

"Emballage individuel pour bouteille ou autre objet à col, et flan et ébauche correspondants"

La présente invention concerne d'une manière générale les emballages individuels du type de ceux mis en oeuvre pour le conditionnement à l'unité de certaines bouteilles, par exemple de certaines bouteilles d'alcool, ou pour le
5 conditionnement d'autres objets à col analogues.

Ces emballages individuels, communément appelés "étuis", comportent, globalement, une pluralité de panneaux de côté formant conjointement un fourreau, et il s'agit en pratique d'un fourreau parallélépipédique de section
10 quadrangulaire, par exemple carrée, un fond fermant au moins partiellement ce fourreau à l'une de ses extrémités, et un couvercle le fermant également au moins partiellement à l'autre de celles-ci.

La présente invention vise plus particulièrement le
15 cas où il est également prévu une cloison interne, qui, disposée transversalement du côté du couvercle, en pratique en retrait par rapport à celui-ci, présente dans sa zone centrale une ouverture par laquelle elle est adaptée à être engagée sur le col de l'objet à emballer.

20 Le plus souvent, cette cloison interne, qui a notamment pour fonction de parfaire le calage de l'objet par rapport à son emballage, est libre par rapport à celui-ci, en se bornant à prendre appui sur la face interne de ses panneaux de côté.

25 Mais, en variante, elle peut aussi bien être assujettie à l'un de ces panneaux de côté, en venant par exemple d'un seul tenant de celui-ci, éventuellement par l'intermédiaire d'une bande de liaison plaquée entre lui.

30 Quoi qu'il en soit, cette cloison interne ne s'oppose pas, à ce jour, au retrait de l'objet concerné.

Or il s'avère que dans certains magasins au moins, et c'est notamment le cas des magasins à grande surface, certains emballages individuels de ce type sont précisément retrouvés vides, tandis que dans d'autres le contenu a été

changé pour un autre de moindre valeur marchande.

Dans l'un et l'autre cas, l'emballage individuel ayant ainsi fait l'objet d'une intervention demeure par lui-même intact, et, au moins extérieurement, rien ne laisse
5 soupçonner la malversation intervenue.

La présente invention a d'une manière générale pour objet une disposition permettant avantageusement de réduire les risques d'une telle malversation.

10 De manière plus précise, elle a tout d'abord pour objet un emballage individuel pour bouteille ou autre objet à col, du genre comportant une pluralité de panneaux de côté formant conjointement un fourreau, un fond fermant au moins partiellement ce fourreau à l'une de ses extrémités, un
15 couvercle le fermant également au moins partiellement à l'autre de celles-ci, et une cloison interne, qui, disposée transversalement du côté du couvercle, en retrait par rapport à celui-ci, présente dans sa zone centrale une ouverture par laquelle elle est adaptée à être engagée sur
20 le col de l'objet à emballer, cet emballage individuel étant d'une manière générale caractérisé en ce que la cloison interne est conjointement assujettie à l'un et l'autre de deux panneaux de côté distincts ; elle a encore pour objet un flan en carton, carton ondulé ou autre matériau en
25 feuille, qui, convenablement découpé et rainé, est propre à la réalisation d'un tel emballage individuel, et une ébauche tubulaire d'emballage individuel issue d'un tel flan par assujettissement l'un à l'autre des panneaux de côté extrêmes que comporte celui-ci.

30 Ainsi, suivant l'invention, la cloison interne engagée sur le col de l'objet concerné se trouve assujettie à deux panneaux de côté.

Il en résulte qu'elle s'oppose au retrait immédiat de cet objet.

35 Pour assurer ce retrait, il faut insister et déployer une certaine force, ce qui est déjà en soi de nature à faire hésiter, sinon décourager, les candidats à une subtilisation ou à une substitution.

Si, cependant, le nécessaire étant fait à ce sujet, il est procédé à une telle subtilisation ou à une telle substitution, l'emballage individuel ainsi agressé ne peut qu'être l'objet d'une certaine détérioration, qui, apparente 5 de l'extérieur, signale immédiatement à l'attention de la surveillance environnante la malversation intervenue, ce qui est corollairement de nature à favoriser l'interception de l'auteur d'une telle malversation.

Pour accentuer cet aspect dissuasif, c'est par une 10 portion prédécoupée d'un tel panneau de côté que la cloison interne de l'emballage individuel suivant l'invention est de préférence assujettie à l'un au moins des deux panneaux de côté qu'elle concerne.

Le retrait du contenu de l'emballage ne manque pas 15 dès lors de conduire à l'arrachage de cette portion prédécoupée.

L'agression intervenue est donc dans ce cas immanquablement apparente.

En outre, la force à déployer pour le retrait d'un 20 tel contenu se trouve réduite.

Ainsi, les conditions normales d'utilisation de l'emballage individuel en cause se trouvent à nouveau très proches, sinon identiques à celles d'un emballage individuel antérieur de même type, c'est-à-dire d'un emballage 25 individuel dans lequel la cloison interne n'est pas conjointement assujettie à deux panneaux de côté distincts, sans, cependant, qu'une atteinte à cette cloison interne puisse demeurer inaperçue.

Dans tous les cas, l'aspect extérieur de l'emballage 30 individuel suivant l'invention n'est pas sensiblement modifié par rapport à celui d'un emballage individuel antérieur de même type, et son traitement sur la ligne de conditionnement propre à y mettre en place un objet à col est lui aussi avantageusement identique.

35 Les caractéristiques et avantages de l'invention ressortiront d'ailleurs de la description qui va suivre, à titre d'exemple, en référence aux dessins schématiques annexés sur lesquels :

la figure 1 est une vue en plan d'un flan propre à la réalisation d'un emballage individuel suivant l'invention ;

la figure 2 reprend, à échelle supérieure, le détail de la figure 1 repéré par un encart II sur la figure 1 ;

5 les figures 2A, 2B, 2C sont des vues partielles en plan qui, analogues à celle de la figure 1, illustrent diverses phases successives de pliage et encollage du flan concerné en vue de la réalisation d'une ébauche tubulaire d'emballage individuel suivant l'invention ;

10 la figure 3 est, à échelle différente, et avec des arrachements locaux, une vue en perspective de l'emballage individuel suivant l'invention, représenté ouvert ;

la figure 4 est une vue partielle en perspective de cet emballage individuel, une fois celui-ci fermé.

15 Tel qu'illustré sur ces figures, l'emballage individuel suivant l'invention, qui est destiné au conditionnement d'une bouteille ou d'un autre objet à col non représenté, est susceptible d'être réalisé d'un seul tenant à partir d'un flan 10, en carton, carton ondulé ou
20 autre matériau en feuille convenablement découpé et rainé.

Sur les figures, et de manière conventionnelle, les lignes de coupe de ce flan ont été représentées en trait plein, et ses lignes de rainage, qui constituent des lignes de pliage, en traits interrompus.

25 S'agissant de la réalisation d'un emballage individuel de type "étui", c'est-à-dire d'un emballage individuel globalement cylindrique de section polygonale, le flan 10 comporte, alignés les uns avec les autres en étant séparés deux à deux par des lignes de pliage transversales
30 11, une pluralité de panneaux de côté 12.

S'agissant, plus particulièrement, et tel que représenté, de la réalisation d'un "étui" de section transversale quadrangulaire, le flan 10 comporte, ainsi, quatre panneaux de côté 12.

35 Nonobstant de légères différences nécessaires pour tenir compte de l'épaisseur du matériau en feuille mis en

oeuvre, ces panneaux de côté 12 ont tous, parallèlement aux lignes de pliage transversales 11 qui les séparent, une même hauteur.

Dans la forme de réalisation représentée, ils ont en outre tous, perpendiculairement à ces lignes de pliage transversales 11, une même largeur, la section transversale de l'emballage individuel recherché étant sensiblement carrée.

Au-delà d'une ligne de pliage transversale 11 parallèle aux précédentes, l'un des panneaux de côté 12 extrêmes se prolonge, sur toute sa hauteur, par une bande de solidarisation 13 propre à en permettre l'assujettissement à l'autre.

D'un premier côté de l'alignement qu'ils forment, les panneaux de côté 12 se prolongent, chacun individuellement, au-delà de lignes de pliage 14 perpendiculaires aux lignes de pliage transversales 11, par des rabats 15 propres à former conjointement un fond.

Tel que schématisé par une ligne de traits interrompus 16, certains au moins de ces rabats 15 peuvent être ajourés, pour permettre de voir, par le dessous, le contenu de l'emballage individuel concerné.

De l'autre côté de l'alignement qu'ils forment, les panneaux de côté 12 se prolongent également, au-delà de lignes de pliage 17 perpendiculaires aux lignes de pliage transversales 11, par des rabats.

Mais, si, pour deux de ces panneaux de côté 12, qui ne sont en pratique pas des panneaux de côté successifs, il s'agit de simples rabats 19, il s'agit, pour un troisième, en pratique celui bordé par la bande de solidarisation 13, d'un rabat destiné à constituer un couvercle 20, et il s'agit, pour le quatrième, qui est encadré par les deux premiers, d'un rabat destiné à constituer une cloison interne 21.

Le couvercle 20 est en pratique apte à fermer au moins partiellement l'emballage individuel concerné à son extrémité opposée à son fond.

Dans la forme de réalisation représentée, il est apte à fermer complètement cet emballage tubulaire, mais, en variante, il peut être plus ou moins ajouré.

Quoi qu'il en soit, au-delà d'une ligne de pliage 23 5 parallèle à la ligne de pliage 17 qui en forme la racine, il se prolonge par une languette de verrouillage 24, dont les extrémités, isolées de sa partie courante par des échancrures 25 disposées dans le prolongement des extrémités de cette ligne de pliage 23, sont aptes à se crocheter sur 10 des crans 26 prévus à cet effet en saillie sur les bords correspondants des rabats 19.

Dans sa zone médiane, la ligne de pliage 23 entre le couvercle 20 et sa languette de verrouillage 24 est localement interrompue par une découpe circulaire 27 propre 15 à faciliter la saisie de ce couvercle 20.

Globalement, ces dispositions sont bien connues par elles-mêmes, et ne faisant pas en soi partie de la présente invention, elles ne seront pas décrites plus en détail ici.

De manière également connue en soi, la cloison 20 interne 21, qui vient d'un seul tenant d'un des panneaux de côté 12, présente, dans sa zone centrale, une ouverture 28 par laquelle elle est adaptée à être engagée sur le col de l'objet à emballer.

Dans la forme de réalisation représentée, cette 25 ouverture 28 est allongée en boutonnière, parallèlement à la ligne de pliage racine 17 correspondante.

Destinée, en pratique, à être disposée en retrait par rapport au couvercle 20, la cloison interne 21 vient d'un seul tenant du panneau de côté 12 concerné, par 30 l'intermédiaire d'une bande de liaison 29, qui s'étend entre, d'une part, la ligne de pliage racine 17 correspondante, et il s'agit, en l'espèce, d'une ligne de pliage double, et, d'autre part, une ligne de pliage 17' parallèle à cette ligne de pliage racine 17, et qui est 35 destinée à être plaquée contre le panneau de côté 12 concerné.

Ainsi assujettie à ce premier panneau de côté 12 par

cette bande de liaison 29, la cloison interne 21 est, suivant l'invention, destinée à être assujettie à un autre des panneaux de côté 12.

Dans la forme de réalisation représentée, elle présente, à cet effet, le long d'un autre de ses côtés par rapport à la bande de liaison 29, au-delà d'une ligne de pliage 30 perpendiculaire à sa ligne de pliage racine 17, une languette 31.

En pratique, cette languette 31, qui est destinée à porter sur le panneau de côté 12 adjacent, s'étend au-delà du rabat 19 prolongeant celui-ci, en porte-à-faux à compter de la cloison interne 21.

De préférence, et tel que représenté, c'est sur une portion prédécoupée 32 du panneau de côté 12 concerné que cette languette 31 est destinée à porter.

Dans la forme de réalisation représentée, cette portion prédécoupée 32 est délimitée par une ligne de prédécoupage 33, qui s'étend en arceau perpendiculairement à la ligne de pliage 17 correspondante, et qui, par ses branches, s'étend également sur le rabat 19 prolongeant, au-delà de cette ligne de pliage 17, le panneau de côté 12 concerné.

Enfin, la cloison interne 21 présente, recoupant en oblique, et en pratique à 45°, son ouverture centrale 28, une ligne de pliage 34.

Après encollage de sa bande de liaison 29 et de sa languette 31, tel que schématisé par des hachures sur la figure 1, la cloison interne 21 est rabattue contre le panneau de côté 12 qu'elle prolonge, par pliage de 180° autour de sa ligne de pliage racine 17, figure 2A.

Tel que représenté à la figure 2B, il est ensuite procédé au rabattement sur elle-même de la cloison interne 21, par pliage de 180° autour de sa ligne de pliage 34, puis au rabattement sur l'ensemble, par pliage de 180° autour de la ligne de pliage transversale 11 correspondante, du panneau de côté 12 extrême prolongé par la bande de solidarisation 13.

Après encollage, tel que schématisé par des hachures sur la figure 2B, de cette bande de solidarisation 13 et d'une partie au moins de la portion prédécoupée 32 du panneau de côté 12 présentant une telle portion prédécoupée 5 32, qui est en fait le panneau de côté 12 extrême opposé au précédent, il est procédé, par pliage de 180° autour de la ligne de pliage transversale 11 correspondante, au rabattement, contre l'ensemble, de ce panneau de côté extrême 12, figure 2C.

10 Compte tenu de l'encollage précédemment assuré, les deux panneaux de côté extrêmes 12 se trouvent alors convenablement assujettis l'un à l'autre par la bande de solidarisation 13, et l'ensemble forme dès lors une ébauche tubulaire d'emballage individuel 37 avantageusement livrable 15 à plat.

Au sein de cette ébauche tubulaire d'emballage individuel 37, la cloison interne 21 se trouve assujettie à deux adjacents des panneaux de côté 12, à savoir, d'une part, par sa bande de liaison 29, au panneau de côté 12 dont 20 elle est issue d'un seul tenant, et, d'autre part, par sa languette 31, au panneau de côté 12 immédiatement voisin du précédent, et le couvercle 20 vient d'un seul tenant du panneau de côté 12 opposé à celui dont vient d'un seul tenant cette cloison interne 21.

25 Il suffit, pour l'obtention de l'emballage 38 recherché, de mettre en volume cette ébauche tubulaire 37, en exerçant, pour ce faire, sur celle-ci, des actions opposées sur les deux arêtes qui en matérialisent les bords extrêmes, tel que schématisé par des flèches F sur la figure 30 2C.

Ainsi qu'il est aisé de le comprendre, la ligne de pliage 34 de la cloison interne 21 autorise alors le déploiement correspondant.

Au terme de ce déploiement, et tel qu'illustré par la 35 figure 3, cette cloison interne 21 s'étend transversalement par rapport au fourreau alors formé conjointement par les panneaux de côté 12, du côté du couvercle 20, en retrait par rapport à celui-ci.

Ainsi qu'on le notera également, sa ligne de pliage 34 s'étend alors entre les panneaux de côté 12 auxquels elle est assujettie.

Il suffit, ensuite, d'introduire, par le fond, dans 5 l'emballage 38 ainsi constitué, la bouteille, ou le quelconque autre objet à col, à y conditionner, puis, par pliage à l'équerre et solidarisation relative, par exemple collage, des rabats 15 correspondants, de refermer le fond dès lors constitué par ces rabats 15.

10 Il suffit, enfin, de plier à l'équerre les rabats 19, et, également par pliage à l'équerre, de rabattre le couvercle 20, en engageant, entre lui et la bande de liaison 29 de la cloison interne 21, la languette de verrouillage 24, préalablement elle aussi pliée à l'équerre, qui le 15 prolonge.

Ainsi qu'il apparaît sur la figure 4, et à l'exception de la ligne de prédécoupage 33, rien ne distingue, de l'extérieur, d'un emballage individuel usuel, l'emballage individuel 38 dans lequel, suivant l'invention, 20 la cloison interne 21 est ainsi conjointement assujettie à l'un et l'autre de deux panneaux de côté 12 distincts.

Mais, de ce double assujettissement, il résulte que, en cas de retrait du contenu, il faut exercer une traction suffisante pour que cette cloison interne 21 soit franchie 25 par ce contenu.

Il en résulte inmanquablement une détérioration de l'emballage 38, et, en particulier, un arrachement de la portion prédécoupée 32 du panneau de côté 12 auquel cette cloison interne 21 est assujettie par sa languette 31.

30 Bien entendu, la présente invention ne se limite pas à la forme de réalisation décrite et représentée, mais englobe toute variante d'exécution.

En particulier, les deux panneaux de côté auxquels est assujettie la cloison interne mise en oeuvre pourraient 35 être des panneaux de côté opposés.

REVENDICATIONS

1. Emballage individuel pour bouteille ou autre objet à col, du genre comportant une pluralité de panneaux de côté (12) formant conjointement un fourreau, un fond fermant au moins partiellement ce fourreau à l'une de ses extrémités, 5 un couvercle (20) le fermant également au moins partiellement à l'autre de celles-ci, et une cloison interne (21), qui, disposée transversalement du côté du couvercle (20), en retrait par rapport à celui-ci, présente dans sa zone centrale une ouverture (28) par laquelle elle est 10 adaptée à être engagée sur le col de l'objet à emballer, caractérisé en ce que la cloison interne (21) est conjointement assujettie à l'un et l'autre de deux panneaux de côté (12) distincts.

2. Emballage individuel suivant la revendication 1, 15 caractérisé en ce que les deux panneaux de côté (12) auxquels est assujettie la cloison interne (21) sont des panneaux de côté adjacents.

3. Emballage individuel suivant l'une quelconque des revendications 1, 2, caractérisé en ce que, la cloison 20 interne (21) venant d'un seul tenant d'un des panneaux de côté (12) concernés, par l'intermédiaire d'une bande de liaison (29) plaquée contre celui-ci, ladite cloison interne (21) présente le long d'un autre de ses côtés une languette (31) par laquelle elle est assujettie à un autre desdits 25 panneaux de côté (12).

4. Emballage individuel suivant la revendication 3, caractérisé en ce que ladite languette (31) porte sur une portion prédécoupée (32) du panneau de côté (12) concerné.

5. Emballage individuel suivant la revendication 4, 30 caractérisé en ce que, le panneau de côté (12) auquel est assujettie ladite languette (31) se prolongeant par un rabat (19), sa ligne de prédécoupage (33) s'étend sur ledit rabat (19).

6. Emballage individuel suivant l'une quelconque des 35 revendications 3 à 5, caractérisé en ce que le couvercle (20) vient d'un seul tenant du panneau de côté (12) opposé à

celui dont vient conjointement d'un seul tenant la cloison interne (21).

7. Flan en carton, carton ondulé ou autre matériau en feuille, caractérisé en ce que, convenablement découpé et
5 rainé, il est propre à la réalisation d'un emballage individuel conforme à l'une quelconque des revendications 1 à 6.

8. Ebauche tubulaire d'emballage individuel, caractérisée en ce que, issue d'un flan conforme à la
10 revendication 7, par assujettissement l'un à l'autre des panneaux de côté (12) extrêmes que comporte celui-ci, elle est propre à la réalisation d'un emballage individuel conforme à l'une quelconque des revendications 1 à 6.

9. Ebauche tubulaire d'emballage individuel suivant
15 la revendication 8, caractérisée en ce que la cloison interne (21) qu'elle comporte est assujettie à deux adjacents de ses panneaux de côté (12) et présente entre ceux-ci une ligne de pliage oblique (34).

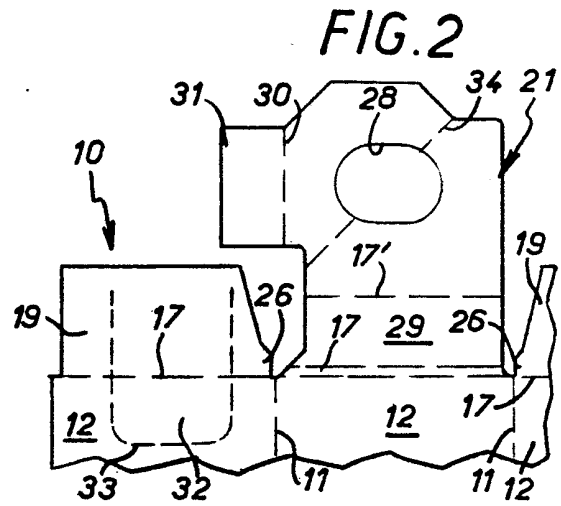
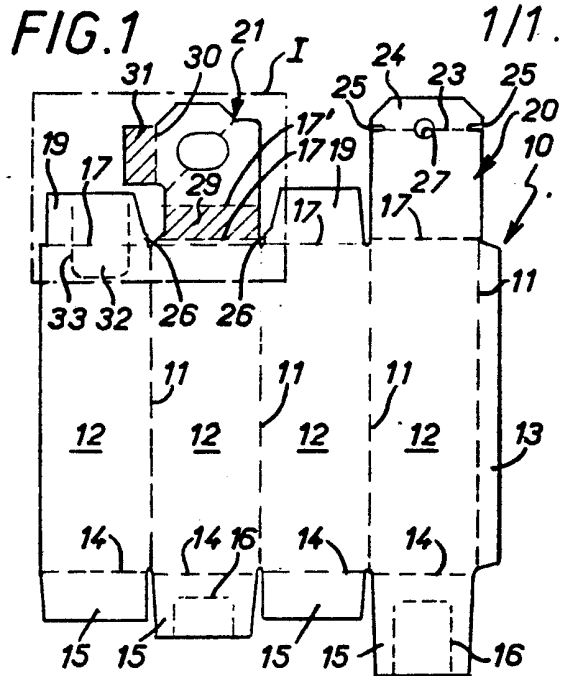


FIG. 2A

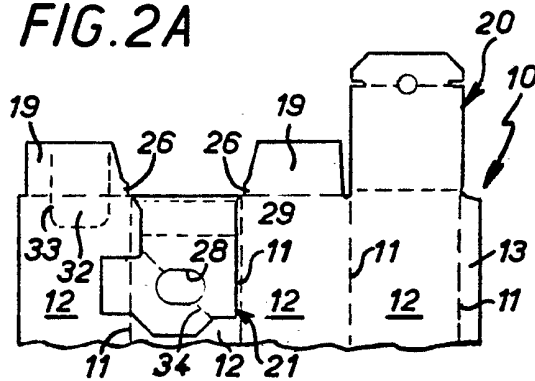


FIG. 2B

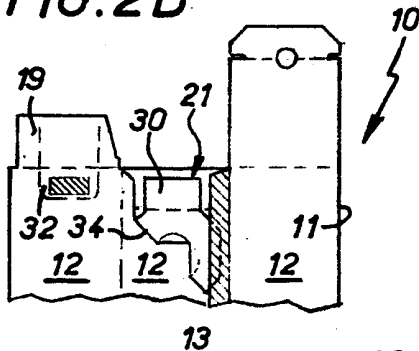


FIG. 2C

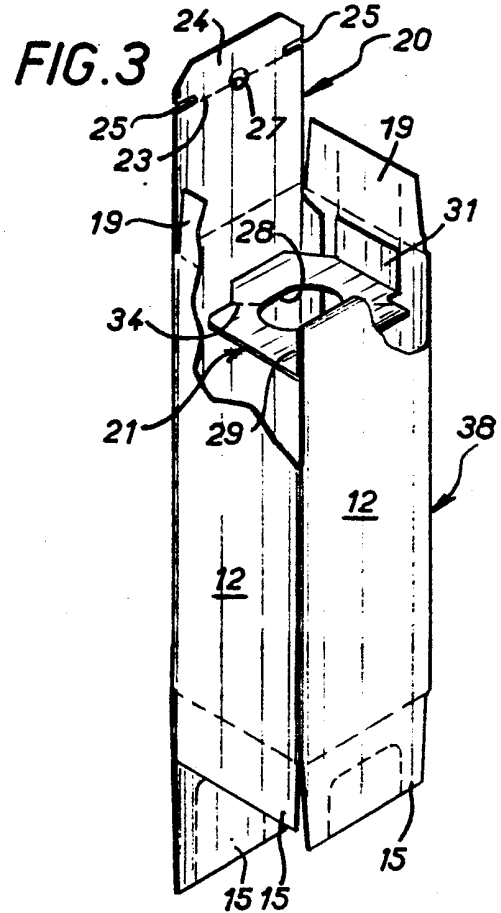
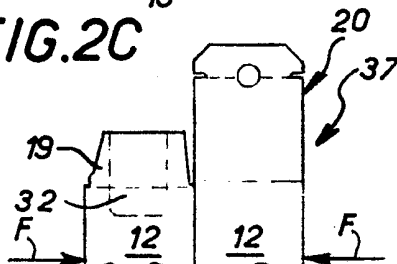


FIG. 4

