



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215246161 U

(45) 授权公告日 2021.12.21

(21) 申请号 202120096233.1

(22) 申请日 2021.01.14

(73) 专利权人 江西荣升智能科技有限公司
地址 335000 江西省鹰潭市高新技术产业
开发区龙岗产业园孵化基地厂房

(72) 发明人 黄荣高

(74) 专利代理机构 鹰潭市智埠专利代理事务所
(普通合伙) 36131

代理人 周少华

(51) Int. Cl.

B65D 6/08 (2006.01)

B65D 25/10 (2006.01)

B65D 25/02 (2006.01)

B65D 85/20 (2006.01)

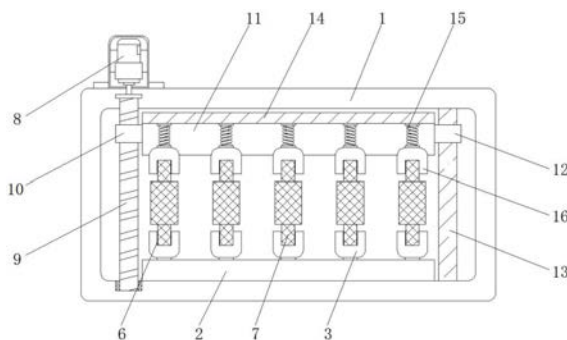
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种适用于不同长度大小的胶辊用放置架

(57) 摘要

本实用新型公开了一种适用于不同长度大小的胶辊用放置架,包括放置架本体、胶辊本体和电机,所述放置架本体的内壁固定有连接板,所述第一夹持架的内部设置有第一弹簧,所述第一夹持架的顶部开设有卡槽,所述放置架本体的外壁设置有电机,所述卡套的外壁固定有放置板,所述放置板的顶部固定有固定板。该适用于不同长度大小的胶辊用放置架,设置有第一弹簧、限位板和第二弹簧,当使用者需要对不同长度大小的胶辊进行固定时,通过设置的第一弹簧、限位板和第二弹簧,使得第二夹持架和第二弹簧完成对长度大小不同的胶辊本体固定,方便了使用者对不同长度大小的胶辊本体进行固定,增加了对不同长度大小的胶辊本体固定的稳定性。



1. 一种适用于不同长度大小的胶辊用放置架,包括放置架本体(1)、胶辊本体(7)和电机(8),其特征在于:所述放置架本体(1)的内壁固定有连接板(2),且连接板(2)的一侧固定有第一夹持架(3),所述第一夹持架(3)的内部设置有第一弹簧(4),且第一弹簧(4)的一侧固定有限位板(5),所述第一夹持架(3)的顶部开设有卡槽(6),且卡槽(6)的内壁设置有胶辊本体(7),所述放置架本体(1)的外壁设置有电机(8),且电机(8)的输出轴通过联轴器连接有螺纹杆(9),并且螺纹杆(9)的外壁设置有卡套(10),所述卡套(10)的外壁固定有放置板(11),且放置板(11)的另一端固定有活动环(12),并且活动环(12)的内壁设置有滑杆(13),所述放置板(11)的顶部固定有固定板(14),且固定板(14)的一侧固定有第二弹簧(15),并且第二弹簧(15)的另一侧固定有第二夹持架(16)。

2. 根据权利要求1所述的一种适用于不同长度大小的胶辊用放置架,其特征在于:所述第一弹簧(4)的一侧固定有限位板(5),且第一弹簧(4)与限位板(5)构成伸缩结构。

3. 根据权利要求1所述的一种适用于不同长度大小的胶辊用放置架,其特征在于:所述电机(8)的输出轴通过联轴器连接有螺纹杆(9),且电机(8)与螺纹杆(9)构成旋转结构。

4. 根据权利要求1所述的一种适用于不同长度大小的胶辊用放置架,其特征在于:所述螺纹杆(9)的外壁设置有卡套(10),且卡套(10)的内部开设有螺纹孔,并且卡套(10)通过螺纹孔与螺纹杆(9)构成滑动结构。

5. 根据权利要求1所述的一种适用于不同长度大小的胶辊用放置架,其特征在于:所述放置板(11)的两侧固定有卡套(10)和活动环(12),且活动环(12)通过放置板(11)与卡套(10)构成一体化结构,而且活动环(12)与滑杆(13)构成滑动结构。

6. 根据权利要求1所述的一种适用于不同长度大小的胶辊用放置架,其特征在于:所述第二弹簧(15)的一侧固定有第二夹持架(16),且第二夹持架(16)与第二弹簧(15)构成伸缩结构。

一种适用于不同长度大小的胶辊用放置架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及胶辊技术领域,具体为一种适用于不同长度大小的胶辊用放置架。

背景技术

[0002] 胶辊是以金属或其他材料为芯,外覆橡胶经硫化而制成的辊状制品,胶辊一般由外层胶、硬质胶层、金属芯、辊颈和通气孔组成,其加工包括辊芯喷砂、黏合处理、贴胶成型、包布、铁丝缠绕、硫化罐硫化及表面加工等工序,胶辊主要应用于造纸、印染、印刷、粮食加工、冶金、塑料加工等方面,按用途可分为:造纸胶辊、印染胶辊、印刷胶辊、砉谷胶辊、冶金胶辊及油印胶辊等。

[0003] 胶辊在人们的日常工作中应用的十分广泛,在平时人们通常需要使用放置架在对胶辊进行放置,目前市场上已知的胶辊用放置架一般存在不便于放置不同直径大小胶辊的问题,导致使用者需要根据不同直径的胶辊来使用者不同的放置架,从而导致使用者在使用多种胶辊时需要花费较多的时间来寻找不同规格的胶辊,浪费使用者有限的工作时间,降低了使用者的工作效率,无法满足使用者日常工作中的需求。

[0004] 所以我们提出了一种适用于不同长度大小的胶辊用放置架,以便于解决上述中提出的问题。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种适用于不同长度大小的胶辊用放置架,以解决上述背景技术提出的目前市场上的胶辊用放置架一般存在不便于放置不同直径大小胶辊的问题。

[0006] 为实现上述该胶辊用放置架便于放置不同直径大小胶辊的目的,本实用新型提供如下技术方案:一种适用于不同长度大小的胶辊用放置架,包括放置架本体、胶辊本体和电机,所述放置架本体的内壁固定有连接板,且连接板的一侧固定有第一夹持架,所述第一夹持架的内部设置有第一弹簧,且第一弹簧的一侧固定有限位板,所述第一夹持架的顶部开设有卡槽,且卡槽的内壁设置有胶辊本体,所述放置架本体的外壁设置有电机,且电机的输出轴通过联轴器连接有螺纹杆,并且螺纹杆的外壁设置有卡套,所述卡套的外壁固定有放置板,且放置板的另一端固定有活动环,并且活动环的内壁设置有滑杆,所述放置板的顶部固定有固定板,且固定板的一侧固定有第二弹簧,并且第二弹簧的另一侧固定有第二夹持架。

[0007] 优选的,所述第一弹簧的一侧固定有限位板,且第一弹簧与限位板构成伸缩结构。

[0008] 优选的,所述电机的输出轴通过联轴器连接有螺纹杆,且电机与螺纹杆构成旋转结构。

[0009] 优选的,所述螺纹杆的外壁设置有卡套,且卡套的内部开设有螺纹孔,并且卡套通过螺纹孔与螺纹杆构成滑动结构。

[0010] 优选的,所述放置板的两侧固定有卡套和活动环,且活动环通过放置板与卡套构

成一体化结构,而且活动环与滑杆构成滑动结构。

[0011] 优选的,所述第二弹簧的一侧固定有第二夹持架,且第二夹持架与第二弹簧构成伸缩结构。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该适用于不同长度大小的胶辊用放置架;

[0013] 1、设置有第一弹簧、限位板和第二弹簧,当使用者需要对不同长度大小的胶辊进行固定时,通过设置的第一弹簧、限位板和第二弹簧,将胶辊本体放置在第一夹持架和第二夹持架顶部开设的卡槽内,由于胶辊本体的放入进而使得第一弹簧受到挤压,使得限位板跟随第一弹簧进行伸缩,同时增加胶辊本体与第一夹持架之间的稳定性,通过启动电机,使得放置板依靠卡套带动顶部的固定板、第二弹簧和第二夹持架进行滑动,由于胶辊本体的长度大小不同,使得第二夹持架对第二弹簧的挤压不同,从而通过第二夹持架和第二弹簧完成对长度大小不同的胶辊本体固定,方便了使用者对不同长度大小的胶辊本体进行固定,增加了对不同长度大小的胶辊本体固定的稳定性;

[0014] 2、设置有电机、螺纹杆和活动环,当使用者需要提高对不同不同长度大小的胶辊进行固定的效率时,通过设置的电机、螺纹杆和活动环,通过启动电机,使得电机的输出轴通过联轴器带动螺纹杆进行旋转,由于螺纹杆的外壁设置有卡套,且卡套的内部开设有螺纹孔,进而使得卡套沿着螺纹杆进行滑动,由于放置板的两端固定有卡套和活动环,使得活动环跟随卡套进行活动,使得活动环沿着滑杆进行滑动,带动放置板进行滑动,使得固定板带动第二弹簧和第二夹持架对胶辊本体进行固定,进而方便了使用者快速对不同规格的胶辊本体进行固定,节约了使用者对不同规格胶辊本体的固定时间,提高了使用者的工作效率,增加了整体装置的实用性。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型俯剖结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型第一夹持架内部结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型放置架本体与螺纹杆连接结构示意图;

[0018] 图4为本实用新型卡套与螺纹杆连接结构示意图;

[0019] 图5为本实用新型活动环与滑杆连接结构示意图;

[0020] 图6为本实用新型放置板正面结构示意图。

[0021] 图中:1、放置架本体;2、连接板;3、第一夹持架;4、第一弹簧;5、限位板;6、卡槽;7、胶辊本体;8、电机;9、螺纹杆;10、卡套;11、放置板;12、活动环;13、滑杆;14、固定板;15、第二弹簧;16、第二夹持架。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例,基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 请参阅图1-6,本实用新型提供一种技术方案:一种适用于不同长度大小的胶辊用

放置架,包括放置架本体1、连接板2、第一夹持架3、第一弹簧4、限位板5、卡槽6、胶辊本体7、电机8、螺纹杆9、卡套10、放置板11、活动环12、滑杆13、固定板14、第二弹簧15和第二夹持架16,放置架本体1的内壁固定有连接板2,且连接板2的一侧固定有第一夹持架3,所述第一夹持架3的内部设置有第一弹簧4,且第一弹簧4的一侧固定有限位板5,第一夹持架3的顶部开设有卡槽6,且卡槽6的内壁设置有胶辊本体7,放置架本体1的外壁设置有电机8,且电机8的输出轴通过联轴器连接有螺纹杆9,并且螺纹杆9的外壁设置有卡套10,卡套10的外壁固定有放置板11,且放置板11的另一端固定有活动环12,并且活动环12的内壁设置有滑杆13,放置板11的顶部固定有固定板14,且固定板14的一侧固定有第二弹簧15,并且第二弹簧15的另一侧固定有第二夹持架16。

[0024] 第一弹簧4的一侧固定有限位板5,且第一弹簧4与限位板5构成伸缩结构,通过设置的第一弹簧4,方便了使用者对不同胶辊本体7的快速固定,增加了第一夹持架3与胶辊本体7连接的稳定性,防止了胶辊本体7发生脱落的现象。

[0025] 电机8的输出轴通过联轴器连接有螺纹杆9,且电机8与螺纹杆9构成旋转结构,通过设置的电机8,方便了使用者快速对不同规格的胶辊本体7进行固定,节约了使用者对不同规格胶辊本体7的固定时间,提高了使用者的工作效率。

[0026] 螺纹杆9的外壁设置有卡套10,且卡套10的内部开设有螺纹孔,并且卡套10通过螺纹孔与螺纹杆9构成滑动结构,通过设置的卡套10,方便了使用者带动放置板11进行移动,使得放置板11带动第二夹持架16进行移动对胶辊本体7进行固定,提高了使用者对胶辊本体7的固定效率。

[0027] 放置板11的两侧固定有卡套10和活动环12,且活动环12通过放置板11与卡套10构成一体化结构,而且活动环12与滑杆13构成滑动结构,通过设置的活动环12,增加了放置板11跟随卡套10进行移动时的稳定性,防止了放置板11上方第二夹持架16发生偏移的现象对胶辊本体7造成损坏。

[0028] 第二弹簧15的一侧固定有第二夹持架16,且第二夹持架16与第二弹簧15构成伸缩结构,通过设置的第二弹簧15,方便了使用者对不同长度大小的胶辊本体7进行固定,增加了对不同长度大小的胶辊本体7固定的稳定性。

[0029] 工作原理:在使用该适用于不同长度大小的胶辊用放置架时,首先将胶辊本体7放置在第一夹持架3和第二夹持架16顶部开设的卡槽6内,由于胶辊本体7的放入进而使得第一弹簧4受到挤压,使得限位板5跟随第一弹簧4进行伸缩,同时增加胶辊本体7与第一夹持架3之间的稳定性,通过启动电机8,使得电机8的输出轴通过联轴器带动螺纹杆9进行旋转,由于螺纹杆9的外壁设置有卡套10,且卡套10的内部开设有螺纹孔,进而使得卡套10沿着螺纹杆9进行滑动,由于放置板11的两端固定有卡套10和活动环12,使得活动环12跟随卡套10进行活动,使得活动环12沿着滑杆13进行滑动,带动放置板11进行滑动,使得固定板14带动第二弹簧15和第二夹持架16对胶辊本体7进行固定,由于胶辊本体7的长度大小不同,使得第二夹持架16对第二弹簧15的挤压不同,从而通过第二夹持架16和第二弹簧15完成对长度大小不同的胶辊本体7固定,方便了使用者对不同长度大小的胶辊本体7进行固定,增加了对不同长度大小的胶辊本体7固定的稳定性,同时方便了使用者快速对不同规格的胶辊本体7进行固定,节约了使用者对不同规格胶辊本体7的固定时间,提高了使用者的工作效率,增加了整体装置的实用性。

[0030] 从而完成一系列工作,本说明书中未作详细描述的内容属于本领域专业技术人员公知的现有技术。

[0031] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

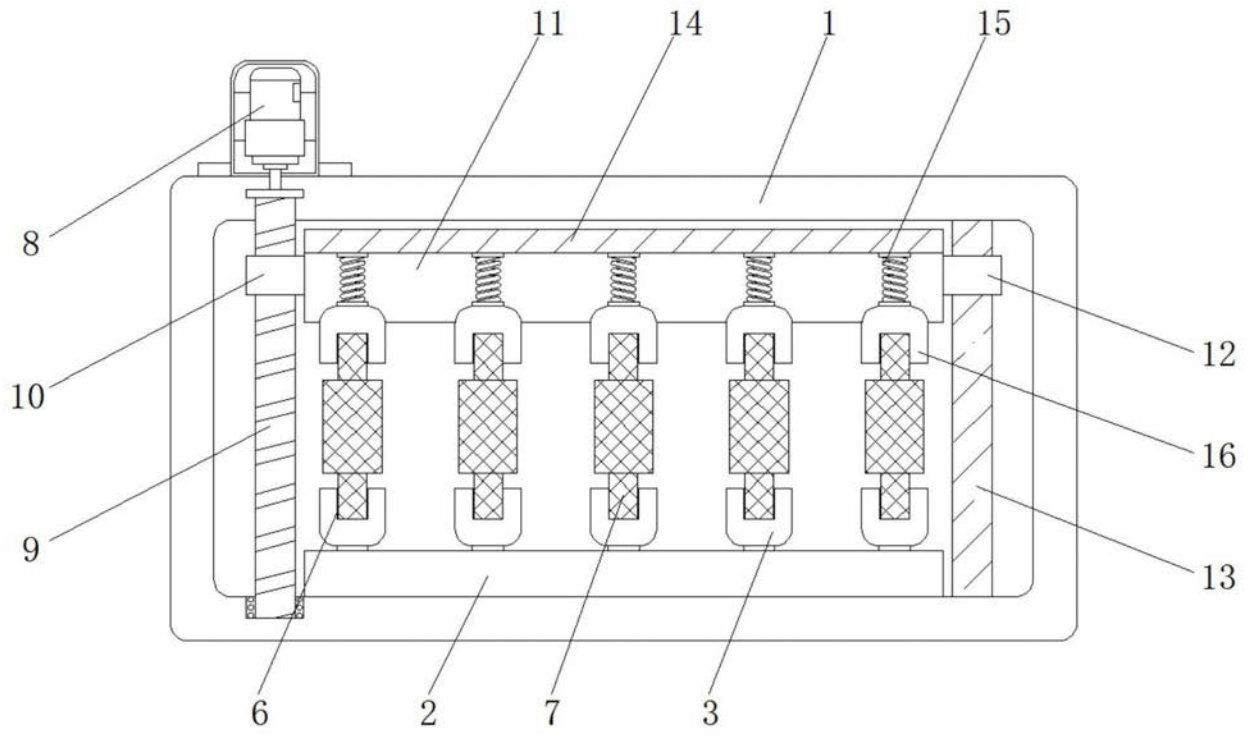


图1

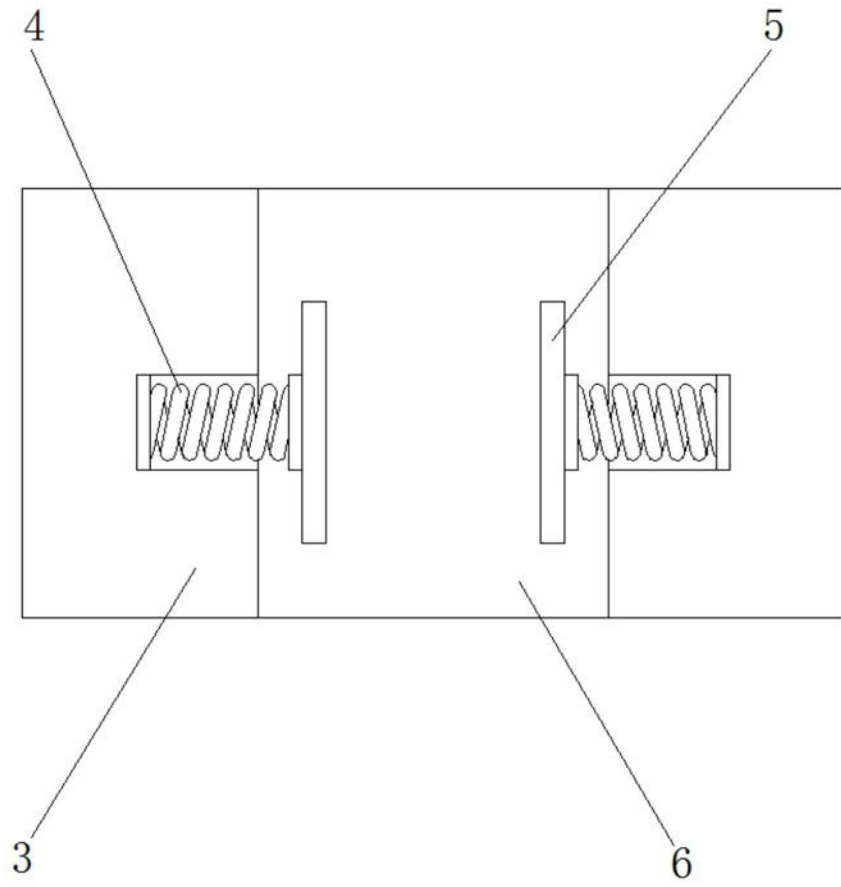


图2

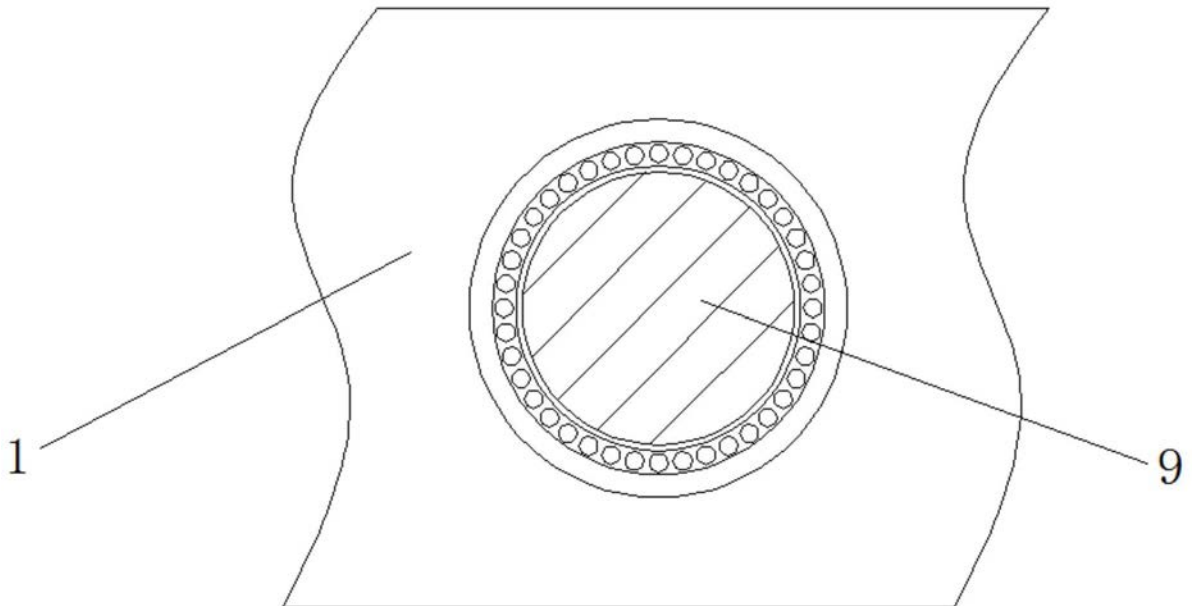


图3

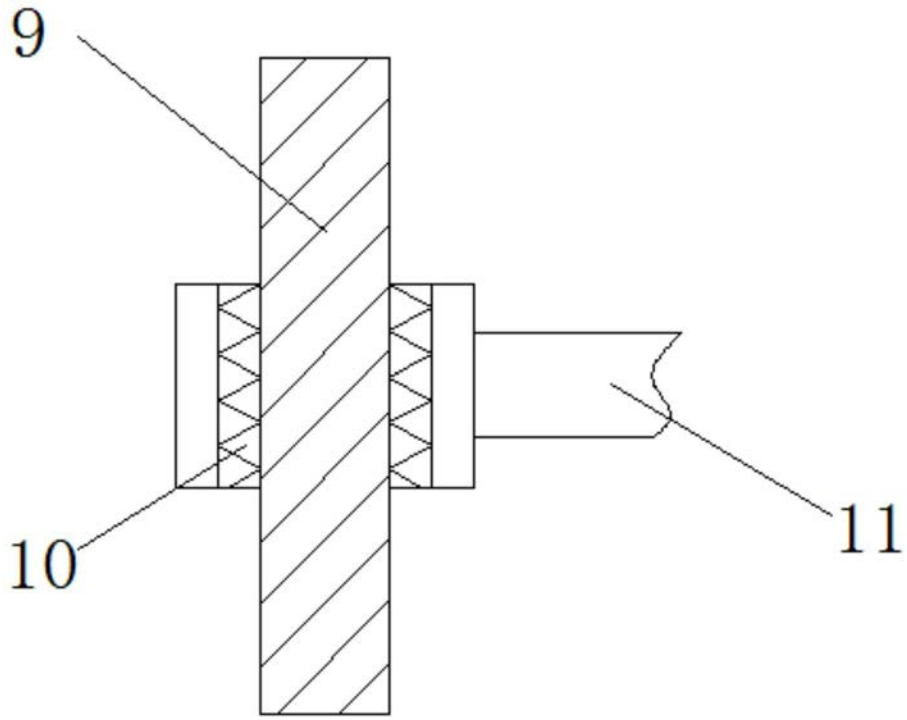


图4

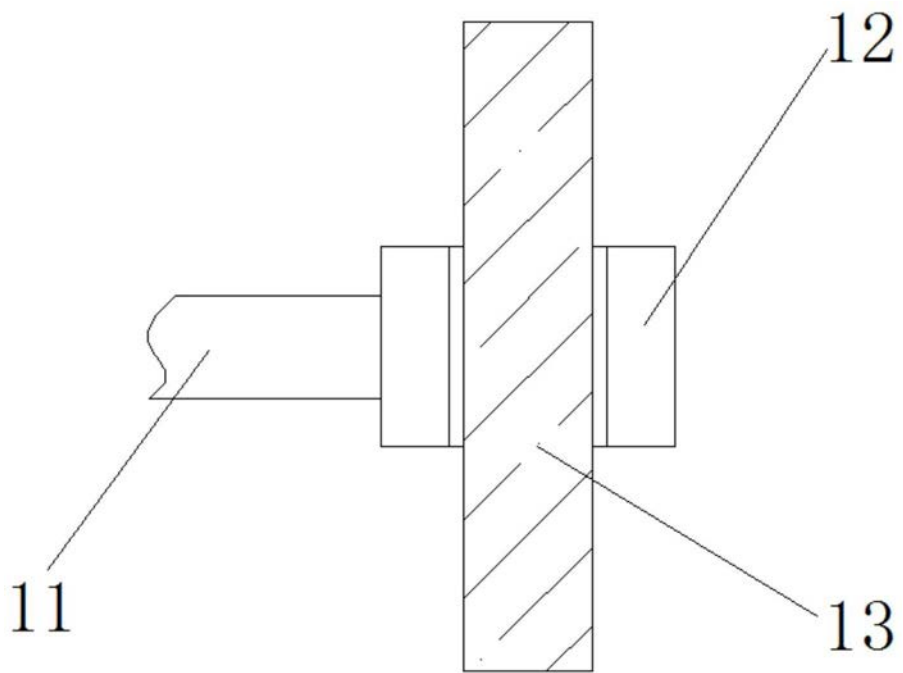


图5

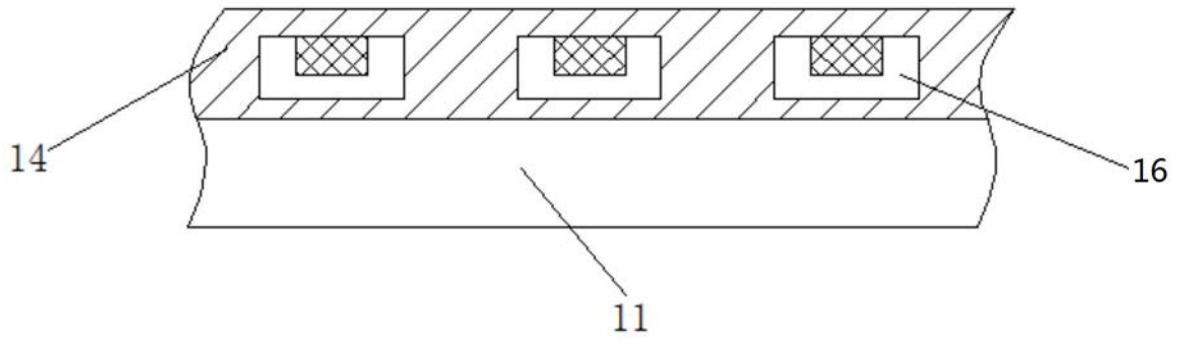


图6