



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 01.08.78 (P. 208799)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 26.02.79

Opis patentowy opublikowano: 16.08.1982

Int. Cl.³ B23B 13/02

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Twórca wynalazku: Edward Sierpiński

Uprawniony z patentu: Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego
„Predom-Metrix”, Tczew (Polska)

**Urządzenie doprowadzające przedmiot do tulei zaciskowej
automatu tokarskiego**

1

Dziedzina techniki. Wynalazek dotyczy urządzenia doprowadzającego przedmiot do tulei zaciskowej wrzeczona rewolwerowego automatu tokarskiego. Wynalazek ma zastosowanie do obróbki przedmiotów cylindrycznych o stopniowych średnicach zewnętrznych i posiadających osiowy otwór lub przedmiotów o podobnym kształcie.

Stan techniki. Przedmioty pojedyncze przeznaczone do obróbki na rewolwerowych automatach tokarskich doprowadzone są z przemy podajnika do tulei zaciskowej przez zamocowany w głowicy rewolwerowej zderzak. Rozwiązanie to ma zastosowanie w przypadku przedmiotów o jednej średnicy zewnętrznej, które w czasie przesuwania są w stosunku do tulei zaciskowej w położeniu współosiowym. Z przemy podajnika zderzak przesuwa przedmiot do tulei zaciskowej, skąd po obróbce jest usunięty poprzez wyrzutnik (Borkowski W.: Jednowrzecionowe automaty tokarskie. WNT. Warszawa 1972. Str. 278, rys. 364b).

Doprowadzenie przedmiotu w taki sam sposób nie jest możliwe, jeśli w czasie przesuwania nie ma on w stosunku do tulei zaciskowej położenia współosiowego, na przykład przedmiot o stopniowanych średnicach zewnętrznych. Przedmioty takie były dotychczas doprowadzane do tulei zaciskowej ręcznie.

Istota wynalazku. Urządzenie doprowadzające przedmiot do tulei zaciskowej automatu tokarskiego-

2

go, wyposażonego w głowicę rewolwerową ze zderzakiem oraz wrzeczono z tuleją zaciskową i wyrzutnikiem, charakteryzuje się tym, że zderzak składa się z trzpienia, osadzonej na nim przesuw-
nie nasadki, elementu sprężystego i umieszczonego w otworze podłużnym trzpienia kołka, którego
końce są osadzone w nasadce, a umieszczony w
tulei zaciskowej wyrzutnik jest zakończony iglicą. Korzystnym jest, jeśli obrzeże wlotowe tulei
zaciskowej jest zaokrąglone.

Urządzenie według wynalazku umożliwia zautomatyzowanie czynności doprowadzenia przedmiotu do tulei zaciskowej automatu tokarskiego.

Przykład wykonania wynalazku. Przedmiot wynalazku pokazany jest w przykładzie wykonania na rysunku na którym fig. 1 przedstawia w widoku z przodu dolną część podajnika i w przekroju osiowym urządzenie doprowadzające w położeniu przed rozpoczęciem cyklu pracy, a fig. 2 — to samo, ale po doprowadzeniu przedmiotu i jego zaciśnięciu w tulei zaciskowej.

Automat tokarski posiada zamocowany na suportie poprzecznym podajnik magazynkowy, usytuowany między głowicą rewolwerową i wrzeczoniem. Głowica rewolwerowa zaopatrzona jest w zderzak składający się z zamocowanego w niej trzpienia 1, na końcu którego osadzona jest przesuw-
nie cylindryczna nasadka 2 z umieszczonym w niej elementem sprężystym 3.

W nasadce 2 osadzony jest kołek 4, przechodzący luźno przez podłużny otwór 5. Wrzeciono automatu posiada tuleję zaciskową 6, wyposażoną w zakończony iglicą 7 wyrzutnik 8 i w sprężynę 9.

Przeznaczony do obróbki materiał umieszczony jest w zasobniku 10 podajnika magazynkowego, skąd spodni, leżący na pryzmie 11, przedmiot 12 jest przez zderzak przesuwany w kierunku tulei zaciskowej 6. Doprowadzenie do tulei zaciskowej 6 umożliwia iglica 7, która naprowadza przedmiot 12 w oś wrzeciona, a dodatkowo zaokrąglone obrzeże wlotu tulei zaciskowej.

Pod naporem zderzaka wyrzutnik 8 wyciąga się do tyłu, sprężyna 9 zostaje ściśnięta, po czym następuje zamknięcie tulei zaciskowej 6 (fig. 2) i wycofanie się zderzaka na pozycję wyjściową. Po obróbkę otwiera się zacisk i w wyniku działania

5

sprężyny 9 obrobiony przedmiot 12 zostaje wyrzucony do pojemnika.

Zastrzeżenia patentowe

10

1. Urządzenie doprowadzające przedmiot do tulei zaciskowej automatu tokarskiego, wyposażonego w głowicę rewolwerową ze zderzakiem oraz wrzeciono z tuleją zaciskową i wyrzutnikiem, **znamiennie tym**, że zderzak ma trzpień (1), na którym osadzona jest przesuwne nasadka (2), elementu sprężystego (3) i umieszczony w otworze podłużnym (5) trzpienia (1) kołek (4), którego końce są osadzone w nasadce (2), a umieszczony w tulei zaciskowej (6) wyrzutnik (8) jest zakończony iglicą (7).

15

2. Urządzenie według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że obrzeże wlotowe tulei zaciskowej (6) jest zaokrąglone,

