

**POLSKA  
RZECZPOSPOLITA  
LUDOWA**



**URZĄD  
PATENTOWY  
PRL**

# **OPIS PATENTOWY PATENTU TYMCZASOWEGO**

**93 043**

Patent tymczasowy dodatkowy  
do patentu. 90 816

Zgłoszono: 12.07.74 (P. 172 709)

Pierwszeństwo: \_\_\_\_\_

Zgłoszenie ogłoszono: 02.05.75

Opis patentowy opublikowano: 15.12.1977

MKP B27I 1/00

Int. Cl.<sup>3</sup> B27L 1/00



**Twórcy wynalazku:** Wiesław Zakrzewski, Jan Staniszewski, Marek Boratyński

**Uprawniony z patentu tymczasowego:** Akademia Rolnicza, Poznań (Polska)

## **Głowica korująca**

W rozwiązaniu według patentu głównego głowica korująca składa się z tarcz połączonych trzpieniami, na których osadzone są obrotowo i suwliwie elementy korujące w postaci sztywnych młotków bijakowych. Powierzchnie przyłożenia tych elementów posiadają najkorzystniej kształt wycinka łukowego a krawędzie robocze młotków w płaszczyźnie przechodzącej przez oś narzędzia wyznaczają linię dostosowaną do promienia profilu korowanego drewna. Uzyskuje się w ten sposób bardzo korzystne efekty korowania.

Okazało się, że bardziej korzystne efekty techniczne uzyskuje się przy zastosowaniu głowicy korującej, w której wykonane w tarczach otwory służące do mocowania w nich trzpieni są przesunięte względem siebie fazowo. Przez odpowiednie wzajemne usytuowanie tarcz uzyskuje się żądane nachylenie trzpieni do osi obrotu głowicy. Osadzone na trzpieniach młotki bijakowe wirując wyznaczają swą krawędzią roboczą powierzchnię zbliżoną do hiperboli jednopowłokowej obrotowej, niewiele odbiegającą od zaokrąglonego kształtu opołów, podkładów kolejowych, papierówki itp. Występujące w kształtach niewielkie różnice są całkowicie rekompensowane niesztynnym osadzeniem młotków na trzpieniach. Konstrukcja pozwala znacznie uprościć proces przygotowania do obróbki jak i samej obróbki drewna. Wszystkie młotki bijakowe mają bowiem jednakowy wymiar i kształt a dostosowanie powierzchni roboczej pakietu młotków do profilu korowanego materiału następuje poprzez odpowiednie wzajemne usytuowanie tarcz głowicy. Odpada zatem dobieranie pakietów młotków odpowiednich do promienia zaokrąglenia obrabianego materiału i konieczność wymiany pakietu w przypadku zmiany rodzaju materiału. Zaletą wynalazku jest także i to, że jednocześnie pracuje tylko część pakietu młotków, co znacznie zmniejsza hałas, łagodzi wstrząsy i drgania. Głowica według wynalazku charakteryzuje się znaczną uniwersalnością, gdyż może być używana do korowania wszystkich asortymentów tartacznych poza zrzymami.

**Objaśnienie figur rysunku.** Fig. 1 przedstawia widok głowicy według wynalazku, fig. 2 — młotek bijakowy, których komplet osadza się na trzpieniach, zaś fig. 3 — obrazuje linię jaką wyznaczają wirujące młotki bijakowe w stosunku do linii obrabianego opołu.

**Opis przykładu realizacji wynalazku.** Korpus głowicy stanowią dwie tarcze 1 i 2 z otworami 3 dla mocowania w nich trzpieni 4. Tarcze osadzone są na cylindrze 5 przy czym tarcza 1 jest połączona z cylindrem

trwale a tarcza 2 obrotowo. Tarcza 1 zaopatrzona jest w nakrętkę 6 z kołkami 7. Trzpień dla osadzania na nich młotków 8 umocowane są w otworach tarczy 2 poprzez kuliste przeguby a w tarczy 1 bezpośrednio w otworach. Przed założeniem narzędzia na wał roboczy maszyny ustala się wzajemne położenie tarcz głowicy połączonych trzpieniami z osadzonymi na nich kompletami młotków bijakowych. Następnie unieruchamia się tarczę 1 za pomocą nakrętki 6 i dodatkowo zblokowuje kołkami 7. Po nadaniu głowicy szybkości obrotowej osadzone na trzpieniach młotki ustawiają się promieniowo przy czym ich krawędzie tworzą powłokę zbliżoną do hiperboloidy jednopowłokowej obrotowej. Przecięcie tej bryły płaszczyzną przechodzącą przez oś obrotu wyznacza hiperbolę uwidocznioną na fig. 3 rysunku.

#### Zastrzeżenie patentowe

Głowica korująca, obtłukująco-zdzierająca składająca się z tarcz połączonych co najmniej dwoma trzpieniami, na których osadzone są obrotowo i suwliwie elementy korujące w postaci sztywnych młotków bijakowych, według patentu nr 90 816, z n a m i e n n a t y m, że wykonane w tarczach (1 i 2) otwory (3), służące do mocowania w nich trzpieni (4) są względem siebie przesunięte fazowo.

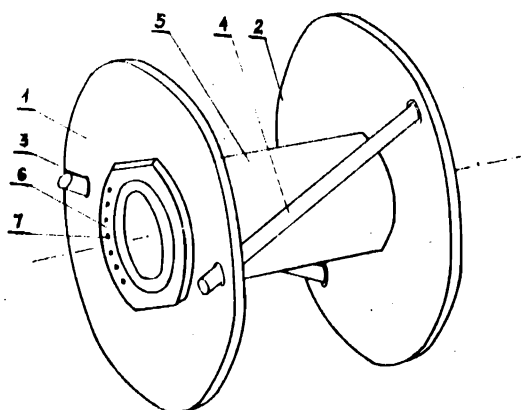


Fig. 1

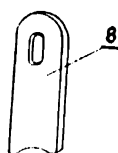


Fig. 2

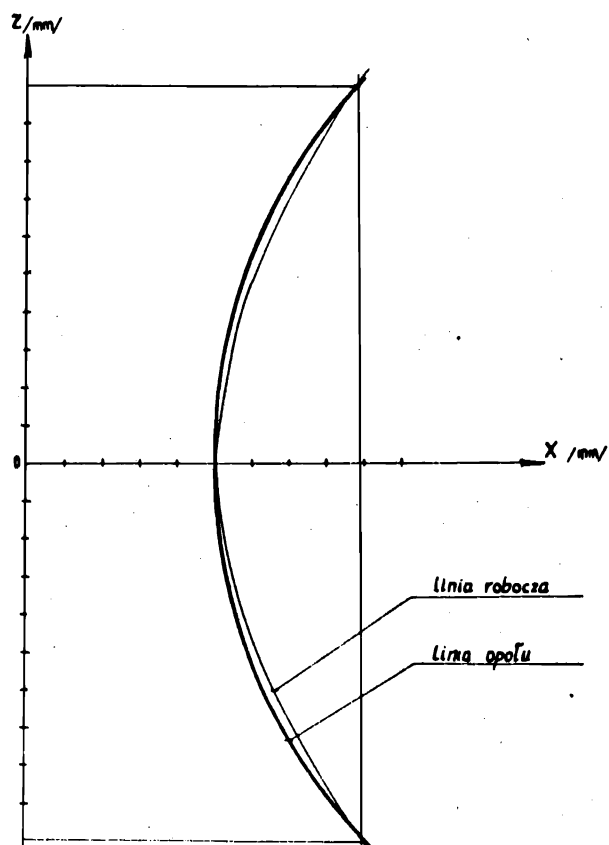


Fig. 3