



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212590197 U

(45) 授权公告日 2021.02.26

(21) 申请号 202020909914.0

(22) 申请日 2020.05.27

(73) 专利权人 福建深纳生物工程有限公司
地址 350700 福建省福州市永泰县城峰太
原银场

(72) 发明人 马增欣 蔡闽通 郑永

(74) 专利代理机构 福州元创专利商标代理有限
公司 35100
代理人 陈方淮 蔡学俊

(51) Int. Cl.

A23N 17/00 (2006.01)

B65G 65/48 (2006.01)

B02C 19/00 (2006.01)

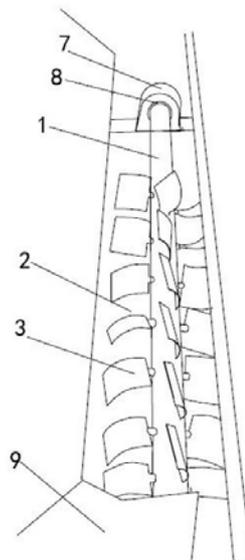
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

应用于微量元素预混合饲料的成型后饲料均分装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种应用于微量元素预混合饲料的成型后饲料均分装置,包括一端由电机驱动旋转的圆辊,所述圆辊沿其长度方向均布有若干组粉碎均分装置,所述粉碎均分装置包括沿圆辊表面周向均布的四块搅板,两相邻的搅板均错开分布,相对的搅板均位于同一竖直平面上,所述搅板均呈弧形且单个粉碎均分装置的搅板随圆辊转动其弧形开口朝向均一致,不同粉碎均分装置内搅板的弧形开口正对方向均不一致,该饲料均分装置结构简单,布料均匀,便捷稳定。



1. 应用于微量元素预混合饲料的成型后饲料均分装置, 其特征在于: 包括一端由电机驱动旋转的圆辊, 所述圆辊延其长度方向均布有若干组粉碎均分装置, 所述粉碎均分装置包括沿圆辊表面周向均布的四块搅板, 两相邻的搅板均错开分布, 相对的搅板均位于同一竖直平面上, 所述搅板均呈弧形且单个粉碎均分装置的搅板随圆辊转动其弧形开口朝向均一致, 不同粉碎均分装置内搅板的弧形开口正对方向均不一致。

2. 根据权利要求1所述的应用于微量元素预混合饲料的成型后饲料均分装置, 其特征在于: 所述圆辊后上方安装出料装置, 该出料装置通过若干出料口出料, 成型后饲料经粉碎均分装置粉碎拆分后均布在圆辊下方的输送装置表面输送至下一工序。

3. 根据权利要求1所述的应用于微量元素预混合饲料的成型后饲料均分装置, 其特征在于: 靠近电机端的粉碎均分装置中搅板的弧形开口朝向右端电机方向, 随圆辊朝左延伸方向搅板的弧形开口以一定角度翻转, 至圆辊中部搅板的弧形开口方向与圆辊延伸方向垂直, 后继续翻转, 搅板的弧形开口方向逐步朝左至端部朝向圆辊左端的轴承座, 即除中部的粉碎均分装置外其他粉碎均分装置均沿圆辊中部的粉碎均分装置左右对称。

4. 根据权利要求3所述的应用于微量元素预混合饲料的成型后饲料均分装置, 其特征在于: 所述轴承座内置轴承, 并由圆辊水平穿接。

5. 根据权利要求1所述的应用于微量元素预混合饲料的成型后饲料均分装置, 其特征在于: 所述搅板的底部均固连在圆辊表面。

6. 根据权利要求2所述的应用于微量元素预混合饲料的成型后饲料均分装置, 其特征在于: 位于左右端的出料口下方均安装有斜向导料板, 该斜向导料板上端均固连在出料装置前端面, 下端均延伸至粉碎均分装置上方。

应用于微量元素预混合饲料的成型后饲料均分装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种应用于微量元素预混合饲料的成型后饲料均分装置。

背景技术

[0002] 目前混合饲料成型后出料至输送平台均是直接输送至下一步工序,但由于出料的饲料呈挤压的条状,落料会集中成团,对后续工序处理产生不便,将影响工效及产品质量;所以需在混合饲料成型出料装置与输送装置之间进行添加一种结构简单、布料均匀,便捷稳定的饲料均分装置。

实用新型内容

[0003] 鉴于现有技术的不足,本实用新型所要解决的技术问题是提供一种应用于微量元素预混合饲料的成型后饲料均分装置,不仅结构简单合理,布料均匀,而且便捷稳定。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型的技术方案是:一种应用于微量元素预混合饲料的成型后饲料均分装置,包括一端由电机驱动旋转的圆辊,所述圆辊沿其长度方向均布有若干组粉碎均分装置,所述粉碎均分装置包括沿圆辊表面周向均布的四块搅板,两相邻的搅板均错开分布,相对的搅板均位于同一竖直平面上,所述搅板均呈弧形且单个粉碎均分装置的搅板随圆辊转动其弧形开口朝向均一致,不同粉碎均分装置内搅板的弧形开口正对方向均不一致。

[0005] 进一步的,所述圆辊后上方安装出料装置,该出料装置通过若干出料口出料,混合饲料经粉碎均分装置粉碎拆分后均布在圆辊下方的输送装置表面输送至下一工序。

[0006] 进一步的,靠近电机端的粉碎均分装置中搅板的弧形开口朝向右端电机方向,随圆辊朝左延伸方向搅板的弧形开口以一定角度翻转,至圆辊中部搅板的弧形开口方向与圆辊延伸方向垂直,后继续翻转,后搅板的弧形开口方向逐步朝左至端部朝向圆辊左端的轴承座,即除中部的粉碎均分装置外其他粉碎均分装置均沿圆辊中部的粉碎均分装置左右对称。

[0007] 进一步的,所述轴承座内置轴承,并由圆辊水平穿接。

[0008] 进一步的,所述搅板的底部均固连在圆辊表面。

[0009] 进一步的,位于左右端的出料口下方均安装有斜向导料板,该斜向导料板上端均固连在出料装置前端面,下端均延伸至粉碎均分装置上方。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型具有以下有益效果:由于相邻的搅板均是左右错位分布,即保证了相邻粉碎均分装置的缝隙填补,在圆辊带动粉碎均分装置转动对混合饲料切碎时不会出现因缝隙切碎不完全的问题;通过搅板的弧形面将混合饲料顺带均分至输送装置表面,最后经输送装置输送至下一步工序,可避免在输送装置上再安装均分平铺装置,节省成本。

[0011] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型做进一步详细的说明。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型实施例的构造示意图；

[0013] 图2为本实用新型实施例中未安装粉碎均分装置的俯视示意图。

[0014] 图中：1-圆辊，2-粉碎均分装置，3-搅板，4-出料装置，5-出料口，6-输送装置，7-轴承座，8-轴承，9-斜向导料板，10-电机。

具体实施方式

[0015] 为了让本实用新型的上述特征和优点能更明显易懂，下文特举实施例，并配合附图，作详细说明如下。

[0016] 如图1~2所示，应用于微量元素预混合饲料的成型后饲料均分装置，包括一端由电机10驱动旋转的圆辊1，所述圆辊沿其长度方向均布有若干组粉碎均分装置2，所述粉碎均分装置包括沿圆辊表面周向均布的四块搅板3，两相邻的搅板均错开分布，相对的搅板均位于同一竖直平面上，所述搅板均呈弧形且单个粉碎均分装置的搅板随圆辊转动其弧形开口朝向均一致，不同粉碎均分装置内搅板的弧形开口正对方向均不一致；所述搅板均通过螺栓与圆辊螺接紧固，且可通过增减垫片的方式进行搅板的角度调节，以达到最佳粉碎均分效果。

[0017] 在本实用新型实施例中，所述圆辊后上方安装出料装置4，该出料装置通过若干出料口5出料，混合饲料经粉碎均分装置粉碎拆分后均布在圆辊下方的输送装置6表面输送至下一工序，所述出料装置位于圆辊的后上方，所述圆辊的转动方向自电机方向看均为逆时针，保证朝下切割粉碎后拍落至输送装置上。

[0018] 在本实用新型实施例中，靠近电机端的粉碎均分装置中搅板的弧形开口朝向右端电机方向，随圆辊朝左延伸方向搅板的弧形开口以一定角度翻转，至圆辊中部搅板的弧形开口方向与圆辊延伸方向垂直，后继续翻转，后搅板的弧形开口方向逐步朝左至端部朝向圆辊左端的轴承座7，即除中部的粉碎均分装置外其他粉碎均分装置均沿圆辊中部的粉碎均分装置左右对称，该设计可保证在对不同落料口落料充分粉碎的同时将粉碎后的饲料平铺均分于输送装置表面以更好的进行下一步工序。

[0019] 在本实用新型实施例中，每个粉碎均分装置均呈类风扇状，但由于相邻的搅板均是左右错位分布，即保证了相邻粉碎均分装置的缝隙填补，在圆辊带动粉碎均分装置转动对混合饲料切碎时不会出现因缝隙切碎不完全的问题。

[0020] 在本实用新型实施例中，所述轴承座内置轴承8，并由圆辊水平穿接。

[0021] 在本实用新型实施例中，所述搅板的底部均固连在圆辊表面。

[0022] 在本实用新型实施例中，位于左右端的出料口下方均安装有斜向导料板9，该斜向导料板上端均固连在出料装置前端面，下端均延伸至粉碎均分装置上方。

[0023] 本实用新型实施例的工作原理：首先于出料装置出料至出料口挤压呈条状下落，电机开启，圆辊转动，通过密布的粉碎均分装置粉碎持续下落的混合饲料，并通过搅板的弧形面将混合饲料顺带均分至输送装置表面，最后经输送装置输送至下一步工序，该输送装置可以为输送带，该装置可避免在输送带上再安装均分平铺装置，节省成本。

[0024] 本实用新型不局限于上述最佳实施方式，任何人在本实用新型的启示下都可以得出其他各种形式的应用于微量元素预混合饲料的成型后饲料均分装置。凡依本实用新型申

请专利范围所做的均等变化与修饰,皆应属本实用新型的涵盖范围。

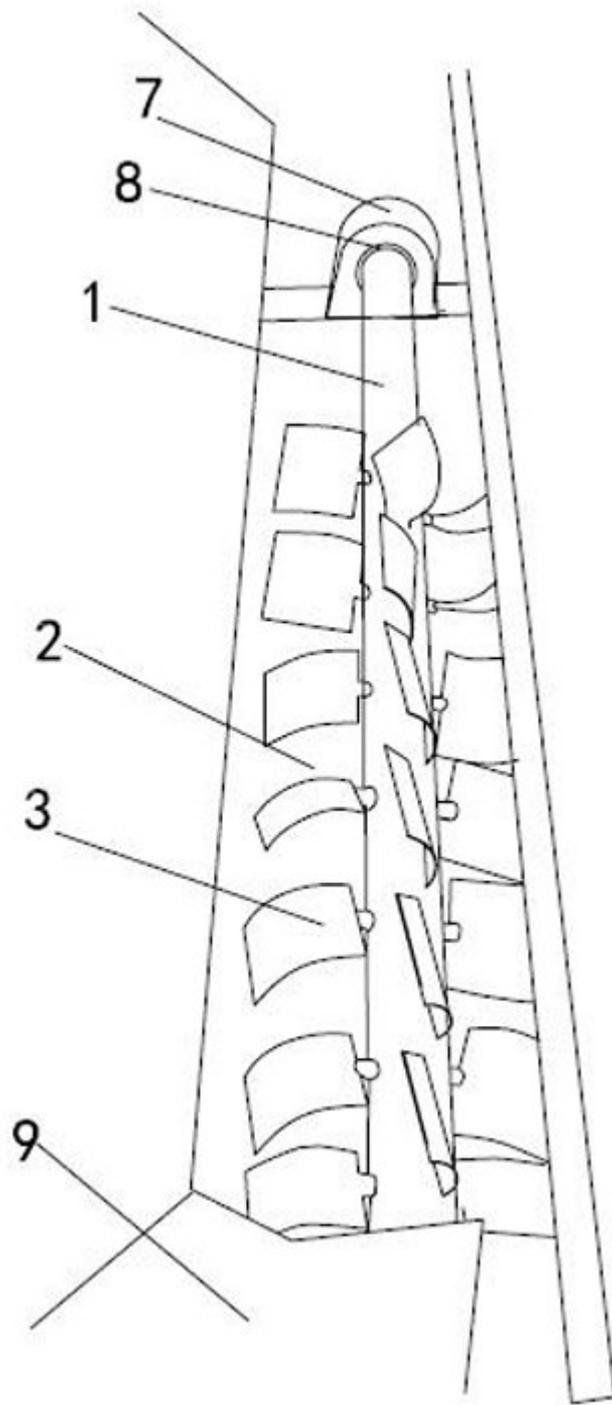


图1

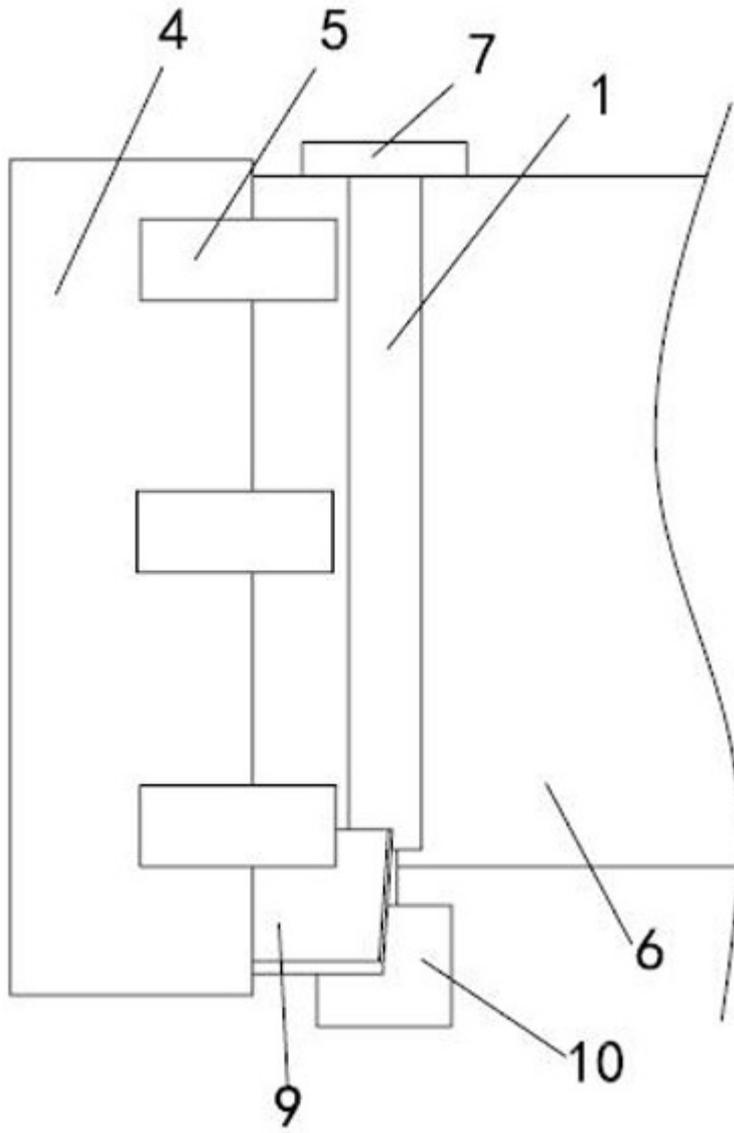


图2