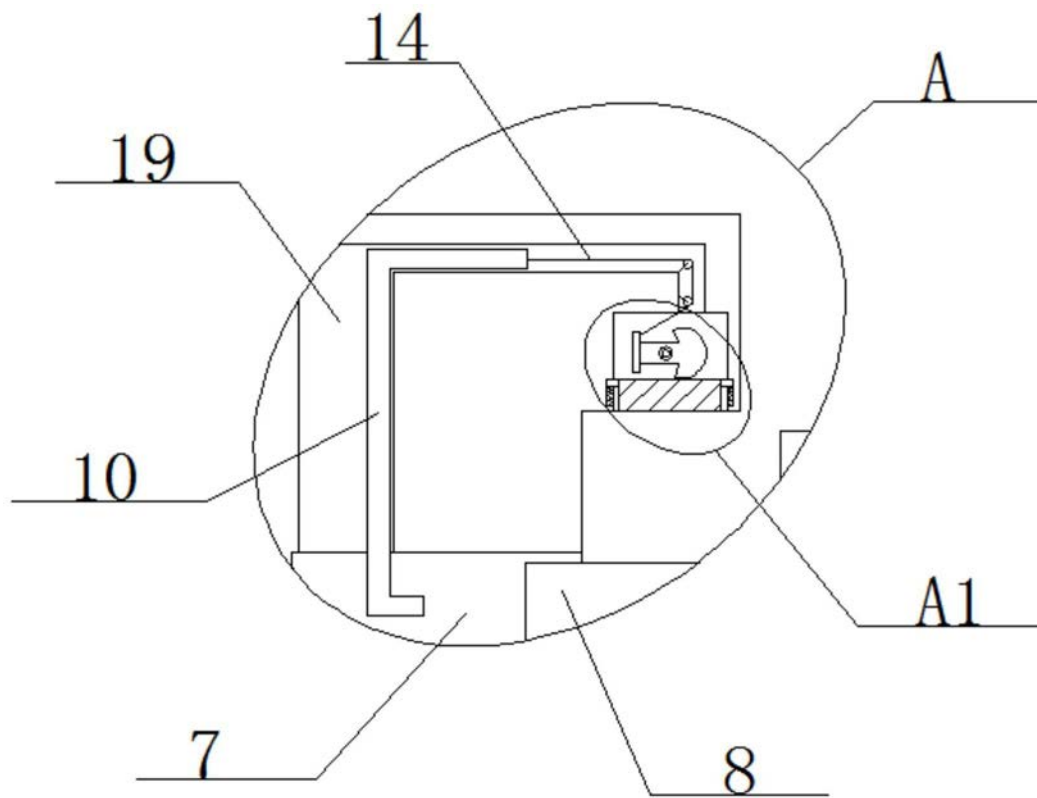


图2

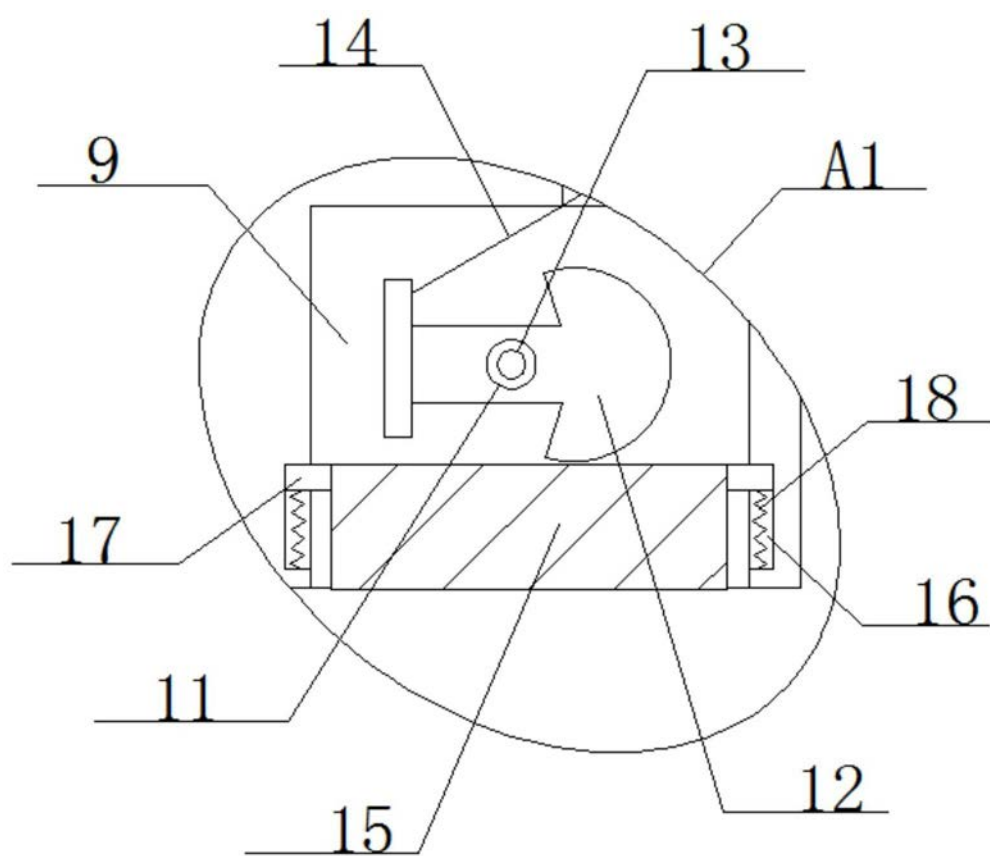


图3