



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 118907958 A

(43) 申请公布日 2024. 11. 08

(21) 申请号 202411406122.0

(22) 申请日 2024.10.10

(71) 申请人 南通国和新能源有限公司

地址 226000 江苏省南通市海门区三星镇
通启路189号

(72) 发明人 张卫锋 陆和海

(74) 专利代理机构 南通苏专博欣知识产权代理
事务所(普通合伙) 32574

专利代理师 魏龙飞

(51) Int.Cl.

B65H 45/24 (2006.01)

D06H 7/22 (2006.01)

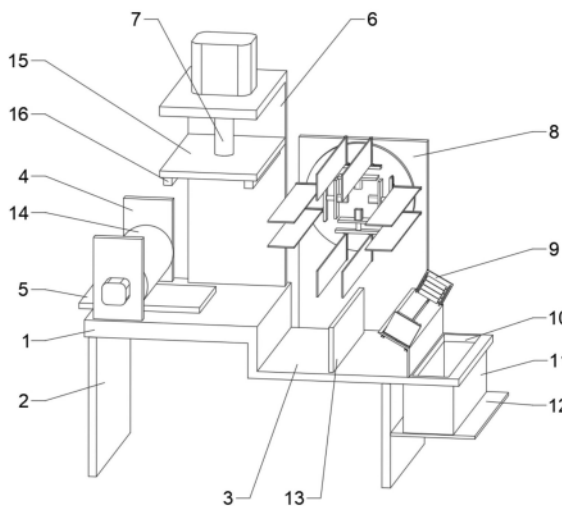
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54) 发明名称

一种服饰加工用商标用对折机

(57) 摘要

本发明提供一种服饰加工用商标用对折机,涉及纺织设备领域。该服饰加工用商标用对折机,包括承载板,所述承载板的上侧固定连接有固定块,所述固定块的外侧设置有送料辊,所述承载板的右侧固定连接有L形板,所述L形板的后侧设置有折叠单元,所述L形板上侧的中部固定连接有折叠平台,所述L形板的上侧设置有堆料单元,所述承载板的上侧固定连接有固定架,所述固定架的下侧设置有液压杆一。通过设置有固定板、转轴、转盘、连接块、液压杆、双向螺杆、折叠压板与折叠平台,便于两侧的折叠压板对折叠平台上的商标薄板进行对折后进行压平夹持,并通过转动的转盘,便于对将对折压平的商标排出并连续进行对折操作,实现商标连续对折功能。



1. 一种服饰加工用商标用对折机, 包括承载板(1), 所述承载板(1)的上侧固定连接有固定块(4), 所述固定块(4)的外侧设置有送料辊(14), 其特征在于: 所述承载板(1)的右侧固定连接有L形板(3), 所述L形板(3)的后侧设置有折叠单元(8), 所述L形板(3)上侧的中部固定连接有折叠平台(13), 所述L形板(3)的上侧设置有堆料单元(9), 所述承载板(1)的上侧固定连接有固定架(6), 所述固定架(6)的下侧设置有液压杆一(7), 所述液压杆一(7)的下端固定连接有升降板(15), 所述升降板(15)的下侧固定连接有超声波裁剪头(16), 所述承载板(1)的上侧设置有商标薄板(5);

所述折叠单元(8)包括固定板(801), 所述固定板(801)固定连接在L形板(3)的后侧, 所述固定板(801)的前侧转动连接有转轴(802), 所述转轴(802)的前端固定连接有转盘(804), 所述转盘(804)的前侧固定连接有多个连接块(805), 所述连接块(805)的下侧设置有液压杆二(806), 所述液压杆二(806)的下端固定连接有移动板(807), 所述移动板(807)的下侧开设有移动槽(808), 所述移动槽(808)的内侧转动连接有双向螺杆(809), 所述移动槽(808)左右两端的内侧均滑动连接有移动块(810), 左右两侧所述移动块(810)的下侧均固定连接有连接板(811), 所述连接板(811)的前侧固定连接有折叠压板(812)。

2. 根据权利要求1所述的一种服饰加工用商标用对折机, 其特征在于: 所述堆料单元(9)包括送料板(901), 所述送料板(901)固定连接在L形板(3)的上侧, 所述送料板(901)的上侧开设有滑槽(902), 所述滑槽(902)前后两端的内侧均滑动连接有滑板(903), 前后两侧所述滑板(903)的上侧均固定连接有限位板(904), 所述限位板(904)的外侧固定连接有两个侧板(905), 两个所述侧板(905)之间设置有多限位辊(906)。

3. 根据权利要求2所述的一种服饰加工用商标用对折机, 其特征在于: 所述送料板(901)为倾斜结构设置。

4. 根据权利要求1所述的一种服饰加工用商标用对折机, 其特征在于: 所述双向螺杆(809)的两端设置有相反螺纹, 且所述双向螺杆(809)的两端分别与左右两侧移动块(810)螺纹连接。

5. 根据权利要求1所述的一种服饰加工用商标用对折机, 其特征在于: 所述移动板(807)的右侧固定连接有电机二(813), 且所述电机二(813)的输出端与双向螺杆(809)的外端固定连接。

6. 根据权利要求1所述的一种服饰加工用商标用对折机, 其特征在于: 所述固定板(801)的后侧固定连接有电机一(803), 所述电机一(803)的输出端与转轴(802)的后端固定连接。

7. 根据权利要求2所述的一种服饰加工用商标用对折机, 其特征在于: 前后两侧所述滑板(903)的外侧均固定连接有转块一(907), 所述转块一(907)的外侧转动连接有控制板(908), 所述控制板(908)的外侧转动连接有转块二(909), 所述转块二(909)的外侧固定连接控制块(910), 所述控制块(910)与送料板(901)之间固定连接电动推杆(911)。

8. 根据权利要求1所述的一种服饰加工用商标用对折机, 其特征在于: 所述L形板(3)右端的上侧开设有堆料孔(10), 所述承载板(1)与L形板(3)的下侧均固定连接支撑板(2), 右侧所述支撑板(2)的右侧固定连接放置板(12), 所述放置板(12)的上侧设置有堆料箱(11)。

一种服饰加工用商标用对折机

技术领域

[0001] 本发明涉及纺织设备领域,具体为一种服饰加工用商标用对折机。

背景技术

[0002] 商标对折机是一种用于折叠和处理商标或标签的机器。它可以将商标或标签沿着特定的折线对折,并确保每个折痕都是准确和整齐的。这种机器通常用于制造和生产过程中,以确保商标或标签在使用时具有一致的外观和品质。

[0003] 经检索,申请号为“202020103482.4”,提供了一种服饰加工用商标专用对折机,通过卷成筒状的筒状商标放置于转筒的外侧并传输至加工箱处进行剪切和对折,然后由出料架处进行出料,同时收纳容器收纳该商标后经过称重传感器进行称重,当检测到重量达到了预设值时由控制面板处接通警示灯进行报警从而通知工作人员更换收纳容器,达到了可高效收纳商标的效果,通过该对折机整体结构较为精简且便于进行收纳商标,而工作人员只需在警示后更换容器即可,能够使该对折机实用性好。

[0004] 在对服饰加工时,需要在服饰上加工商标,便于品牌宣传与区分同类产品,在对商标进行加工时,需要使用对折机对商标对折与压平,便于确保商标的外观与品质,上述在对商标进行折叠后,进行收集堆叠,然后再次进行折叠裁切,不能进行连续折叠压平,使商标折叠速度降低。

发明内容

[0005] (一)解决的技术问题

针对现有技术的不足,本发明提供了一种服饰加工用商标用对折机,解决了商标不能连续对折压平的问题。

[0006] (二)技术方案

为实现以上目的,本发明通过以下技术方案予以实现:一种服饰加工用商标用对折机,包括承载板,所述承载板的上侧固定连接有固定块,所述固定块的外侧设置有送料辊,所述承载板的右侧固定连接有L形板,所述L形板的后侧设置有折叠单元,所述L形板上侧的中部固定连接有折叠平台,所述L形板的上侧设置有堆料单元,所述承载板的上侧固定连接有固定架,所述固定架的下侧设置有液压杆一,所述液压杆一的下端固定连接有升降板,所述升降板的下侧固定连接有超声波裁剪头,所述承载板的上侧设置有商标薄板;

所述折叠单元包括固定板,所述固定板固定连接在L形板的后侧,所述固定板的前侧转动连接有转轴,所述转轴的前端固定连接有转盘,所述转盘的前侧固定连接有多个连接块,所述连接块的下侧设置有液压杆二,所述液压杆二的下端固定连接有移动板,所述移动板的下侧开设有移动槽,所述移动槽的内侧转动连接有双向螺杆,所述移动槽左右两端的内侧均滑动连接有移动块,左右两侧所述移动块的下侧均固定连接有连接板,所述连接板的前侧固定连接有折叠压板。

[0007] 优选的,所述堆料单元包括送料板,所述送料板固定连接在L形板的上侧,所述送

料板的上侧开设有滑槽,所述滑槽前后两端的内侧均滑动连接有滑板,前后两侧所述滑板的上侧均固定连接有限位板,所述限位板的外侧固定连接有两个侧板,两个所述侧板之间设置有多限位辊。便于前后两侧的限位辊对对折好的商标进行限位,方便后面堆料。

[0008] 优选的,所述送料板为倾斜结构设置。便于物料快速落下。

优选的,所述双向螺杆的两端设置有相反螺纹,且所述双向螺杆的两端分别与左右两侧移动块螺纹连接。便于控制左右两侧移动块相向移动。

优选的,所述移动板的右侧固定连接有机二,且所述电机二的输出端与双向螺杆的外端固定连接。便于控制双向螺杆转动。

[0009] 优选的,所述固定板的后侧固定连接有机一,所述电机一的输出端与转轴的后端固定连接。便于控制转盘转动。

[0010] 优选的,前后两侧所述滑板的外侧均固定连接有转块一,所述转块一的外侧转动连接有控制板,所述控制板的外侧转动连接有转块二,所述转块二的外侧固定连接有机块,所述控制块与送料板之间固定连接有机推杆。便于控制前后两侧滑板相向移动。

[0011] 优选的,所述L形板右端的上侧开设有堆料孔,所述承载板与L形板的下侧均固定连接有机撑板,右侧所述支撑板的右侧固定连接有机置板,所述放置板的上侧设置有堆料箱。便于对对折的商标进行堆料收集。

[0012] (三)有益效果

本发明提供了一种服饰加工用商标用对折机。具备以下有益效果:

1、通过设置有固定板、转轴、转盘、连接块、液压杆、双向螺杆、折叠压板与折叠平台,便于两侧的折叠压板对折叠平台上的商标薄板进行对折后进行压平夹持,并通过转动的转盘,便于对将对折压平的商标排出并连续进行对折操作,实现商标连续对折功能。

[0013] 2、通过设置有送料板、滑板、限位板、侧板与限位辊,便于前后两侧的限位辊对对折好的商标进行限位,增加送料时商标的稳定性,方便后面堆料。

[0014] 3、通过设置有转块一、控制板、转块二、控制块与电动推杆,便于通过电动推杆控制前后两侧的限位辊相向移动,方便对不同尺寸的商标进行限位,增加对折机的适用性。

附图说明

[0015] 图1为本发明的整体立体结构图;

图2为本发明中折叠单元的立体结构图;

图3为本发明的折叠单元的部分立体结构图;

图4为图2中A处的放大图;

图5为本发明中堆料单元的立体结构图;

图6为图5中B处的放大图。

[0016] 其中,1、承载板;2、支撑板;3、L形板;4、固定块;5、商标薄板;6、固定架;7、液压杆一;8、折叠单元;801、固定板;802、转轴;803、电机一;804、转盘;805、连接块;806、液压杆二;807、移动板;808、移动槽;809、双向螺杆;810、移动块;811、连接板;812、折叠压板;813、电机二;9、堆料单元;901、送料板;902、滑槽;903、滑板;904、限位板;905、侧板;906、限位辊;907、转块一;908、控制板;909、转块二;910、控制块;911、电动推杆;10、堆料孔;11、堆料箱;12、放置板;13、折叠平台;14、送料辊;15、升降板;16、超声波裁剪头。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0018] 实施例:

如图1-6所示,本发明实施例提供一种服饰加工用商标用对折机,包括承载板1,承载板1的上侧固定连接有固定块4,固定块4的外侧设置有送料辊14,承载板1的右侧固定连接有L形板3,L形板3的后侧设置有折叠单元8,L形板3上侧的中部固定连接有折叠平台13,L形板3的上侧设置有堆料单元9,承载板1的上侧固定连接有固定架6,固定架6的下侧设置有液压杆一7,液压杆一7的下端固定连接有升降板15,升降板15的下侧固定连接有超声波裁剪头16,承载板1的上侧设置有商标薄板5,其中的商标薄板5位于送料辊14的下方,送料辊14的输出端与电动机连接,方便通过转动的送料辊14控制商标薄板5在承载板1上移动,在移动时,通过液压杆一7带动升降板15下降,升降板15带动超声波裁剪头16下降,使超声波裁剪头16对下侧的商标薄板5进行裁切需要的尺寸,然后继续移动商标薄板5,便于推动裁剪好的商标薄板5移动到折叠平台13上,由于L形板3的设置,使商标薄板5有被对折的空间,然后使用折叠单元8对商标薄板5进行对折并压平,最后通过堆料单元9将对折好的商标薄板5集中堆积起来,完成服饰商标的对折及收集。

[0019] 折叠单元8包括固定板801,固定板801固定连接在L形板3的后侧,固定板801的前侧转动连接有转轴802,转轴802的前端固定连接有转盘804,转盘804的前侧固定连接有多个连接块805,连接块805的下侧设置有液压杆二806,液压杆二806的下端固定连接有移动板807,移动板807的下侧开设有移动槽808,移动槽808的内侧转动连接有双向螺杆809,移动槽808左右两端的内侧均滑动连接有移动块810,左右两侧移动块810的下侧均固定连接有连接板811,连接板811的前侧固定连接有折叠压板812,固定板801的后侧固定连接有电机一803,电机一803的输出端与转轴802的后端固定连接,当商标薄板5移动到折叠平台13时,液压杆二806带动移动板807下降,移动板807带动下侧左右两侧连接板811上的折叠压板812下降,使左右两侧的折叠压板812配合折叠平台13使商标薄板5进行对折,对折结束后,电机二813启动,在双向螺杆809的作用下,使左右两侧的连接板811上的折叠压板812相互靠近,便于对商标进行夹持,然后液压杆二806带动移动板807上升,在上升过程中,折叠压板812继续对商标薄板5进行夹持,当商标薄板5离开折叠平台13时,两侧折叠压板812对对折的商标薄板5进行压平,同时电机一803启动,使电机一803带动转盘804转动,在转盘804转动过程中,承载板1上的商标薄板5继续移动到折叠平台13上,并通过另外的折叠压板812继续进行下次对折压平,同时转盘804带动折叠压板812倾斜时,电机二813反转,使两个折叠压板812分离,便于在重力的作用下,使对折压平的商标薄板5快速排放到下侧,方便实现边排料边进行对折操作(连续对折)的功能。

[0020] 堆料单元9包括送料板901,送料板901固定连接在L形板3的上侧,送料板901为倾斜结构设置,送料板901的上侧开设有滑槽902,滑槽902前后两端的内侧均滑动连接有滑板903,前后两侧滑板903的上侧均固定连接有有限位板904,限位板904的外侧固定连接有两个侧板905,两个侧板905之间设置有多限位辊906,前后两侧滑板903的外侧均固定连接有

转块一907,转块一907的外侧转动连接有控制板908,控制板908的外侧转动连接有转块二909,转块二909的外侧固定连接控制块910,控制块910与送料板901之间固定连接电动推杆911,对折好的商标薄板5落入到倾斜的送料板901上,在重力的作用下快速落下,并通过前后两侧的限位辊906对商标薄板5进行限位,增加送料的稳定性,方便后面进行堆料,在使用前,控制电动推杆911带动控制块910上下移动,控制块910带动控制板908转动,前后两侧控制板908控制前后两侧的滑板903相向移动,使滑板903带动限位板904移动,使限位板904带动限位辊906移动,便于调节前后两侧的限位辊906之间的距离,方便对不同尺寸的商标薄板5进行限位,增加对折机的适用性。

[0021] 双向螺杆809的两端设置有相反螺纹,且双向螺杆809的两端分别与左右两侧移动块810螺纹连接,移动板807的右侧固定连接电机二813,且电机二813的输出端与双向螺杆809的外端固定连接,

L形板3右端的上侧开设有堆料孔10,承载板1与L形板3的下侧均固定连接支撑板2,右侧支撑板2的右侧固定连接放置板12,放置板12的上侧设置有堆料箱11,物料通过堆料孔10落入底部的堆料箱11中进行堆积,方便收集。

[0022] 工作原理:在使用时,工作人员首先将商标薄板5放置在承载板1上,然后通过送料辊14带动商标薄板5移动,并通过液压杆一7控制超声波裁剪头16下降,使商标薄板5被裁剪,然后继续控制商标薄板5移动到折叠平台13上,然后控制液压杆二806带动左右两侧的折叠压板812下降,使折叠压板812对裁剪好的商标薄板5进行对折,同时电机二813启动,在双向螺杆809带动左右两侧的折叠压板812相互靠近对商标薄板5进行夹持,同时液压杆二806带动商标薄板5上升,并通过左右两侧的折叠压板812相互靠近使商标薄板5被压平,然后电机一803带动转盘804转动,使转盘804带动另外的折叠压板812对另外的商标薄板5进行对折压平,便于连续对折,同时转盘804带动折叠压板812倾斜时,电机二813反转使商标薄板5在重力作用下落入送料板901上,并通过送料板901与堆料箱11对加工好的商标薄板5进行收集。

[0023] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。

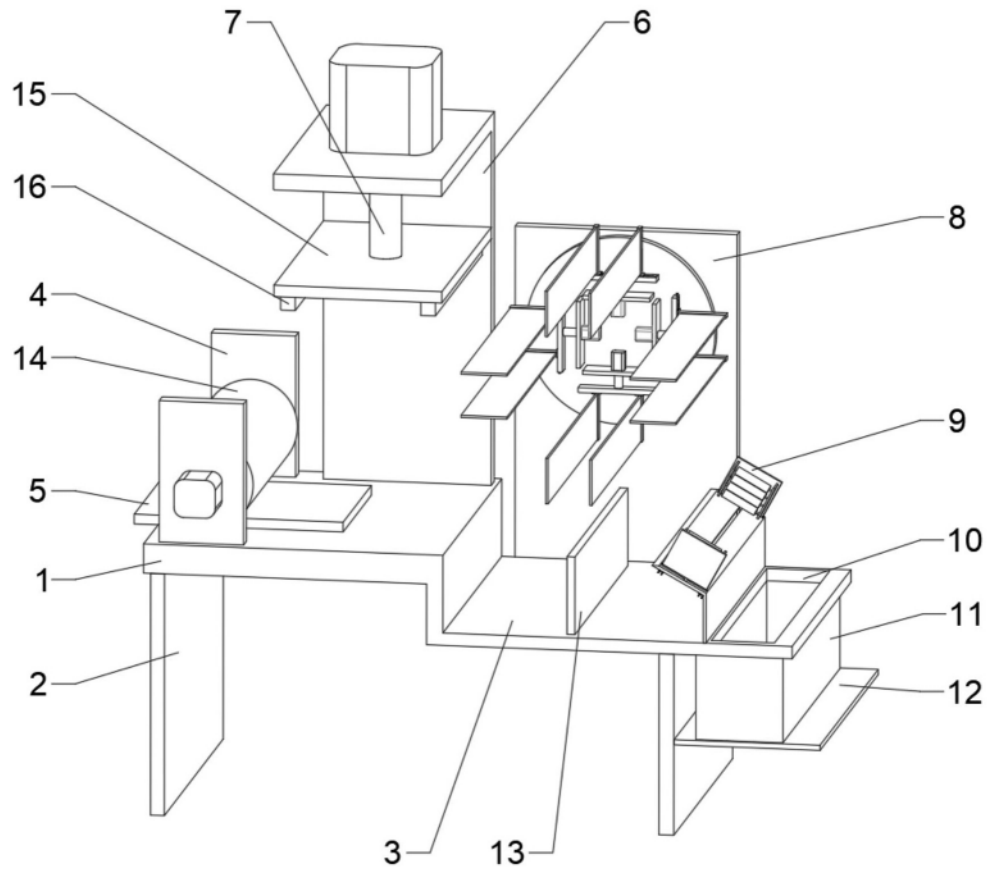


图 1

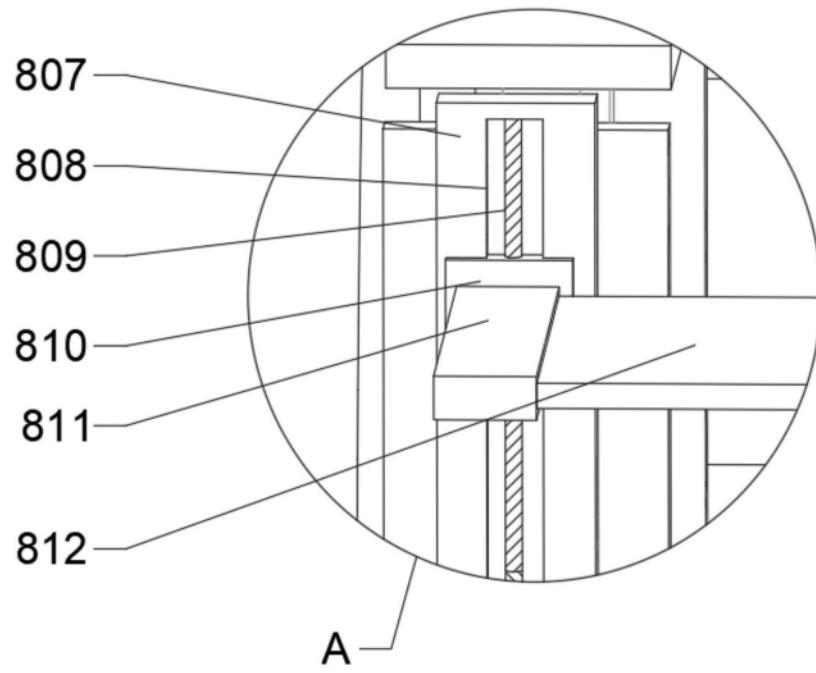


图 4

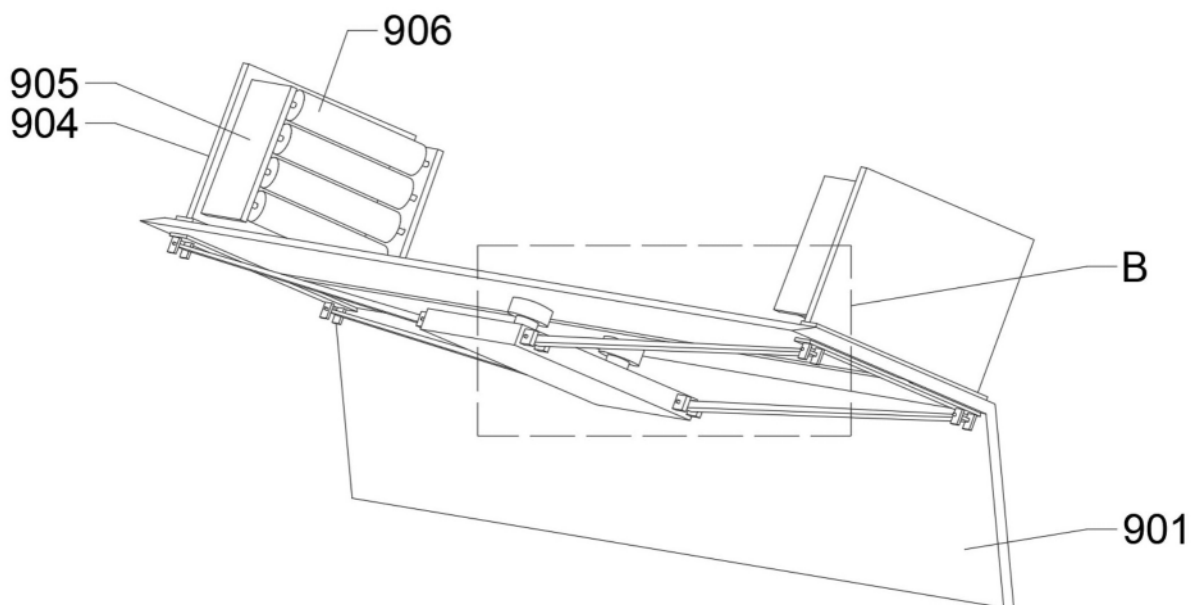


图 5

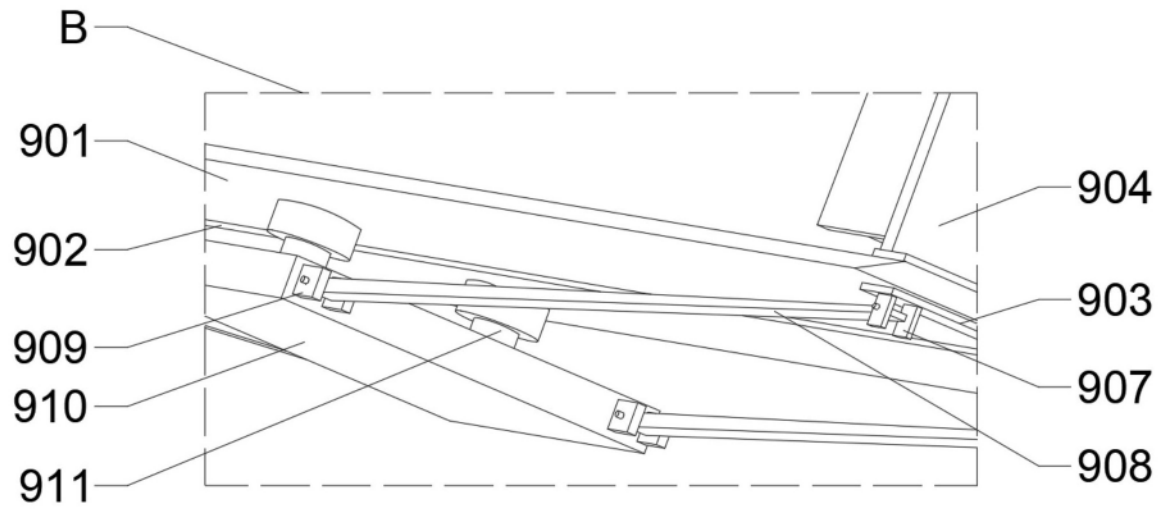


图 6